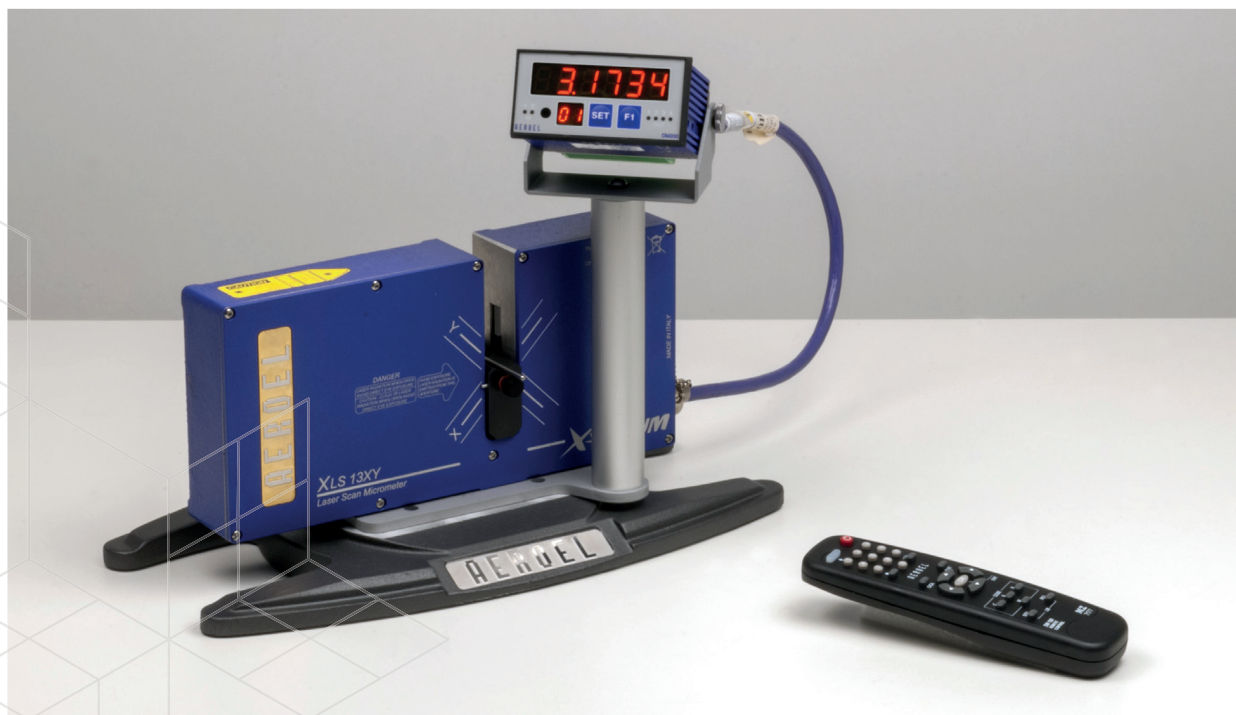


AEROEL TABLE GAUGE^{XY}



Utilizzate i calibri laser intelligenti Xactum come micrometri da banco, in versione Table-Gauge:

con nessun altro strumento potrete ottenere misure di diametro così rapide, così accurate e così facilmente.

Ideale per il controllo di filo trafilato e filiere, filo smaltato e fibre ottiche.

Nessuna preoccupazione per l'abilità dell'operatore!

Misure ultra-accurate e perfettamente riproducibili fino a 0,02 μm grazie ad una tecnologia laser di eccellenza offerta a condizioni convenienti.

MARPOSS

Table-Gauge.XY

I calibri XLS, programmati con uno specifico software applicativo, sono completati con un modulo display controllato da Telecomando, un supporto per il campione ed una base per l'impiego da banco: questa configurazione "Table-Gauge"

permette di controllare in pochi secondi il diametro e l'ovalizzazione di prodotti di vario tipo e di diverso materiale, con una precisione che fino a ieri era ottenibile solo in sala metrologica, con strumenti ben più costosi e personale specializzato.



Caratteristiche esclusive Aeroel



- Il motore di scansione con tecnologia **Fluid Dynamic Bearing**, senza cuscinetti a sfere,⁽¹⁾ garantisce un funzionamento perfetto esente da usura.
- L'opzione **NO-VAR** consente di compensare automaticamente la dilatazione del pezzo da misurare al variare della temperatura ambiente. L'utente deve solo programmare il corretto coefficiente di dilatazione termica del materiale da misurare.
- La **funzione Web Server** consente di collegare il sensore attraverso la linea Ethernet ad un qualsiasi browser internet e di "vederlo" come un sito, nel quale potrete visualizzare le misure, effettuare il set-up e la programmazione del calibro e perfino visualizzare il segnale video.

Composizione del sistema

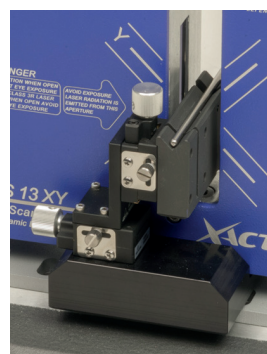
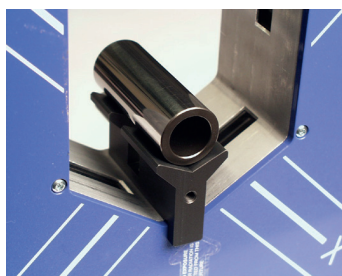
Il sistema Table-Gauge.X si compone di:

- un calibro laser Xactum di tipo biasse, modello XLS13XY o XLS35XY
- software Table-Gauge.XY pre-caricato nel calibro
- un modulo display LED multicolore tipo DM-200
- un alimentatore universale
- un telecomando a raggi infrarossi
- una staffa di supporto per il display
- una piastra di base per il calibro

In opzione sono anche disponibili:

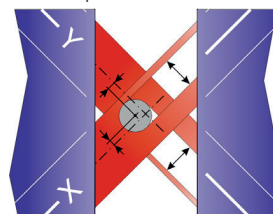
- blocchi a V per il supporto del campione
- supporto girafilo a rotazione manuale (solo per XLS13XY)
- interruttore a pedale
- software GageXcom per la comunicazione con PC

Tipi di misure



Misura il diametro lungo due direzioni ortogonali X e Y e la posizione del centro del prodotto rispetto al centro del campo di misura. Il prodotto può essere **opaco o trasparente**.

Il tempo di misura (o la corrispondente frequenza di misura) si stabilisce programmando il numero di scansioni di media in funzione della ripetibilità e della risoluzione richiesta ⁽²⁾.

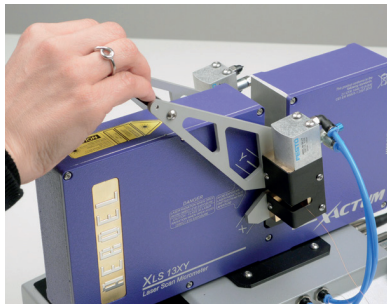


Scansione a singola faccia: in tutti i modi di misura è possibile utilizzare una sola faccia dello specchio, per annullare l'oscillazione laterale del piano di scansione; in tal caso la frequenza di scansione si riduce a 120 Hz o 125 Hz.

Display e telecomando

Modalità di misura

Misurazione continua del diametro lungo due assi a 90° e della loro differenza: appoggiando il campione su di un semplice V di supporto, si otterranno immediatamente le misure di diametro ed ovalità, che saranno visualizzate sul display.



Selezionando il **modo Autosync** si effettuerà una sola misurazione, iniziata automaticamente dopo il posizionamento del campione e dopo un ritardo programmabile. Le misure resteranno memorizzate sul display anche dopo l'estrazione del campione.

Misurazione su comando, con possibilità di memorizzare i valori di diametro massimo, minimo e la loro differenza: in questo modo, ruotando il campione di soli 90° sarà possibile ottenere il valore reale dell'ovalizzazione. Il comando di start/stop misura può essere remoto (Ethernet/RS232) o locale tramite telecomando, tasto display o ingresso digitale. Cablando quest'ultimo ad un interruttore a pedale, l'operatore avrà le mani libere per la manipolazione del campione.

Display LED multicolore per la visualizzazione delle misurazioni e la programmazione con telecomando.

La variabile da visualizzare può essere selezionata da telecomando o attraverso il tasto di SET del display.



Fino a 1000 diversi valori nominali e relative tolleranze sono memorizzabili in una "libreria prodotti" di uso immediato.

Il colore del display, **verde, giallo o rosso**, visualizza immediatamente lo stato di tolleranza del prodotto misurato.

Il display è dotato di **4 uscite di allarme programmabili** per il pilotaggio di dispositivi di segnalazione esterni.

Programmazione da telecomando con tasti di navigazione e messaggi di help sul display.

Funzione di Offset per la ricalibrazione utente.

Selezione unità di misura mm/pollici e risoluzione (fino a 0,01 µm / 1x10⁻⁶ pollici).⁽¹⁾

Interfaccia verso PC

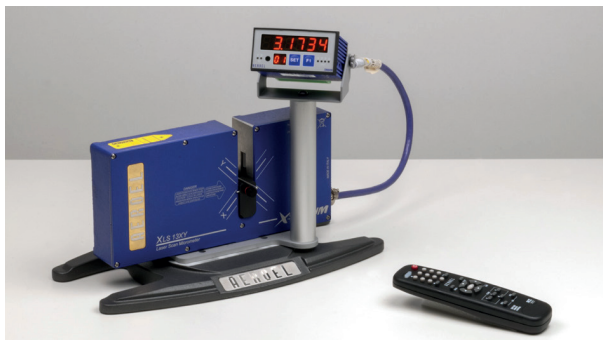
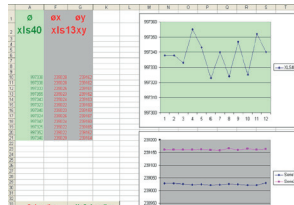
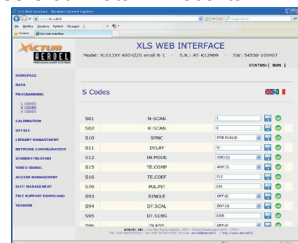
Attraverso la linea **Ethernet** o **RS232** è possibile utilizzare un **PC per programmare completamente il sistema** ed

acquisire i risultati delle misurazioni.

La funzione **Web Server** consente di collegare il sensore attraverso la linea Ethernet ad un qualsiasi browser internet e di "vederlo" come un sito.

La porta RS232 può anche essere utilizzata in modalità emulazione VT100, per il collegamento immediato ad un PC con **Windows** ⁽⁴⁾ **Hyperterminal**.

Il **programma GageXcom** fornito in opzione consente di utilizzare fogli di calcolo di **Excel** ⁽⁴⁾ sia per l'impostazione dei parametri da programmare che per la raccolta dei dati, in modo da permettere all'utente di sviluppare le proprie applicazioni esclusive scrivendo opportune Macro di Excel ed utilizzandone le funzioni standard.



(1) Solo sui sensori a 480 Hz.

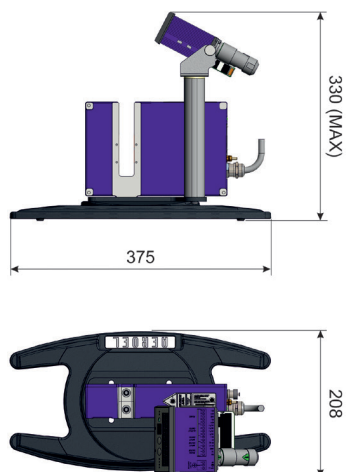
(2) Il minimo numero di scansioni di media è pari a 4 scan per i calibri a 480 Hz e a 12 scan per i calibri a 1500 Hz; la massima frequenza di misura è rispettivamente 120 Hz o 125 Hz. La ripetibilità di misura si ottiene dividendo la ripetibilità a colpo singolo per la radice quadrata del numero di scansioni di media (vedi scheda tecnica del calibro).

(3) Per la limitazione del display, si visualizzano solo i 6 digit più significativi; la massima risoluzione è tuttavia disponibile attraverso le linee di uscita seriali.

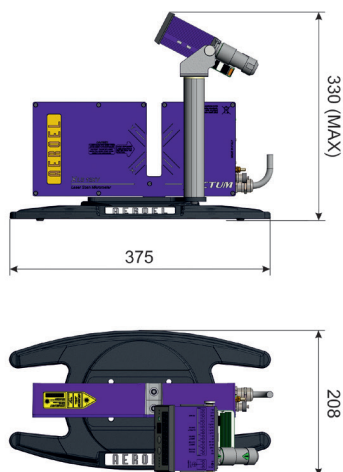
(4) Windows e Excel sono marchi registrati della Microsoft Corporation.

Caratteristiche tecniche

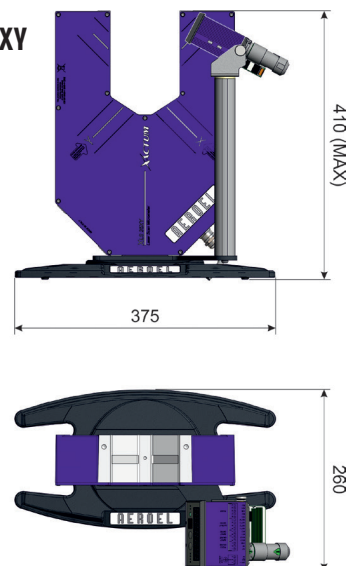
XLS13XY/480



XLS13XY/1500



XLS35XY



Tutte le dimensioni sono in mm. Le misure non tengono conto di cavi e connettori.

MODULO DISPLAY E ALLARMI DM-200



Display LED principale 6 digit a sette segmenti multicolore

Display LED secondario 2 digit

6 spie luminose relative allo stato degli ingressi e delle uscite

4 uscite protette tipo PNP, I_{max}: 100 mA

2 ingressi tipo PNP, I_{tip}: 15 mA

Uscita analogica opzionale: ± 10 V

Dimensioni: 97 x 49 x 105 mm

Peso: 0.3 kg

Alimentazione: 24 VDC 150 mA



TELECOMANDO IR

Dimensioni: 180 x 50 x 26 mm

Peso: 80 g (senza batterie)

Alimentazione: 2 batterie AAA 1.5 V

Modelli disponibili

	TABLE-GAUGE.XY13		TABLE-GAUGE.XY35
Modello di calibro utilizzato	XLS13XY		XLS35XY
Campo di misura (mm)	13 x 13	4 x 4	35 x 35
Diametri misurabili (mm)	Da 0.1 a 10	Da 0.03 a 3	Da 0.2 a 32
Frequenza di scansione (Hz)	2 x 480 / 2 x 1500		
Risoluzione (μm)	fino a 0.01		
Ripetibilità (μm)	fino a ± 0.02		fino a ± 0.15
Linearità (μm)	fino a ± 0.5		fino a ± 1



Specifiche soggette a modifica senza preavviso. Per informazioni e specifiche dettagliate consultate la scheda tecnica del calibro.

MARPOSS
AEROEL

