

## Anwendungsbereich für e-Fenar

<b>DURCHMESSER</b> <i>Größere Durchmesser auf Anfrage</i>	$30 \text{ mm} \leq \emptyset \leq 160 \text{ mm}$
<b>HUB</b> <i>Größere Hübe auf Anfrage</i>	$\leq 190 \text{ mm}$
<b>WIEDERHOLBARKEIT</b> <i>Mit einer Auflösung von <math>0,1 \mu\text{m}</math> unter Maschinenbedingungen</i>	$< 0,8 \mu\text{m}$
<b>DREHGESCHWINDIGKEIT</b>	$< 100 \text{ rpm}$ depending on workpiece stroke

## Anwendungsbereich der Messgabeln

<b>BEREICH 25 mm</b>	Auflösung $1 \mu\text{m}$
	Messbereich $1000 \mu\text{m}$
<b>BEREICH 12,5 mm</b>	Auflösung $0,1 \mu\text{m}$
	Messbereich $500 \mu\text{m}$