

P1DAE

磨削监控系统



MARPOSS

系统介绍

P1dAE是马波斯磨削监控系列中的入门级产品，用于监控砂轮和工件的接触、砂轮修整，是磨削加工循环中的关键环节。P1dAE监控系统采用声发射传感器技术，也可用于监控机床，以减少不稳定因素。

P1dAE兼有马波斯P3SE系统的特点，从中派生出各种功能和信号处理能力，以及与机床接口的方法。此外，用于识别具有最好的信噪比的频带的自学习系统已经在P3SE系统上得到了进一步的改进，使设备应用更加灵活，精确。

P1dAE包含了一些特点，在其他入门级控制系统上通常是不可用的，例如用于更安全地管理数据和设置的多级登录功能，以及用于快速有效解决问题的自诊断功能。P1dAE符合现代人机工程学，并符合新一代马波斯品牌产品的风格特色。

P1dAE有3个版本（嵌入式，独立式和远程面板），并配置了一个现代的4.3英寸触摸屏，造型美观，但同时适用于恶劣的机械加工环境。

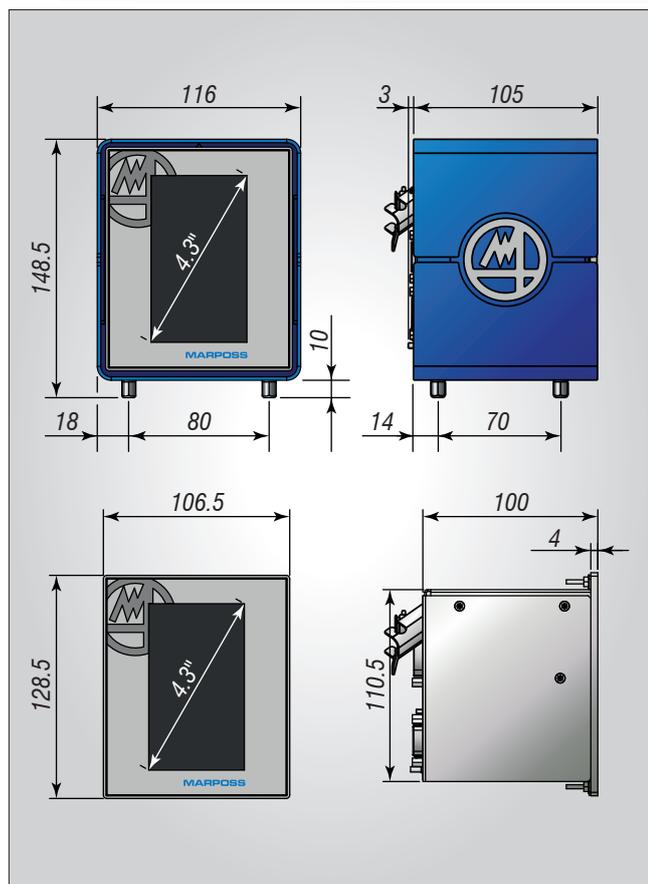
主要功能

- 消空程
- 防碰撞监控，快速制动以减少设备损坏
- 砂轮修整过程监控
- 声发射FFT分析



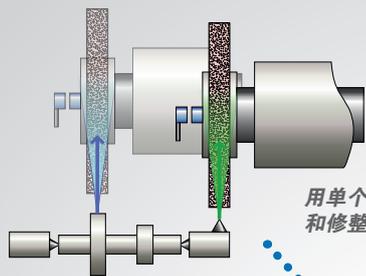
P1dAE 控制单元

紧凑，坚固，友好的用户界面，这是P1DAE的内在特征。该装置可以安装在机床上或集成在操作面板中。

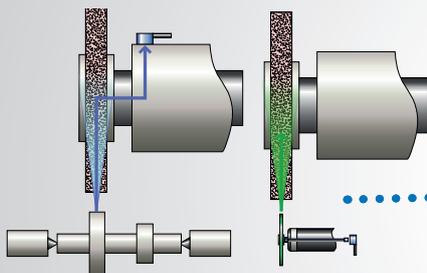


结构	<ul style="list-style-type: none"> • 独立式 • 嵌入式 • 主机+远程面板
显示	4.3" (480 x 272) 电容式触摸屏
型号	<ul style="list-style-type: none"> • 单通道 • 双通道
功能	<ul style="list-style-type: none"> • 消空程&防碰撞监控 • FFT分析
电源	24V DC ±20% - SELV type
消耗功率	10 W
LED状态指示灯	位于前面板 (仅适用于主机+远程面板模式)
工作温度	5 ~ 45 °C
储存温度	-25 ~ 70 °C
重量	~0.9 kg (嵌入式)/~2kg (独立式)
防护等级 IEC 60529	IP54 (仅前面板)
机床逻辑接口 (I/O)	15针Sub-D连接器 24Vdc外部电源 光耦隔离信号 输出保护
模拟输出	0.01 V
I/O信号	<ul style="list-style-type: none"> • Sink or Source • 输入电流 9mA • 输出电流 50mA
串行接口	RS232 (连接P1dWB软件工具包)
电气安全标准	EN 61010-1
电磁兼容标准 (EMC)	EN 61326-1

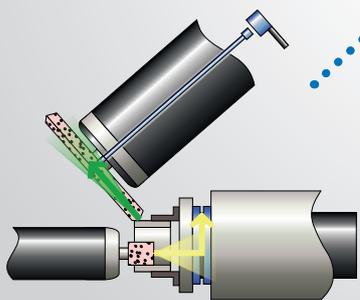
应用示例



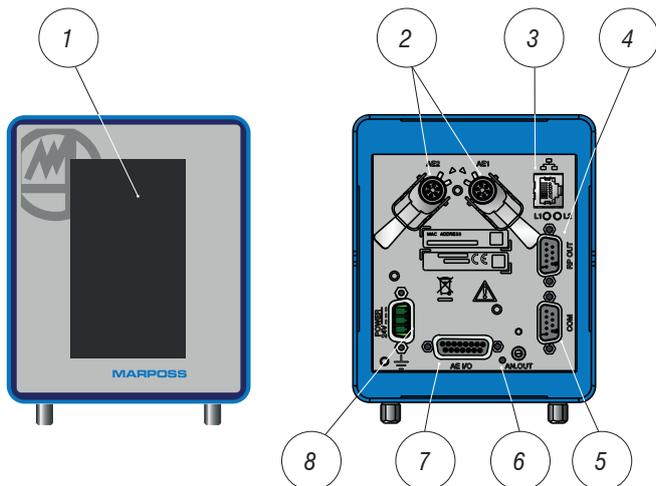
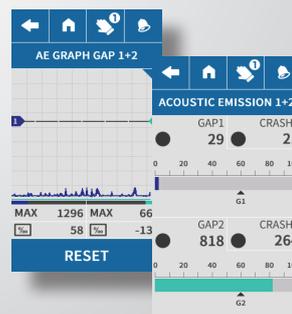
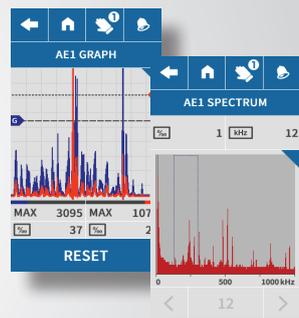
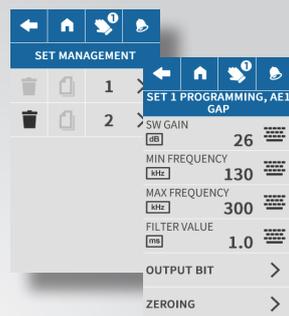
用单个AE传感器进行磨削和修整监控 (2组设置)



用两个AE传感器进行磨削和修整监控 (2通道转换)



用两个AE传感器进行磨削监控 (2通道同步)



1	4.3"触摸屏面板
2	AE传感器接口
3	以太网端口
4	远程面板接口 (选项)
5	COM = RS232 串行接口
6	模拟输出
7	I/O = 15针输入/输出信号
8	24Vdc电源



www.marposs.com

如需所有详细的地址信息, 请登录Marposs官方网站

D6105900C0 - 2021年7月版 - 规格如有更改, 请以实际为准
MARPOSS S.p.A. (意大利) 2018-2021版权所有。

本文中所示MARPOSS ®和Marposs产品名称和标识均属于Marposs公司在美国以及其他国家注册的商标。本文中出现的第三方商标和注册商标均归属其各自的所有者。

Marposs拥有一套管理公司质量、环境和安全性的综合一体化的制度系统, 该系统已获得ISO 9001 ISO, 14001和OHSAS 18001认证。
Marposs 还获得 EAQF 94认证并获Q1奖。



下载最新版样本