P1DAE

SISTEMA DI MONITORAGGIO PER MACCHINE RETTIFICATRICI





Descrizione

Il P1dAE è il sistema entry-level MARPOSS per il controllo del tocco mola-pezzo e il controllo della diamantatura della mola, processi tipici delle lavorazioni su macchina rettificatrice. Il sistema di basa sulla tecnologia dei sensori ad emissione acustica che consente anche un monitoraggio della macchina per limitare i danni di eventuali collisioni.

Il P1dAE si affianca al sistema MARPOSS P3SE dal quale eredita tutte le funzionalità e le capacità di signal processing oltre che le modalità di interfacciamento con la macchina. In aggiunta, il sistema di auto-apprendimento della banda di frequenza con il miglior rapprto segnale/rumore, già presente nel P3SE, è stato ulteriormente affinato rendendo il dispositivo ancora più flessibile e accurato.

A queste proprietà si affiancano nuove caratteristiche, non comuni a sistemi entry-level ma disponibili sul P1dAE, come la funzione di login multilivello per una gestione più sicura dei dati e delle impostazioni e la funzione di autodiagnostica molto utile per una risoluzione rapida dei problemi. Il P1dAE risponde a moderni criteri di ergonomia e si inserisce perfettamente nel contesto del nuovo family feeling introdotto per i nuovi prodotti a marchio MARPOSS

E' disponibile in 3 versioni (rack, stand-alone e pannello remoto) ed è completato da un moderno touch-screen da 4,3 pollici elegante ma allo stesso tempo compatibile con gli ambienti ostili tipici delle lavorazioni meccaniche.

Caratteristiche principali

- Controllo delle taglio in aria (Air Gap Elimination)
- Controllo delle collisioni con contenimento dei danni tramite arresto rapido
- Controllo del processo di diamantatura
- Analisi FFT della emissione acustica



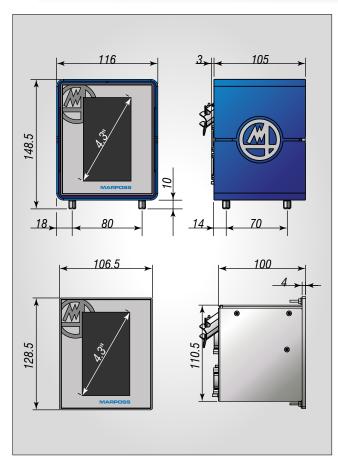




Unità P1dAE

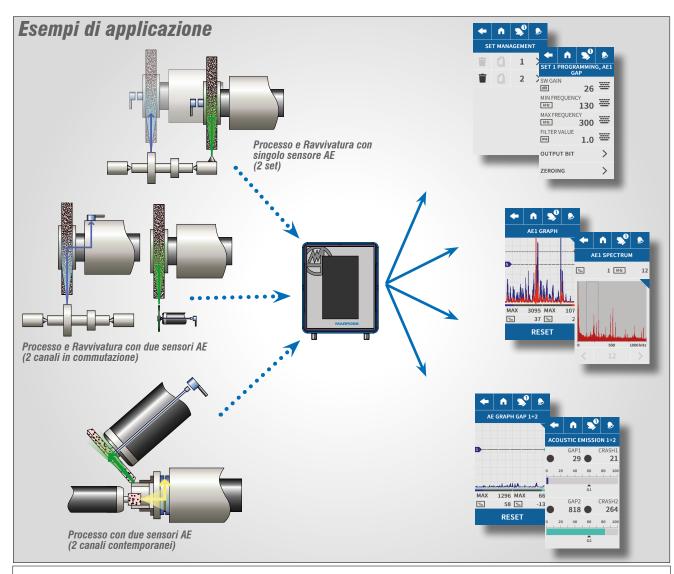
Compattezza, semplicità d'uso e robustezza sono le caratteristiche intrinseche del P1dAE. L'unità può essere installata esternamente alla macchina utensile o integrata nel pannello operatore.

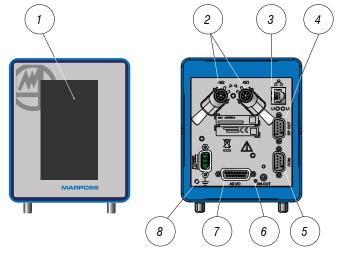




STRUTTURA	Stand aloneRackMainframe con pannello remoto
DISPLAY	LCD 4,3" (480 x 272) con touch screen capacitivo
VERSIONI	• 1 canale • 2 canali
FUNZIONI	Controllo Gap & Crash Analisi FFT
ALIMENTAZIONE	24V DC ±20% - SELV type
POTENZA ASSORBITA	10 W
LED DI STATO	Sul pannello connettori (solo versione mainframe)
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	5 ÷ 45 °C
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-25 ÷ 70 °C
PES0	\sim 0.9 kg (rack) / \sim 2 kg (stand alone)
GRADO DI TENUTA IEC 60529	IP54 (solo pannello frontale)
INTERFACCIA LOGICA DI MACCHINA (I/O)	Connettore D-sub 15 pins 24 VDC esterna Segnali optoisolati Uscite protette
USCITA ANALOGICA	0.01 V
SEGNALI I/O	Sink o SourceCorrente d'ingresso 10 mACorrente in uscita 10 mA (max)
INTERFACCE	• RS232 • Ethernet
NORME SULLA SICUREZZA ELETTRICA	EN 61010-1
NORME SULLA COMPATIBILITÀ EMC	EN 61326-1







1	Pannello touch screen 4,3"
2	Connettori sensori AE
3	Porta Ethernet
4	Connettore pannello remoto (opzionale)
5	COM = Interfaccia seriale RS232
6	Uscita analogica
7	I/O = Segnali Input/Output 15 pins
8	Alimentatore 24 Vdc



www.marposs.com

La lista completa e aggiornata degli indirizzi è disponibile nel sito ufficiale Marposs

D610590010 - Edizione 08/2023 - Specifiche soggette a modifiche © Copyright 2018-2023 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Tutti i diritti riservati.

MARPOSS, 🚳 e altri nomi/segni, relativi a prodotti Marposs, citati o mostrati nel presente documento sono marchi registrati o marchi di Marposs negli Stati Uniti e in altri Paesi. Eventuali diritti di terzi su marchi o marchi registrati citati nel presente documento vengono riconosciuti ai rispettivi titolari.

Marposs ha un sistema integrato di Gestione Aziendale per la qualità, l'ambiente e la sicurezza, attestato dalle certificazioni ISO 9001, ISO 14001 ed OHSAS 18001. Marposs ha inoltre ottenuto la qualifica EAQF 94 ed il Q1-Award.



Scarica l'ultima versione del presente documento

