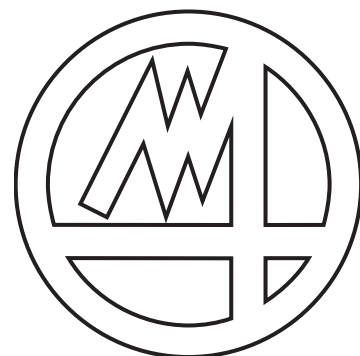


# Quick SPC

for Windows®



MARPOSS

## 工程、品質管理のソフトウェア

### 直ぐ使える

テンプレートとウィザードドライブによるプログラミングは安全で容易に直ぐに使用できるソフトウェアとなっています。

**簡単操作** スプレッドシート方式のプログラミングは、エクスプローラ方式のナビゲーションとオンラインマニュアルにより簡単に使用が可能です。

マウスフリーでも使用できます。

**安全で高い信頼性** プログラミングデータの確認、データのバックアップやリストアユーティリティ、ユーザーによるアクセスはマルチレベルでセキュリティが設けられています。

### フレキシビリティをコンセプトとした構成

**カスタマイズが可能** ソフト環境は現在、および将来的のメトロロジカルや統計要求に合わせることが可能; ページレイアウト、ショートカット、ホットタブ、アプリケーションのテンプレート、レポート、ユーザ仕様の統計評価など。

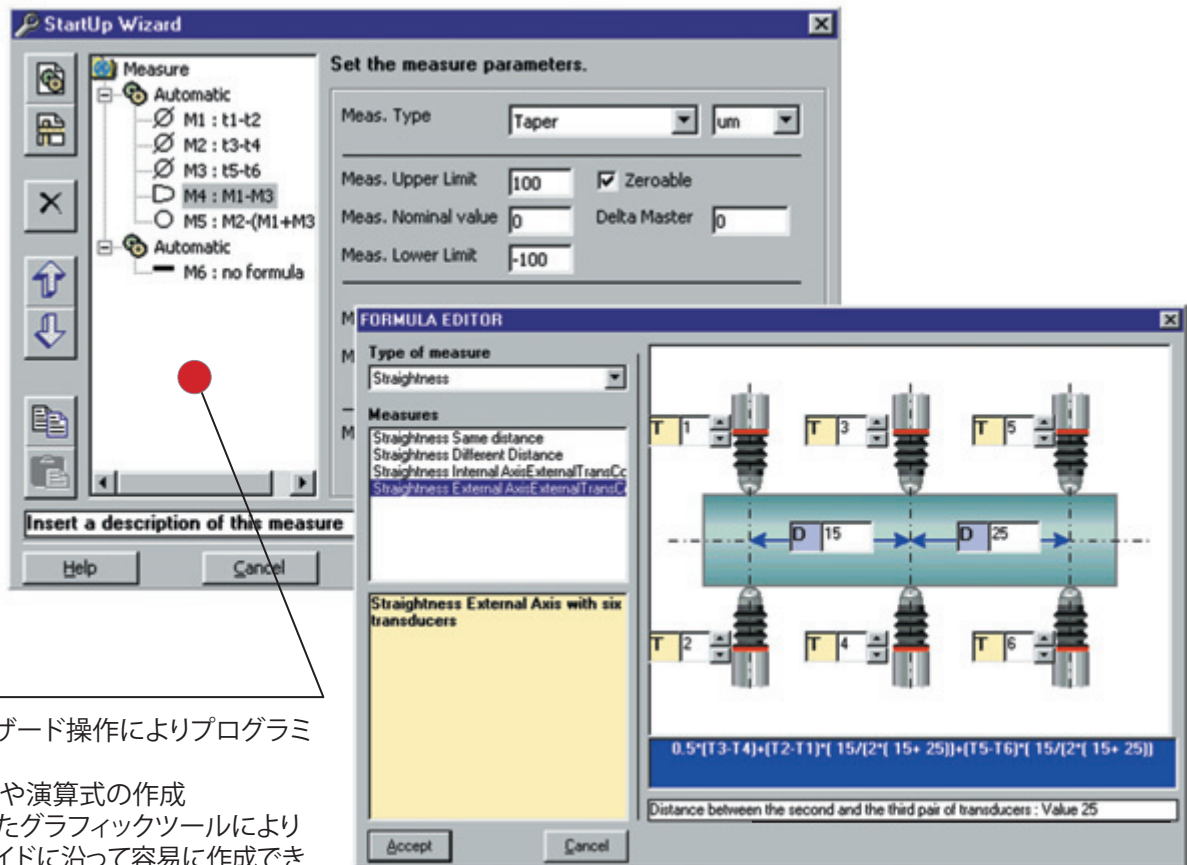
**パワフルかつ多用途** 各種のアナログやデジタル測定器およびマシンツールのCNCなどの接続が可能です。

**32 ビット** 工場環境のアプリケーションで使用できる Windows® ソフトウェア: 作業者はマルチメディアファイル(絵、図面、写真、ムービー)を使えます。

**豊富な機能** データ処理用に統合されたソフトウェアモジュール(測定演算、統計処理、機械加工への補正、ネットワークへの接続やデータの保存)が用意されています。



QUALITY CONTROL

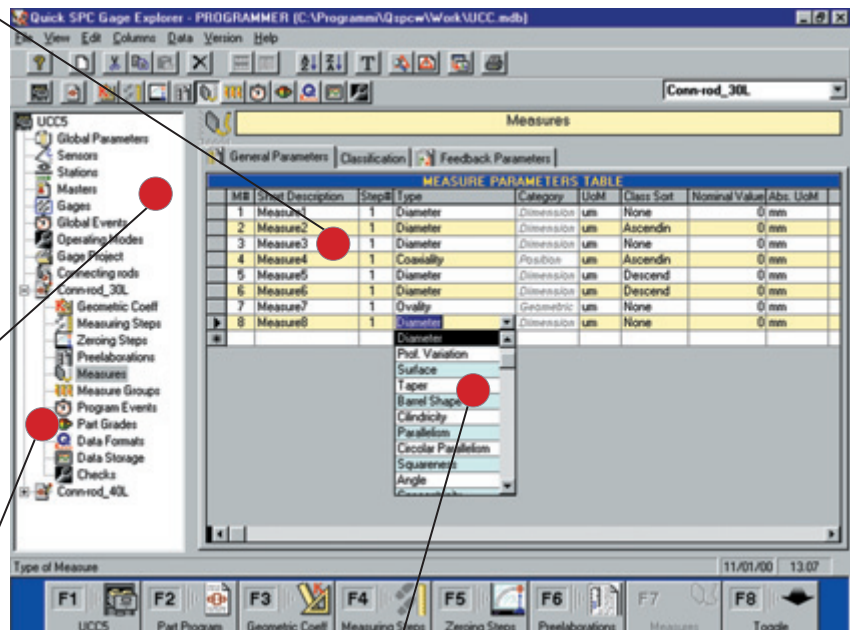


### ウィザード

- 簡単なウィザード操作によりプログラミングは容易
- 測定の項目や演算式の作成
- 組み込まれたグラフィックツールにより作業者はガイドに沿って容易に作成できます。

### 作業グリッド

- スプレッドシート式のプログラミング
- 表示はカスタマイズ可
- テンプレート式の素早く安全なプログラミング
- MS-ACCESS データベース環境



### トピックのプログラミング

- MS-Windows® エクスプローラ式の構成
- 全ての項目の構成が見やすい
- トピックに直接アクセス可能

### 統計処理

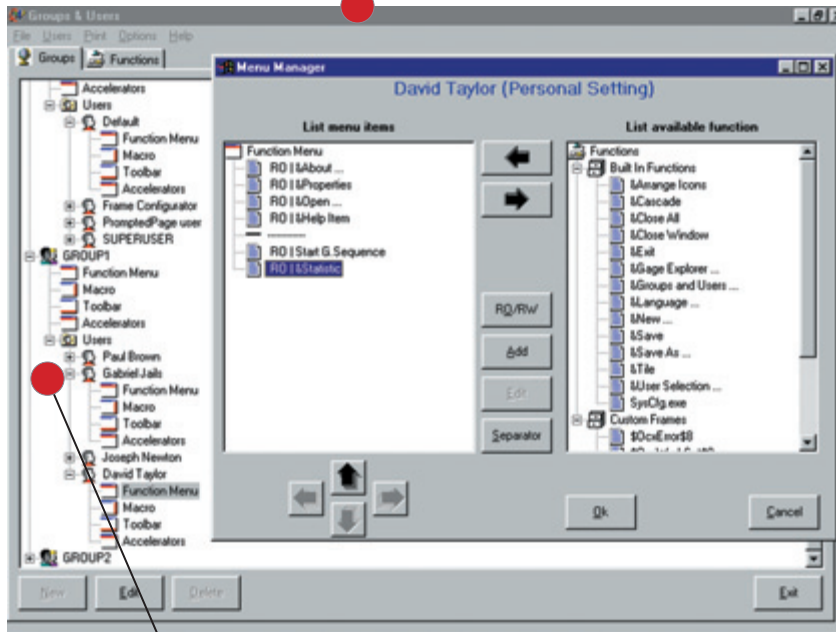
- Q-DAS® による統計ソフトウェアはオンラインコントロールチャート、機械や工程の能力分析
- Q-DAS® のqs-STAT®に準拠したデータ保存

### ガイド方式のプログラミング

オンラインヘルプ機能、ツールチップ、ピックアップリスト、ウィザード等、ガイド方式のプログラミング

## グループ & ユーザー

グループとユーザー、ファンクション、ホットタブ、ファンクションキー、アクセラレータの割当てが可能

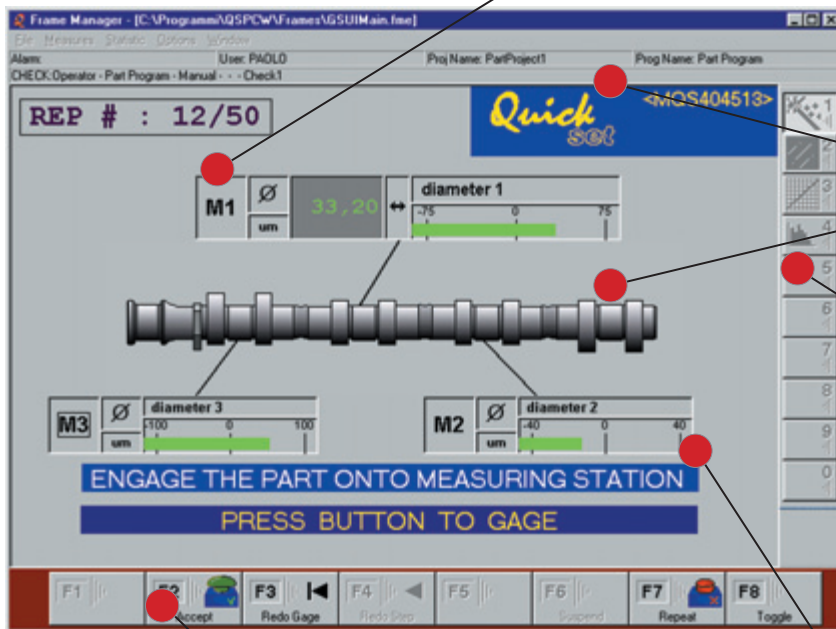


## セキュリティ

パスワードにより個別のグループ/ユーザーの管理

## オンライン

- 表示はカスタマイズ可
- 見やすく、クリアなインフォメーション表示
- 測定値のバーグラフ、数値、カラーコード表示



## マルチメディア

静止画像および動画ファイル (写真、図面、ムービー等)

## ホットタブ

- 見やすく、クリアなインフォメーション表示
  - ビュー表示の直接選択
  - マウスフリー操作

## ファンクションキー

- カスタマイズ可能
- アイコンによるヘルプ
- アプリケーションによる
- マウスフリー

## オペレータ

- インストラクション
  - データ処理
- 能力指数(ゲージ、機械、工程)



## 技術仕様

**Quick SPC™** (Microsoft Windows® 用)  
標準ソフトウェアの特徴

### 構成とプログラミング

内容のレイアウト、カラー表示、位置、サイズ、テキスト、フォント、メニューなどの構成変更が可能。Windows に不慣れた作業でも扱えるマウスフリーのインターフェイスになっています。またマイクロソフト Windows の表示機能と同じです。  
スプレッドシート方式のプログラミング: エクスプローラ形式のユーザーインターフェイス、およびMS-ACCESS データベースを備えます。  
全てのプログラミング時やルーチンの構成時にプログラムエラーがないか確認できます。

### 測定とゼロセッティング

静止あるいはデジタルダイナミック測定サイクルが可能、測定ステップは無制限でパートのプログラムができます。アナログセンサ (LVDT、ハーブリッジ)、ストレインゲージ、リニアあるいはロータリーエンコーダ、デジタルプローブなどとの接続、シリアル入力方式あるいは手動でのデータ入力。  
測定値の表示や作業へのマルチメディア (bmp, pcx, jpg, avi, mpg, 等) による作業手順の表示。自動加工機におけるコントロール(フィードバック) アセンブリーアプリケーションなどマルチステーションのコントロール。ゼロセッティングや小範 - 大範の連続マスタリング動作、累積されたドリフトのコントロール、ゼロインしない範囲の設定。

### 統計プロセスコントロール

国際規格 (ISO)、国家規格 (DIN, AIAG, CNOMO) あるいは顧客のガイドラインによるデータ評価は構成およびプログラム可能。  
Q-DAS®の統計パッケージには、オンライン、各種のデータ分析(コントロールチャート、機械および工程能力)が用意されています。データ保存は qs-STAT® に準拠。

### 測定システムの分析

精度、繰り返し、再現性、直線性、安定性のスタディは国際規格(ISO)国家規格 (DIN, AIAG, CNOMO) に準拠あるいは顧客のガイドライン。  
完全にプログラマブルで測定モードの詳細まで、あるいは簡略までシーケンス動作でガイドされています。  
測定システムの分析、トレーサビリティはそれぞれスタディを別々にあるいは統合して必要な文書と共に保存します。  
データ評価は Marposs® Measuring System Analysis (MSA) ソフトウェア モジュール (オプション) により動作させることが可能。分析は QDAS® のソフト MSA のパッケージソフトによりスムーズに行うことが可能。

### ネットワーク

ODBCに準拠したデータ構成はいずれの顧客のネットワーク、データベースのアーキテクチャ、産業用のフィールドバスにも統合可能。

### ユーティリティ

Step Sequencer Designerは作業者にインストラクション、データ処理ページをマルチレベルで作成します。Serial Driver ProgrammerはASCIIベースのプロトコルを使用するほとんど全てのシリアル装置と接続可能。  
Analog Probes Tuner (APT)は1台以上のセンサーを組み合わせる構成した測定項目を作成する場合に便利です。  
グループ & ユーザはマルチレベルでアクセスするときのパスワードを決められる、作業ベースでのソフトウェアモジュール、表示画面、ショートカット、ホットタブ、アイコン、ソフトキー。  
レポートおよびプリントのカスタマイズ可能。

### 各種の言語

言語モジュールを交換することにより以下の言語に対応します:  
英語、フランス語、ドイツ語、イタリア語、日本語、ポルトガル語、およびスペイン語。  
その他の言語はご要求により相談。

### ハードウェアの最低条件

Quick SPC には、マーボスの工業用コンピュータ (E9066 シリーズ) または Windows® コンパチブル PC が必要です。

- OS 環境: Windows 10™、Windows 7™ (32/64ビット版)、Windows® Xp SP3
- Pentium® 4 クラスプロセッサ (または 同等品) で1GBのRAM (Windows 10 と 7 には、2GBを推奨)
- 800x600 SVGA ディスプレイ (1028x768を推奨)
- ハードディスクは2GB以上の空き容量が必要

Microsoft、Windows は、Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標もしくは商標です。

各国の住所一覧は、Marposs の公式ウェブサイトをご参照下さい。

D6D00102J0 - Edition 07/2018- お断りなく仕様の変更を行うことがあります © Copyright 2002 - 2018すべての著作権は、MARPOSS S.p.A.(イタリア)にあります。

MARPOSS、ロゴ、およびマーボス製品の名称/記号などは米国および各国におけるマーボスの登録商標あるいは商標です。

また、本カタログ内に第三者の商標ならびに登録商標が記載されている場合、その権利は各社のものです。

Marpossの品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001、ISO 14001、OHSAS 18001の認証を取得しています。

製品ライン及び構成部品の一部には、EU諸国外に輸出された場合、規制対象となり得るもの、もしくは、当局や超国家または国際間の管轄機関が採用する制限措置が適用される可能性があるものがあります。