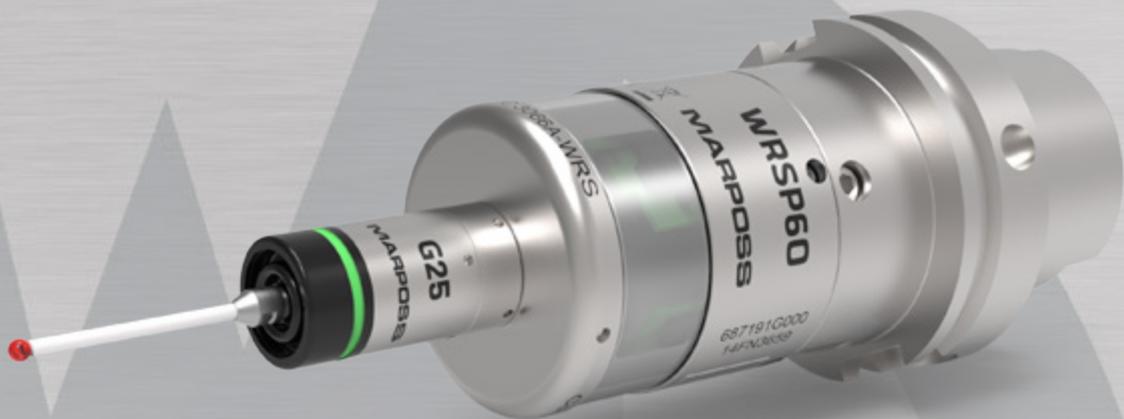


WRSP60

**SCAN-MESSKOPF
MIT FUNKÜBERTRAGUNG**



MARPOSS

Systembeschreibung

Der Marposs-Scanmesskopf mit Funkübertragung WRSP60 wurde zum Einsatz auf Drehmaschinen, Drehzentren und Multi-Bearbeitungszentren entwickelt. Er dient zur Kontrolle des gerade bearbeiteten Profils direkt in der Maschine und trägt damit zur Verbesserung der Prozessqualität und Optimierung der Zykluszeit bei. Der WRSP60 kann Kontrollen durchführen, die mit Standard-Schaltmessköpfen gar nicht oder nur mit verlängerter Zykluszeit möglich sind. Hauptsächliche Einsatzmerkmale:

- Qualitätskontrolle des Werkstückprofils
- Vergleich mit dem Einrichtmeister
- Messungen: Rundlaufabweichung, Rundheit und Konzentrität
- Aktivierung der Touch-Funktion zur korrekten Werkstückpositionierung.

Die Messdaten werden per Funk an einen WRI-Empfänger übertragen. Das Kommunikationsprotokoll gewährleistet Immunität gegenüber Interferenzen und einen niedrigen Energieverbrauch. Mithilfe eines Mehrkanalsystems unterstützt derselbe Empfänger einschließlich der taktilen WRS-Schaltmessköpfe von Marposs nacheinander bis zu 12 Messsysteme.

Zur Verwaltung der Messwerte, Datenanzeige und Archivierung kommuniziert der WRI-Empfänger mit der auf einem Standard- oder IPC installierten Software.

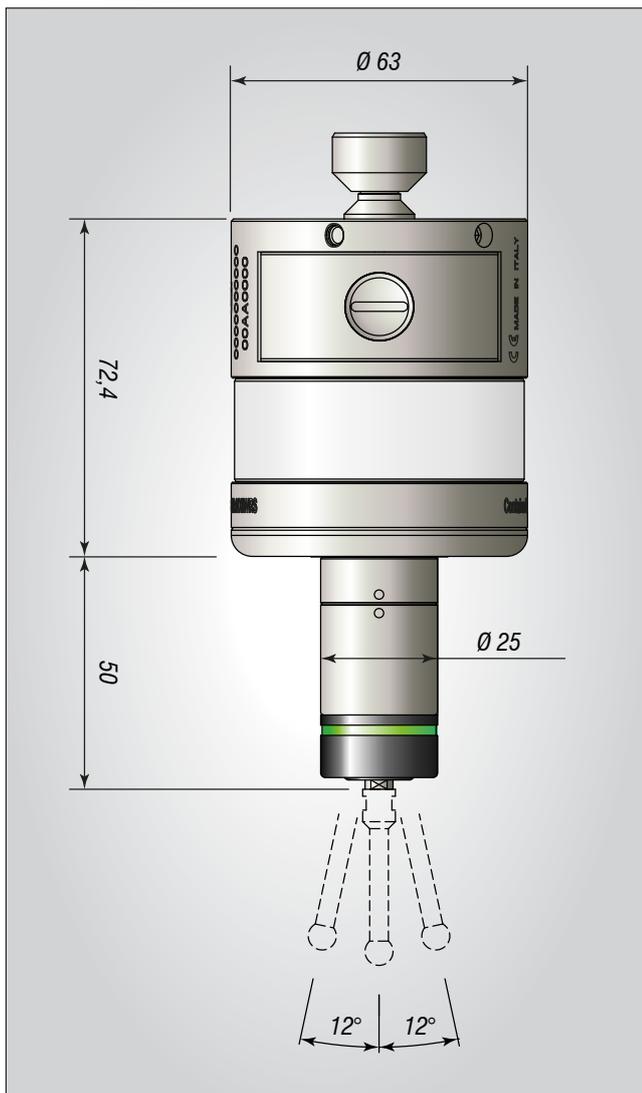
Nutzen

- Extrem schnelle Messung direkt in der Maschine
- Bessere Fertigungsqualität
- Höhere Maschinenauslastung
- Echtzeit-Überwachung der Fertigungsqualität
- Hohe Batterielebensdauer
- Leicht zu installieren und bedienerfreundlich
- Bedienerfreundliche Schnittstellensoftware



Scan-Messkopf WRSP60

Der WRSP60 steht für präzise und ganzheitliche Qualitätskontrolle des Fertigungsprozesses direkt in der Maschine. Das Werkstückprofil und die Werkstückoberfläche werden direkt nach der Bearbeitung berührend abgetastet. Die Daten werden vom Messsystem über Funk an einen WRI-Empfänger übertragen. Ein Softwarepaket von Marposs kümmert sich um das Sammeln, die Analyse und die Anzeige von Messdaten.

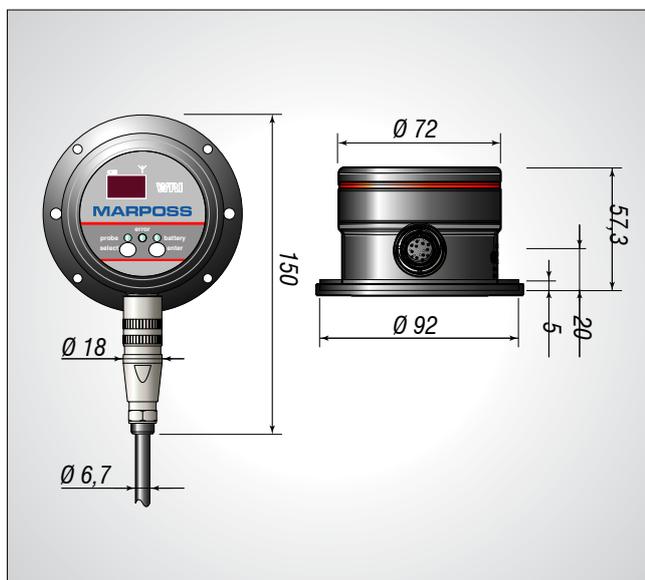


| | |
|---|---------------------------------|
| WIEDERHOLGENAUIGKEIT IN EINER RICHTUNG (2σ) <i>Mit 35 mm Standard-Tastarm und einer Antastgeschwindigkeit von 600 mm/min.</i> | 0,4 μm |
| ÜBERHUB | 12° |
| Bildauflösung | 0,2 μm |
| MESSBEREICH | $\leq 800 \mu\text{m}$ |
| ABTASTFREQUENZ | 10 ms |
| REICHWEITE | 15 m |
| BATTERIE-LEBENSDAUER** | 80 Stunden (Im Dauerbetrieb) |

Empfänger mit integrierter Schnittstelle (WRI)

Der WRI-Empfänger mit integrierter Schnittstelle hat ein praktisches 4-Zeichen Display. Die Programmierung erfolgt über die Fernbedienung.

Der Empfänger wird mit 4 x M4 Schrauben befestigt. Der Magnethalter am Empfänger erleichtert Installation und Positionierung.



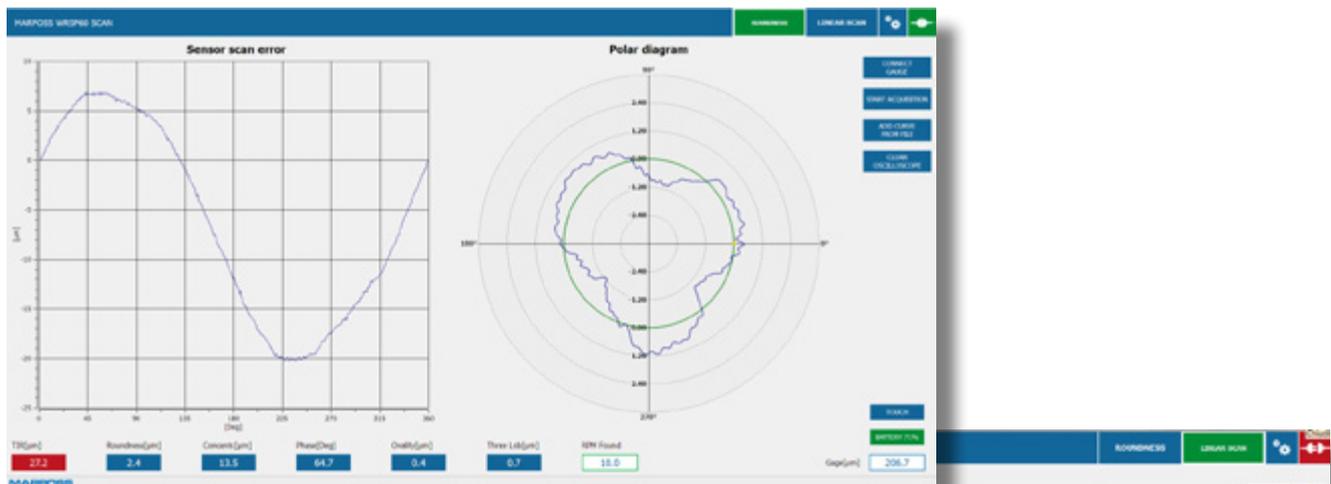
| | | |
|--|--|--|
| VERSORGUNGSSPANNUNG | 13,5 - 30 V DC Max. Stromstärke 100 mA Leistungsaufnahme 1 W | |
| SERIELLE SCHNITTSTELLE RS232 | Isoliert | MASSUNG MESSZYKLUS-MANAGEMENT |
| AUSGANGSSIGNALE <i>(Auf Öffner oder Schließer einstellbar; außer Fehlersignal, das immer auf Öffner einzustellen ist)</i> | Solid-State Relais (SSR) 4 - 30 V; 40 mA | AUSGANG 1 (BERÜHRUNG/RÜCKSTELLUNG) AUSGANG 2 (BERÜHRUNG/RÜCKSTELLUNG/ BATTERIE LEER) FEHLER |
| Schutzart <i>(nach IEC 60529)</i> | | IP68 |

Datenanalyse und -anzeige

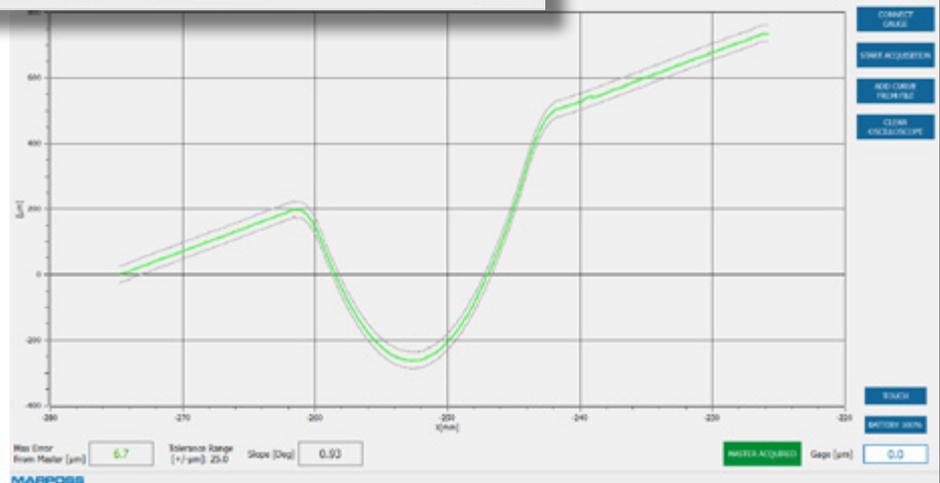
Diese hausgegene Marposs-Software liefert automatisch die Scanergebnisse, wie z.B. Formabweichung bei einer runden Oberfläche oder den max. Fehler in Bezug auf eine eingestellte Toleranz bei geraden Oberflächen. Allgemein gesagt bietet sie einen Vergleich mit dem Profil eines Einrichtmeisters. Darüber hinaus können mithilfe der Maschinenbibliotheken bestimmte Messwerte auf NC-Variablen geschrieben werden. Außer den Messwerten kann das System auch eine grafische Darstellung des vorgenommenen Scans anzeigen und dem Anwender somit eine sofortige und präzise Angabe über den Werkstückzustand bieten. Die Software ist auf einen externen, standardmäßigen oder Industrie-PC zu installieren.

Nutzen

- Vollautomatische Messung
- Klare, sofortige Messwertanzeige
- Interaktion mit der Maschinensteuerung
- Einfach und benutzerfreundlich



Beispiel für das Scannen eines runden Werkstücks



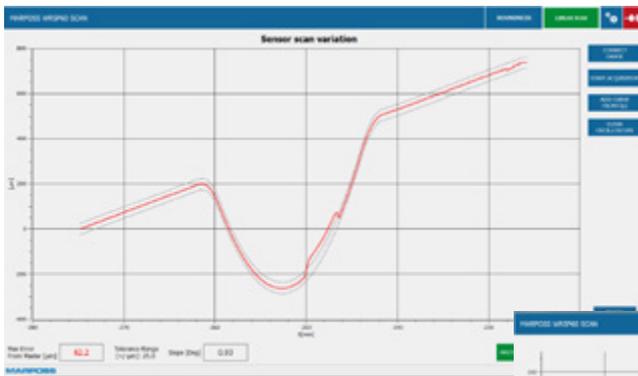
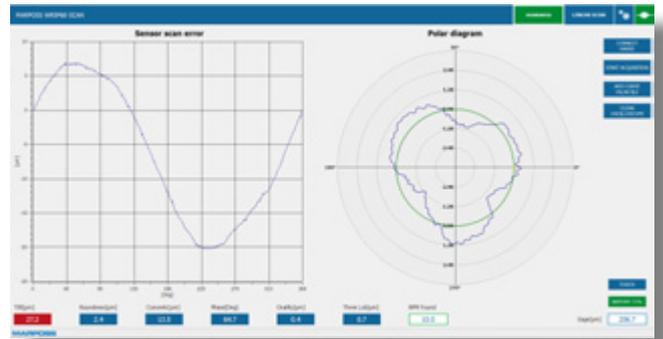
Beispiel für das Scannen eines linearen Werkstücks

Wesentliche Merkmale

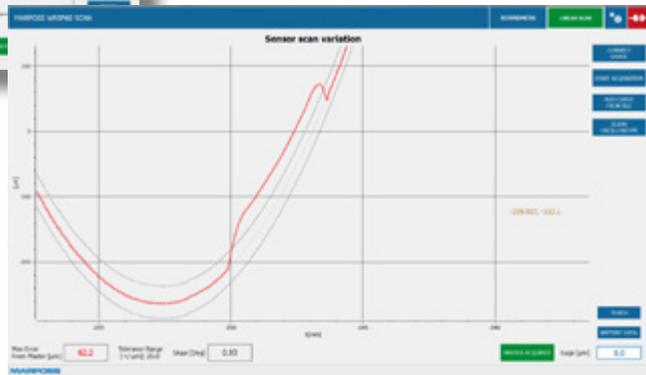
Je nach dem, ob ein rundes oder ein lineares Werkstück gescannt werden soll, öffnet sich dem Benutzer eine andere Grafikoberfläche.

Das Diagramm auf der rechten Seite zeigt ein allgemeines Beispiel für eine Rundheitskontrolle. Die Verteilung im Raum ist links dargestellt und das Polardiagramm auf der rechten Seite zeigt die Rundheit (blaue Linie) und im Vergleich dazu die Idealform (grüne Linie). Der Benutzer findet in den Feldern im unteren Seitenteil alle wesentlichen Werte, wie z.B. Rundlaufabweichung, Rundheit und Konzentrität.

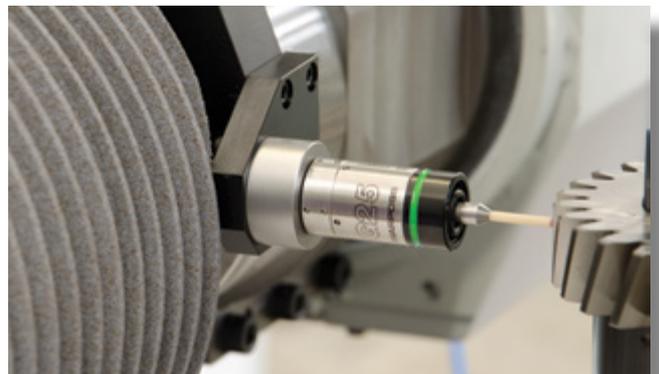
Darunter sehen wir die Darstellung eines typischen linearen Scans mit einem eingestellten Toleranzbereich. Die Kurvenfarbe ändert sich je nach dem, ob das Werkstück im eingestellten Toleranzbereich ist oder nicht. Die Software berechnet und zeigt einige Messdaten an, wie z.B. maximal aufgenommenen Fehler und Neigung des gemessenen Werkstücks.



Beispiel eines Linearscans mit Toleranzüberschreitung



Die Software kann auch auf kabelgebundenen Messanwendungen mit dem G25-Scanmesskopf eingesetzt werden.



Bestellnummern der Systembestandteile

Schaltmesskopf-BG

| | |
|------------|-----------------|
| P1SRW00006 | Messkopf WRSP60 |
|------------|-----------------|

Lieferung der Baugruppe WRSP60 erfolgt komplett, einschließlich Batterien und Werkzeuge

Für Tastarme, Sollbruchstücke und anderes Zubehör siehe Katalog D6C0060110

BG WRI - Empfänger mit integrierter Schnittstelle

| | |
|------------|---|
| P1SRW60006 | WRI-Baugruppe mit Steckanschluss seitlich |
|------------|---|

Lieferung erfolgt komplett, einschließlich Batterie und Bedienungsanleitung

Der Schutzschlauch für 1,5 m Kabel ist nur bei VOI mit Steckanschluss seitlich vorgesehen.

| | |
|------------|------------------------|
| 6180890108 | Anschlusskabel CN 5 m |
| 6180890110 | Anschlusskabel CN 10 m |
| 6180890106 | Anschlusskabel CN 15 m |
| 6180890109 | Anschlusskabel CN 20 m |
| 6180890105 | Anschlusskabel CN 30 m |

| | |
|------------|---|
| 687191G000 | WRP60-Sender |
| 3415335450 | Messkopf G25 |
| 8304890130 | WRI-Empfänger |
| 8304890110 | Anschlussbox |
| 673AA10015 | Anschlussbox / PC-Anschlusskabel |
| 47013F2003 | MOXA-Adapter |
| 10T0439059 | Edelstahl-Kabelschutzschlauch 3 m mit PG9 |

Kegel für WRSP60

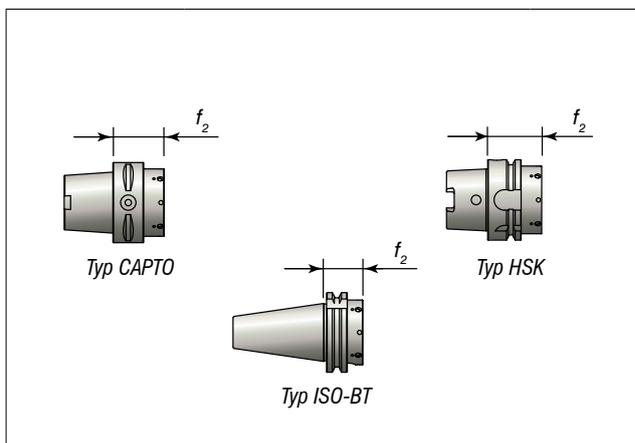
f_2 [mm]

| | | |
|------------|-----------------------------|------|
| 2027885212 | P60 HSK63 A+C DIN69893 AIR | 53 |
| 2027885201 | P60 HSK63 E DIN69893 | 53 |
| 2027885202 | P60 HSK63 F DIN69893 | 53 |
| 2027885203 | P60 HSK80 A+C DIN69893 AIR | 53 |
| 2027885204 | P60 HSK100 A+C DIN69893 AIR | 56 |
| 2027885205 | P60 BT40 MAS403 | 38 |
| 2027885206 | P60 BT50 MAS403 | 49 |
| 2027885207 | P60 ISO40 DIN69871/A | 42,9 |
| 2027885208 | P60 ISO50 DIN69871/A | 35 |
| 2027885209 | P60 CAPTO C5 | 38 |
| 2027885210 | P60 CAPTO C6 AIR | 42 |
| 2027885211 | P60 CAPTO C8 AIR | 50 |

| | |
|------------|--------------------------------------|
| 2027885080 | P60 Adapterflansch für Kegel E83/E86 |
|------------|--------------------------------------|

ISO - BT Schaft von Marposs nicht lieferbar

Andere Kegeltypen auf Anfrage





www.marposs.com

Ein vollständiges Adressverzeichnis finden Sie auf der Marposs-Homepage

D6C10000D0 - Ausgabe 08/2019 - Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten
© Copyright 2017-2019 MARPOSS S.p.A. (Italien) - Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS,  und hier dargestellte Produktnamen / Warenzeichen von Marposs sind eingetragene Warenzeichen oder Warenzeichen von Marposs in den USA und anderen Staaten. Eventuell bestehende Rechte Dritter auf hier dargestellte Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen werden von den entsprechenden Inhabern anerkannt.

Marposs hat ein Integriertes Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheits-Managementsystem eingesetzt und ist nach ISO 9001, ISO 14001 sowie OHSAS 18001 zertifiziert.



Die neueste Version dieses Dokuments herunterladen