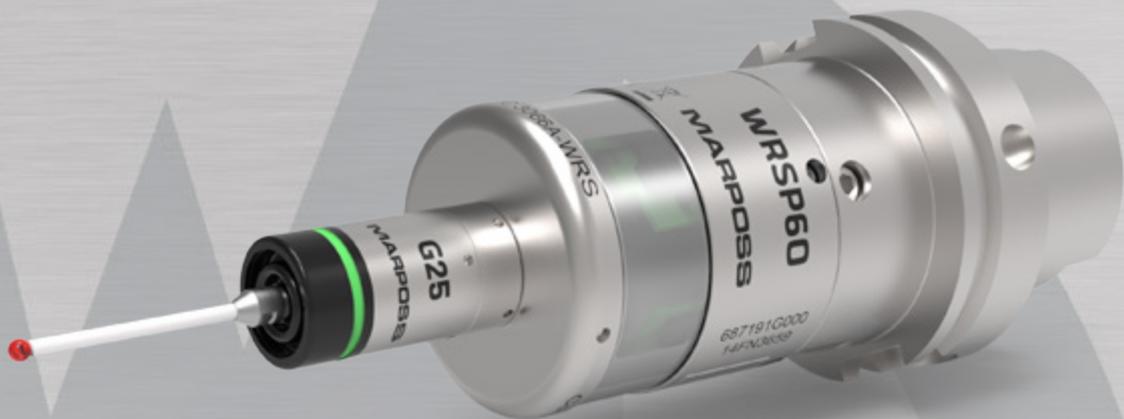


WRSP60

**SONDA DE ESCANEADO
CON TRANSMISIÓN DE DATOS POR RADIO**



MARPOSS

Descripción del sistema

WRSP60 es la sonda de escaneo Marposs con transmisión de los datos por radio, estudiada para usarse en tornos, centros de torneado y centros de trabajo multitareas. Su uso permite comprobar, en la máquina, la exactitud del perfil apenas trabajado, y, en consecuencia, mejorar la calidad del proceso y optimizar los tiempos del ciclo. WRSP60 permite efectuar operaciones que, con una sonda touch estándar, no serían posibles o lo serían solo aumentando el tiempo del ciclo. Sus principales usos son:

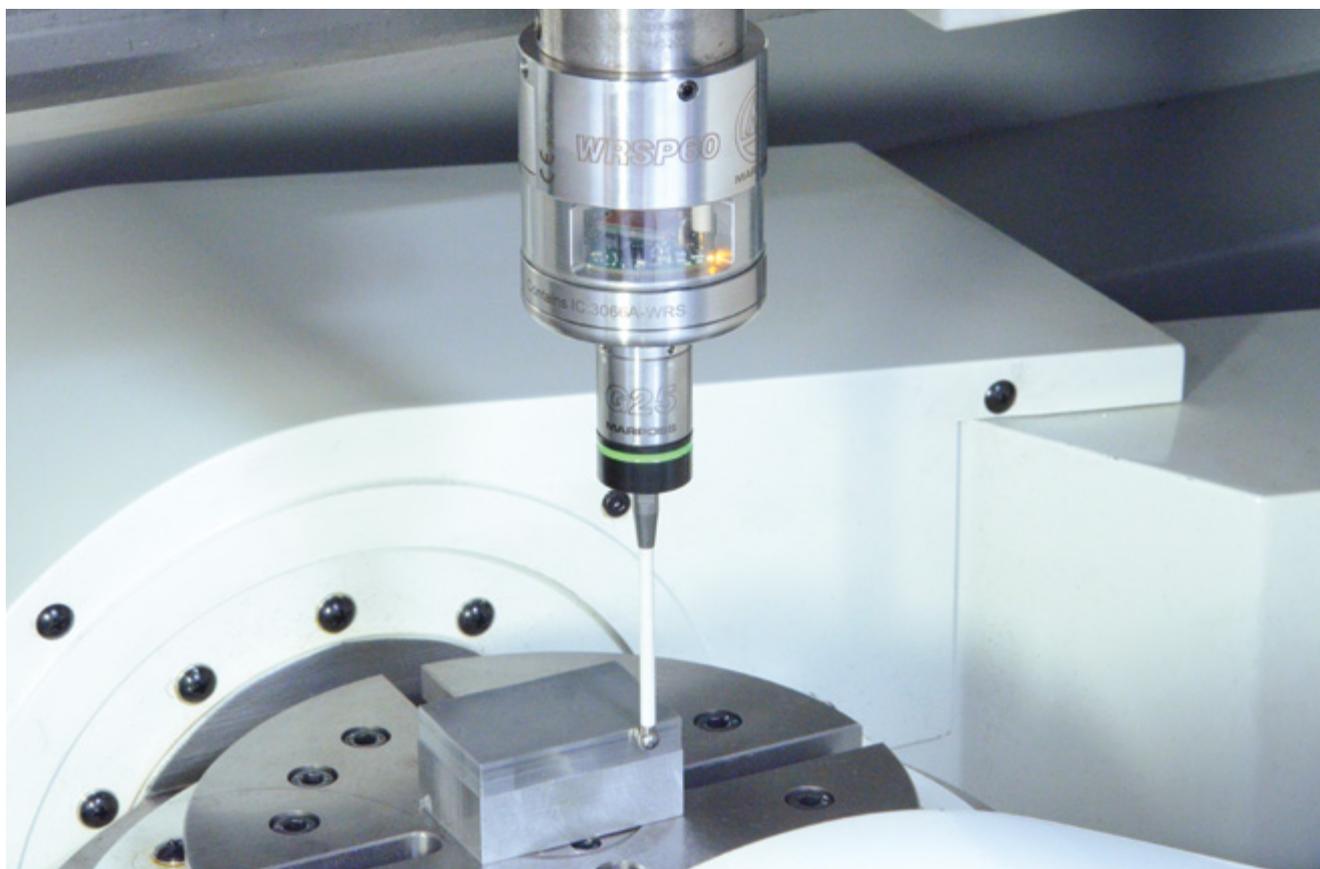
- control de la calidad del perfil de la pieza
- comparación con patrón
- medida de T.I.R., redondez y concentricidad
- además, permite efectuar el "touch" necesario para el posicionamiento de la pieza

El sistema transmite los datos por radio a un receptor WRI y el protocolo de comunicación garantiza una gran inmunidad a las perturbaciones y unos consumos reducidos. Además, es un sistema multicanal en el que el mismo receptor puede gestionar hasta 12 sistemas de manera secuencial, incluidas las sondas de palpación de la pieza Marposs WRS.

El receptor WRI comunica con un software instalado en el PC, industrial o estándar, utilizado para gestionar y visualizar los datos de medida y guardar el historial.

Ventajas

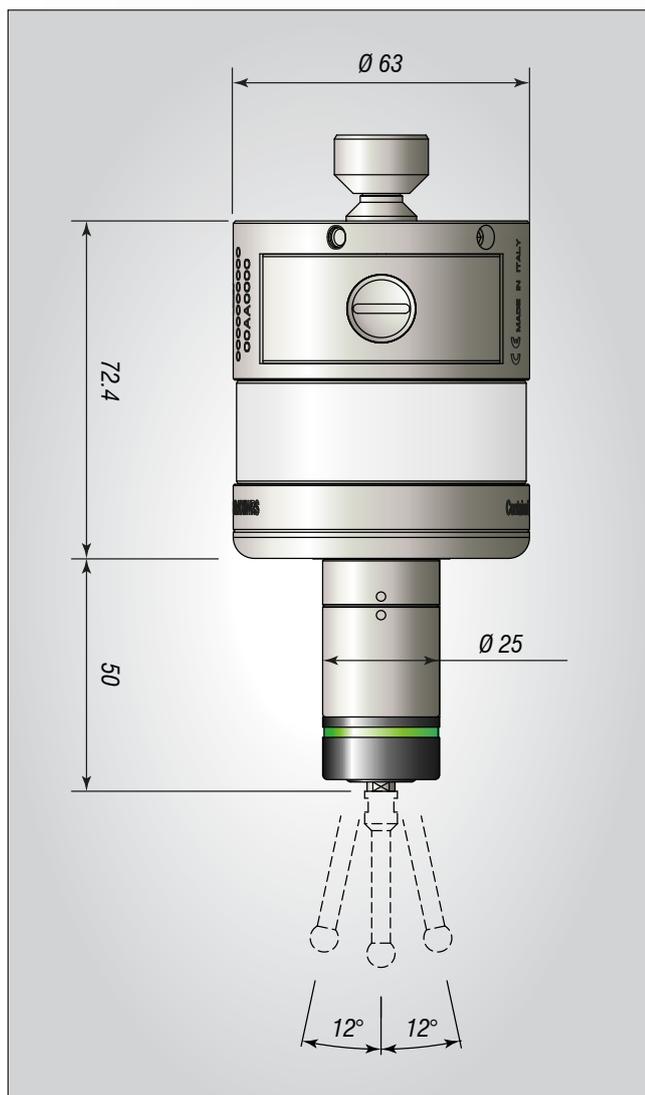
- Medidas extremadamente rápidas y directamente en el ambiente de la máquina.
- Aumento de la calidad de producción.
- Aumento de la productividad de la máquina.
- Posibilidad de controlar la calidad de la producción a lo largo del tiempo.
- Increíble autonomía de las baterías.
- Fácil de instalar y utilizar.
- Interfaz software de uso fácil



Sonda de escaneo WRSP60.

Con el sistema WRSP60, es posible efectuar escaneos con contacto de perfiles y superficies, para un control esmerado y completo de la calidad del proceso de la pieza, directamente en el ambiente de la máquina.

El sistema transmite los datos por radio a un receptor WRI. Los datos se recogen, analizan y visualizan mediante un software de propiedad de Marposs.

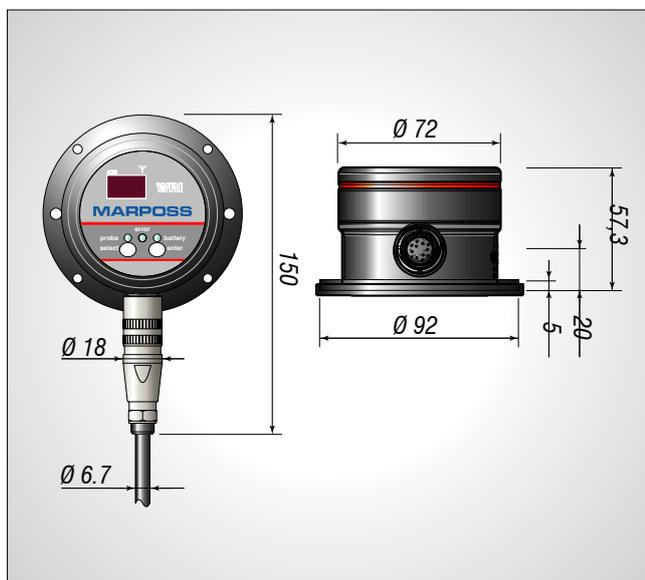


REPETIBILIDAD UNIDIRECCIONAL (2 σ) <i>Con brazo estándar de 35 mm y velocidad de 600 mm/min</i>	0.4 μ m
SOBRECARRERA	12°
RESOLUCIÓN	0.2 μ m
INTERVALO DE MEDIDA	\leq 800 μ m
FRECUENCIA DE MUESTREO	10 ms
INTERVALO DE TRANSMISIÓN	15 m
DURACIÓN DE LAS BATERÍAS*	80 h <i>(funcionamiento continuo)</i>

Receptor con interfaz integrada WRI

El receptor con interfaz integrada WRI está dotado con una práctica pantalla de cuatro dígitos que, junto al uso del mando a distancia, permite una cómoda programación.

El receptor está fijado mediante cuatro tornillos M4, pero también dispone de una base magnética para agilizar la instalación y para obtener un mejor control de su posicionamiento.



ALIMENTACIÓN	13,5÷30 Vcc máx. corriente 100 mA potencia consumida 1 W	
INTERFAZ SERIAL RS422	Aislada	MEDIDA GESTIÓN DEL CICLO DE MEDIDA
SEÑALES DE SALIDA <i>(programables como N.C. o N.A. salvo el error, que siempre es N.C.)</i>	Relé de estado sólido (SSR) 4÷30 V 40 mA	SALIDA 1 (TOUCH/RECOIL) SALIDA 2 (TOUCH/RECOIL/BATERÍA DESCARGADA) ERROR
GRADO DE PROTECCIÓN <i>(IEC 60529)</i>	IP68	

Análisis y visualización de los datos

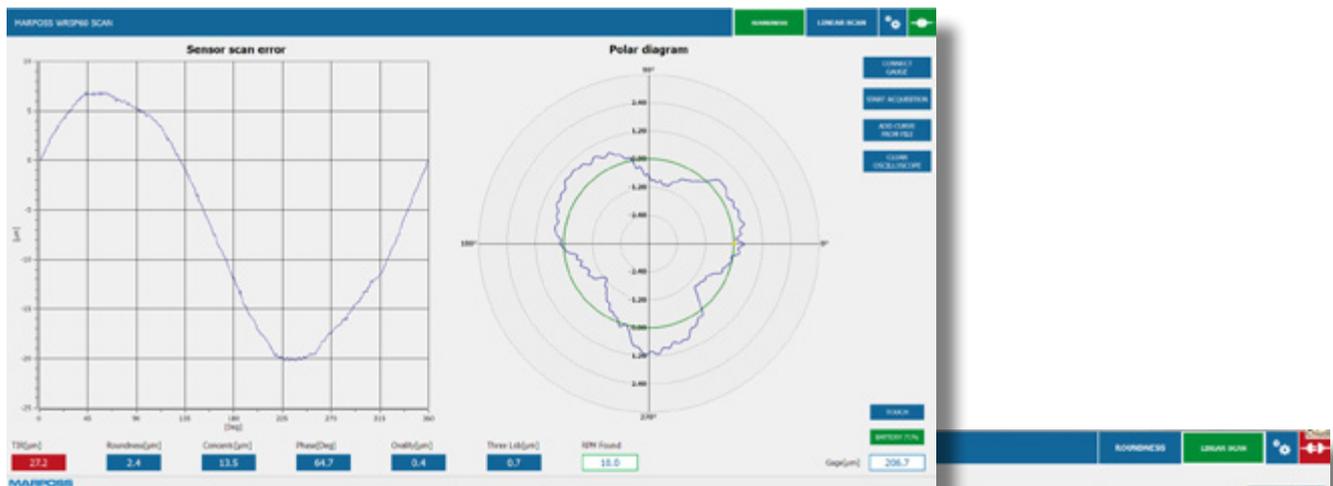
El software, propiedad de Marposs, puede proporcionar automáticamente los resultados del escaneo, como medidas de forma cuando se trata de una superficie circular o el máximo error con respecto a una tolerancia configurada cuando se trata de superficies lineales y, en general, puede proporcionar una comparación con respecto al perfil de una pieza patrón.

Mediante el uso de las bibliotecas de la máquina también es posible escribir las medidas deseadas en variables del CN. Además de las medidas, el sistema puede realizar gráficos del escaneo y, así, proporcionar al usuario una indicación inmediata y precisa sobre las condiciones de la pieza.

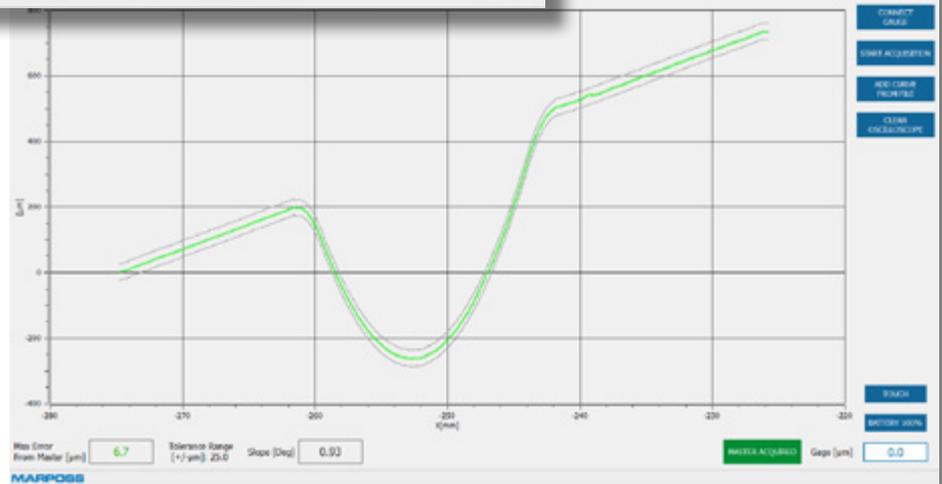
El software se debe instalar en un PC externo, estándar o industrial.

Ventajas

- Medidas totalmente automáticas
- Visualización clara e inmediata
- Interacción con el CN de la máquina
- Fácil e intuitivo



Ejemplo de escaneo de una pieza circular



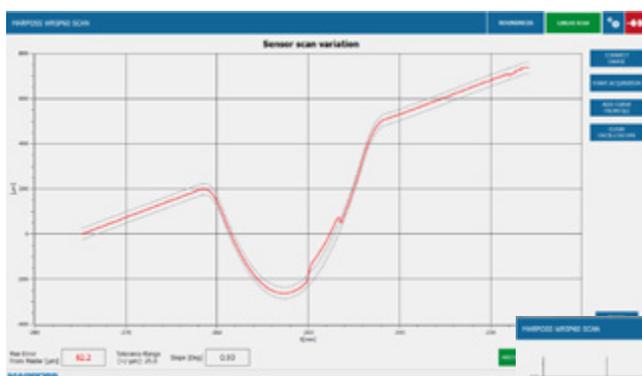
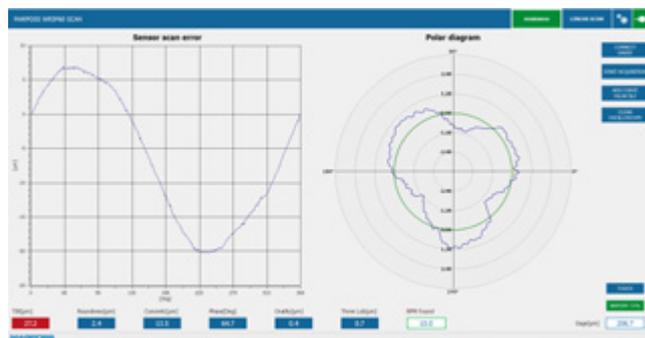
Ejemplo de escaneo de una pieza lineal

Puntos clave

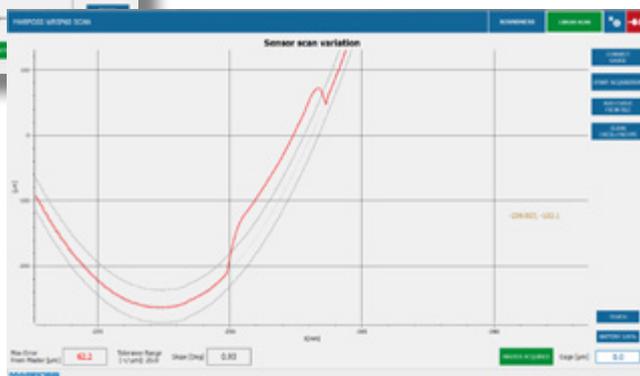
La interfaz gráfica cambia en función de si se escanea una redondez o un componente lineal.

En el gráfico de la derecha se ilustra un ejemplo general de medida de la redondez: la distribución espacial se representa a la izquierda mientras que el diagrama polar de la derecha muestra la redondez (línea azul) comparándola con la que debería ser su forma ideal (línea verde). Además, hay una serie de recuadros al pie de la página en los que se indican todos los valores de mayor interés para el usuario, como T.I.R., redondez y concentricidad.

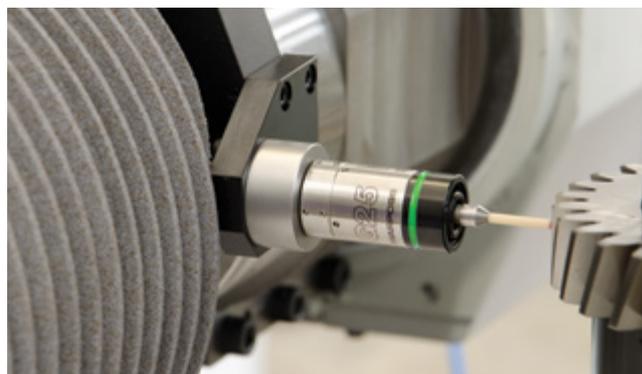
Debajo, se ilustra un típico escaneado lineal con un intervalo de tolerancia configurado. El color de la curva cambia en función de si la pieza se encuentra o no dentro del intervalo de tolerancia configurado. El software calcula y muestra algunos datos de medida, como el error máximo adquirido y la inclinación de la pieza medida (slope).



Ejemplo de escaneado lineal fuera de tolerancia



El software también está disponible para aplicaciones con transmisión de datos por cable con sonda de escaneado G25.



Códigos del sistema

Kit Sonda

P1SRW00006	Sonda WRSP60
------------	--------------

El kit WRSP60 contiene las baterías y las herramientas de servicio.
Para brazos, fusibles mecánicos y accesorios, consultar el catálogo D6C0060110

Kit Receptor con interfaz integrada (WRI)

P1SRW60006	Kit WRI con conector lateral
------------	------------------------------

Los kits incluyen mando a distancia con baterías y manual del operador y de instalación.
Solamente el kit VOI con conector lateral incluye la vaina de protección del cable de 1,5 m de longitud.

6180890108	Cable de conexión CN 5 m
6180890110	Cable de conexión CN 10 m
6180890106	Cable de conexión CN 15 m
6180890109	Cable de conexión CN 20 m
6180890105	Cable de conexión CN 30 m

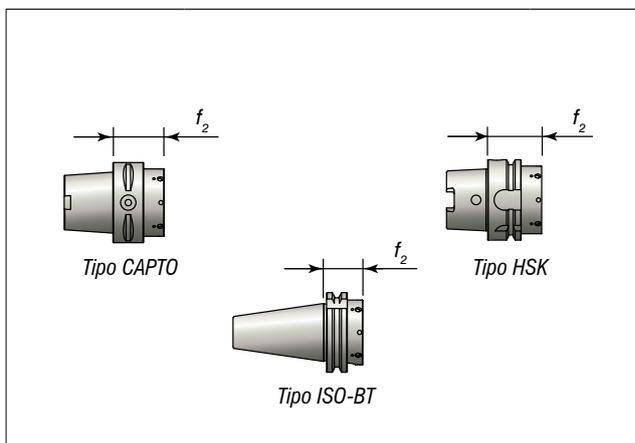
687191G000	Transmisor WRSP60
3415335450	Sonda G25
8304890130	Receptor WRI
8304890110	J-Box
673AA10015	Cable de conexión J-Box / PC
47013F2003	Adaptador MOXA
10T0439059	Vaina metálica de acero inoxidable de 3 m PG9

Conos WRSP60

 f_2 [mm]

2027885212	P60 HSK63 A+C DIN69893 AIR	53
2027885201	P60 HSK63 E DIN69893	53
2027885202	P60 HSK63 F DIN69893	53
2027885203	P60 HSK80 A+C DIN69893 AIR	53
2027885204	P60 HSK100 A+C DIN69893 AIR	56
2027885205	P60 BT40 MAS403	38
2027885206	P60 BT50 MAS403	49
2027885207	P60 ISO40 DIN69871/A	42.9
2027885208	P60 ISO50 DIN69871/A	35
2027885209	P60 CAPTO C5	38
2027885210	P60 CAPTO C6 AIR	42
2027885211	P60 CAPTO C8 AIR	50
2027885080	Brida de adaptación P60 para cono E83/E86	

Mangos ISO - BT no suministrados por Marposs
Otros tipos de conos disponibles a petición





www.marposs.com

La lista completa y actualizada de las direcciones está disponible en la web oficial de Marposs.

D6C10000E0 - Edición 08/2019 - Las especificaciones están sujetas a modificaciones
© Copyright 2017-2019 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Todos los derechos reservados.

MARPOSS,  y otros nombres y/o signos de los productos Marposs, citados o mostrados en el presente documento, son marcas registradas o marcas de Marposs en los Estados Unidos y en otros países. Eventuales derechos de terceros sobre marcas o marcas registradas citadas en el presente documento les son reconocidos a los correspondientes titulares.

Marposs tiene un sistema integrado de Gestión Empresarial para la calidad, el entorno ambiental y la seguridad, constatado por las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.



Descargue la versión más actualizada de este documento