

AUFBAU	Gehäuse oder Einschub
VERSION	1 bis 2 Messkanäle (Anschluss für Marposs Messköpfe vom Typ LVDT oder AirGap)
MESSZYKLEN	In-Prozess Schleifen
MESSBEREICH (In-Prozess Messen)	Gemäß Anzeigeskala Analogmessgerät: 100-0-20 (+1000÷-200 µm) 50-0-10 (+500÷-100 µm)* 10-0-2 (+100÷-20 µm)
STROMVERSORGUNG	110-230 V AC, 50-60 Hz
LEISTUNGS-AUFNAHME	55 W (max.)
ANZEIGE VERSOR- GUNGSSPANNUNG EIN/AUS	Leuchtdiode auf der Fronttafel
BETRIEBSTEMPERATUR	5° ÷ 40°C
LAGERTEMPERATUR	-20° ÷ 60°C
GEWICHT	4 kg (Gehäuseausführung)
SCHUTZGRAD (gemäß IEC 60529)	IP20 (Einschub) IP40 (Gehäuse) Fronttafel = IP54
E/A's CNC- STEUERUNG MASCHINE	Relais oder Optoisolatoren (kompatibel mit E9, BLU oder E5)**
ANALOGAUSGANG	T1 10 mV/µm
	T2 10 mV/µm
	In-Prozess (Gemäß Anzeigeskala Analogmessgerät) 10 mV/µm (Skala 100-0-20) 20 mV/µm (Skala 50-0-10) 100 mV/µm (Skala 10-0-2)
ANZEIGE	8 alphanumerische Zeichen
NORM FÜR ELEKTRISCHE SICHERHEIT	EN 61010-1
NORM FÜR EMV	EN 61326-1

(*) auch in Zoll verfügbar

(**) = je nach Version BLU oder E5