

AUFBAU	Gehäuse oder Einschub
KANÄLE	1 oder 2 Kanäle <i>(LVDT oder AIR GAP Messköpfenanschluss)</i>
MESSUNGSZYKLEN	In-Prozess-Schleifen Werkstückpositionierung
MESSBEREICH <i>(In-Prozess_Zyklus)</i>	Je nach der Analogmessgeräteskala: 100-0-20 (+1000 ÷ 200 μm) 50-0-10 (+500 ÷ 100 μm) * 10-0-2 (+100 ÷ 20 μm)
MESSBEREICH <i>(Positionierungszyklus)</i>	$\pm 2000 \mu\text{m}$ *
VERSORGUNG	24 Vdc (-15% / +20%)
LEISTUNGS-AUFNAHME	42 W (max)
ANZEIGE VERSORGUNGSSPANNUNG EIN/AUS	Leuchtdiode auf der Fronttafel
BETRIEBSTEMPERATUR	5° to 50°C
LAGERUNGSTEMPERATUR	-25° to 70°C
GEWICHT	2.2 kg
SCHUTZGRAD <i>(IEC 60529 Vorschrift)</i>	IP54 <i>(auf der Fronttafel)</i>
E/A FÜR DEN ANSCHLUSS AN PLC	24 Vdc optoisoliert * <i>(37 poliger Cannon Stecker)</i>
E/A-SIGNALE	Sink & Source
	Einschaltstrom 5 mA
	Ausgangstrom 100 mA
ANALOGAUSGANG	T1 10 mV/ μm
	T2 10 mV/ μm
	In-Prozess <i>(Je nach der Analogmessgeräteskala)</i> 10 mV/ μm (100-0-20 Skala) 20 mV/ μm (50-0-10 Skala) 100 mV/ μm (10-0-2 Skala)
ANZEIGE	8 alphanumerische Zeichen
VORSCHRIFTEN ELEKTRISCHER SICHERHEIT	EN 61010-1
VORSCHRIFTEN EMV- KOMPATIBILITÄT	EN 61326

(*) = auch in Zoll verfügbar