

Campo di applicazione del Fenar X

CAMPO DI LINEARITÀ	$\pm 2000 \mu\text{m}$ (.08")
ERRORE DI SENSIBILITÀ	$\pm 6\%$
RIPETIBILITÀ <i>con risoluzione $0.1 \mu\text{m}$ (.000004") nelle condizioni di macchina</i>	$\leq 0.8 \mu\text{m}$ (.00003")
DERIVA TERMICA	$\leq 0.3 \mu\text{m}/^{\circ}\text{C}$ (.000007"/ $^{\circ}\text{F}$)
MAX VELOCITÀ DI ROTAZIONE	300 rpm
CAMPO DI MISURA	12 ÷ 40 mm (.47" ÷ 1.58")
CORSA MAX	21 mm (.79")
SUPERFICI CONTROLLABILI	<i>Non interrotte</i>

Campo di applicazione dei "V" di misura

RANGE 25 mm (.98") <i>forchetta di misura per il controllo di perni di banco e biella con un unico misuratore riazzerabile automaticamente su pezzo campione per ogni singolo diametro da rettificare compreso nel campo di lavoro</i>	risoluzione 1 μm (.00004")
	campo di misura 1000 μm (.04")
RANGE 12,5 mm (.49") <i>forchetta di misura per il controllo su macchine a doppio carro mola, una forchetta dedicata ai perni di banco ed una ai perni di biella; azzeramento automatico su pezzo campione per ogni singolo diametro da rettificare compreso nel campo di lavoro</i>	risoluzione 0,1 μm (.000004")
	campo di misura 500 μm (.02")