

Anwendungsbereich für Fenar L

DURCHMESSER <i>Größere Durchmesser auf Anfrage</i>	$35 \text{ mm} \leq \emptyset \leq 160 \text{ mm}$
HUB <i>Größere Hübe auf Anfrage</i>	$\leq 100 \text{ mm}$
WIEDERHOLBARKEIT <i>Mit einer Auflösung von $0,1 \mu\text{m}$ unter Maschinenbedingungen</i>	$< 0,8 \mu\text{m}$
DREHGESCHWINDIGKEIT	$< 70 \text{ rpm}$
SCHUTZKLASSE <i>IEC-Norm 60529</i>	IP66/67

Anwendungsbereich der Messgabeln

BEREICH 25 mm <i>Messgabel zur Kontrolle von Haupt- und Hublagern mit einem einzigen Messrechner mit automatischem Nullabgleich am Meisterstück für jeden einzelnen zu schleifenden Durchmesser, der innerhalb des Arbeitsbereichs liegt</i>	Auflösung $1 \mu\text{m}$
	Messbereich $1000 \mu\text{m}$
BEREICH 12,5 mm <i>Messgabel für die Kontrolle auf Maschinen mit doppeltem Schleifspindelstock, einer Messgabel für die Hauptlager und einer für die Hublager; automatischer Nullabgleich am Meisterstück für jeden einzelnen zu schleifenden Durchmesser, der innerhalb des Arbeitsbereichs liegt</i>	Auflösung $0,1 \mu\text{m}$
	Messbereich $500 \mu\text{m}$