



# WRP45<sup>P</sup> WRP60<sup>P</sup>

*PRÄZISIONS-MESSKOPFSYSTEM  
MIT FUNKÜBERTRAGUNG*



# MARRPOSS

## Systembeschreibung

Die Marposs-Schaltmessköpfe WRP45P und WRP60P kommen auf 5-Achs-Präzisions-BAZ und Fräsmaschinen in Branchen mit ständig wachsenden Genauigkeitsanforderungen zum Einsatz, wie z.B. im Gesenk- und Formenbau, in der Luft- und Raumfahrttechnik und in der Biomedizin.

WRP45P und WRP60P erkennen automatisch die Position der Maschinenachsen und damit eignen sie sich für die Positionierung, Einstellung und Nullpunktbestimmung sowie die Präzisionsmessung von Werkstücken.

Mithilfe der Piezo-Technik werden hervorragende Messergebnisse an 3D-Oberflächen erzielt.

Die beiden Lösungen unterscheiden sich in der Größe und dem modularen Aufbau des WRP60P, der je nach Kundenwunsch auf bis zu 1m verlängert werden kann.

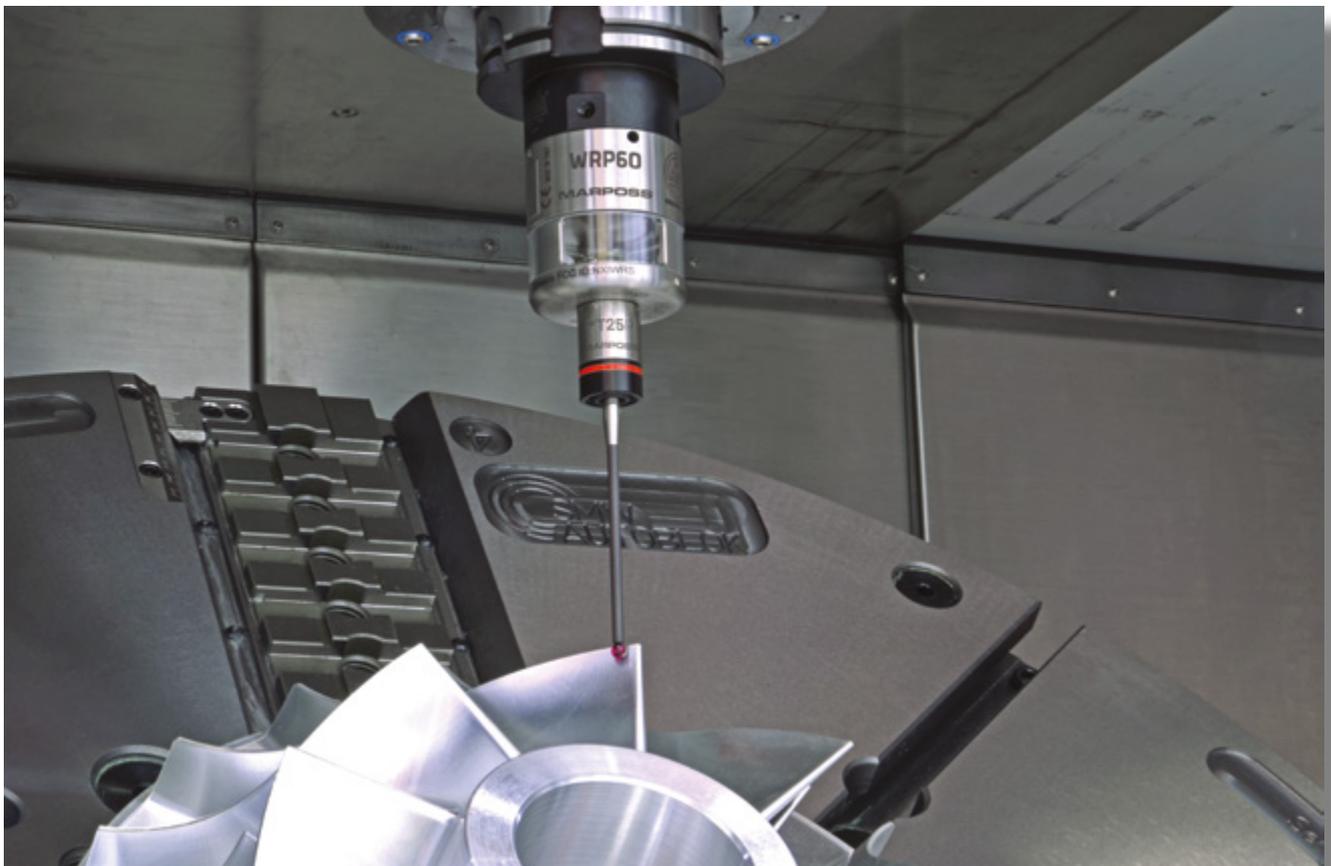
Die hohe Immunität gegenüber Interferenzen und der große Arbeitsbereich machen das Funksignal-Übertragungssystem ideal für den Einsatz auf großen Maschinen, wo ein Sichtkontakt zwischen Messkopf und Empfänger nicht immer garantiert ist.

Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig:

- Mehrkanalübertragung: bis zu 4 Schaltmessköpfe pro Anwendung werden unterstützt
- Einsatz auf Mehrfach-Spindlern: Installation von zwei Anwendungen auf derselben Maschine bei gleichzeitiger Verwendung von 2 Schaltmessköpfen
- Doppelanwendung: Werkstück- und Werkzeugkontrolle über denselben Empfänger
- Bis zu 316 Schaltmessköpfe in einer Werkhalle

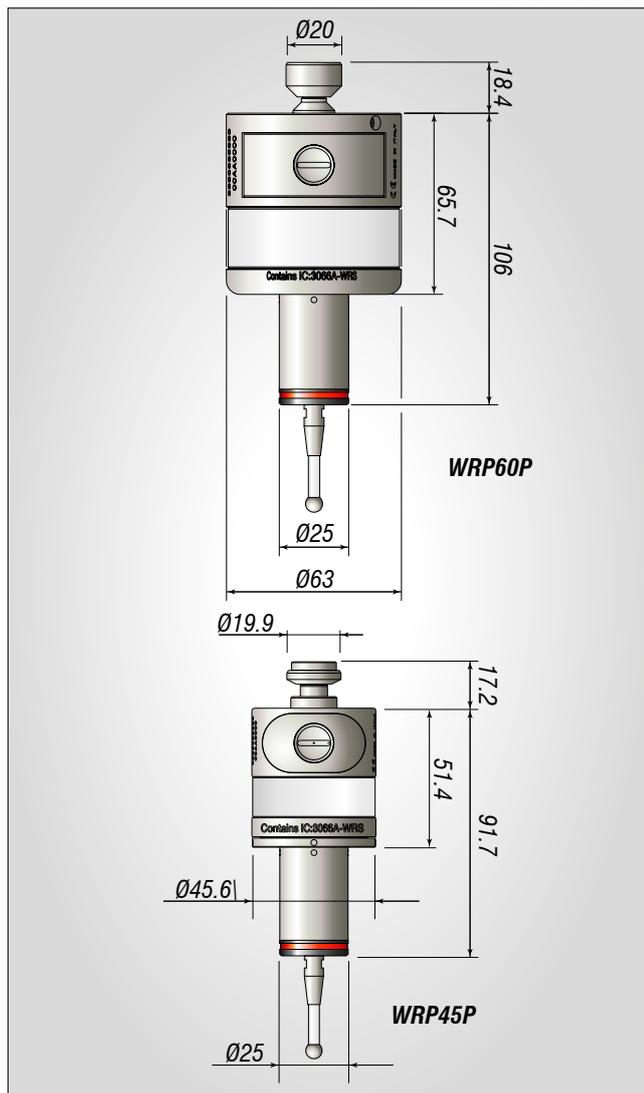
## Nutzen

- Bessere Fertigungsqualität
- Höhere Produktivität
- Höchste Genauigkeit und damit spürbar weniger Ausschuss
- Höchste Messleistung auch auf komplexen und Freiformflächen
- Extrem schnelles Messen zur weiteren Verkürzung der Zykluszeit
- Modularer Aufbau nach Kundenwunsch mit Verlängerung bis zu 1 m
- Hohe Immunität gegenüber Interferenzen
- Hohe Batterielebensdauer



## Präzisions-Schaltmessköpfe WRP45P und WRP60P

Der WRP45P wurde für den Einsatz auf kleinen und mittleren 5-Achs-Bearbeitungszentren und Fräsmaschinen entwickelt. Der WRP60P ist für den Einsatz auf großen 5-Achs-Bearbeitungszentren und Fräsmaschinen vorgesehen. Durch seinen modularen Aufbau ist auch eine Tiefenkontrolle bei Werkstücken möglich. Die Messköpfe funktionieren zusammen mit dem WRI-Empfänger.



	WRP45P	WRP60P	
WIEDERHOLGENAUIGKEIT IN EINER RICHTUNG (2 $\sigma$ ) <i>Mit Standard-Tastfinger 35 mm bei 600 mm/min.</i>	0,25 $\mu$ m		
2D LOBBING-Effekt in X/Y*	$\pm 0,25 \mu$ m		
3D LOBBING-Effekt in X/Y/Z*	$\pm 1 \mu$ m		
MESSKRAFT*	0,07 N (in XY / Z)		
ÜBERHUB*	12° (X/Y-Ebene) 6 mm (in Z)		
ÜBERTRAGUNGSMODUS	Mehrkanal-Funkübertragung		
AKTIVIERUNGS- / DEAKTIVIERUNGSABSTAND	15 m		
ÜBERTRAGUNGSKANÄLE	79		
UNTERKANÄLE	4		
SENDEAKTIVIERUNG	M-Befehl von Maschine		
SENDEDEAKTIVIERUNG	Programmierbares Zeitglied M-Befehl von Maschine		
BATTERIETYP	2 x CR2 Lithium	2 x CR123 Lithium	
BATTERIE-LEBENSDAUER**	<i>Im Standby</i>	1 Jahr	1,5 Jahre
	<i>bei 5% Nutzung</i>	150 Tage	250 Tage
	<i>Dauerbetrieb</i>	300 Stunden	500 Stunden
SCHUTZART <i>(nach IEC 60529)</i>	IP67		
BETRIEBSTEMPERATUR	0 $\pm$ 60 °C		

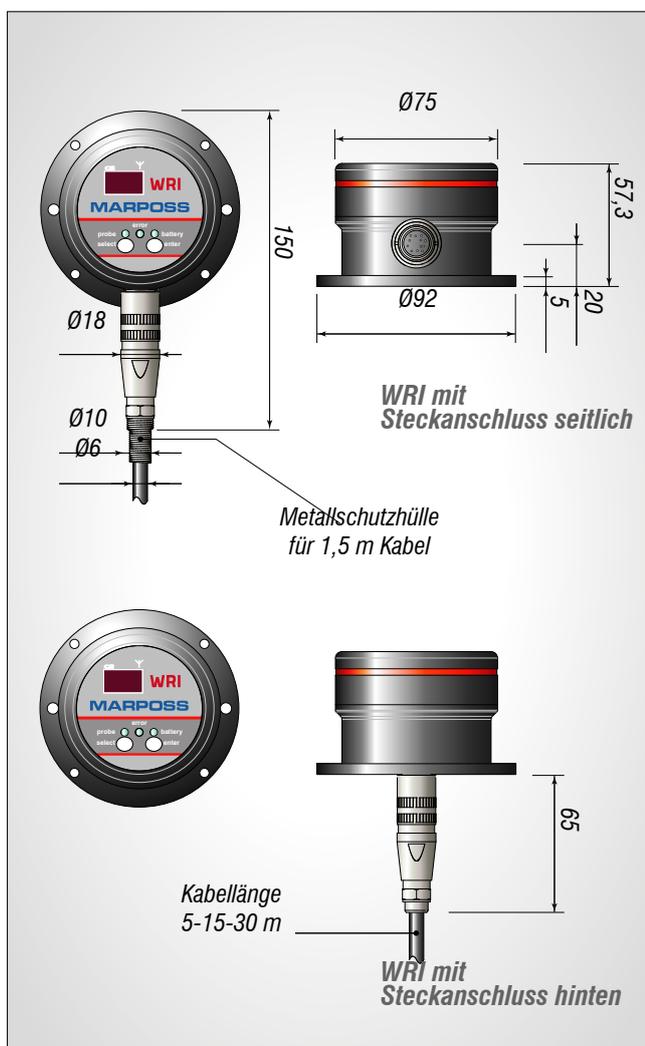
(\* Mit 35 mm Standard-Tastarm

(\*\*) = Typische Leistung, je nach Programmiermodus unterschiedlich

## Empfänger mit integrierter Schnittstelle (WRI)

Der WRI-Empfänger mit integrierter Schnittstelle hat ein praktisches 4-Zeichen Display. Dadurch kann er über die Fernbedienung leicht programmiert und bei einer Fehlfunktion neu eingerichtet werden.

Der Empfänger wird mit 4 x M4 Schrauben befestigt. Der Magnethalter am Empfänger erleichtert Installation und Positionierung. Der WRI-Empfänger kann auch außerhalb der Maschine installiert werden.



VERSORGUNGSSPANNUNG	13,5 ÷ 30 VDC Max. Stromstärke 100 mA Leistungsaufnahme 1 W	
EINGANGSSIGNALE (SINK or SOURCE)	(Optokoppler) 13,5 - 30 V 1 mA bei 15 V	START/STOPP SCHALTER 0 und SCHALTER 1
AUSGANGSSIGNALE (Auf Öffner oder Schließer einstellbar; außer Fehlersignal, das immer auf Öffner einzustellen ist)	Solid-State-Relais (SSR) 4 - 30 V 40 mA	ZUSTAND/IMPULS MK1 ZUSTAND/IMPULS MK2 BATTERIE LEER FEHLER
MINDESTABSTAND ZWISCHEN BENACHBARTEN SYSTEMEN	Zwischen zwei Sendern	0,5 m
	Zwischen dem Empfänger eines Systems und dem Sender eines anderen Systems	0,5 m
SCHUTZART (nach IEC 60529)	IP68	

## Artikelliste der Systembestandteile

Schaltmesskopf-BG

P1SRWP0001	Baugruppe WRP45P
P1SRWP0031	Baugruppe WRP60P

Lieferung der WRP45P-Baugruppe erfolgt komplett, einschließlich Batterien und Werkzeuge

Für Tastarme, Sollbruchstücke und weiteres Zubehör siehe Katalog D6C0060110

BG WRI - Empfänger mit integrierter Schnittstelle

P1SRW60000	WRI-Baugruppe mit Steckanschluss seitlich
P1SRW60001	WRI Baugruppe mit Steckanschluss hinten

Lieferung erfolgt komplett, einschließlich Batterie und Bedienungsanleitung  
Der Schutzmantel für 1,5m Kabel ist nur bei der WRI-Baugruppe mit Steckanschluss seitlich vorgesehen.

6180890104	Anschlusskabel CN 5 m
6180890112	Anschlusskabel CN 10 m
6180890103	Anschlusskabel CN 15 m
6180890105	Anschlusskabel CN 30 m
6134232000	Halterung für Empfänger

Für weiteres Zubehör siehe WRS-Katalog D6C0560010



[www.marpoSS.com](http://www.marpoSS.com)

Eine vollständige aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie auf der offiziellen MarpoSS-Website

D6C09300D0 - Ausgabe 03/2021 - Änderungen vorbehalten  
© Copyright 2017-2021 MARPOSS S.p.A. (Italien) - Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS und andere Namen und Warenzeichen von MarpoSS-Produkten, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder dargestellt werden, sind eingetragene Warenzeichen oder Marken von MarpoSS in den USA und anderen Ländern. Die Rechte von Dritten, soweit vorhanden, an Warenzeichen oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

MarpoSS verfügt über ein integriertes Managementsystem für Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. MarpoSS wurden die Zertifikate EAQF 94 und der Q1-Award verliehen.