

OPTOQUICK

PRÄZISE MESSUNG IN
DER FERTIGUNG



MARPOSS

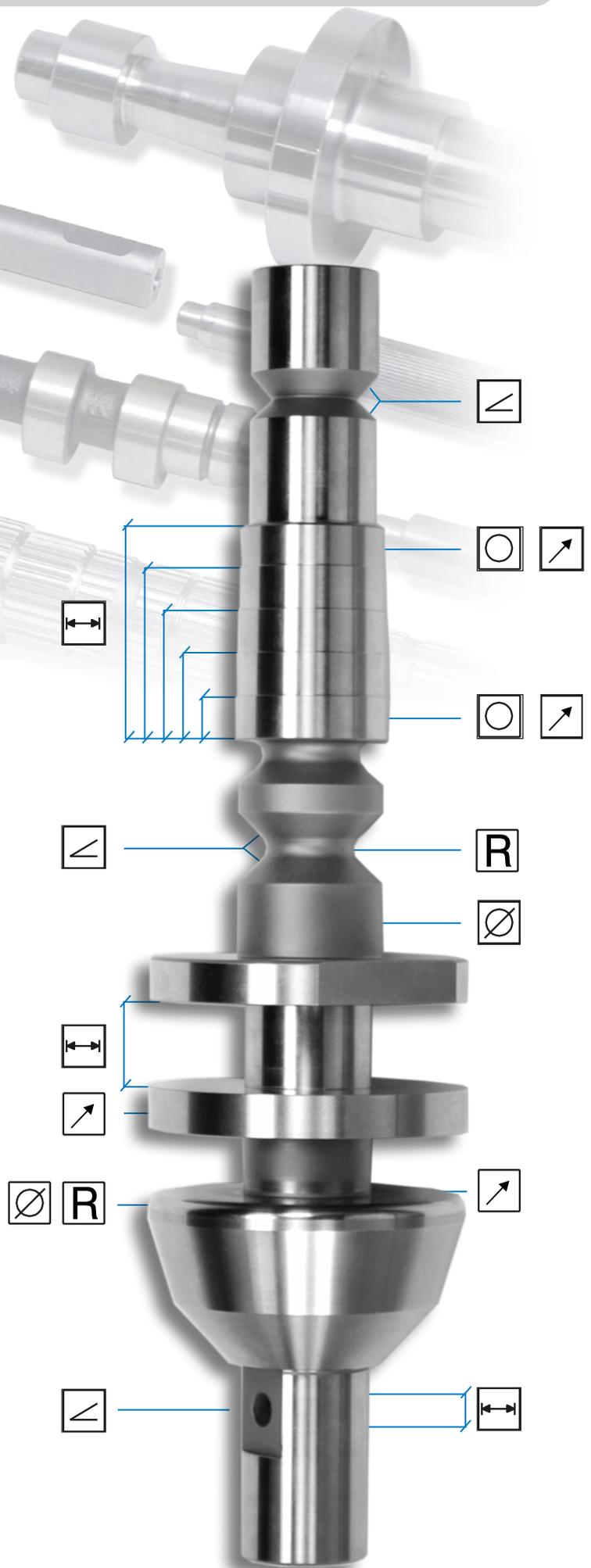
HOCHPRÄZISE MESSUNGEN IN DER FERTIGUNG

- ✓ NOCKENWELLEN
- ✓ KURBELWELLEN
- ✓ GETRIEBEWELLEN
- ✓ ANTRIEBSWELLEN

TYPISCHE MESSUNGEN

Dimensionelle Merkmale, Form- und Lagetoleranzen

- | | |
|----------------|--------------------|
| ✓ Durchmesser | ✓ Koaxialität |
| ✓ Länge | ✓ Geradheit |
| ✓ Radius | ✓ Rundheit |
| ✓ Fase | ✓ Ebenheit |
| ✓ Winkel | ✓ Symmetrie |
| ✓ Rundlauf | ✓ Parallelität |
| ✓ Planlauf | ✓ Rechtwinkligkeit |
| ✓ Konzentrität | ✓ Nockenprofil |
| ✓ Zylinderform | ✓ Hublagerposition |



Optoquick ist die Produktlinie von Marposs für die Präzisionsmessung von wellenförmigen Werkstücken in der Produktionsumgebung. Das Optoquick bietet die optimale Mischung aus messtechnischer Funktionalität, Geschwindigkeit und Flexibilität. Hinsichtlich der Genauigkeit, Wiederholbarkeit und Stabilität ist es konkurrenzlos.



SCHNELL + PRÄZISE

Für komplette Werkstückkontrollen innerhalb weniger Augenblicke

FLEXIBEL

Ein Messsystem für viele unterschiedliche Werkstücke

OPTISCH + TAKTIL

Für alle Messaufgaben gerüstet!

EINFACHE BEDIENUNG

Für einen effizienten und schnellen Betrieb

ROBUST

Höchste Messgenauigkeit beim Einsatz in der Fertigung

HOCHPRÄZISE MESSUNGEN IN DER FERTIGUNG

Spitzentechnologie mit bewährter Fertigungstauglichkeit von MARPROSS. Dank der herausragenden Kombination aus Messgenauigkeit, Geschwindigkeit und Flexibilität ist Optoquick die perfekte Lösung für die Fertigungsumgebung. Die Leistungsfähigkeit in Bezug auf Genauigkeit, Wiederholbarkeit und Stabilität ist unerreichbar.

Dies wurde unter härtesten Umgebungsbedingungen getestet.

Schwankungen der Werkstücktemperatur können durch die dynamische Werkstücktemperatur-Kompensation ausgeglichen werden.

EINFACHE BEDIENUNG

Die Bedienung des Optoquick ist einfach und schnell ohne aufwendige Schulungen zu erlernen.

Der Beladerraum ist ergonomisch gestaltet, groß und gut zugänglich. Lichtvorhänge sorgen für die Sicherheit der Bediener.

Die grafische Benutzeroberfläche stellt die Messergebnisse übersichtlich dar und erlaubt die mühelose Interpretation. Dies erhöht die Produktivität und verringert den Schulungsaufwand.

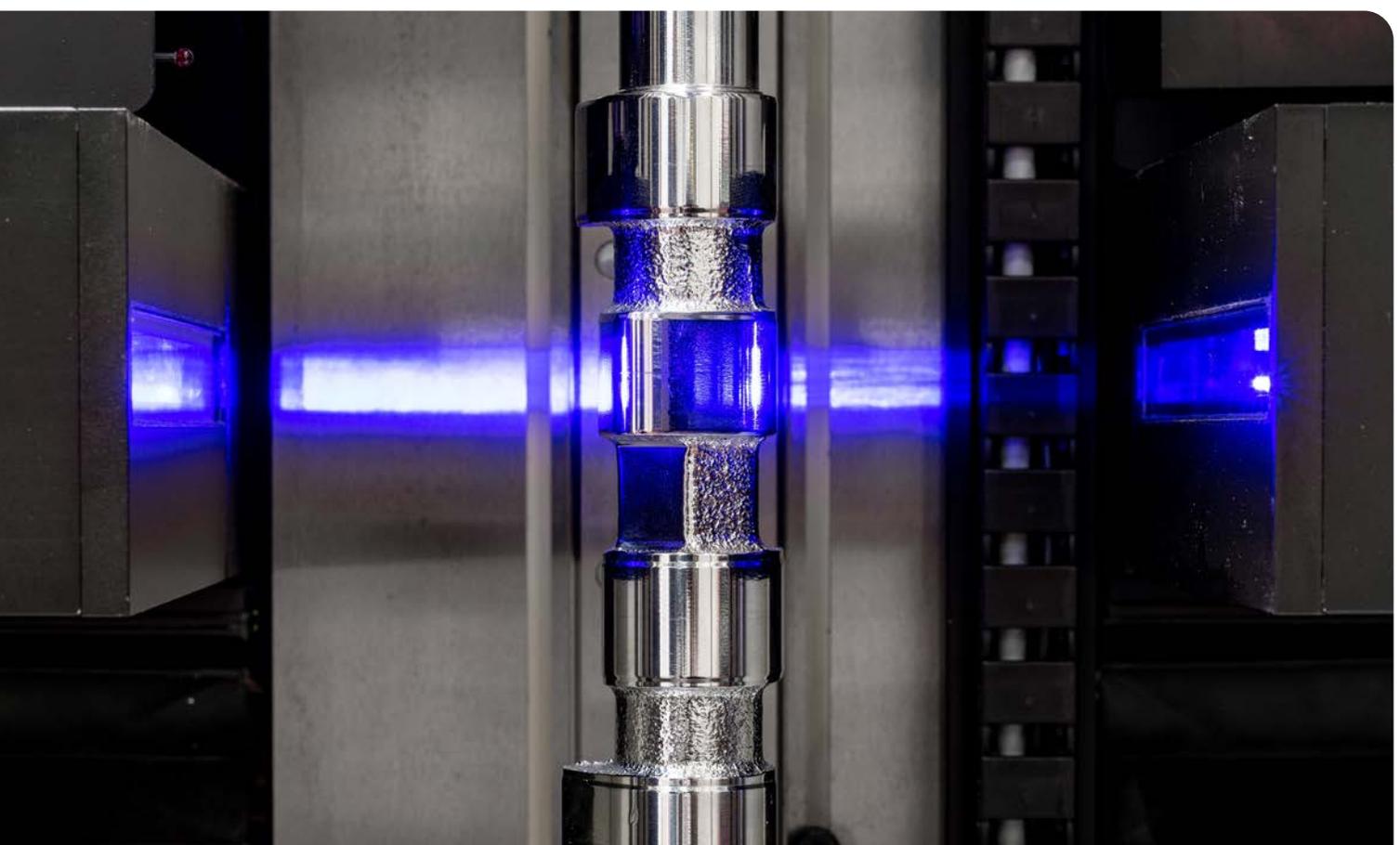
EINFACH SCHNELL

Optoquick ermöglicht eine umfassende Qualitätskontrolle Ihrer Werkstücke innerhalb weniger Sekunden. Durch die bildbasierte Auswertungsstrategie werden kurze Zykluszeiten erreicht. Der Einsatz intelligenter Bildverarbeitung ermöglicht eine simultane Kontrolle mehrerer Merkmale, während sich Werkstück und Messkopf in Bewegung befinden.

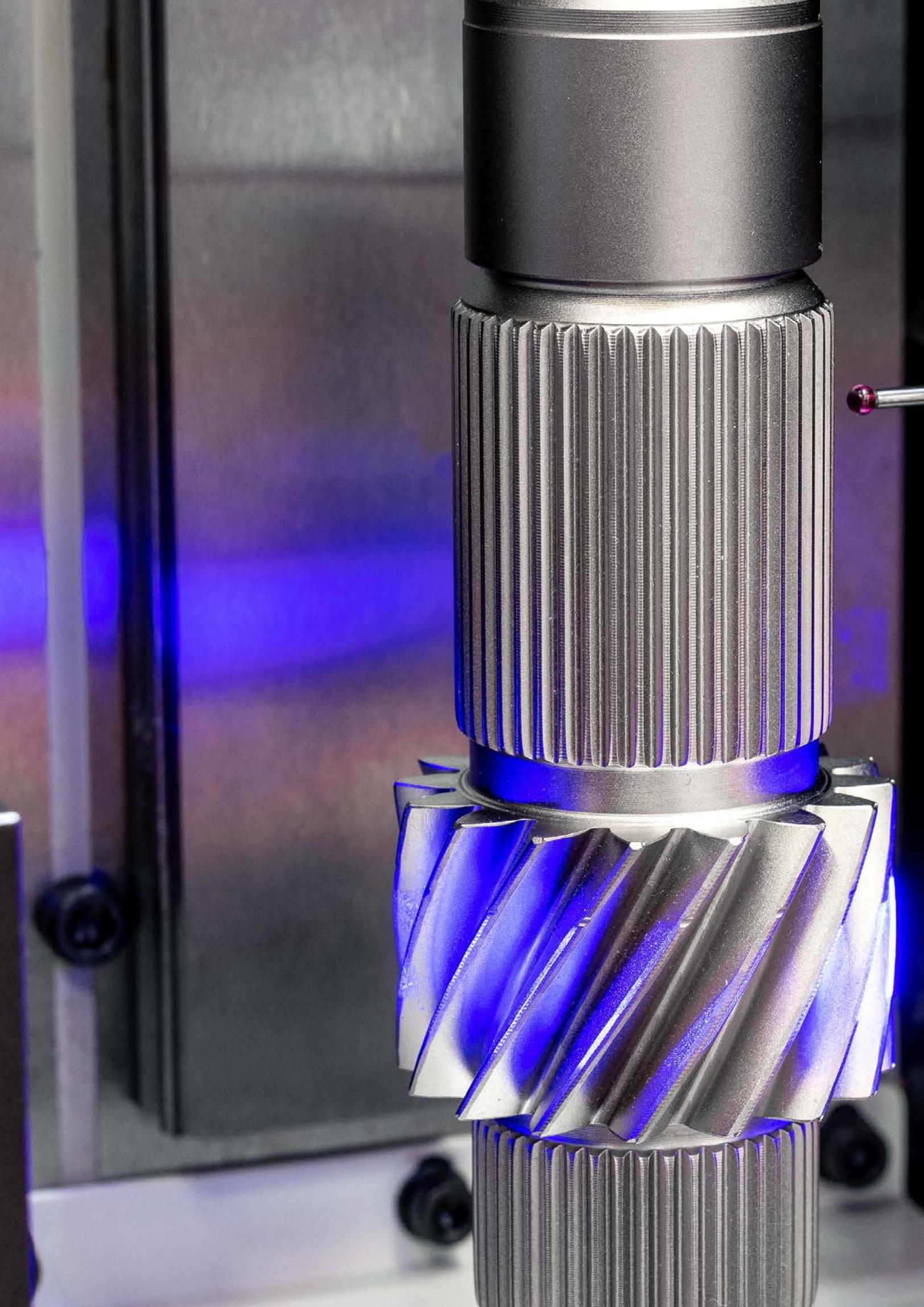
Schnelle Qualitätskontrollen mit Optoquick steigern Ihre Produktivität und optimieren Ihre Produktionskapazität.

HÖCHSTE EFFIZIENZ FÜR IHRE PRODUKTION

Optoquick ermöglicht schnelle hochpräzise Qualitätskontrollen direkt in der Fertigung. Das verkürzt die Fertigungszeiten da der zeitraubende Transport der Werkstücke in den Messraum überflüssig wird.

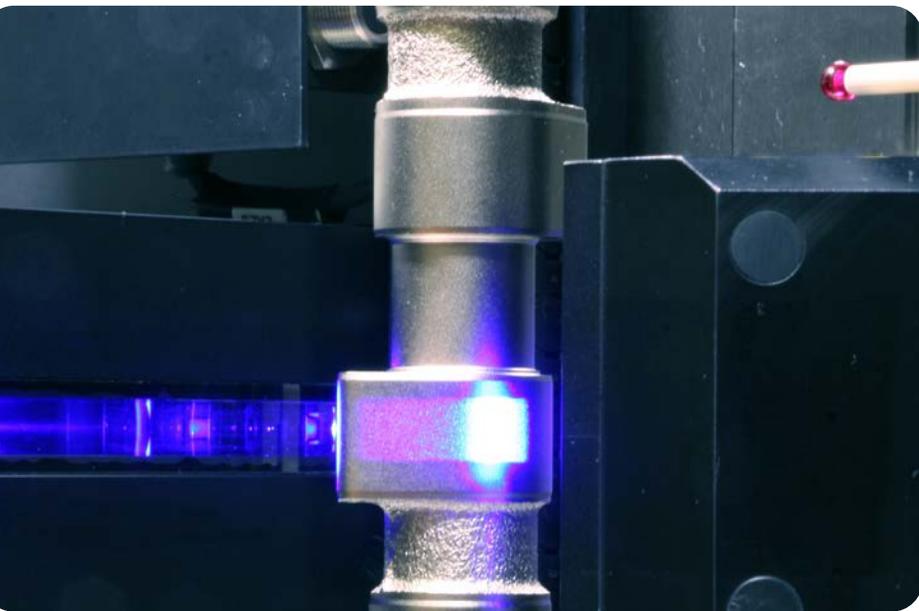






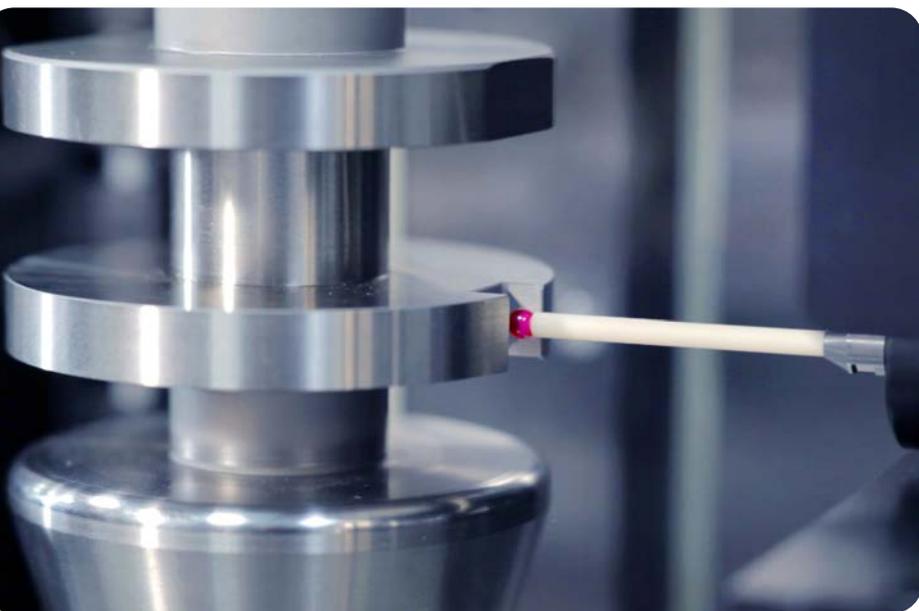


**MULTI-SENSOR:
FÜR JEDE
MESSHERAUSFORDERUNG
GERÜSTET**



OPTISCHE MESSGABEL

Optoquick nutzt ein kontaktloses optisches Scanningverfahren für schnelle und präzise Messungen. Diese können statisch als auch dynamisch mit Werkstückrotation erfolgen. Fertigungstaugliche optische Sensoren und die digitale Signalverarbeitung von MARPOSS garantieren präzise und zuverlässige Messergebnisse. Messungen, die für andere Messgeräte eine große Herausforderung darstellen, wie z.B. exzentrische Elemente, Pleuellagerzapfen von Kurbelwellen oder Messungen an Gewinden, erfolgen ebenfalls mit größter Zuverlässigkeit.



G25 – TAKTILES

MEHRACHSENMESSSYSTEM

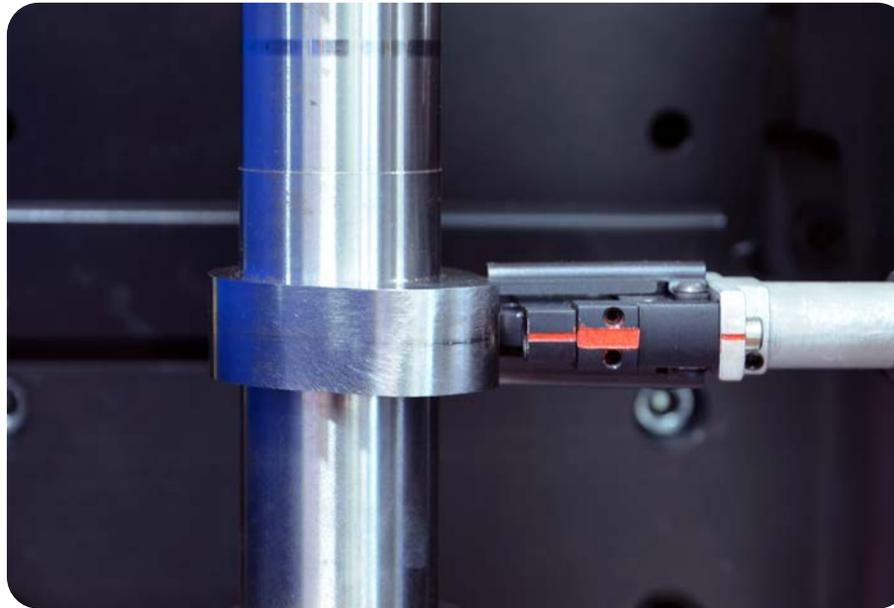
G25 ist die perfekte Ergänzung zur Messung von Merkmalen, die optisch nicht erkannt werden können, wie z.B.

- Keil- bzw. Passfedernuten
- Querbohrungen
- Abflachungen
- Planläufe

TAKTILER NOCKENFOLGER

Der MARPOSS-Nockenfolger ist eine innovative Lösung für die komplexen Anforderungen bei der Kontrolle von Nockenprofilen mit hoher Rotationsgeschwindigkeit.

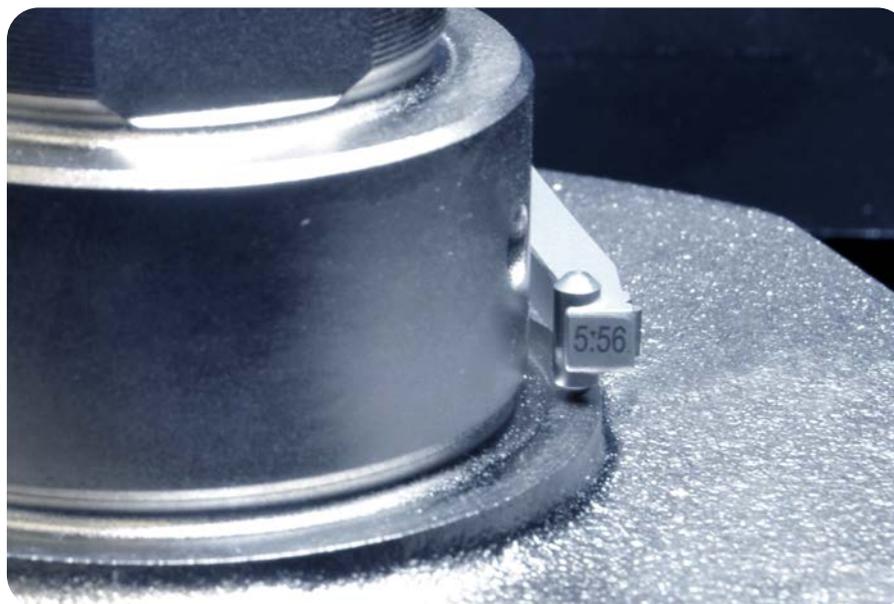
Der Nockenfolger ist für die Messung aller Nockenprofile geeignet, auch für konkave Nockenformen.



MESSKONTAKT FÜR AXIALE MESSUNGEN

Durch die Einbindung eines axialen Messkontakts können die Möglichkeiten des Optoquick weiter ausgebaut werden. Er wird vor allem für folgende Messungen eingesetzt:

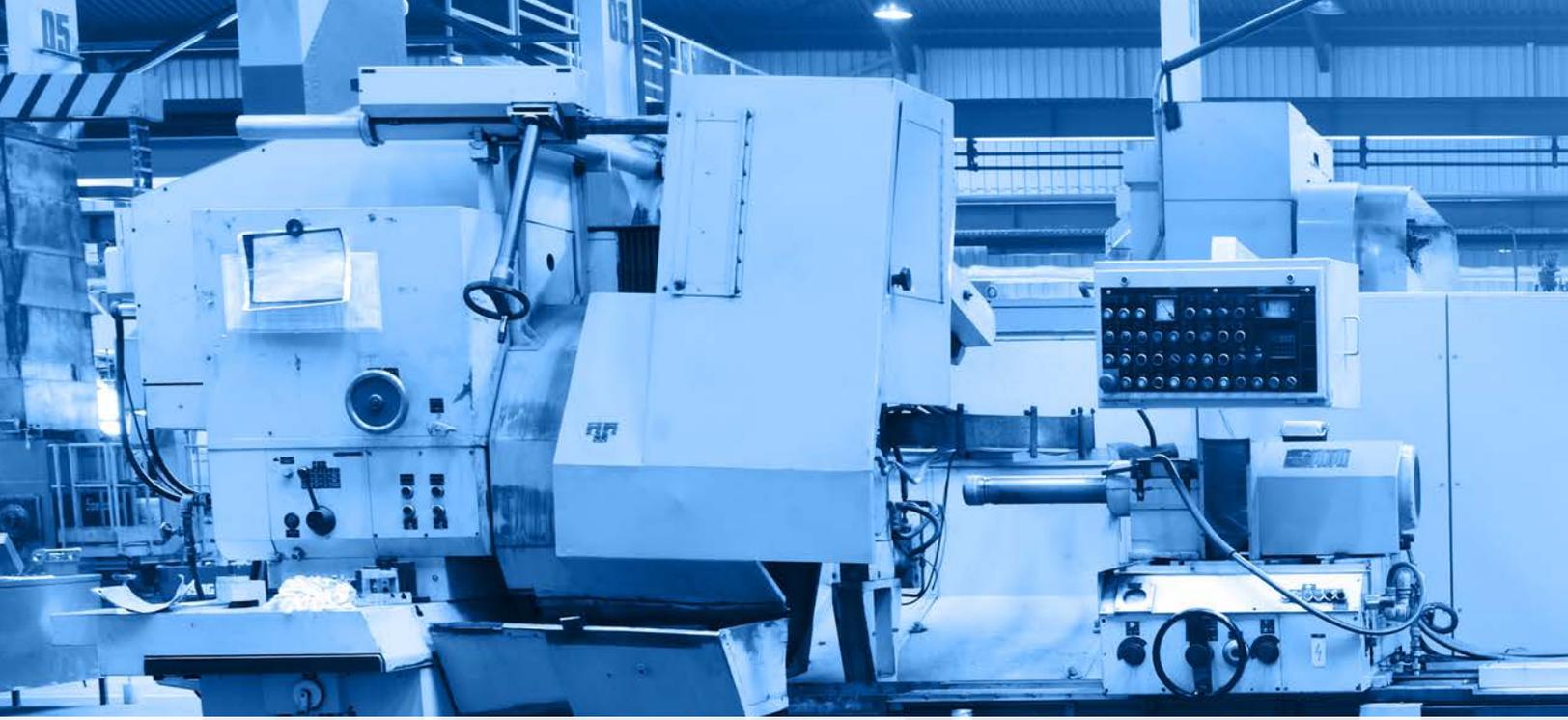
- Eng tolerierte Planläufe
- Abstände in definierter radialer Position
- Messungen an optisch verdeckten Konturen



INTEGRATION UND SYNERGIEN

Durch die Kombination optischer und taktiler Messverfahren von MARPOSS kann mit Optoquick der Umfang verfügbarer Messfunktionen über das branchenübliche Maß hinaus erweitert werden.

Durch diese einzigartige Integration von Technologien ermöglicht Optoquick das schnelle Prüfen der Geometrie, einschließlich der Planläufe an definierten Positionen, Bohrungspositionen oder Nockenprofile.



WARUM OPTOQUICK?

1

**ECHTZEITFLEXIBILITÄT
STEIGERT IHRE
RENTABILITÄT**

Mit einem einzelnen Optoquick können unterschiedliche Werkstücke oder Bearbeitungsstände von mehreren Maschinen eines Produktionsbereichs kontrolliert werden.

Die Anwahl der einzelnen Prüfpläne erfolgt in Echtzeit in einem übersichtlichen Auswahlmenü oder mit einem Barcode-Scanner.

2

**SICHERT DIE
NUTZUNGSDAUER
IHRER INVESTITION**

Verfolgen Sie die Strategie einer vollständig flexiblen und umrüstbaren Produktion?

Bestehende Produktionslinien sollen problemlos auf neue Werkstücke oder auch nur an leicht geänderte Ausführungen Ihrer Werkstücke angepasst werden können?

Das ist mit Optoquick kein Problem.

Sie fügen Ihrer Optoquick-Programmierung einfach eine zusätzliche Konfigurationsdatei hinzu.

Flexibilität des Optoquick macht Ihre Investition zukunftssicher.



3

HÖHERE EFFIZIENZ FÜR IHRE PRODUKTION

Optoquick senkt die Prüfzeiten für Werkstücke während des Produktionsprozesses.

Dabei ist Optoquick nicht nur schnell, sondern spart dank des Einsatzes direkt in der Fertigung auch die Kosten für den Werkstücktransport.

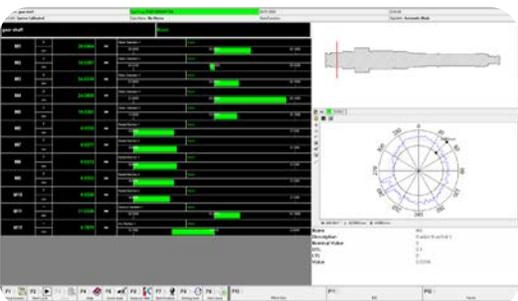
Mit Optoquick steigern Sie Ihre Produktivität und bewältigen Produktionsspitzen besser. Ihre Investition amortisiert sich deshalb innerhalb weniger Monate.

4

NOCH MEHR QUALITÄT IN IHRER FERTIGUNG

Durch den direkten Einsatz von Optoquick in der Fertigung kann die Frequenz der Werkstückprüfungen und -validierungen erhöht werden.

Optoquick unterstützt damit Ihre Qualitätssicherung und senkt die Ausschussrate sowie Fertigungsverluste.



EINFACHE UND SCHNELLE BEDIENUNG

- Automatische Messzyklen einfach per Knopfdruck starten
- Breiter, offener Beladeraum
- Sicherheits-Lichtvorhang zum Schutz der Bediener
- Automatische Kompensation der Umgebungstemperatur
- Werkstücktemperatur-Kompensation (optional)
- Warnung bei Fehlbeladung durch LED-Signalleuchte im Reitstock

INTUITIVE MESSWERTANALYSE

- Leichtverständlicher Messbericht
- Identifikation von toleranzüberschreitenden Messwerten durch eindeutige grafische Anzeige
- Anzeige der gemessenen Werkstückkontur zur einfachen Ursachenanalyse

FLEXIBEL UND SMART

- Abrufbare Prüfpläne zur Kontrolle unterschiedlicher Werkstücke mit dem selben System
- Barcode-Prüfplanwahl: Aktivieren eines neuen Prüfplans durch Scannen eines Barcodes
- Visuelle Unterstützung bei der Verstellung der Reitstockposition
- Breites Sortiment unterschiedlicher Spannmittel und Mitnehmersysteme zur Aufnahme unterschiedlicher Werkstücke. Optoquick verfügt über Zentrierspitzen, Spannfutter oder Mitnehmer für unterschiedliche Werkstücke für alle typischen Anforderungen

OPTOQUICK
M600

MARPOSS

MARPOSS



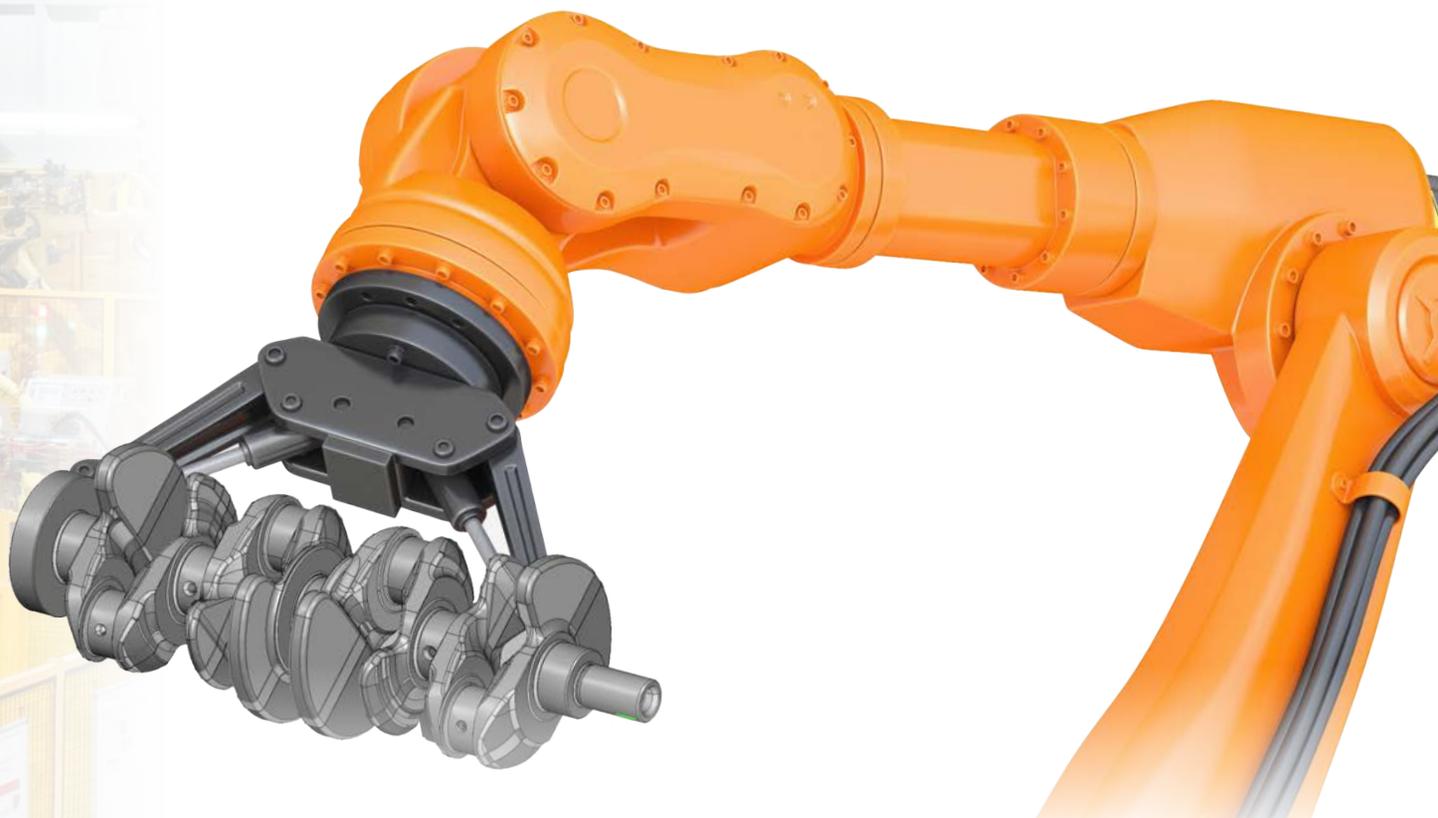


MARPOSS

MARPOSS

OPTOQUICK
L600





GROSSE, SCHWERE WERKSTÜCKE

- Optoquick L ist die perfekte Wahl für große, schwere Werkstücke. Diese können sowohl manuell als auch automatisch beladen werden
- Motorischer Reitstock für automatisches Spannen und automatische Umrüstung

WERKSTÜCKWECHSEL IN ECHTZEIT

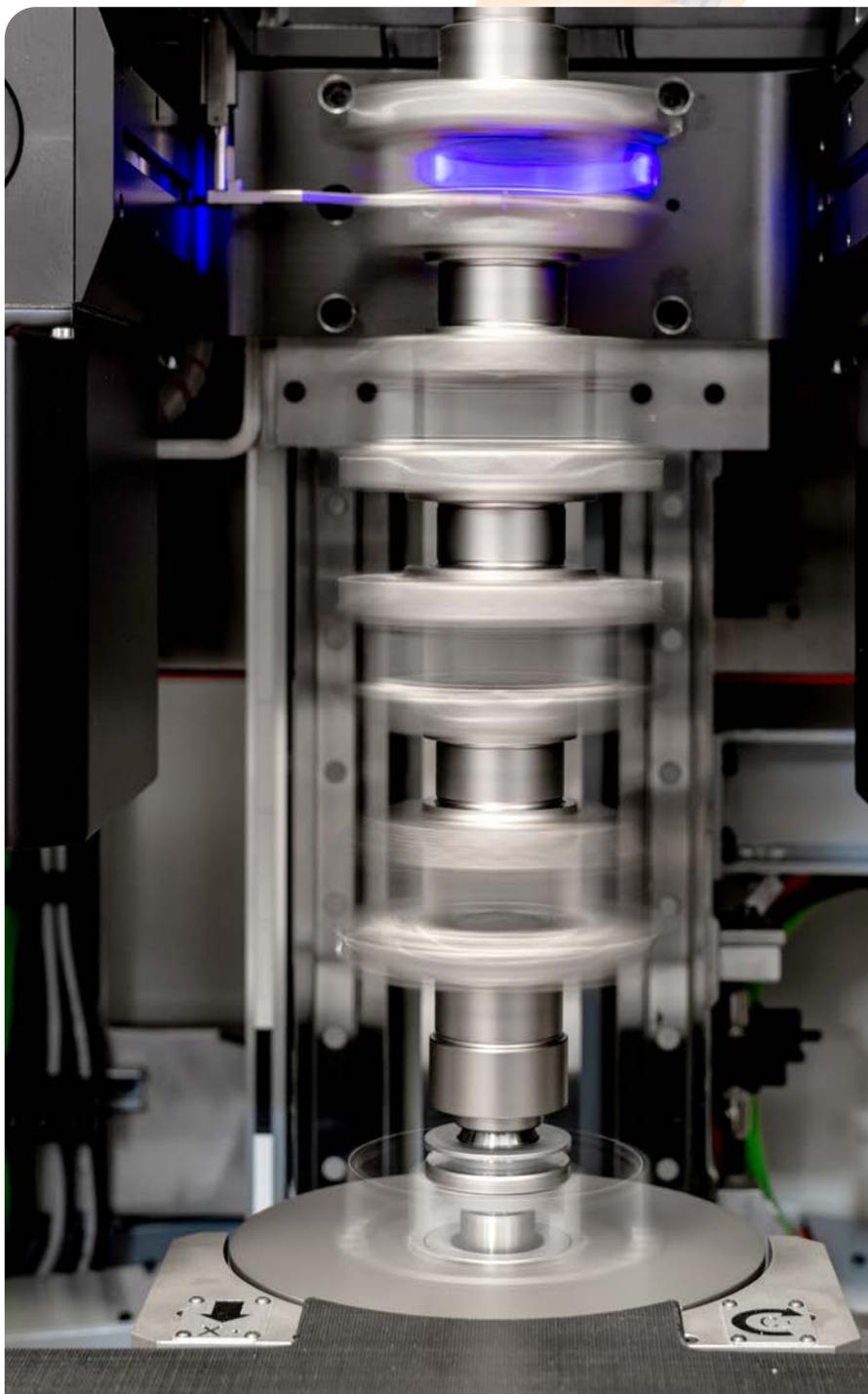
- Intelligente Steuerungsschnittstelle mit einfachem Befehlssatz für die Interaktion von Optoquick mit übergeordneten Steuerungen
- Verwaltung einer Vielzahl von Prüfplänen, die mit einfachen Befehlen innerhalb weniger Sekunden gewechselt werden können. So kann ein Werkstück- bzw. Fertigungsauftragswechsel ohne Zeitverlust erfolgen

KONSTANTE PRÄZISION

IM GESAMTEN MESSBEREICH

Optoquick L verfügt über einen extra großen Messbereich und kann Werkstücke mit bis zu 1200 mm Länge und 200 mm Durchmesser aufnehmen.

Optoquick bietet zuverlässige Messungen unter anspruchsvollsten Bedingungen. Maximale Messgenauigkeit über den gesamten Messbereich für die präzise und zuverlässige Kontrolle großer, schwerer Werkstücke.



New!

Optoquick ist in seiner Klasse die weltweit erste Lösung, die einen Messtastersensor mit einem automatischen Taststiftwechsler kombiniert.

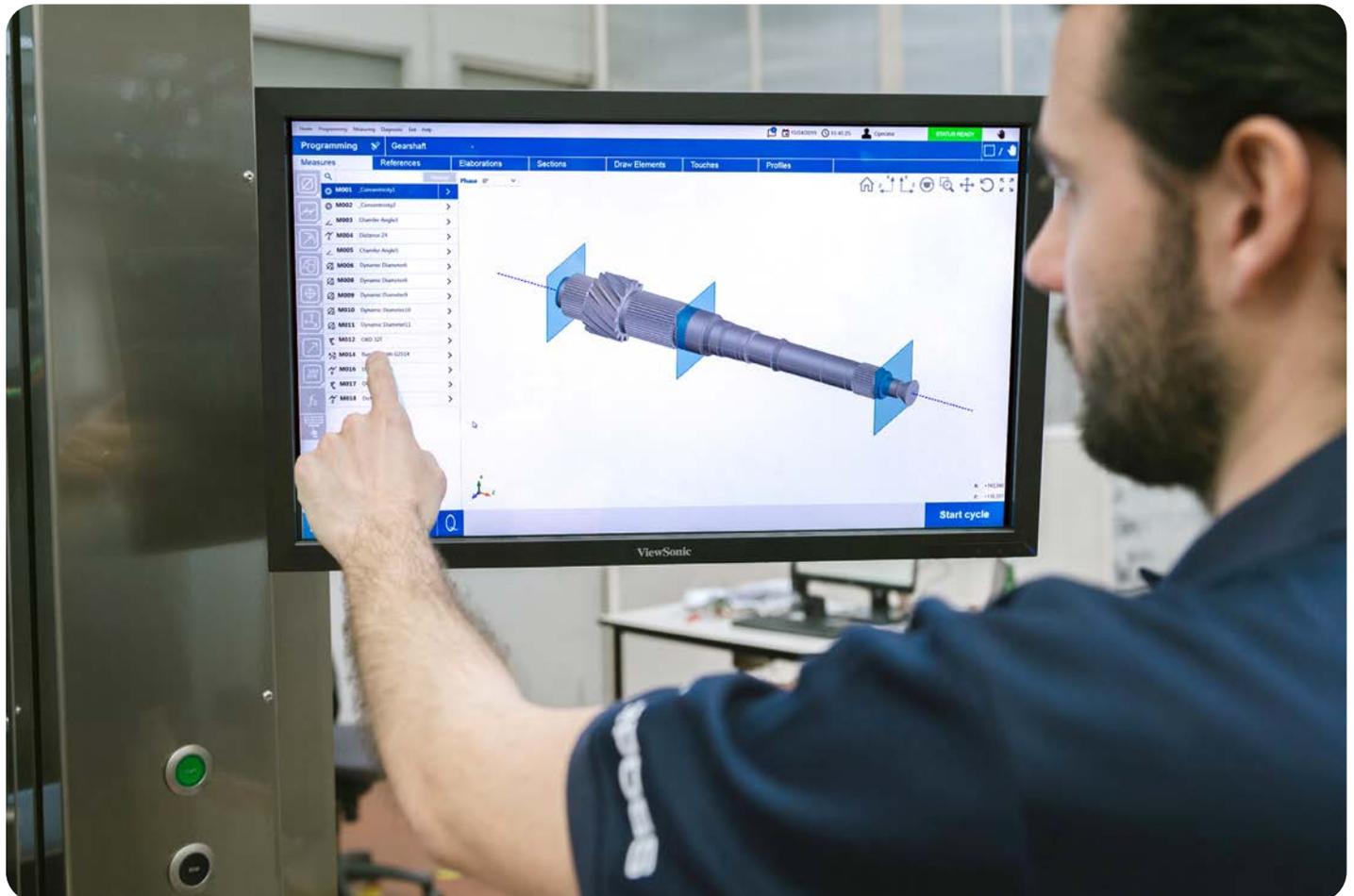
Der Taststift kann innerhalb eines Messzyklus automatisch gewechselt werden, damit jede Messung mit dem dazu geeigneten spezifischen Taststift durchgeführt wird.

Mit dieser Lösung positioniert sich Optoquick als flexibles Allzweckmesssystem, das Messfunktionen auf höchstem Niveau ermöglicht, die mit herkömmlichen Messprodukten nicht darstellbar sind.



New!

Das neue Optoquick ist die perfekte Lösung für umfangreiche Kontrollen von Getriebewellen, deren Verzahnungen und Zahnräder z. B. auf OBR, OBD oder den Rundlauf der Verzahnung zusätzlich zu der herkömmlichen Prüfung der Lager und Positionen.



ANWENDUNGEN FÜR ELEKTROFAHRZEUGE

Der neue 3D-Sensor und Taststiftwechsler sind die perfekte Lösung für umfangreiche Messungen an Rotorwellen von Elektrofahrzeugen:



OPTOQUICK MODELLE



M600

M900

TYPISCHE WERKSTÜCKE



GETRIEBEWELLEN
NOCKENWELLEN
ANTRIEBSWELLEN

MESSBEREICH [MAX. ABMESSUNGEN]
LÄNGE (mm)
DURCHMESSER (mm)

600 [600]
0-60 [140], 6-126 [140]

900 [900]
0-60 [140] 6-126 [140]

WERKSTÜCKGEWICHT (Kg)

15

MESSUNSICHERHEIT'
LÄNGE
DURCHMESSER

U95 (4+L[mm]/200) μm
U95 (1.5+D[mm]/200) μm

MANUELLE BELADUNG

YES

AUTOMATISCHE BELADUNG

-

UMGEBUNGSTEMPERATUR- KOMPENSATION

YES

TAKTILES MEHRACHSEN-MESSSYSTEM (G25)
(OPTION)



MESSFÜHLER FÜR AXIALMESSUNGEN
(OPTION)

-

TAKTILER NOCKENFOLGER (OPTION)

-

WERKSTÜCKTEMPERATUR-KOMPENSATION
(OPTION)



BARCODE READER
(OPTION)



OPTION

PC-GEHÄUSE IP54

ABMESSUNGEN (B x T x H mm)

750 x 1010 x 1518

750 x 1010 x 2018

GEWICHT (Kg)

500

600

ANSCHLUSSWERTE

120/230V - 50/60Hz - 1,5 kVA, Absicherung 16 A

(1) Berechnet nach DIN 1319 Teil 3 / ISO Normen an einem Prüfnormal:

Umgebungstemperatur $20^{\circ}\text{C} \pm 1\text{K}$ mit einer maximalen Veränderung von $0,5\text{ K/h}$. Werkstücktemperatur $20^{\circ} \pm 1\text{K}$.



L600

L900

XL1200



GETRIEBEWELLEN
NOCKENWELLEN
ANTRIEBSWELLEN
KURBELWELLEN

600 [600]
0-60 [140], 0-120[140], 0-180[200]

900 [900]
0-60 [140], 0-120[140], 0-180[200]

1200 [1200]
0-180[200], 0-240[250]

30

30

60

U95 (4+L[mm]/200) μm
U95 (1.5+D[mm]/200) μm

L60: REITSTOCKBETÄTIGUNG MANUELL/MOTORISCH (OPTION) L90 UND XL120: REITSTOCKBETÄTIGUNG MOTORISCH, BEDIENERGESTEUERT

REITSTOCKBETÄTIGUNG MOTORISCH; SCHNITTSTELLE ZUM BELADESYSTEM

JA



JA

1200 x 1304 x 2304

1200 x 1304 x 2604

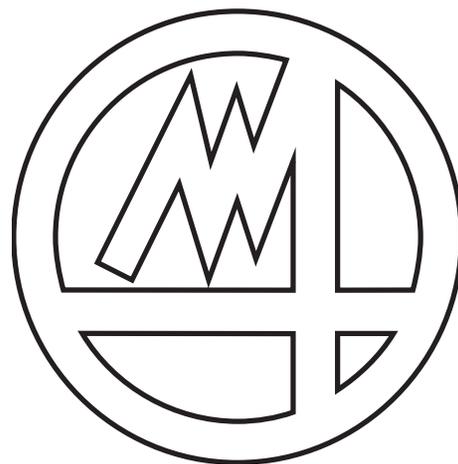
1300 x 1354 x 2754

1400

1500

1550

120/230V - 50/60Hz - 2 kVA, Absicherung 16 A



MARPOSS

Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie auf der offiziellen Marposs-Website

Ausgabe 07/2019 - Änderungen vorbehalten. © Copyright 2017-2019 MARPOSS S.p.A. (Italien) - Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS, logo und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit überhaupt vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001.