P1DWB

平衡监控系统磨削加工必备



MARPOSS

简介

于磨削加工的平衡和监控。作为新一代产品, P1dWB替换了 以前的电子控制单元E78和E82,这些旧型号在全球已经有数 万用户。

P1dWB系统可同时控制一个平衡头(FT型或者ST型)和一个集成 AE传感器(如果有)。而且,与早期产品相比,P1dWB具备完全 的向后兼容性,增加了新的功能,如预平衡,不平衡量的振动 频谱分析,从而成为市场同类产品中的领先者。

P1dWB新增了多级权限登陆的功能,对于数据的管理和设置 更加安全,这一点是其他同类产品所没有的。自诊断功能便 于迅速解决问题。

P1dWB完全符合现代人机工程学标准,并完美诠释了马波斯 新一代产品的全新风格。

在马波斯系列产品中,P1dWB是新开发的入门级产品,专用 P1dWB有三种安装型式(独立式,嵌入式安装,远程面板安 装), 并采用4.3英寸触摸屏, 风格简洁, 同时适用于恶劣的 加工环境。

主要特点

- 平衡控制 (预平衡, 手动平衡和自动平衡)
- 连接FT和ST平衡头
- 集成监控功能 (适用于集成了AE传感器的平衡头)
- 不平衡量振动频谱分析



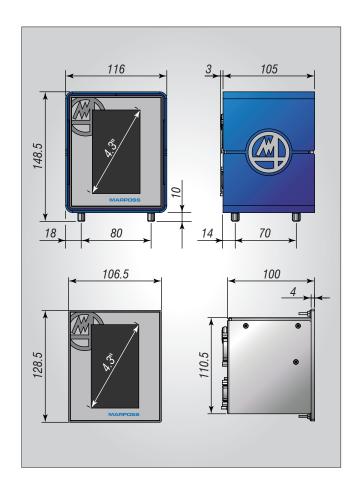




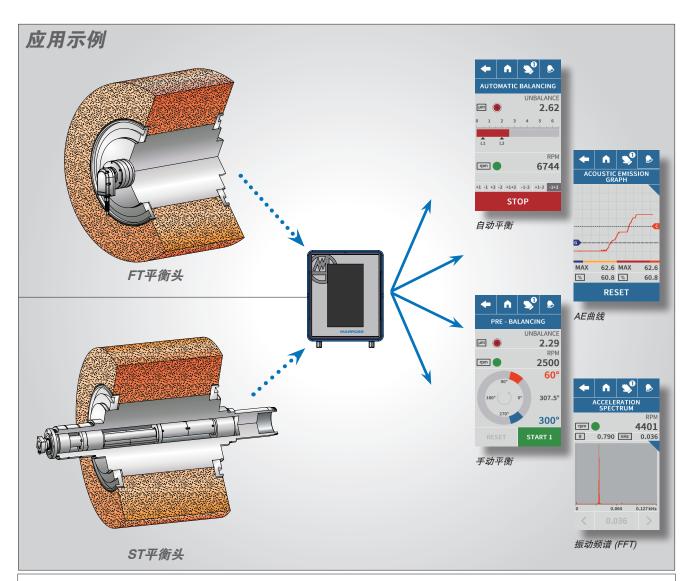
P1dWB控制仪

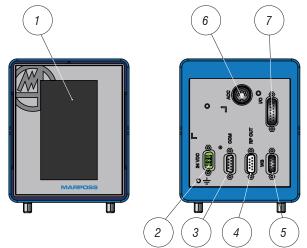
产品坚固耐用,结构紧凑,并具备友好的人机界面。量仪可以采用独立式安装,也可以集成到机床操作面板。





	VI > 15
结构	独立式嵌入式安装远程面板
显示	4.3" (480 x 272) 电容式LCD
型 号	● 带可收缩触点平衡头● 非接触式信号传输平衡头
功能	 自动平衡循环 预平衡 FFT分析 消空程/防碰撞控制 (AE传感器)
电源	24V DC (±20% - SELV)
消耗功率	0.8 A
LED状态指示灯	位于前面板
工作温度	5 ~ 45 °C
储存温度	-25 ~ 70 °C
重量	0.9 kg (嵌入式) / ~2 kg (独立式)
防护等级 IEC 60529	IP54 (仅前面板)
机床CNC控制 (I/O)	24V DC 光耦隔离连接器 15针-可收缩触点式 25针-非接触式信号传输
I/O信号	Sink/Souce輸入电流 9mA輸出电流 50mA
串行接口	RS232 (连接P1dWB软件工具包)
电气安全标准	EN 61010-1
电磁兼容标准 (EMC)	EN 61326-1





1	4.3" 触摸屏
2	电源 24V DC
3	COM = RS232 串行接口
4	RP OUT = 远程面板输出
5	WB = 砂轮平衡
6	ACC = 振动传感器
7	I/O = 输入/输出信号 a. 15 pins → 可收缩触点 b. 25 pins → 非接触式信号传输



www.marposs.com

如需所有详细的地址信息,谨请登录Marposs官方网站

D6105100C0 - 2021年5月版- 规格如有更改,请以实际为准 MARPOSS S.p.A. (意大利) 2016-2021版权所有

本文中所示MARPOSS ® 和Marposs产品名称和标识均属于Marposs公司在美国以及其他国家注册的商标。本文件中所出现的第三方商标和注册商标均归属其各自的所有者。

Marposs拥有一套管理公司质量、环境和安全性的综合一体化的制度系统,该系统已获得ISO 9001 ISO, 14001和OHSAS 18001认证。Marposs 还获得 EAQF 94认证并获Q1奖。



下载最新版样本

