

P1^dME

工具機用內徑與外徑量測
最簡易的製程中定寸方案



MARPOSS

說明

優化生產，品質與即時製程控制是成功的工業製程的關鍵要素。全新的馬波斯P1Dme量儀，搭配馬波斯測頭為磨床提供了經濟，緊緻，實用與可靠的製程中定寸方案。

P1Dme連接馬波斯測頭以在研磨過程中控制工件尺寸。而它全平面與緊緻的外形搭配觸控螢幕，正面完全以強化玻璃覆蓋。使它很容易的就能安裝在進行連續面研磨的磨床上。新的直覺式操作介面，簡化了操作人員的日常工作。

P1Dme能耐受會與研磨粒，金屬粒子，切削油及具侵蝕性的冷卻液直接接觸的惡劣製程。

優點

- 確保所製造工件在公差內
- 優化加工時間
- 協助確保與維持穩定生產
- 補償砂輪磨耗

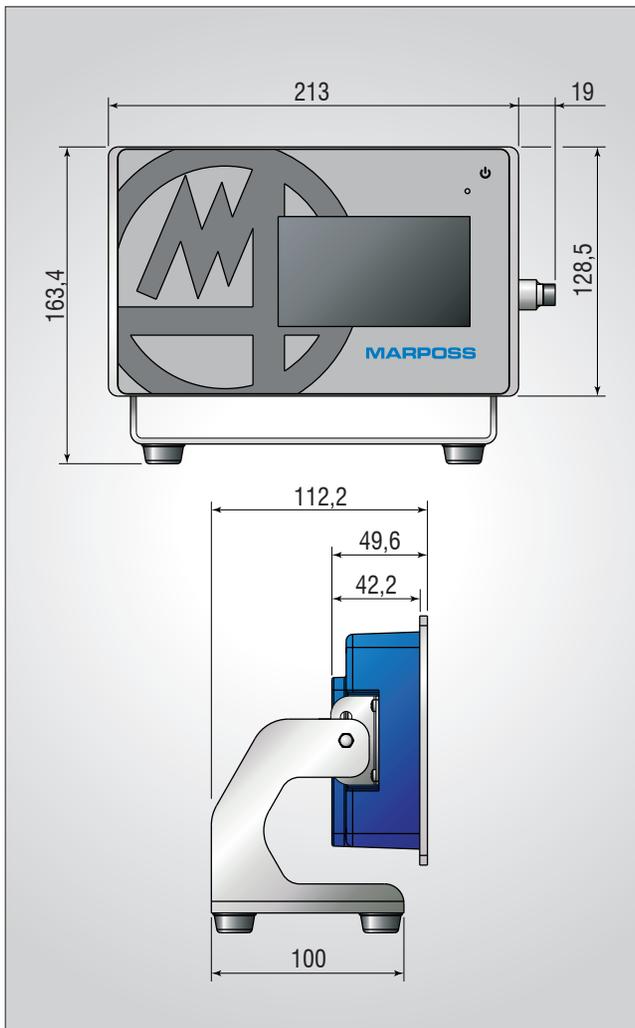
代表性應用

- 連續表面的內、外徑研磨
- 升級類比式P1控制器



P1Dme

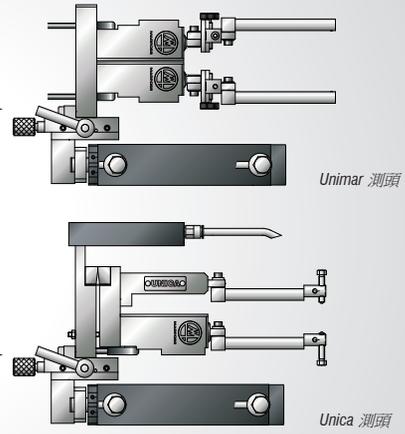
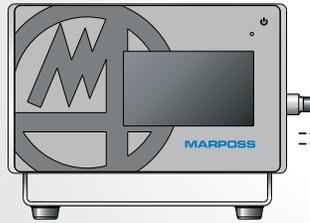
平面螢幕、友善的操作介面及堅固的設計，都是P1Dme的特色。它可以獨立安裝，或嵌入在操作面盤。



架構	獨立式或嵌裝式*
顯示幕	4.3" 液晶(480x272)，電容式觸控螢幕
通道 搭配使用LVDT或HBT傳感器的馬波斯測頭	單或雙通道
量測程序	製程中研磨控制
量測範圍 製程中程序	依所搭配測頭： ±250 μm ±500 μm ±1000 μm
電源 在25針Cannon接頭	直流24伏 (-15%/+20%, 5%突波, EN61131-2規範)
功率消耗	<ul style="list-style-type: none"> 無張合功能8 W 帶張合功能32 W
狀態顯示LED	在前面板
工作溫度	攝氏5° ÷ 45° C (華氏41° F ÷ 113° F)
儲藏溫度	攝氏-20° ÷ 70° C (華氏-4° F ÷ 158° F)
重量	1.2公斤
防護等級 IEC 60529 規範	<ul style="list-style-type: none"> 獨立式：IP40 嵌裝式：IP40 使用 IP54 套件：IP54 (選項配備)
與機台CNC控制器連接 (輸入/輸出)	25針Cannon接頭 直流24V光阻耦合器
I/O SIGNALS	<ul style="list-style-type: none"> Sink 或 Source 輸入端電流 5 mA 輸出端電流 100 mA
電氣安全標準	EN 61010-1 規範
電磁相容性標準	EN 61326-1 規範

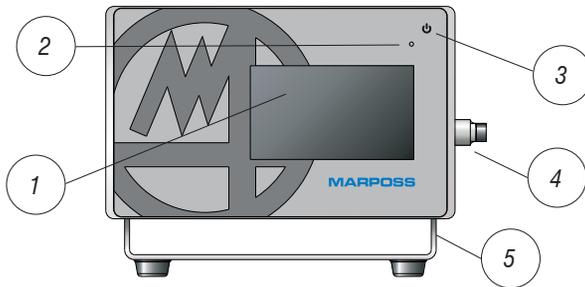
(*) = 安裝位置開孔尺寸：114 (高) x 202 (長) mm

搭配 Unica 測頭應用範例



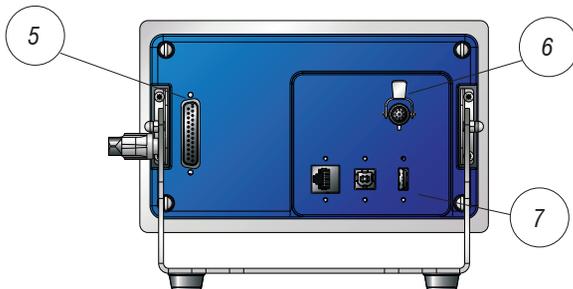
註：P1Dme 也可連接馬波斯 Micromar3、MiniAlsar 及 Idmar 等測頭

前面板



1	4.3" 觸控螢幕
2	狀態顯示 LED
3	電源鍵
4	傾仰角度調整
5	支座

背面



5	I/O 與電源
6	連接測頭用接頭
7	維護用接頭

I/O 連接 *

輸出	C0 - 歸零點 (尺寸到)
輸出	C1 (無火花研磨點)
輸出	C2 (細磨設定點)
輸出	C3 (粗磨設定點)
輸出	測頭張/合動作完成
輸出	警報
輸出	自動模式
輸出	啟動延遲時間到/歸零完成

輸入	執行歸零程序
輸入	執行測頭張/合動作
輸入	啟動
---	直流24V電源供應 (Sink/Source)

(*) = 可提供與類比式 P1 相容 I/O



www.marposs.com

請到 Marposs 官方網站查詢馬波斯全球機構一覽表

DG10460030 - 版本 04/2016 - 授權修改
© Copyright 2015-2016 MARPOSS S.p.A. (Italy) - All rights reserved.

本樣本出現的 MARPOSS 和馬波斯產品的名字與標誌是馬波斯公司在美國和其他國家的註冊商標。本樣本中使用的其他品牌名稱和產品名稱為各自所有者的商品名稱或註冊商標。

馬波斯有著一整套完善的質量控制、環保和安全體系，獲得 ISO 9001, ISO 14001 和 OHSAS 18001 認證，馬波斯還獲得了 EAQF 94 認證和 Q1 獎項



Download the latest version of this document