



mida 對刀臂

用於車床刀具設定的高精度對刀臂



MARPOSS

系統描述

Marposs Mida 對刀臂是高定位重複佳量測系統,用於車床上刀具設定及檢測刀具。

對刀臂由固定底座和移動臂組成。接觸式探針安裝在移動臂上。

模組化和靈活的系統易於安裝,意即可以用於任何類型的車床,無關其使用何種刀具和主軸。

Marposs Mida 對刀臂配備有一個安裝在探針固定座上的 LED,用於表示探針何時與刀具接觸。

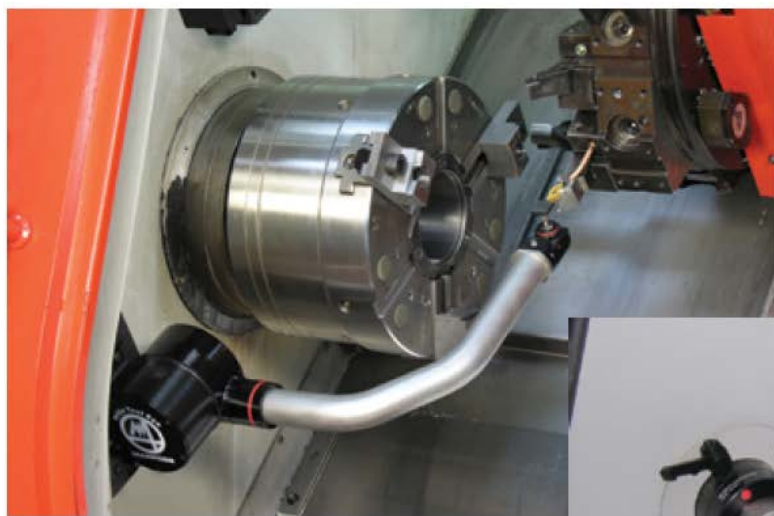
為了可與 **CNC** 訊號交換,對刀臂透過 **E32A Lite** 介面盒連接到機器,該介面也供電給探頭。

MIDA 對刀臂可提供兩種版本:

- **Mida Set**: 可在執行量測後由操作員從機器上拆下。
- **Mida Tool Eye**: 永久安裝在機器上

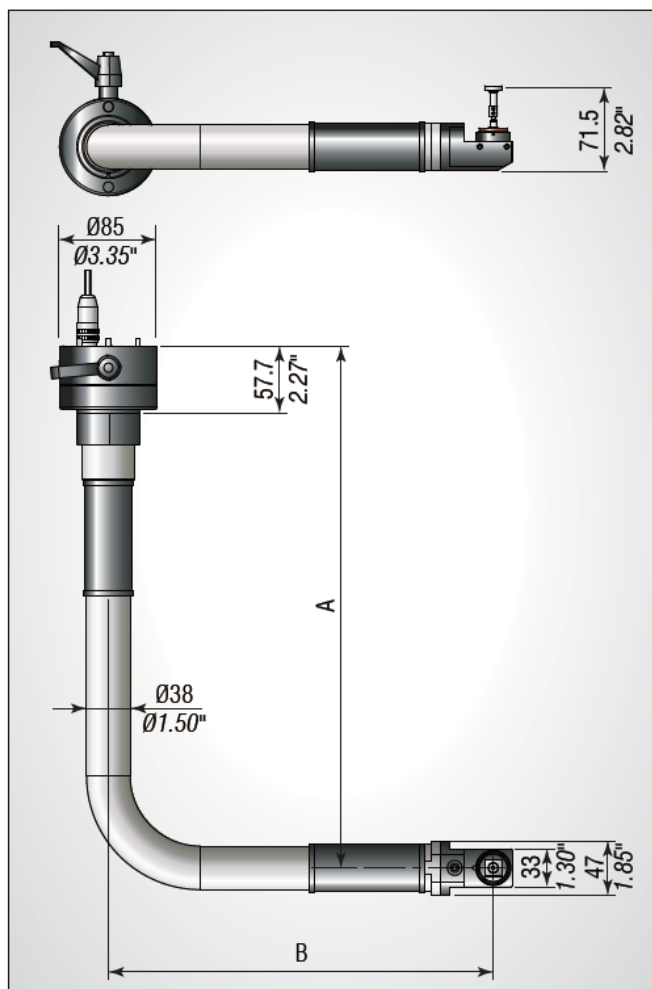
優勢

- 與傳統方法(切削量測試、試切削法等)相比,刀具檢查時間大幅縮短
- 高精度和可靠的刀具座標數值
- 消除人為在刀具補正表輸入錯誤數值
- 透過校正程式修正補償機器熱變位
- 經由 **CNC** 機器控制簡易、可靠的刀具檢測軟體



Mida Set 對刀臂

其由一個永久安裝在機器主軸側面的固定底座和一個可手動拆卸的對刀臂組成。
安裝在機器上的固定底座配備有一個保護蓋，可在加工期間保護電氣接點免受切屑和冷卻液的影響。
適用於小型機器和低程度的自動化。



Mida Set 單元

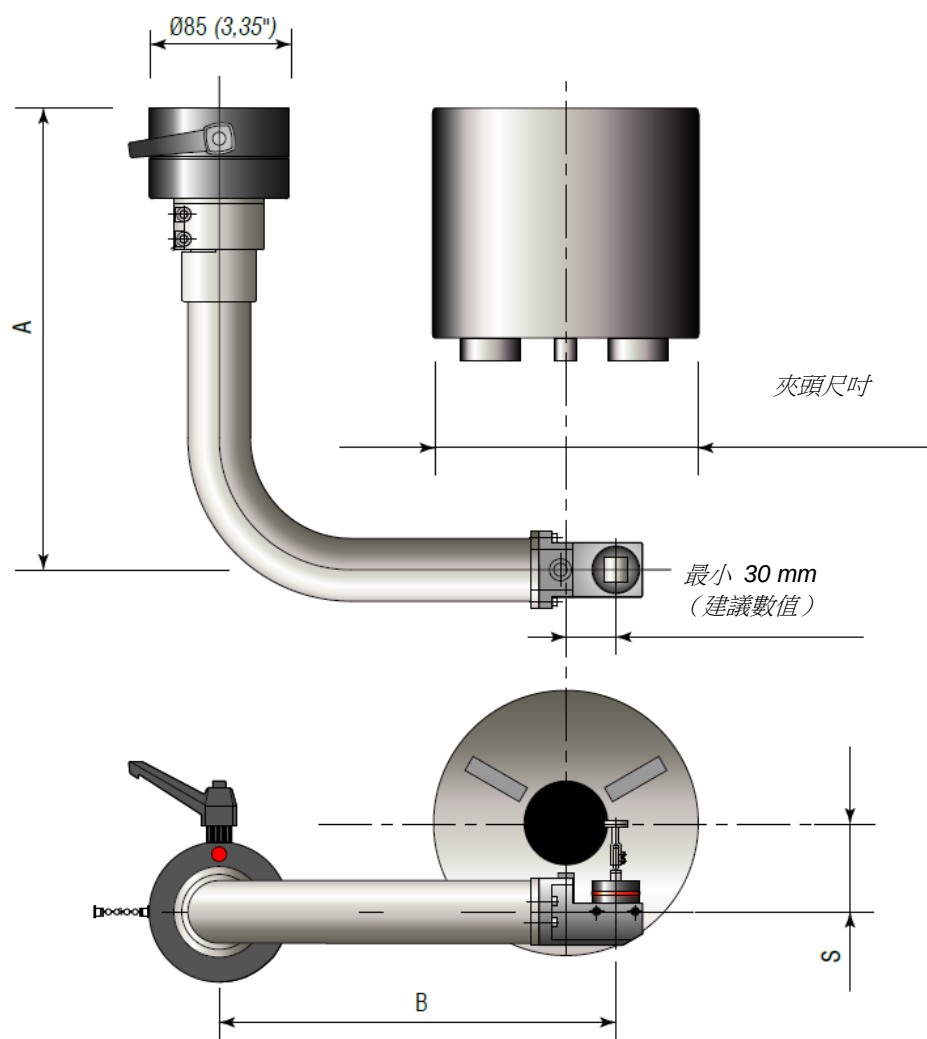
接觸方向 使用 TT30 探頭 - 機器軸向	$\pm X, \pm Z$
定位重複精度 6" - 15" 主軸夾頭尺寸	$2\sigma \square 5 \mu m$
定位重複精度 18" - 24" 主軸夾頭尺寸	$2\sigma \square 8 \mu m$
防護等級 底座	IP67
防護等級 對刀臂	IP65
操作溫度	+5°C - +60°C
儲存溫度	-10°C - +70°C

TT30 探頭

觸發壓力 XZ 平面 - 機器軸向	0.75 - 1.6 N
觸發壓力 Y 軸 - 機器軸向	8.6 N
超程 XZ 平面 - 機器軸向	9.5 mm
超程 Y 軸 - 機器軸向	3.5 mm
單方向重複性	$2\sigma \square 1 \mu m$

上述規格為使用 25 mm 探針的情況
尺寸 A 和尺寸 B 取決於主軸夾頭的尺寸（請參閱第 5 頁表格）

Mida Set 標準應用 - 配置圖



夾頭尺寸 [inch]	刀具尺寸 [mm]	A [mm]	B [mm]	S [mm]
6	16	250	211	36
	20			41
	25			51
	32			56
8	16	280	241	36
	20			41
	25			51
	32			56
10	16	325	290	36
	20			41
	25			51
	32			56
12	40	355	290	61
	16			36
	20			41
	25			51
	32			56
	40			61
	50			71

夾頭尺寸 [inch]	刀具尺寸 [mm]	A [mm]	B [mm]	S [mm]
15	20	455	335	41
	25			51
	32			56
	40			61
18	50	510	375	71
	25			51
	32			56
	40			61
24	50	580	450	71
	25			51
	32			56
	40			61

Mida Set - 用於標準應用的編碼系統



Mida Set套件									
產品代碼 0244390xxx (xxx 請參閱表格)									
刀具尺寸									
		16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm	A [mm]	B [mm]
夾頭尺寸	6"	010	020	030	040			250	211
	8"	110	120	130	140			280	241
	10"	210	220	230	240	250		325	290
	12"	310	320	330	340	350	360	355	290
	15"		420	430	440	450	460	455	355
	18"			530	540	550	560	510	375
	24"			630	640	650	660	580	450
S [mm]		36	41	51	56	61	71		

Mida Set - 訂購內容

MIDA Set完整應用			
Mida Set套件	底座 + 電纜線	介面卡	
     			
Marposs 代碼：請參閱上表	軸向輸出電纜 0248200010 徑向輸出電纜 0248200011	E32A Lite 介面卡 8303322844	

配件

MIDA Set存放(收納)底座 2948200090

可選配件

依需求備有大多數 CNC 控器相容的專用軟體供選用。

以下項目也可依需求提供：

- 當對刀臂不使用時候的收納盒
- 安裝在機器上的收納盒，刀臂不使用時，可以固定在收納底座上。
- 右手型對刀臂，用於特殊應用

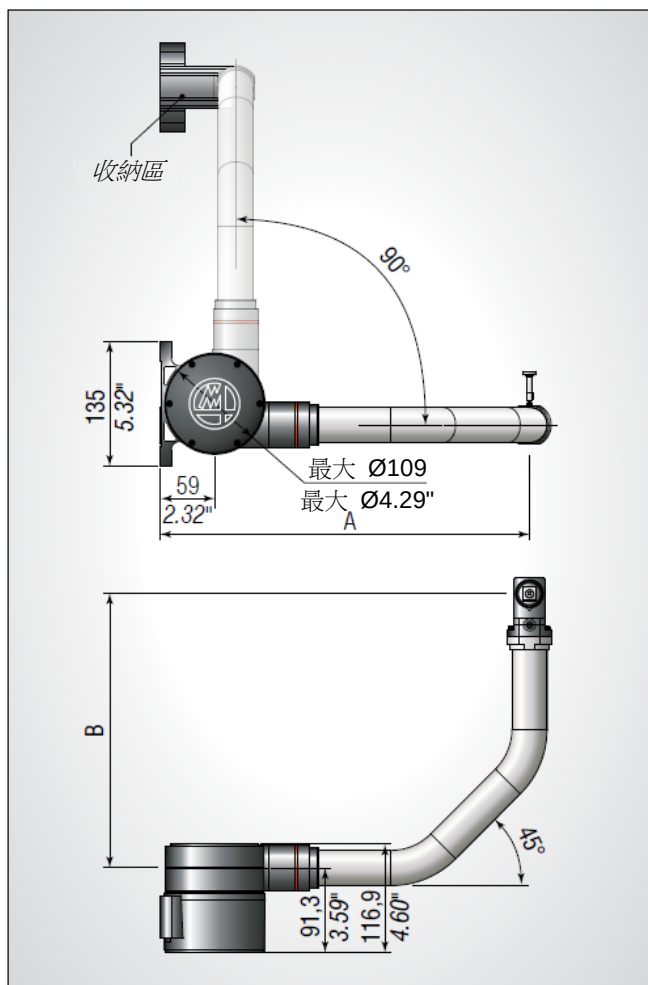
Mida Tool Eye 對刀臂

由固定底座和移動臂所組成，能夠以兩種模式移動到量測位置上：

- 手動，由操作員進行。其適用於中型產量和中等程度的自動化。
- 自動，在電動式版本中，刀臂由 CNC 直接控制。其適用於大型產量和高程度的自動化。

在加工期間監控刀具的磨耗和破損是必要的。

當刀臂處於原位時，探頭會被收納在金屬保護盒內。



Mida Tool Eye 單元

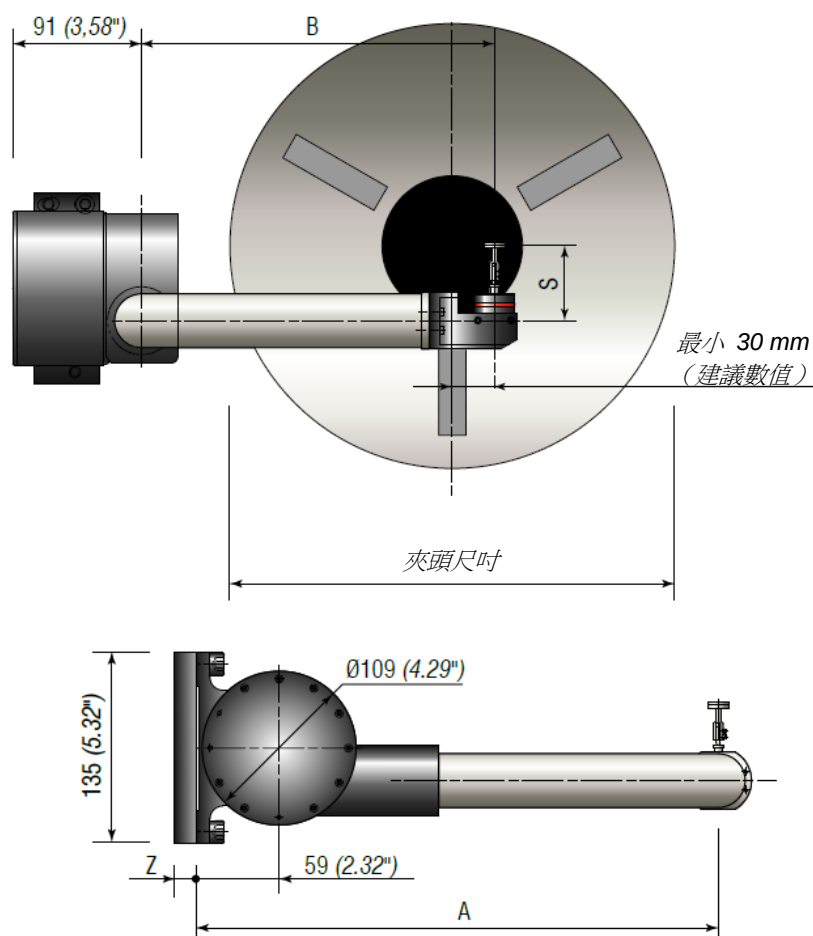
接觸方向 使用 TT30 探頭 - 機器軸向	$\pm X, \pm Z$
定位重複精度 6" - 15" 主軸夾頭尺寸	$2\sigma \square 5 \mu m$
定位重複精度 18" - 24" 主軸夾頭尺寸	$2\sigma \square 8 \mu m$
防護等級 靜態	IP67
操作溫度	+5°C - +60°C
儲存溫度	-10°C - +70°C

TT30 探頭

觸發壓力 XZ 平面 - 機器軸向	0.75 - 1.6 N
觸發壓力 Y 軸 - 機器軸向	8.6 N
超程 XZ 平面 - 機器軸向	9.5 mm
超程 Y 軸 - 機器軸向	3.5 mm
單方向重複性	$2\sigma \square 1 \mu m$

上述規格為使用 25 mm 探針的情況
尺寸 A 和尺寸 B 取決於夾頭的尺寸 (請參閱第 8 頁表格)

Mida Tool Eye 標準應用 - 配置圖



夾頭尺寸 [inch]	刀具尺寸 [mm]	A [mm]	B [mm]	S [mm]
6	16	250	211	36
	20			41
	25			51
	32			56
8	16	280	241	36
	20			41
	25			51
	32			56
10	16	325	290	36
	20			41
	25			51
	32			56
12	40	355	290	61
	16			36
	20			41
	25			51
	32			56
	40			61
	50			71

夾頭尺寸 [inch]	刀具尺寸 [mm]	A [mm]	B [mm]	S [mm]
15	20	455	335	41
	25			51
	32			56
	40			61
	50			71
18	25	510	375	51
	32			56
	40			61
	50			71
24	25	580	450	51
	32			56
	40			61
	50			71

Z = 刀臂底座和機器壁之間的空間
(僅適用於夾頭 Ø > 12')

Mida Tool Eye - 用於標準應用的編碼系統

MIDA TOOL EYE套件									
產品代碼		手動				0248000xxx			
		電動				0248100xxx			
		刀具尺寸							
		16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm	A [mm]	B [mm]
夾頭尺寸	6"	010	020	030	040			250	172
	8"	110	120	130	140			286	202
	10"	210	220	230	240	250		335	251
	12"	310	320	330	340	350	360	368	251
	15"		420	430	440	450	460	400	296
	18"			530	540	550	560	469	336
	24"			630	640	650	660	555	411
S [mm]		36	41	51	56	61	71		

Mida Tool Eye - 訂購內容

MIDA Tool Eye完整應用				
Mida Tool Eye 套件		電纜線	介面卡	
				
Marposs 代碼：請參閱上表	3 公尺	6739896002	E32A Lite 介面卡	
	5 公尺	6739896003	適用手動對刀臂	8303322844
	10 公尺	6739896004	適用電動對刀臂	8303322834

可選配件

依需求備有大多數 CNC 控制器相容的專用軟體供選用。

以下物品也可依需求提供：

- 右手型對刀臂，用於特殊應用

如欲取得完整的地址位置清單，請參閱 Marposs 官方網站



www.marposs.com

D6C0800030 - 版次 09/2018 - 規格可能會有所變動

© 版權所有 2015-2018 MARPOSS S.p.A. (義大利) - 保留所有權利。

MARPOSS 和 Marposs 在此處提及或顯示的產品名稱/標誌是 Marposs 在美國和其他國家/地區的註冊商標或商標。本出版品中提及的第三方廠商對商標或註冊商標的權利 (如果有) 已為其各自所有者確認。

Marposs 通過 ISO 9001、ISO 14001 和 OHSAS 18001 認證，整合了公司品質、環境和安全管理系統。Marposs 也榮獲 EAQF 94 認證和 Q1 獎。



下載此文件最新版本