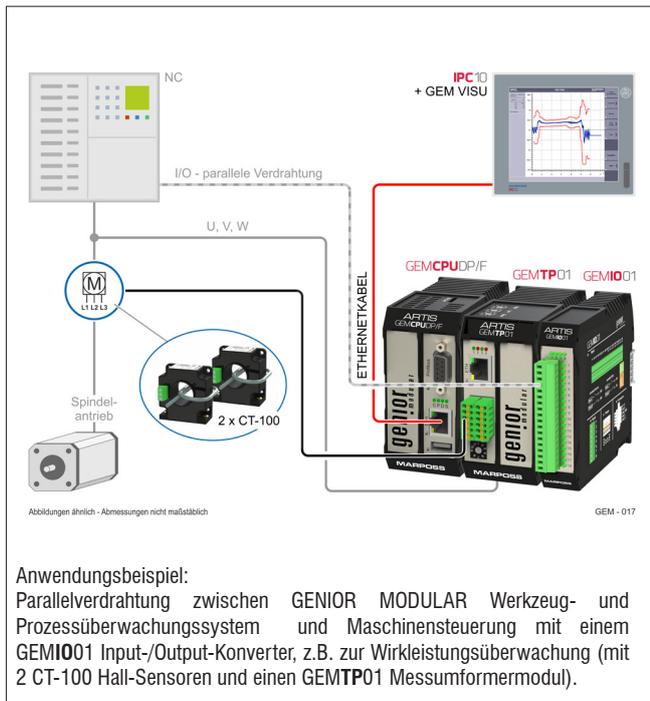


GEM IO-01 INPUT-/OUTPUT-KONVERTER

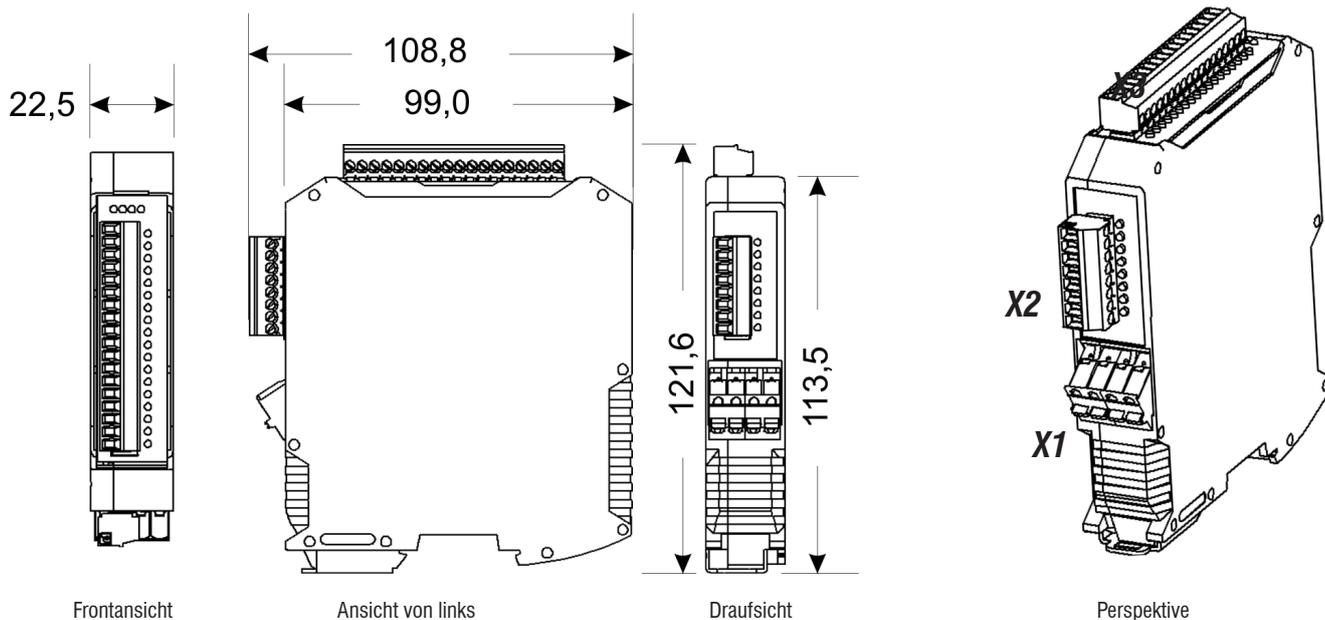


Abbildung ähnlich



Eigenschaften

- Komponente des Werkzeug - und Prozessüberwachungssystems GENIOR MODULAR
- Realisierung der PLC-Schnittstelle mit 24 Signalen für Situationen, in denen kein Feldbussystem zur Verfügung steht
- 16 Eingangssignale
- 8 Ausgangssignale
- Flexibel konfigurierbar
- Sink- oder Source-Betrieb wählbar



ALLGEMEINE DATEN		
ARTIKELNUMMER	O830Z910303	
ABMESSUNGEN	siehe Zeichnung	
GEWICHT	0,139 kg	
MATERIAL	Polyamid PA 6.6	
LAGERTEMPERATUR	-20 °C... +60 °C	
BETRIEBSTEMPERATUR	+0 °C... +50 °C	
UL-KLASSIFIZIERUNG	VO (UL94)	
SCHUTZART	IP20	
RELATIVE FEUCHTIGKEIT	5 % ... 85 %, keine Kondensation	
INSTALLATION	DIN EN 60715 Normtragschiene	
KONTAKTIERUNG	Schraubklemmen, Federklemmen	
EINGANGSSIGNALE	16 Eingangssignale	
AUSGANGSSIGNALE	8 Ausgangssignale	
EINGÄNGE	Source	Sink
1-SIGNAL	8 V – 36 V / 5 mA	0 V – 19 V / 5 mA
0-SIGNAL	0 V – 7 V / 5 mA	20 V – 36 V / 5 mA
AUSGÄNGE	Source	Sink
1-SIGNAL	24 V typ. max. 100 mA	0 V – 1 V
0-SIGNAL	offen	offen
KONFORMITÄT	CE, UKCA	



www.marposs.com

Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie auf der offiziellen Marposs-Webseite

ODN6422DE07 – Edition 01/2025 – Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.
© Copyright 2010-2025 MARPOSS S.p.A. (Italien) – Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS,  und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit überhaupt vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001.



www.artis.de

