GEM**CPU**DP/F Übersicht

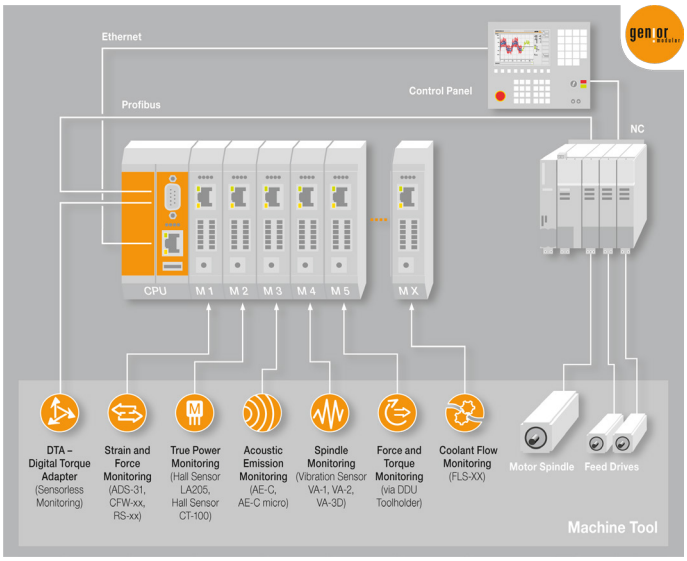
Abbildung ähnlich

Eigenschaften

- Überwachungssystem für Werkzeugmaschinen in der Serienfertigung
- Unterstützte Schnittstellen: Profibus, Focas 2, Profinet, parallele Verdrahtung
- Bruch-Überwachung, Fehlt-Erkennung, Verschleiß-Auswertung und Adaptive Control (AC)
- Überwachung von bis zu 10 NC-Kanälen
- Bis zu 8 Sensoren zusätzlich anschließbar
- Max. 24 Signale
- Einstellbare Abtastrate (min. 2 ms, typisch 10 ms)

WERKZEUG- UND PROZESSÜBERWACHUNG GENIOR MODULAR BASISMODUL

Modulares System

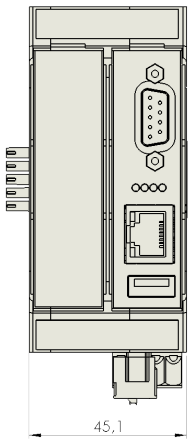


GENIOR MODULAR ist ein vollautomatisches, modulares System zur Prozessüberwachung und -regelung in Werkzeugmaschinen. Über das Basismodul GEM**CPU**DP/F erfasst GENIOR MODULAR die gewünschten Messdaten digital. Darüber hinaus kann das System für besondere Überwachungsaufgaben aber auch mit Sensoren und entsprechenden Messumformermodulen betrieben werden.

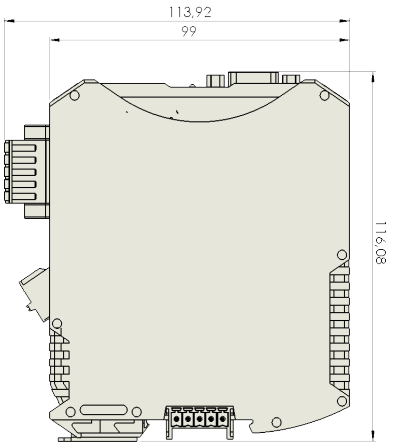
Messumformer zur Messung von:	
GEM**FM**01	Kraft, Dehnung und Kühlmitteldurchfluss ±10 V, 4...20 mA
GEM**TP**01/GEM**TMU**TP	Wirkleistung
GEM**AM**01	Körperschall
GEM**VM**01	Schwingungen und Beschleunigung
GEM**VM**02	Schwingungen und Beschleunigung, Kollisionsüberwachung
GEM**VM**03	Maschinenüberwachung, Schwingung und Temperatur
GEM**TF**01	Drehmoment und Axialkraft
GEM**IO**01	Input-/Output-Konverter

GENIOR MODULAR Basismodul

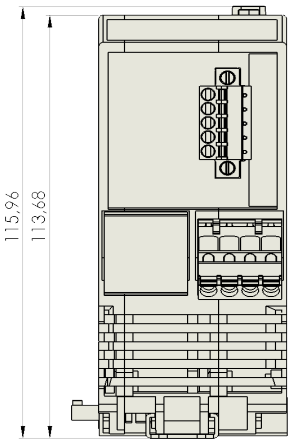
GEM**CPU**DP/F



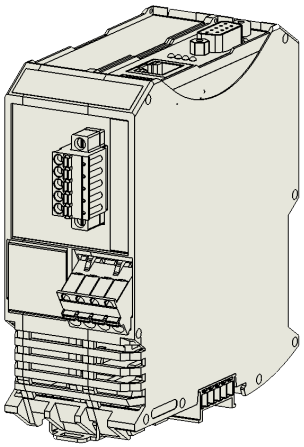
Ansicht: vorne



rechts



unten



Perspektive

	O830Z510004
Abmessungen	siehe Zeichnung
Gewicht	243 g
Material	Polyamid PA 6.6
Lagertemperatur	-20 °C...+60 °C
Betriebstemperatur	0 °C...+50 °C
Brennbarkeitsklasse	VO (UL94)
Rel. Feuchtigkeit	5 – 85 % ohne Kondenswasserbildung
Schutzart	IP20
Kontaktierung	Federkraftklemmen, In-Rail-Busverbinder
Montage	Auf Normtragschiene DIN EN 60715
Spannungsversorgung	24 V ±20 %
Nennstromaufnahme	max. 500 mA
Welligkeit	max. 5 %
Schnittstellen	2 x ARTIS CAN-Bus 10/100 Base T Ethernet USB Host Profibus bis zu 12 MBits/s
Steuerungs-voraussetzungen	Profibus oder Focas oder Profinet oder Ein-/Ausgänge für parallele Verdrahtung

Beispiele für Steuerungstypen	Siemens 840D SL, Fanuc, Bosch-Rexroth usw.
Konformität	CE

	Freischaltcodes (separat bestellen)
GEM DTA-DP **OCMZ5100004**	Freischaltcode zur Aktvierung der sensorlosen Drehmomentüberwachung zum System GENIOR MODULAR
GEM C **OCMZ5100005**	Aktivierung eines weiteren Überwachungskanals
GEM F-AC **OCMZ5100003**	Aktivierung der AC-Regelung zum System GENIOR MODULAR
GEM F-WEAR **OCMZ5100002**	Aktivierung der Verschleißüberwachung zum System GENIOR MODULAR

	Unterstützte Komponenten
Cable Ethernet (CO) (Code siehe Kabellänge)	Verbindungskabel (Crossover) 2 m: Code O6739797065 5 m: Code O6739797066 10 m: Code O6739797067 20 m: Code O6739797068

Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie auf der offiziellen Marposs-Webseite.

www.marposs.com

ODN6421DE02 – *Ausgabe 02/2019 – Änderungen vorbehalten*
© Copyright 2019 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) – Alle Rechte vorbehalten.

ARTIS und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Datenblatt erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte Dritter an Marken oder eingetragenen Marken (sofern vorhanden), die in dieser Publikation erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.

Neuste Version dieses Dokuments herunterladen