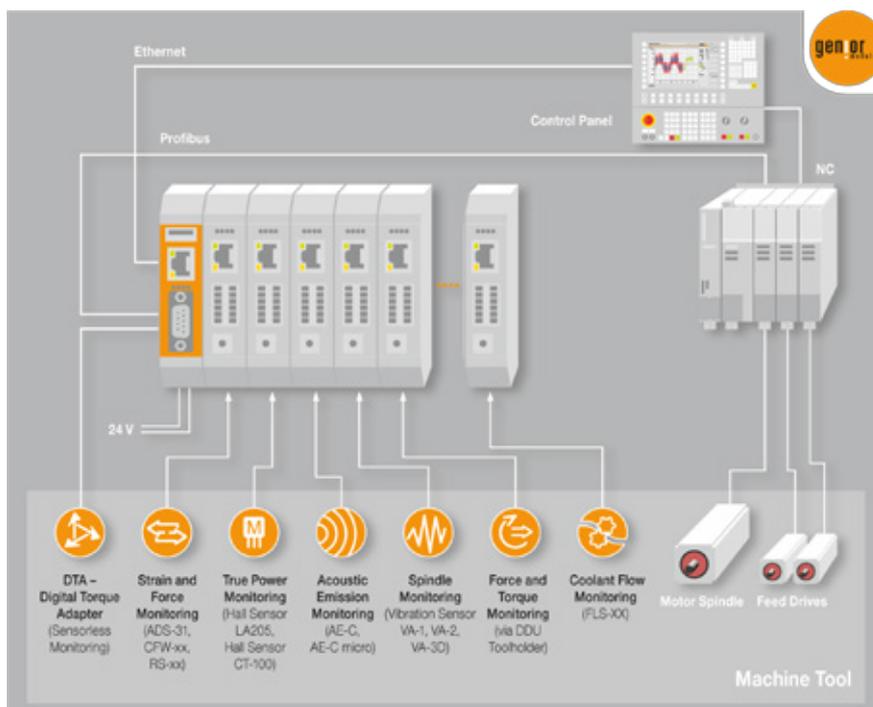


Besondere Eigenschaften

- Überwachungssystem für Werkzeugmaschinen in der Serienfertigung
- Bruchüberwachung, Fehlt-Erkennung, Verschleißauswertung und Adaptive Control (AC)
- Überwachung von bis zu 10 NC-Kanälen
- Bis zu 8 Sensoren zusätzlich anschließbar
- Max. 16 Signale (bei typischer Abtastezeit 10 ms)
- Einstellbare Abtastezeit (min. 2 ms, typisch 10 ms)



GENIOR MODULAR BASISMODUL



Modulares System

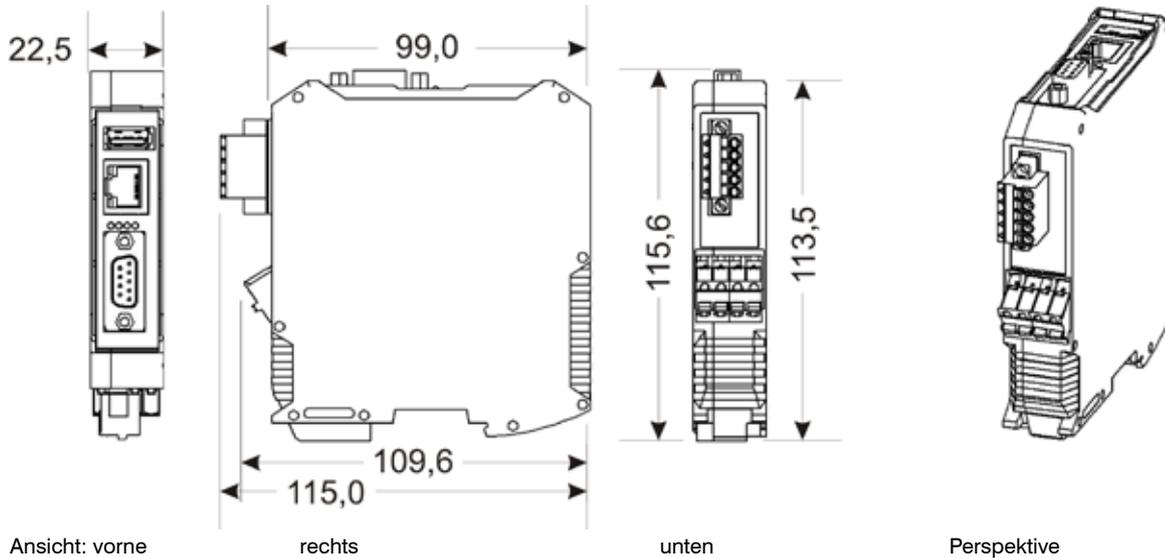
Genior Modular ist ein vollautomatisches System zur Prozessüberwachung und -regelung in Werkzeugmaschinen.

Über das einkanalige Basismodul GEM CPU-01-DP erfasst Genior Modular die gewünschten Messdaten digital. Darüber hinaus kann das System für besondere Überwachungsaufgaben aber auch mit Sensoren und entsprechenden Messumformermodulen betrieben werden.

Messumformer zur Messung von:	
FM-01	Kraft-, Dehnungs- und Kühlmitteldurchfluss
TP-01	Wirkleistung
AM-01	Körperschall
VM-01	Schwingungen und Beschleunigung
TF-01	Drehmoment und Axialkraft
IO-01	Input-/Output-Konverter

Genior Modular Basismodul

GEM CPU-01 DP



O830Z510002	
Abmessungen	siehe Zeichnung
Gewicht	125 g
Material	Polyamid PA 6.6
Lagertemperatur	-20 °C...+60 °C
Betriebstemperatur	0 °C...+50 °C
Brennbarkeitsklasse	VO (UL94)
Rel. Feuchtigkeit	5 – 85 % ohne Kondenswasserbildung
Schutzart	IP20
Kontaktierung	Federkraftklemmen, In-Rail-Busverbinder
Montage	Auf Normtragschiene DIN EN 60715
Spannungsversorgung	24 V ±20 %
Nennstromaufnahme	max. 150 mA
Welligkeit	max. 5 %
Schnittstellen	2 x ARTIS CAN-Bus 10/100 Base T Ethernet USB Host Profibus bis zu 12 Mbits/s
Steuerungs- voraussetzungen	Steuerungsanbindung: Siemens 840D Power Line Siemens 840D Solution Line weitere Steuerungen auf Anfrage
Konformität	CE

Freischaltcodes (separat bestellen)	
GEM DTA-DP OCMZ5100004	Freischaltcode zur Aktivierung der sensorlosen Drehmomentüberwachung zum System Genior Modular
GEM C OCMZ5100005	Aktivierung eines weiteren Überwachungskanal
GEM F-AC OCMZ5100003	Aktivierung der AC-Regelung zum System Genior Modular
GEM F-WEAR OCMZ5100002	Aktivierung der Verschleißüberwachung zum System Genior Modular

Unterstützte Komponenten	
Cable Ethernet (CO) Code: O6739797065 ...68 (siehe Kabellänge)	Verbindungskabel (Crossover) 2 m: Code O6739797065 5 m: Code O6739797066 10 m: Code O6739797067 20 m: Code O6739797068



www.marposs.com

Eine vollständige, aktuelle Liste der Adressen erhalten Sie auf der offiziellen Marposs-Webseite.

ODN6421DE01 – Ausgabe 06/2016 – Änderungen vorbehalten
© Copyright 2016 ARTIS GmbH (Deutschland) – Alle Rechte vorbehalten.

ARTIS und andere Namen und Zeichen der ARTIS GmbH, die im vorliegenden Datenblatt erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von ARTIS in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit überhaupt vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Publikation erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Das ARTIS Qualitätsmanagementsystem ist zertifiziert nach ISO 9001:2008.



Neueste Version dieses Dokuments
downloaden