

FLS-X-400 DURCHFLUSSENSENSOREN

Eigenschaften

- Druck (maximal) 400 bar
- Einsatz bei Bruch-Überwachung von innengekühlten Werkzeugen
- Verschiedene Varianten verfügbar: 2/4/8/16/60 l/min
- Schutzart IP67
- Kompaktes Design
- Einfacher Einbau

Die Durchflusssensoren der Reihe FLS-X-400 eignen sich für raue industrielle Bedingungen und werden mit allen ARTIS Werkzeug- und Prozessüberwachungssystemen eingesetzt.



Abbildung ähnlich

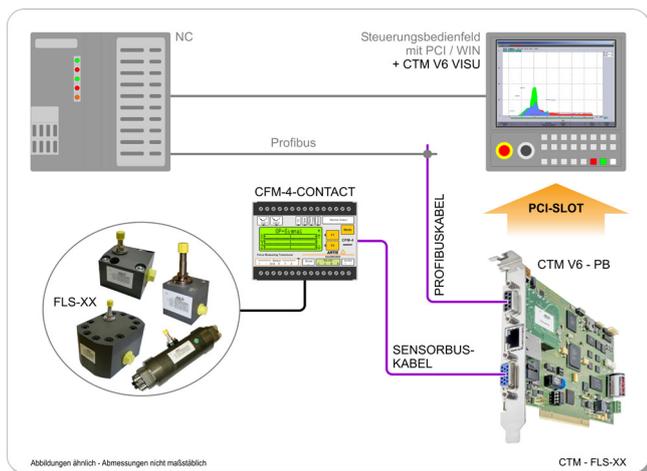
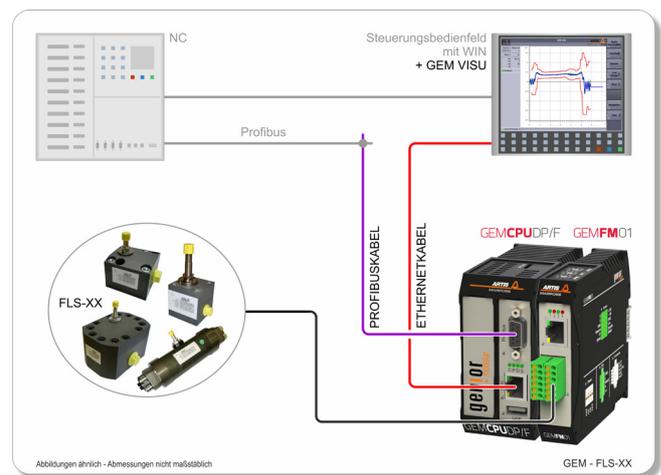
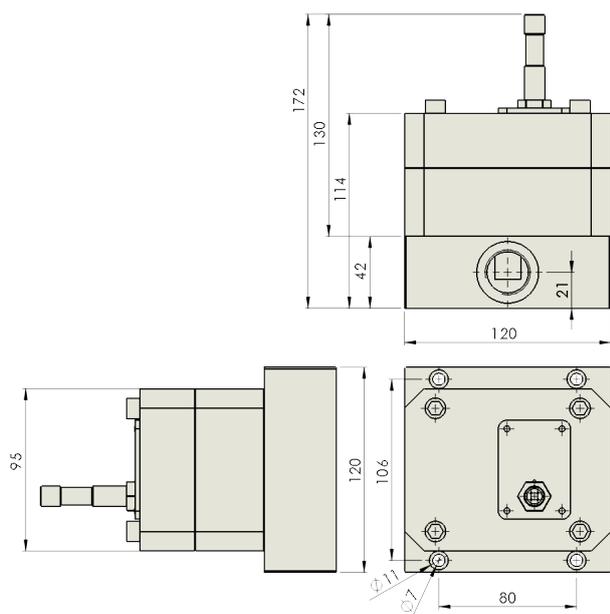


Abbildung ähnlich



Anwendungsbeispiel:
FLS Durchflusssensoren mit CFM-4 CONTACT Universal Messumformer im CTM Werkzeug- und Prozessüberwachungssystem.

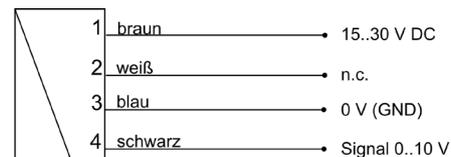
Anwendungsbeispiel:
FLS Durchflusssensoren mit GEMFM01 Kraftmessumformer im GENIOR MODULAR Werkzeug- und Prozessüberwachungssystem.



FLS-X-400	
CODE	03PZ12110XX (XX = siehe Varianten)

VARIANTEN	
FLS-2-400	03PZ1211010
FLS-4-400	03PZ1211009
FLS-8-400	03PZ1211008
FLS-16-400	03PZ1211007
FLS-60-400	03PZ1211006
ABMESSUNGEN (SENSOR)	siehe Zeichnung
ABMESSUNGEN (PLATTE)	siehe Zeichnung
MATERIAL	Gusseisen mit Kugelgraphit
GEWICHT (SENSOR)	5,2 kg
GEWICHT (PLATTE)	4,0 kg
GEWINDEANSCHLUSS	
FLS-2/4/8/16-400	G 3/8"
FLS-60-400	G 3/4"
SCHUTZART	IP67, kühlsmiermittelbeständig
BETRIEBSTEMPERATUR	0 °C ... +70 °C

Elektrischer Anschlussplan



Anschlussbeispiel



n.c. = not connected/
nicht angeschlossen

MESSBEREICH	
FLS-2-400	0,008 – 2 l/min
FLS-4-400	0,02 – 4 l/min
FLS-8-400	0,04 – 8 l/min
FLS-16-400	0,16 – 16 l/min
FLS-60-400	0,3 – 60 l/min
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS	Für Rundsteckverbinder M12 x 1, 4 Pole, 10 m Anschlusskabel (inkl. Stecker)
VERSORGUNGSSPANNUNG	15 – 30 V
SPANNUNGSAusGANG	0 – 10 V
STROMAufNAHME	< 20 mA (ohne Last)
FREQUENZ	0,2 cm ³ = 1 Puls max. 500 Hz bei 60 l/min
GENAUIGKEIT	3 % des Messwerts (bei 20 mm ² /s)
REPRODUZIERBARKEIT	± 0,3 %
EINSATZBEREICH	Viskose Flüssigkeiten, selbstschmierende Medien (Seifen, Pasten, Emulsionen mit nicht-abrasivem Charakter)
FILTERBEREICH	< 30 µm
KONFORMITÄT	CE, UKCA



Wichtiger Hinweis!
Schmutzpartikel dürfen nicht in den Strömungsraum gelangen, da dies zu einer Blockade der Zahnräder führen kann.
Sehen Sie daher vor dem Durchflusssensor geeignete Filter vor (Maschenweite < 30 µm).



www.marposs.com

Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie auf der offiziellen Marposs-Webseite

ODN6406DE06 – Edition 01/2025 – Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.
© Copyright 2010-2025 MARPOSS S.p.A. (Italien) – Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS, und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit überhaupt vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001.



Neueste Version des
Dokuments herunterladen

