

# ARTIS



## MARPOSS

### GEMCPU<sub>PN</sub> | GEMCPU<sub>DP/F</sub> CONTROL DE LA HERRAMIENTA Y PROCESOS



genior  
modular

# MARPOSS

# CONTROL DE LA HERRAMIENTA Y PROCESOS GENIOR MODULAR



## GENIOR MODULAR ES UN SISTEMA DE VIGILANCIA INTELIGENTE Y AUTÓNOMO

En la fábrica del futuro, el intercambio de la información es una constante. GENIOR MODULAR es un sistema de vigilancia inteligente y autónomo que proporciona una imagen automática en tiempo real de los procesos de producción actuales. Unos procesos de mecanizado seguros y fiables son condición indispensable para una producción económicamente rentable.

## GENIOR MODULAR ES UN SISTEMA PARA LA FABRICACIÓN IMPULSADA POR DATOS

Los datos de medición se pueden recoger por medio de interfaces de bus de campo o bien mediante sensores. Los datos de procesos pueden ser utilizados por varios sensores para las estrategias de monitorización (evaluación de diferentes criterios). El sistema funciona en gran medida de manera automática, ajustando los valores límite de forma autónoma en función de las señales, para así reducir las intervenciones de manejo. Por medio del modo Expertos se pueden aplicar adaptaciones individuales.

Los datos recopilados se convierten en datos inteligentes (informaciones) que se pueden guardar de forma local en los dispositivos de red para otras evaluaciones como los análisis, tendencias, estadísticas o informes.

## MODURALIDAD Y DIMENSIONABILIDAD

La adaptación del sistema de monitorización en los sistemas y máquinas especializados es un elemento central del mismo.



TECNOLOGÍA DE PROCESADORES DE 4 NÚCLEOS  
DISCO FLASH DE 4 GB

PROFIBUS  
PROFINET  
FANUC FOCAS  
SIEMENS 828

CARRIL DE BUS CAN

ETHERNET (TCP/IP)

PUERTO USB

**GEMCPU**PN

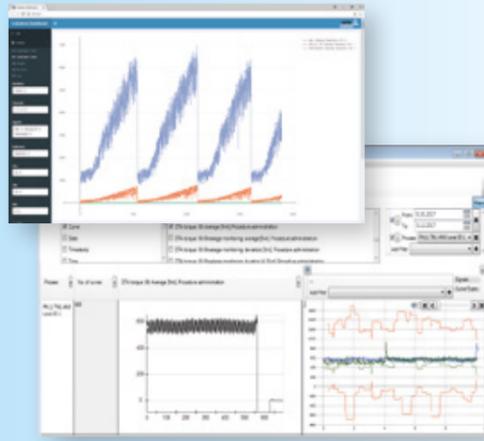
**genior**  
modular

## CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Modular: adaptable a diversas máquinas y procesos
- Alcance ampliable a la protección y supervisión de máquinas
- Módulos independientes: integrables por medio del bus CAN
- 10 señales: monitorización a tiempo real
- 10 canales de control: monitorización de varios canales NC
- Frecuencia de muestreo de la señal: configurable entre 2 – 20 ms
- Monitorización sin sensores: hasta 16 señales CNC digitales
- Monitorización con cualquier tipo de sensores (adicionales): conexión hasta 8 módulos del sensor
- Adaptación automática de los límites: sin intervenciones de manejo
- Modo Expertos: permite adaptaciones individuales
- Multi-Criteria: la estrategia de monitorización tiene en cuenta varias señales
- Adaptive Control (CA): Opción de optimización del avance
- MultiView: análisis rápido de anomalías por la indicación configurable individualmente de varias ventanas de monitorización de forma permanente
- Plug-ins (APPs): Módulos de software para la evaluación de datos
- Gestión y evaluación de datos: transferir los datos a una ARTIS SMART BOX o a los medios de almacenamiento basados en WINDOWS del cliente de forma permanente

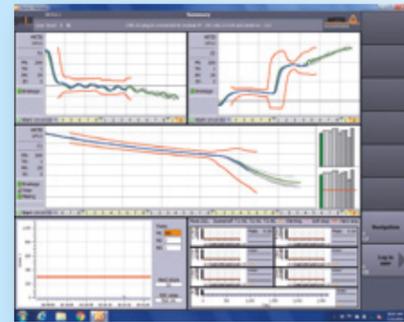
# GESTIÓN DE DATOS GENIOR MODULAR

## ALMACENAMIENTO Y EVALUACIÓN DE DATOS



Sistema de evaluación C-THRU4.0

## CONTROL DE LA HERRAMIENTA Y PROCESOS



MultiView con plug-ins

## SUPERVISIÓN DE MÁQUINAS



Plug-in GEMTMURO

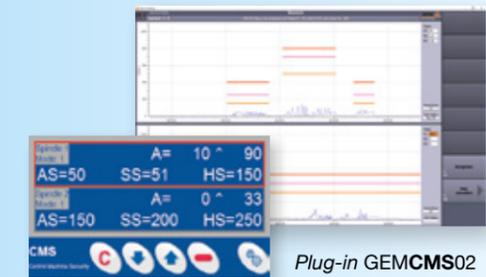


Plug-in GEMVM03

## PROTECCIÓN DE MÁQUINAS



Plug-in GEMVM02



Plug-in GEMCMS02

GEMCMS02 para IPC4

### Gestión de datos

DataImport: transferir datos del módulo CPU



Banco de datos SQL

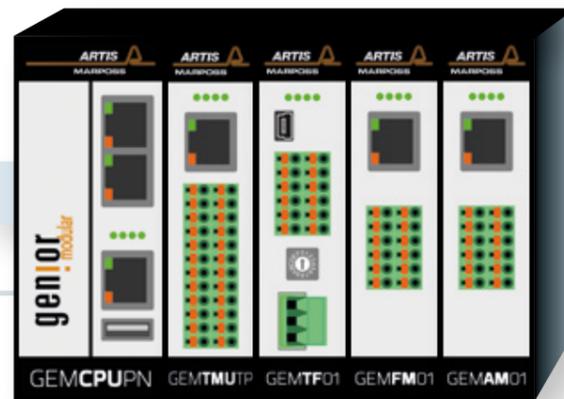
Ethernet

ARTIS SMART BOX o medio de almacenamiento y sistema por parte del cliente

### PLUG-INS DEL MÓDULO

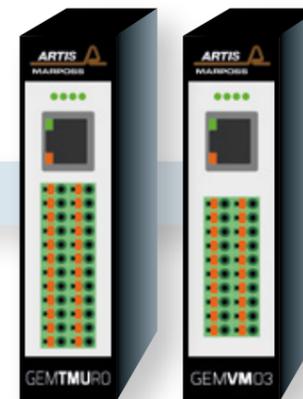
- TrendReport
- AlarmReport
- Informe CSV

GEMCPU/DP/F  
GEMCPU/PPN  
GEMTMUTP  
GEMTF01  
GEMFM01  
GEMAM01



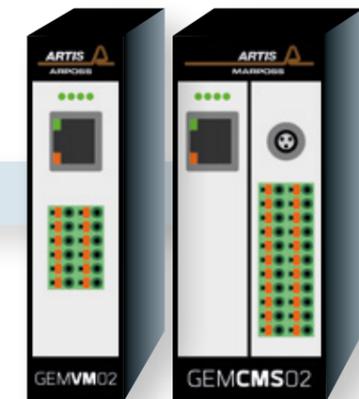
- Par de torsión digital
- Potencia activa
- Potencia
- Alargamiento
- Flujo
- Ruido estructural

GEMTMURO  
GEMVM03



- Extracción
- Velocidad de las vibraciones

GEMVM02  
GEMCMS02

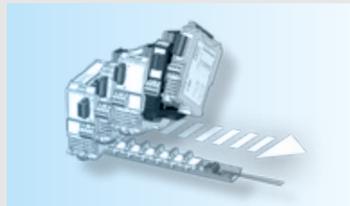


- Aceleración
- Alargamiento

Bus CAN

# VISIÓN GENERAL DEL GENIOR MODULAR

## INTEGRACIÓN DE MÁQUINAS

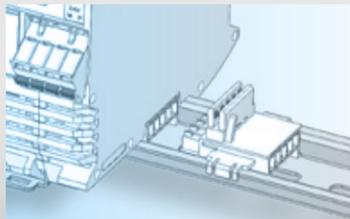


Modularidad

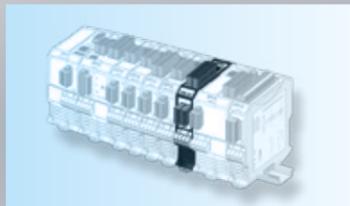
FANUC FOCAS  
SIEMENS 828



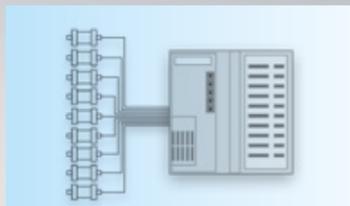
Integración de la gestión



Riel de soporte estándar



Integración del módulo



Par de rotación digital

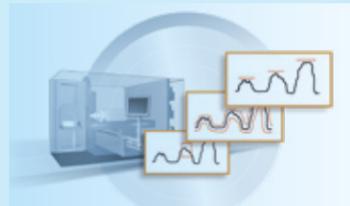


Señal de iniciación de diálogo



Sensores

## ESTRATEGIAS DE CONTROL



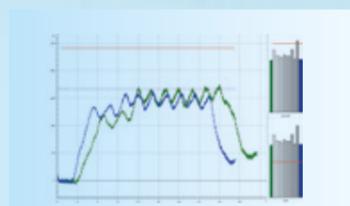
Estrategias de control



Desbarbado



genior modular



CONTROL CA



Fingerprint de las máquinas

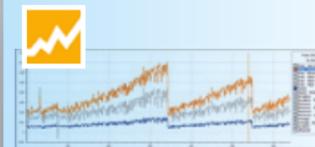
## GESTIÓN DE DATOS GENIOR MODULAR



DataImport  
de GENIOR MODULAR

Resumen del estado de  
las máquinas

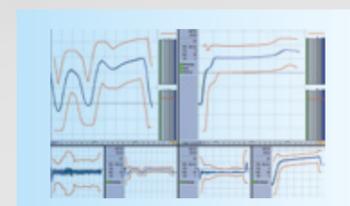
Informe de alarma



Informe de tendencia



Exportación a CSV



GEM MultiView



INDUSTRY 4.0 SMART DATA

Registro de datos específicos



En [www.marposs.com/spa/](http://www.marposs.com/spa/)  
encontrará una lista  
de direcciones detallada

© MARPOSS  
Monitoring Solutions GmbH  
ODN6421ES05  
Otros folletos  
para descargar en  
[www.artis.de](http://www.artis.de)

