

ARTIS



MARPOSS

GEMCPU^{PN} | GEMCPU^{DP/F}
刀具和过程监控



genior
modular

MARPOSS

GENIOR MODULAR 刀具和过程监控



GENIOR MODULAR 是一种自主的智能监控系统

在未来的工厂中，将不断地进行信息交换。GENIOR MODULAR 是一种自主的智能监控系统，可提供当前生产过程的自动实时图像。安全可靠的切削加工过程是经济高效生产的先决条件。

GENIOR MODULAR 是一种用于数据控制加工的系统

可通过现场总线接口或传感器以数字形式获得测量数据。可以使用来自多个传感器的过程数据，用于监控策略（“多标准”评估）。系统基本自动运行，根据信号自主调整极限，尽可能地避免了操作干预。可通过专家模式进行单独的调整。获得的数据转化为智能数据（信息），可以存储在本地或网络设备上，用于进行进一步评估，如分析、趋势图、统计或报告。

模块化和可扩展性

适应专用系统和机床是监控系统的核心要素。



4 核处理器技术
4 GB 闪存盘

PROFIBUS
PROFINET
FANUC FOCAS
SIEMENS 828

CAN 总线轨道

以太网 (TCP/IP)

USB 连接

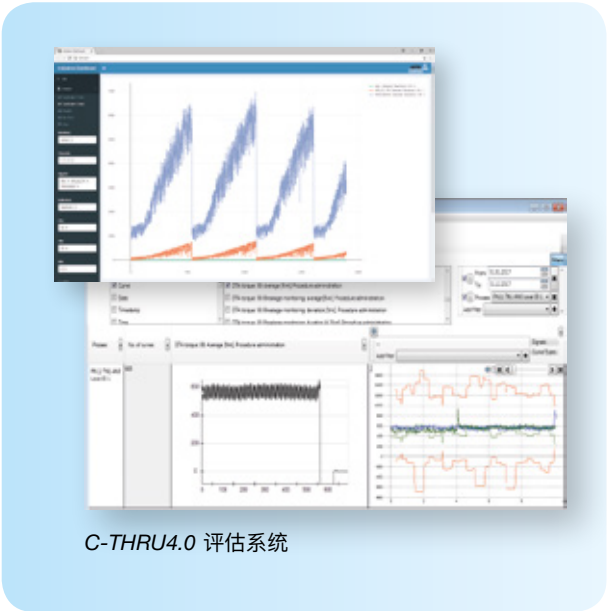
GEMCPU PN

出色的性能

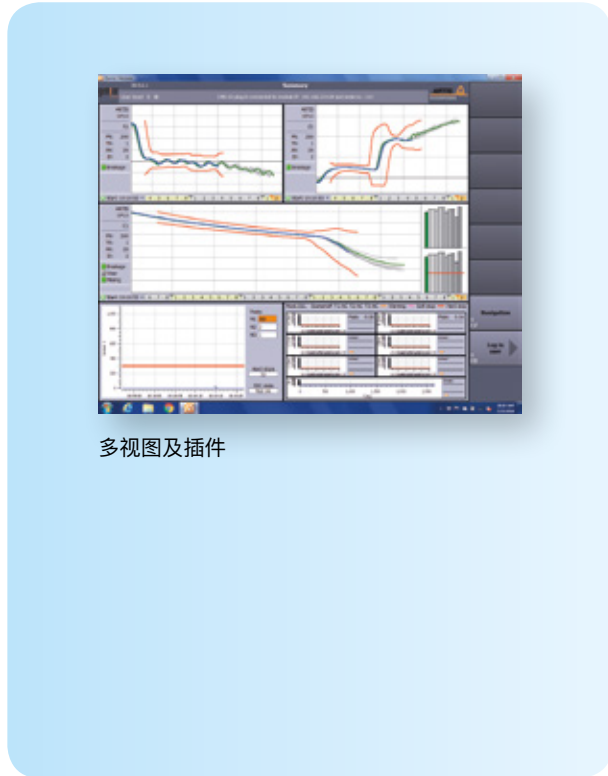
- 模块化：适应各种机床和过程
- 范围可扩展至：机床保护和机床监控
- 独立模块：可通过 CAN 总线集成
- 10 个信号：实时监控
- 10 个监控通道：监控多个 NC 通道
- 信号采样率：可配置为 2 – 20 ms
- 无传感器监控：最多 16 个数字 CNC 信号
- 使用（附加）任意传感器进行监控：最多可连接 8 个传感器模块
- 自动调整极限：无需操作干预
- 专家模式：可进行单独的调整
- 多标准：监控策略考虑多个信号
- 自适应控制 (AC)：进给优化选项
- 多视图 (MultiView)：通过可单独配置显示的多个监控窗口进行快速故障分析
- 插件 (APP)：用于数据评估的软件模块
- 数据管理和评估：数据永久传输到 ARTIS SMART BOX 或客户基于 WINDOWS 的存储介质

GENIOR MODULAR 数据管理

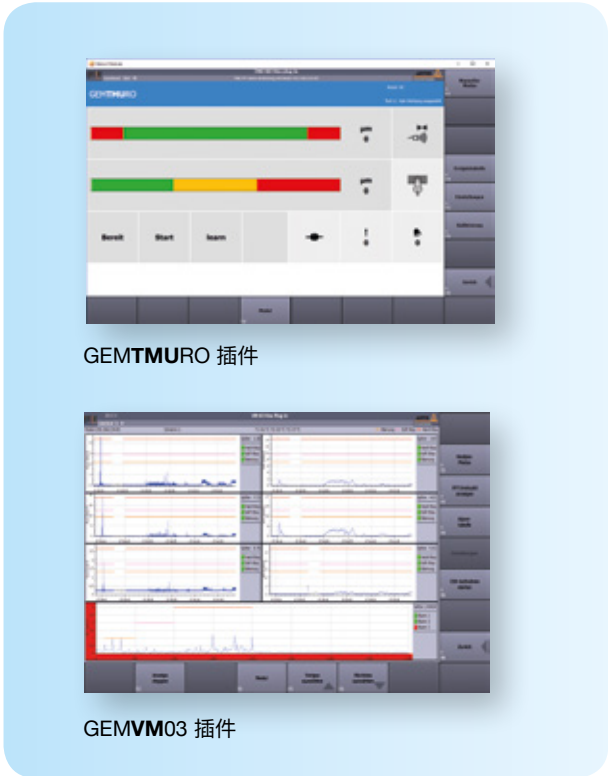
数据存储和评估



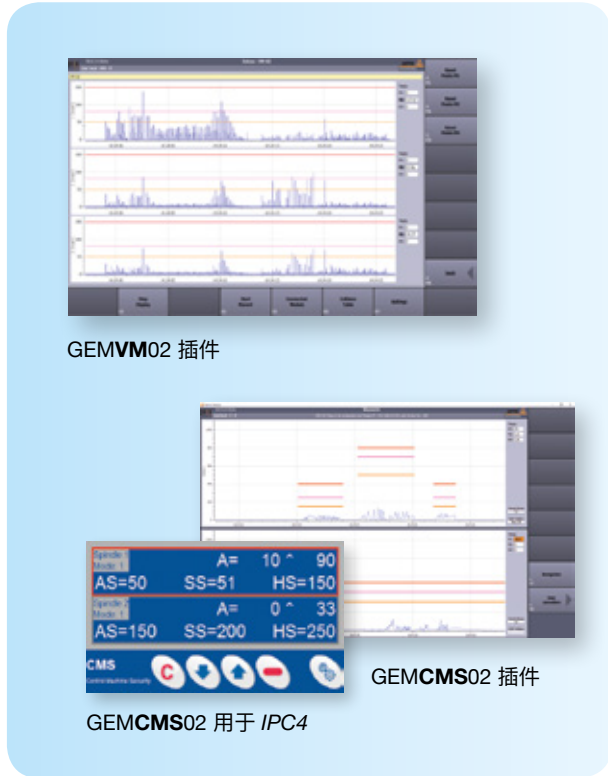
刀具和过程监控



机床监控

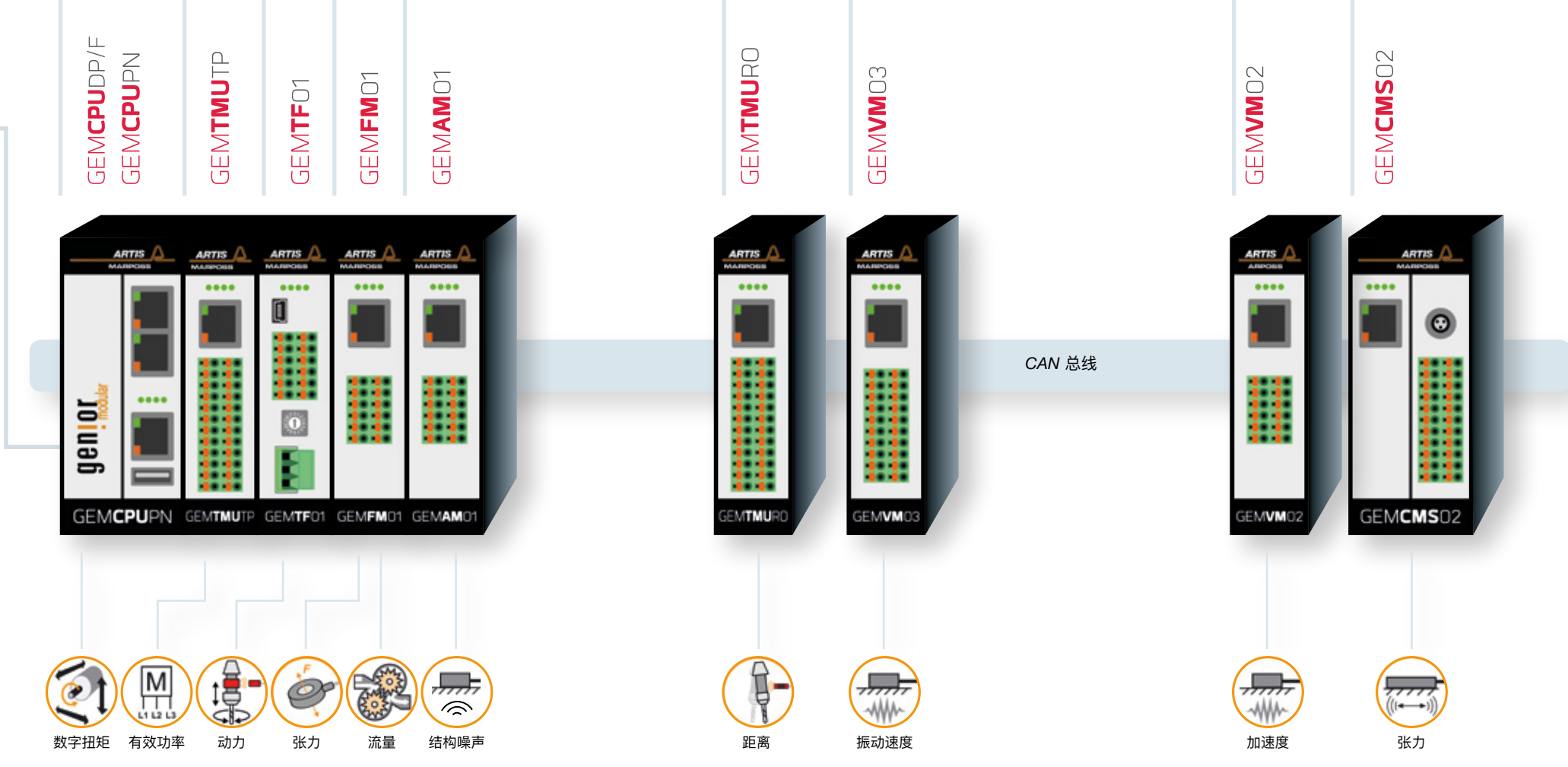


机床保护



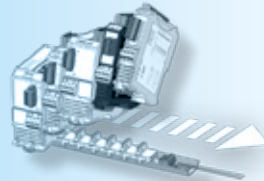
模块插件

- 趋势报告
- 警报报告
- CSV 报告



GENIOR MODULAR 概要

机床集成

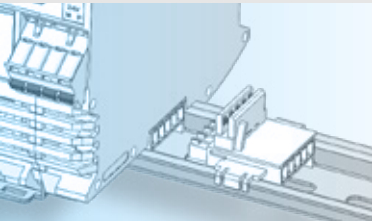


模块化

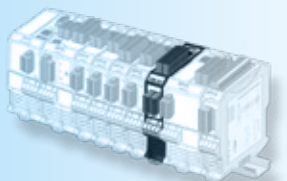
FANUC FOCAS
SIEMENS 828



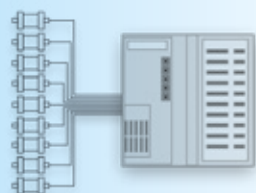
控制系统集成



标准支撑导轨



模块集成



数字扭矩

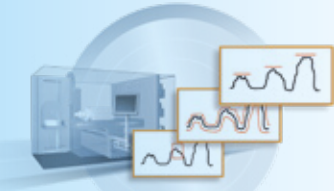


信号握手



传感器

监控策略



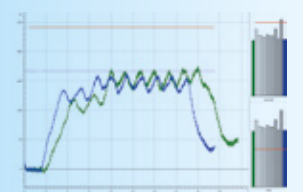
监控策略



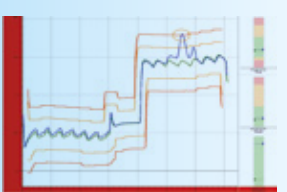
去毛刺



genior modular



AC 控制

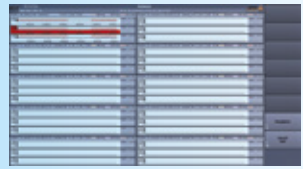


机床指纹

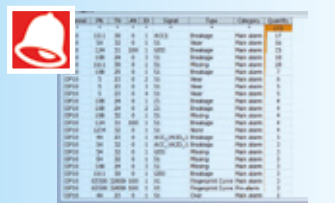
GENIOR MODULAR 数据管理



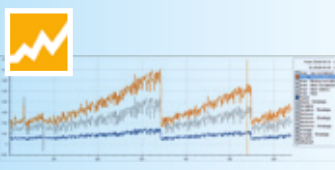
从 GENIOR MODULAR
导入数据



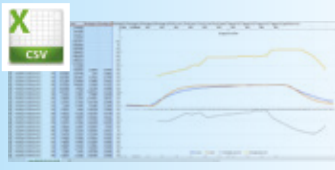
机床状态概要



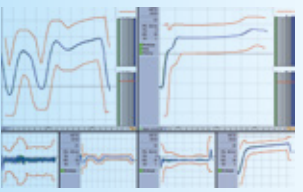
警报报告



趋势报告



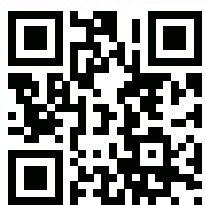
CSV 输出



GEM 多视图



特定数据采集



详细的地址信息请访问
www.marposs.com

© MARPOSS
Monitoring Solutions GmbH
ODN6421ZH05
可以在 www.artis.de
下载更多手册

