

ARTIS

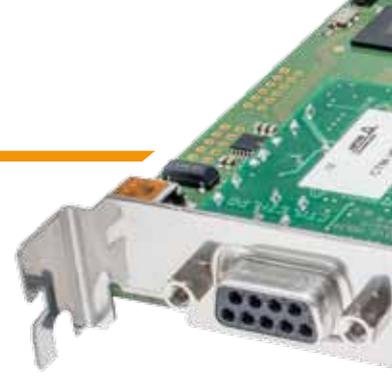


MARPOSS

CTM MONITORIZACIÓN EXACTA DEL ESTADO DE LA HERRAMIENTA, DEL PROCESO Y DE LA MÁQUINA



MARPOSS



Monitorización exacta del estado de la herramienta, del proceso y de la máquina: CTM

CTM garantiza y optimiza procesos de fabricación complejos en máquinas herramientas para el corte de metal, mediante una monitorización absolutamente exacta del proceso. Proporciona la funcionalidad correcta para prácticamente cada escenario de producción. Un concepto de interfaz flexible permite la sencilla integración en muchos entornos, desde la solución más simple sin conexión a bus de campo hasta la arquitectura Ethernet ramificada.

>> La cuantificación y regulación se realiza con estrategias en función del proceso. La misma puede ajustarse con enorme exactitud, para aprovechar óptimamente el potencial de la instalación.

>> Se definen todos los parámetros relevantes del proceso, estableciéndose y aprendiéndose los valores límite necesarios conforme al perfil exacto de la aplicación

>> La monitorización de procesos trabaja opcionalmente con límites de alarma fijos o dinámicos

A la altura de cualquier exigencia – las estrategias de monitorización

Estándar:

Se establecen y parametrizan los límites de rotura. La monitorización opera de manera fiable desde el primer paso.

Self-Adjusting System (SAS):

La segmentación y adaptación autoajustable reacciona automáticamente a fluctuaciones del proceso. Esto simplifica notablemente el manejo.

dx/dt:

Para aplicaciones donde no es posible comparar valores reales con valores deseados, como es el caso de piezas en bruto con grandes fluctuaciones o procesos de larga duración.

Opciones

Regulación adaptiva:

Sin incremento de la potencia de husillo, el control adaptivo (AC) aprovecha reservas de máquina adaptando la

Ventajas para usted:

- >> Protección integral de máquina, pieza y herramienta
- >> Monitorización en tiempo real
- >> Óptima utilización de herramientas
- >> Se evita el desperdicio
- >> Adaptación perfecta incluso en procesos complejos
- >> Calidad de piezas y análisis de procesos documentados sin dejar huecos
- >> Puede operar en red con otros sistemas

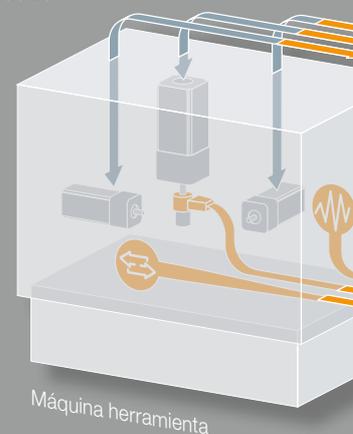
Adquisición de datos

- >> Sin sensor con DTA (Digital Torque Adapter). Utiliza una selección de los datos de accionamiento disponibles a través del control para evaluar el par torsor de husillo y ejes de avance

- >> Sensórica adicional y alternativa para

- 🔍 Elongación y fuerza
- ⚡ Potencia activa
- 🌀 Momento torsor
- 📊 Oscilación y aceleración
- 🔊 Ruido estructural

Señales de corriente y tensión estándar





velocidad de avance a las fluctuaciones del material. Ante solicitudes mayores, p. ej. ocasionadas por fricción, esta función protege máquina y herramienta aminorando el avance. Paralelamente trabaja la estrategia seleccionada de monitorización de rotura, falta y desgaste.

Fresado con rodillos:

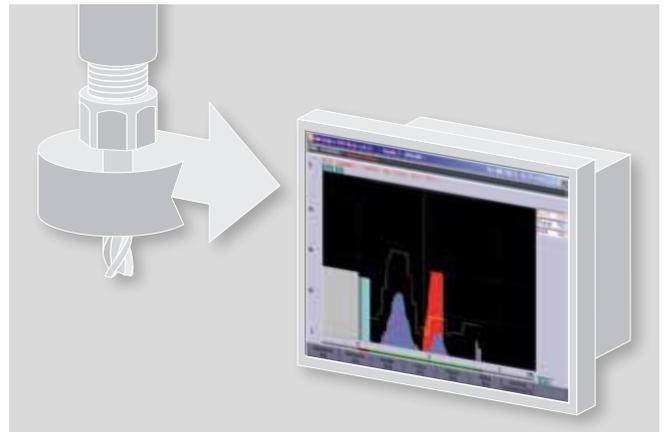
El cálculo de desgaste está especialmente perfilado para los procesos de fresado típicos, tomando en cuenta además diámetros modificados por reafilados. Las herramientas se reemplazan en base a su verdadero desgaste. En comparación con el cambio por turno, esto asegura la calidad y optimiza la durabilidad de las fresas.

Monitorización de fluido:

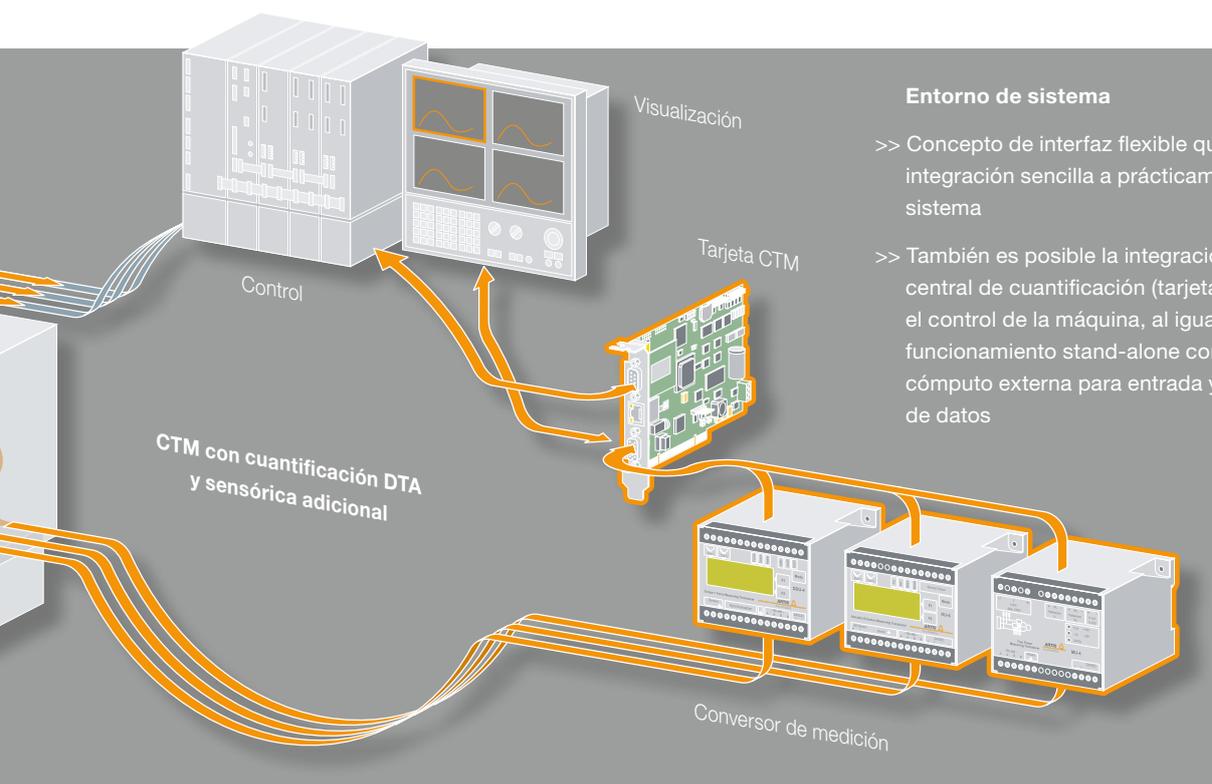
Los procesos con herramientas muy pequeñas, p.ej. perforación de orificios profundos, pueden monitorizarse aceptablemente a través del caudal del líquido refrigerante. La continua verificación del caudal durante el mecanizado asegura la calidad.

Documentación de proceso:

Documentación automática y paralela al proceso, sobre los datos de mecanizado y de máquina, en relación con las piezas.



Presenta cada proceso de forma nítida y ergonómica: el software de visualización es componente fundamental del sistema de monitorización de herramientas y procesos de ARTIS.



Entorno de sistema

- >> Concepto de interfaz flexible que garantiza una integración sencilla a prácticamente cualquier sistema
- >> También es posible la integración de la unidad central de cuantificación (tarjeta enchufable) en el control de la máquina, al igual que el completo funcionamiento stand-alone con unidad de cómputo externa para entrada y visualización de datos



Con más de 2500 empleados, el grupo MARPOSS es uno de los desarrolladores y fabricantes líderes de tecnología de medición de precisión para el mecanizado de metales. Bajo estrictas condiciones de fabricación, los productos MARPOSS realizan un aporte decisivo a una mejor calidad y una producción más racional.

Junto al grupo MARPOSS, ARTIS es el especialista líder en el campo de la monitorización de herramientas y procesos así como en el control adaptivo para el mecanizado de metales.



En www.marposs.com
encontrará una lista detallada
de direcciones



Puede descargar
otros folletos de
www.artis.de