

P1DME

最简单的在线测量仪

外径/内径测量



MARPOSS

系统简介

产品优化、质量控制和实时过程控制是工业加工过程的关键因素。新的马波斯量仪P1Dme具备了经济、紧凑、实用、可靠等优势。

P1Dme与马波斯测量头连接使用，在磨削加工中控制工件直径尺寸，用于光滑表面的测量。P1Dme采用平面玻璃触摸屏，可以方便安装在各种磨床上。新的人机界面使日常操作更加容易。

P1Dme可以在各种恶劣环境下工作，如可直接接触磨粒、金属屑、切削油及有腐蚀性的冷却液等等。

优点

- 保证工件公差
- 优化节拍
- 确保连续加工
- 砂轮磨损补偿

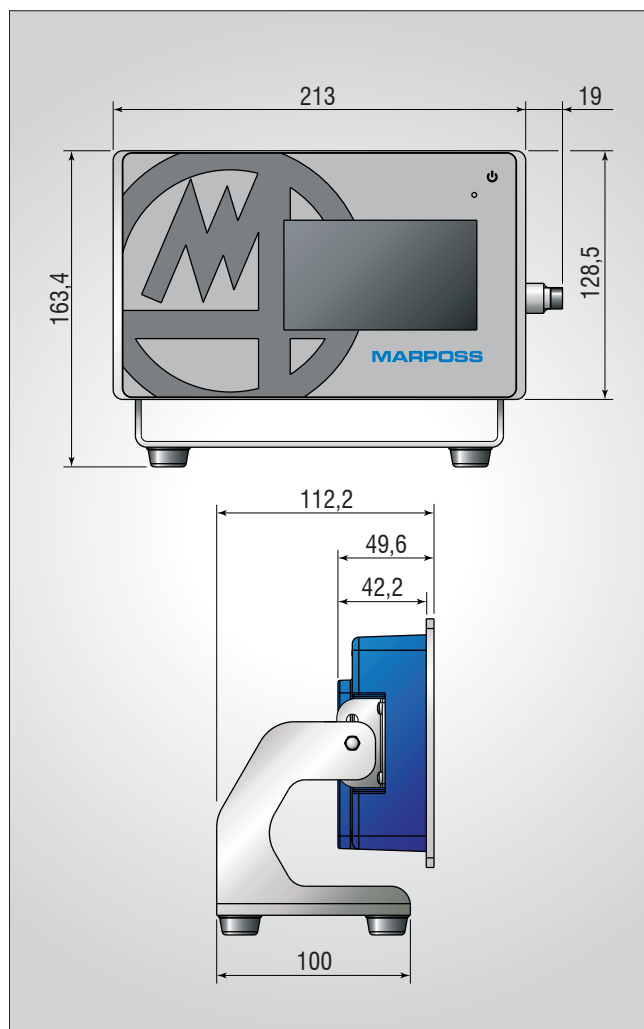
典型应用

- 光滑表面的内圆/外圆磨削
- 马波斯模拟输出量仪P1的升级改造



P1Dme 控制单元

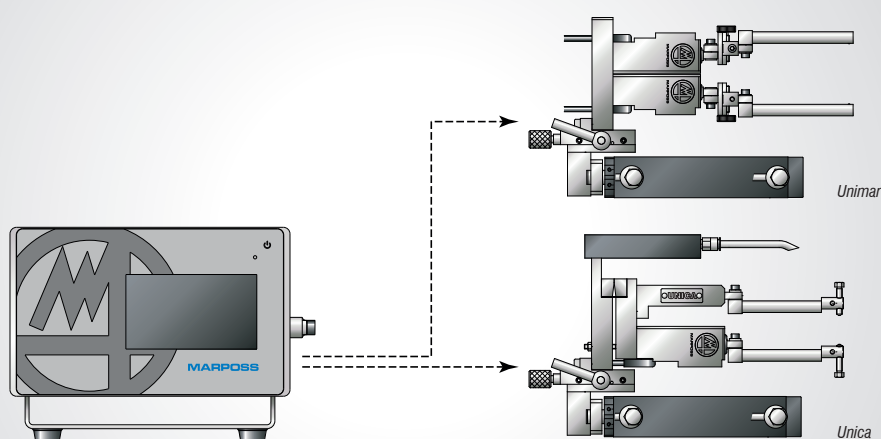
平板触摸屏，友好的人机界面，结构坚固，是P1Dme的主要特点。量仪可以独立安装，也可以集成到机床操作面板。



类型	独立式或嵌入式安装*
显示	4.3"LCD (480 x 272) 电容式
通道 LVDT/HBT 测量头	1或2通道
测量循环	磨削在线控制
测量范围 在线循环	根据测量头: ± 250 μm ± 500 μm ± 1000 μm
电源 25针 connon 连接器	24 Vdc (-15% / +20%, 5%波纹电压 - EN 61131-2)
消耗功率	• 8W 无收张选项 • 32W 带收张功能选项
LED状态指示灯	位于前面板
工作温度	5°~45°C (41°F~113°F)
存储温度	-20°~70°C (-4°F~158°F)
重量	1.2 Kg
防护等级 IEC 60529	• 独立式: IP40 • 嵌入式安装: IP40 • 套件 (可选): IP54
机床CNC控制 (I/O)	25针 connon 连接器 24 Vdc 光耦隔离
I/O 信号	• Sink/Souce • 输入电流 5mA • 输出电流 100mA
电气安全标准	EN 61010-1
电磁兼容标准 (EMC)	EN 61326-1

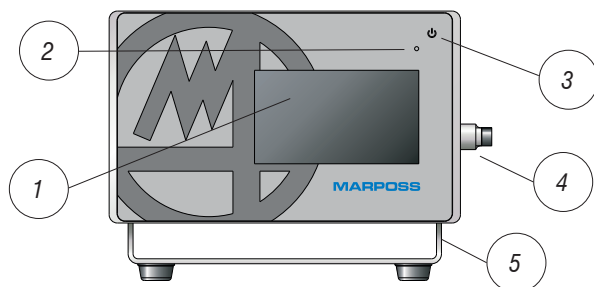
(*)外形尺寸: 114 (h) x 202 (l) mm

应用示例



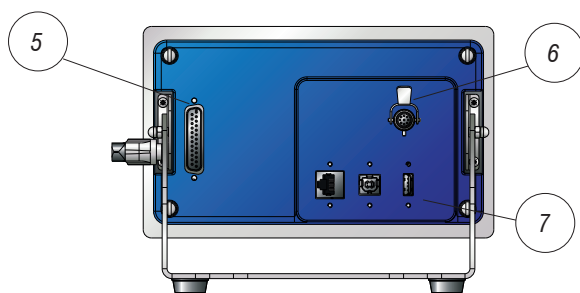
说明: P1Dme也可以连接马波斯Micromar3, MiniAlsar, Idmar测量头

前面板



1	4.3" 触摸屏
2	LED状态指示灯
3	电源
4	显示屏角度调节器
5	支架

后背板



5	I/O 电源
6	测量头接口
7	服务用端口

I/O 连接*

OUT	C0 - 零点控制
OUT	C1
OUT	C2
OUT	C3
OUT	测头收张
OUT	报警
OUT	自动
OUT	延时/调零

IN	调零循环
IN	收张
IN	循环启动
---	24 Vdc 电源 (Sink/Source)

* I/O 可与采用模拟量的P1兼容



www.marposs.com

如需所有详细的地址信息, 请登录Marposs官方网站

D6104600C0 - 2019年4月版- 规格如有更改, 请以实际为准

MARPOSS S.p.A. (意大利) 2015-2019版权所有

本文中所示MARPOSS 和Marposs产品名称和标识均属于Marposs公司在美国以及其他国家注册的商标。本文件中所出现的第三方商标和注册商标均归属其各自的所有者。

Marposs拥有一套管理公司质量、环境和安全性的综合一体化的制度系统, 该系统已获得ISO 9001 ISO, 14001和OHSAS 18001认证。



下载最新版样本