



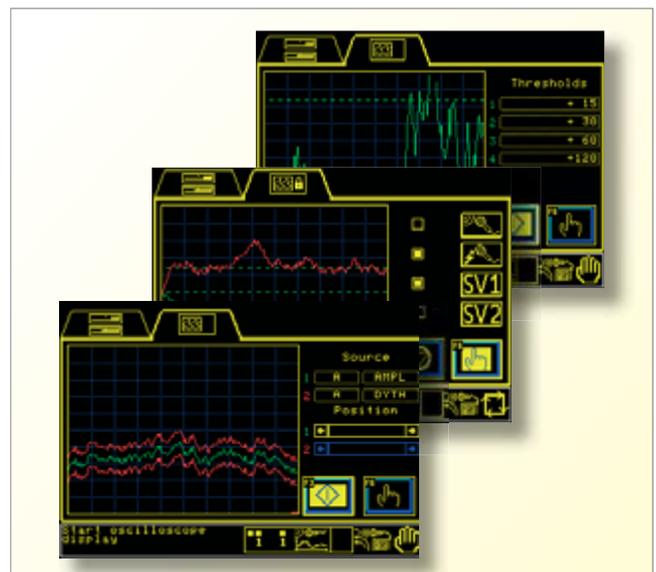
## 磨床上的过程监控应用

在与用于管理和优化磨床砂轮处理和调节功能的马波斯声学传感器配套使用时，P7 系统凭借其在通用性、处理速度、可选配置以及硬件/软件标准化方面的出色表现而成为同类产品中的佼佼者。

凭借其在这一行业积累的丰富经验，马波斯设计研发的加工中测量包完全可以满足各种不同的过程监控要求。设备的可视化性能可以通过两种途径获得实现，一是采用图形显示器，另一种则是采用Windows®环境下开发的MHIS 软件（马波斯人机界面）直接在CNC操作面板上显示。

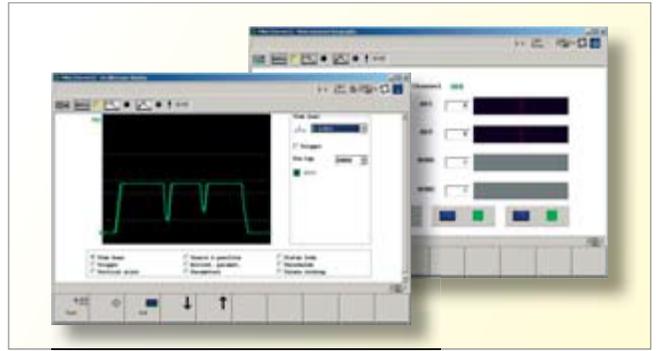
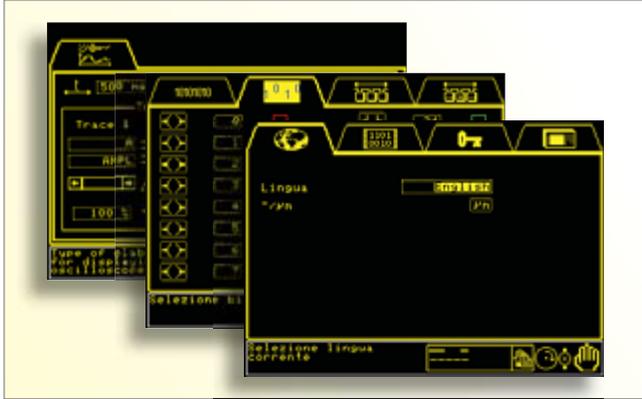
### 过程监控

- 支持对 4 个高频声学传感器与 2 个低频辅助模拟传感器的管理和处理；
- 频段选择范围介于 50 kHz 至 1 MHz 之间；
- 可处理“气隙消空程”、“防撞防碰撞”、“监控 1”和“监控 2”发送的 4 种数字输入输出信号；
- 支持绝对采集模式和增量采集模式（消除背景噪音）；
- 可按相对于时间为固定值和恒定值的阈值进行监测（最多可达 4 项）；
- 可按相对于时间为变化值的阈值进行监测（最多可达 2 项自动获取的或动态的阈值）；
- 支持 2 种信号的同时显示；
- 支持幅度或衍生信号的处理。



## 过程控制

- 可通过控制声学传感器发送的信号，以进行气隙消空程监控和防撞防碰撞监控；
- 可通过小于几十分之一微米的增量来实现对修整过程的精确控制；
- 可通过成型砂轮（半径和外型）来实现对修整过程的控制。



## 通用性

操作人员可以通过使用图形界面，使用主视图中的热键以及对所有输入/输出信号进行有效调试等方式以实现设备的干预操作。

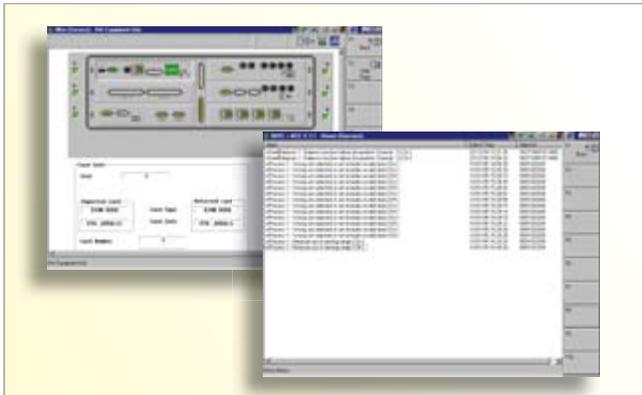
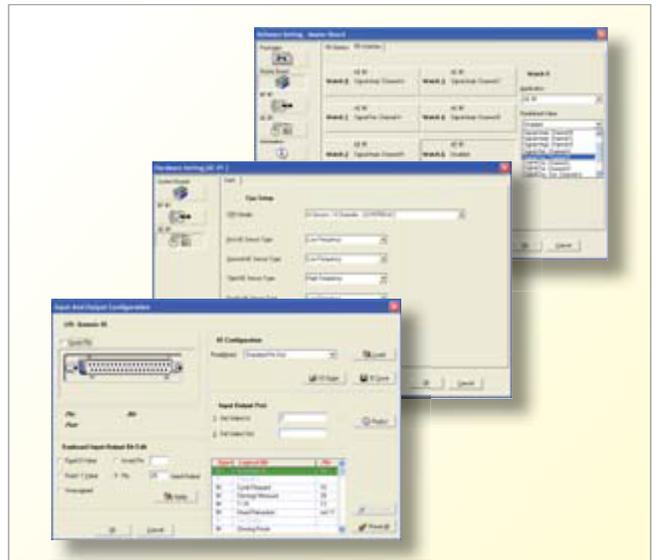
此外，该软件还提供了不同的语言和测量系统选项，从而进一步提高了系统的灵活性。

## 可配置性

使用配置工具可以根据特定的应用对设备进行量身定制，因此，该软件会在使用预置菜单的基础上，要求操作人员仅对与该项应用所设想的监控周期相关的参数进行设置。

由于软件具有灵活性，操作人员可以根据具体应用进行自定义设置，以便从不同类型的传感器中选出最能满足具体要求的传感器，可以选择传统的 37 针连接器或现场总线连接，以确定与可编程逻辑控制（PLC）/机床计算机数控系统（CNC）进行接口连接的输入/输出信号模式以及测量值的传输方式。

P7 系统采用了高度的标准化设计，因而能够适用于不同的机床类型，其包含了专用解决方案的研发以及备件数量的优化，降低了整体投资所需的成本。



## 易维护性

在 Windows® 环境下开发的程序不仅能够实现对已编程数据的归档和恢复，而且还能安装马波斯应用包，因而极大地简化了对监控设备的管理。

测量仪可以通过清晰的诊断及及时地检测到相关的硬件故障以及对应的提示信息，从而便于进行过程控制。

Microsoft 和 Windows 为注册商标或微软公司（Microsoft Corporation）在美国和/或其他国家的商标。



MARPOSS  
www.marposs.com

For a full list of address locations, please consult the Marposs official website

D6P00003G0 - Edition 09/2005 - Specifications are subject to modifications  
© Copyright 2005 MARPOSS S.p.A. (Italy) - All rights reserved.

MARPOSS® and Marposs product names/signs mentioned or shown herein are registered trademarks or trademarks of Marposs in the United States and other countries. The rights, if any, of third parties on trademarks or registered trademarks mentioned in the present publication are acknowledged to the respective owners.

Marposs has an integrated system to manage the Company quality, the environment and safety, attested by ISO 9001, ISO 14001 and OHSAS 18001 certifications. Marposs has further been qualified EAQF 94 and has obtained the Q1-Award.

