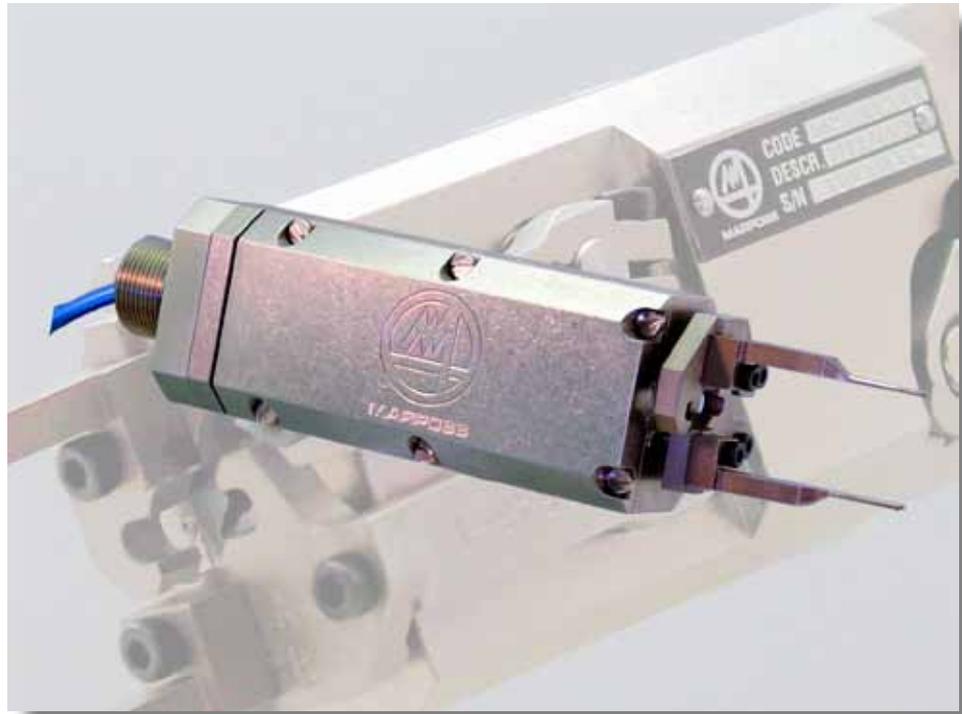


Thruvar 8



内径测量头 (快速调整功能)

Thruvar 8安装在工件卡盘轴内，在磨削时测量内径，便于工件上下料。

测量头内部有快速调零机构，减少了调整时间，使得调整时间小于60秒。

快速调整也最大限度地减少了工件的更换费用。

Thruvar 8测量磨削工件的内径。通过测量监控产生量仪信号，并根据实际尺寸发送给磨床继电器信号。反馈的I/O信号用于控制砂轮横向进给，提高了最终工件尺寸的一致性。增加工件尺寸控制，可以提高磨床生产效率，减少劳动成本。

测量头由两个测杆的壳体组成，壳体内部的支臂连接到软金属离合轴上，通过内部支臂产生测杆的移动。

该轴安装在预润滑的球轴承上，并使用双道密封。测量头内部所有的零件(除离合器之外)，采用不锈钢或铝，最大限度地减少腐蚀。

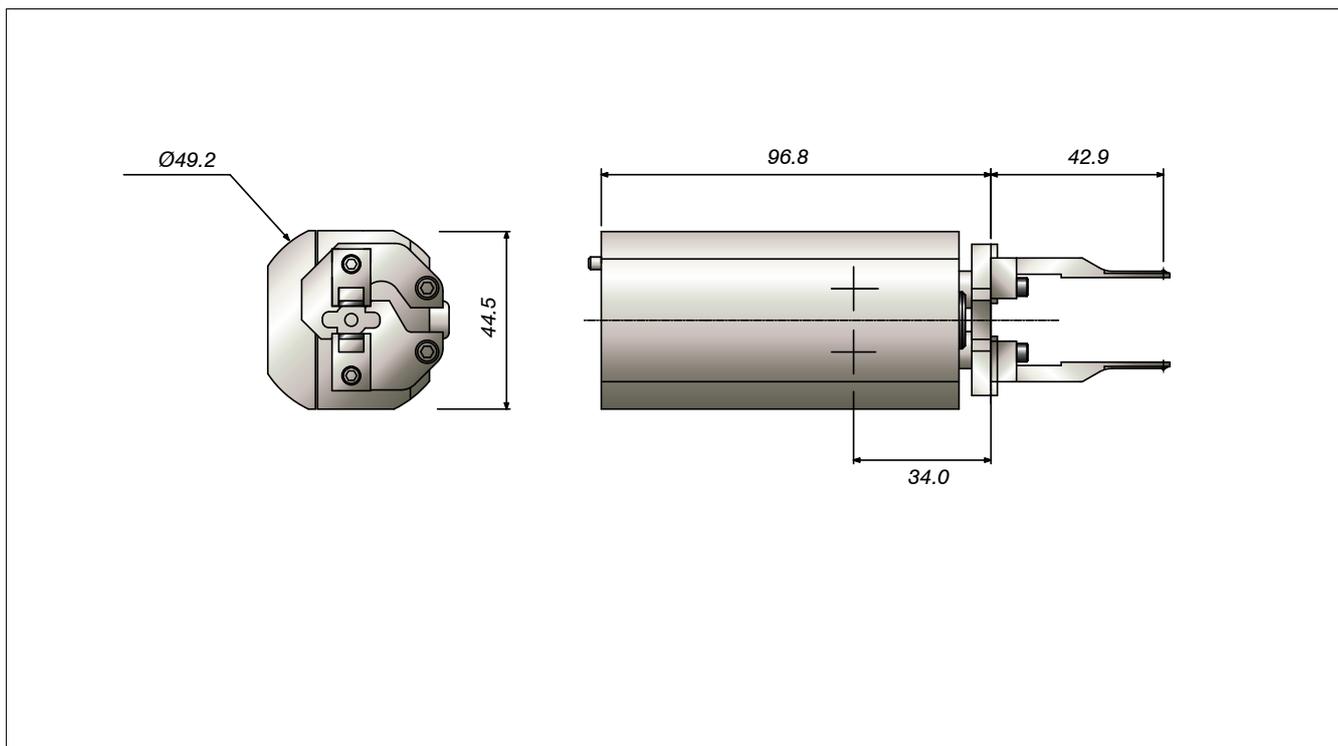
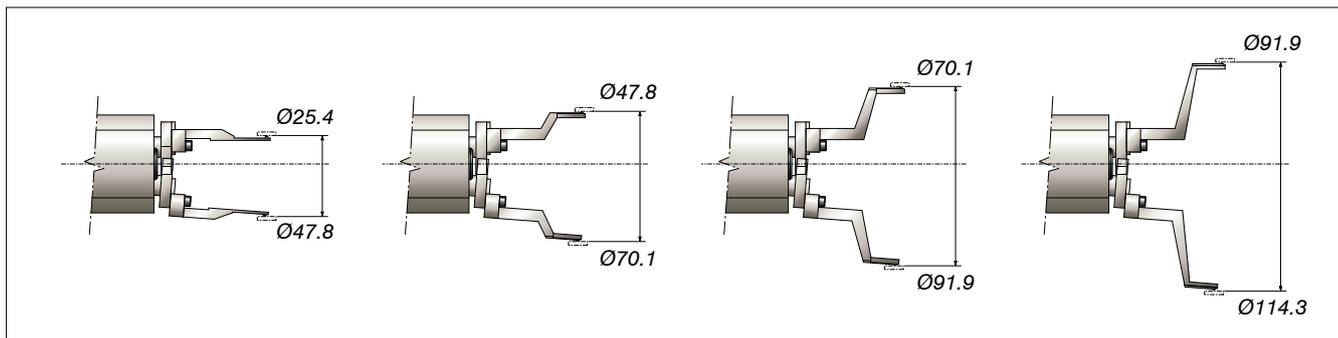
测量头有三个测杆收张位置设置，调整方便。

特点

- 快速在主轴内调整
- 采用不锈钢本体
- 集成的气动收张功能
- 3个快速收张位置的设置+全范围调整
- 适用光滑表面的工件
- 符合RoHS标准



规格和尺寸



技术规格

测量范围	$\varnothing 9.5-158 \text{ mm}$ [.37"-6.22"]
重复测量精度 在光滑表面工件上25次测量	$\varnothing \leq 0.5 \mu\text{m}$ [.00002"]
测量力	$120 \text{ g} \pm 5$ [0.26 \pm 0.01 lbs]
离合力	$2400 \text{ g} \pm 150$ [5.29 \pm .33 lbs]
收张类型	气动

收张量 使用78毫米测杆	4° 5.1 mm [.20"]
气源压力	2.8 - 4.1 bar [40.61-59.47 psi]
重量	1.1 kg [2.42 lbs]
防护等级 (IEC 60529标准)	IP67