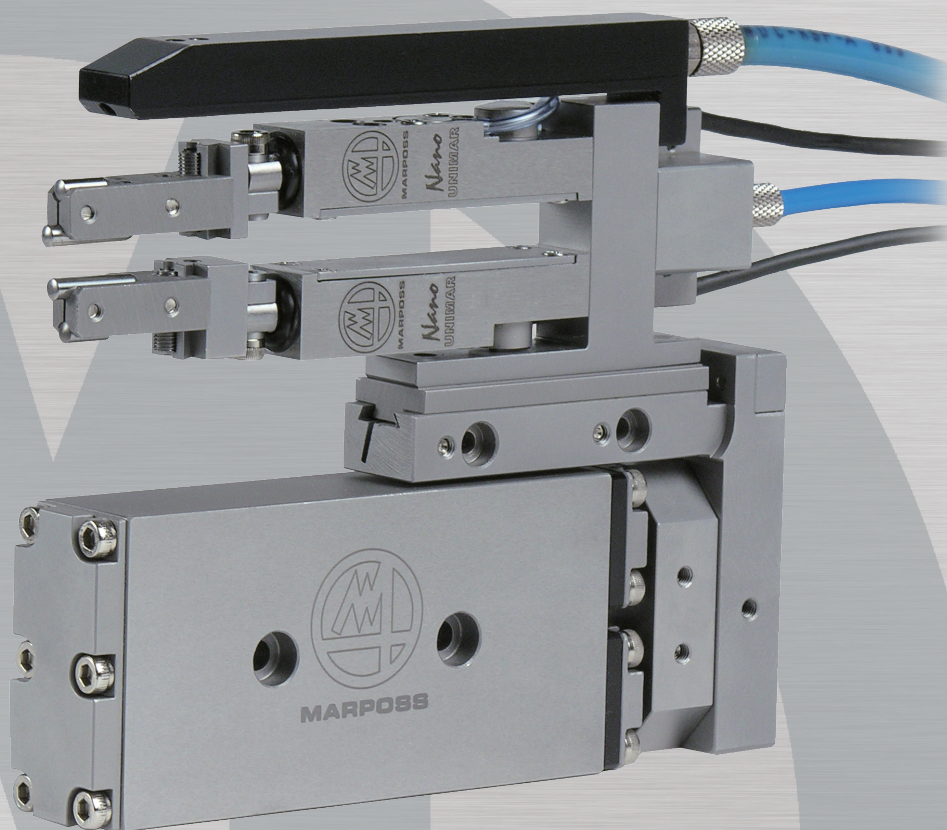


Nano
UNIMAR

机床专用
微型测量头



MARPOSS

系统概述

高精度

在小型精密磨床和工件的测量应用中，面对越来越高的测量精度要求，NanoUnimar就是最佳的解决方案。

像燃油喷射元件，小型齿轮，机械自动化工程、航空航天领域的精密零部件，液压气动部件，生物工程器械等等，这些都是NanoUnimar测量头应用的典型范例。

根据应用的具体要求、工件类型，可选择具有不同功能特点的测头类型(如收张功能、阻尼功能)。预行程和测量力这些参数可直接在测头上进行调整。

优势

- 性能优异
- 小型化
- 采用特别的测杆及调零，占据空间最小
- 安装方便，操作简单
- 可从上方进行机械调零
- 适用于测量外径、内径、光滑表面及带沟槽表面的直径

为什么要选择NanoUnimar? 实用性

对微型工件进行磨削加工过程控制时，磨床上能留给量仪的安装空间非常有限，在这种情况下，采用NanoUnimar测量头是最理想的选择。

技术优势

NanoUnimar由于体积小，且在重复精度，线性度，热漂移等参数方面性能优异，是超高精度磨削系统的理想配置。

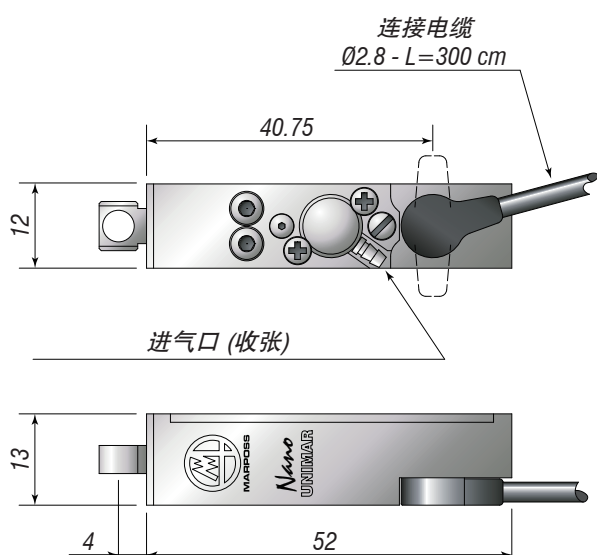


NanoUnimar测量元件

在测量光滑表面和断续表面时，NanoUnimar有不同的元件可选用，还可配置气动收张系统。

选项：

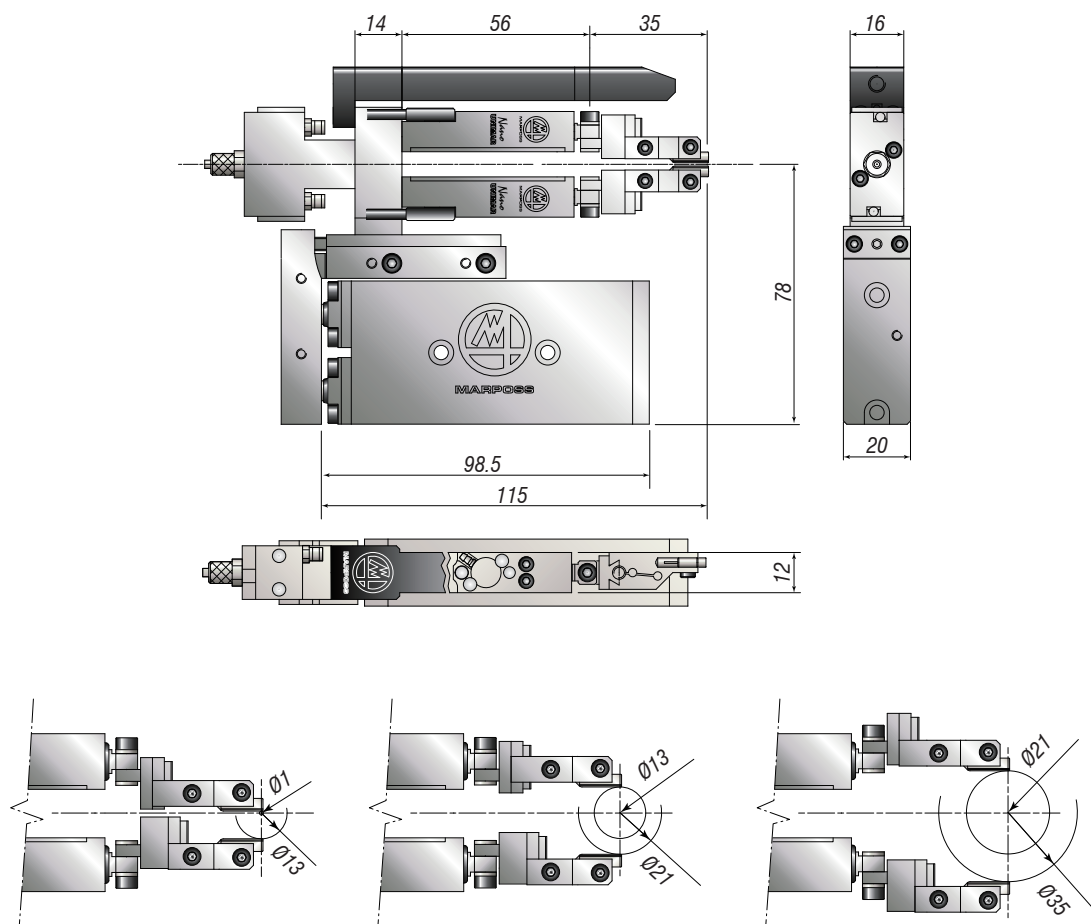
- 冷却液喷淋系统
- 小型驱动部件
- 测杆和触点



测量范围 (无机械改造)	在线测量	-100/+300 μm
重复精度		$\leq 0.1 \mu\text{m}$
热漂移 (采用钢制标准件)		$< 0.1 \mu\text{m}/^\circ\text{C}$
预行程		100 μm
测量力		0.7 N $\pm 10\%$
收张压力		4-6 bar
防护等级 (IEC 60529标准)		IP67
驱动部件	行程 液压 气压	50 mm 12-30 bar ≤ 6 bar

上表数据参考单个NanoUnimar传感器

尺寸和应用范围



编码规则

基本码 3444960 X Y Z
(见下表)

测头型号 [X]		选项 [Y]										型号	特殊选项 [Z]
N	3	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	标准
		N21					N11		N311				



www.marposs.com

如需所有详细的地址信息, 请登录Marposs官方网站

D6I02500C0 - 2015年12月版-本手册可更新
MARPOSS S.p.A. (意大利) 2009-2015版权所有

本文中所示MARPOSS®和Marposs产品名称和标识均属于Marposs公司在美国以及其他国家注册的商标。本文件中所出现的第三方商标和注册商标均归属其各自的所有者。

Marposs拥有一套管理公司质量、环境和安全性的综合一体化的制度系统, 该系统已获得ISO 9001 ISO, 14001和OHSAS 18001认证。



Download the latest version
of this document