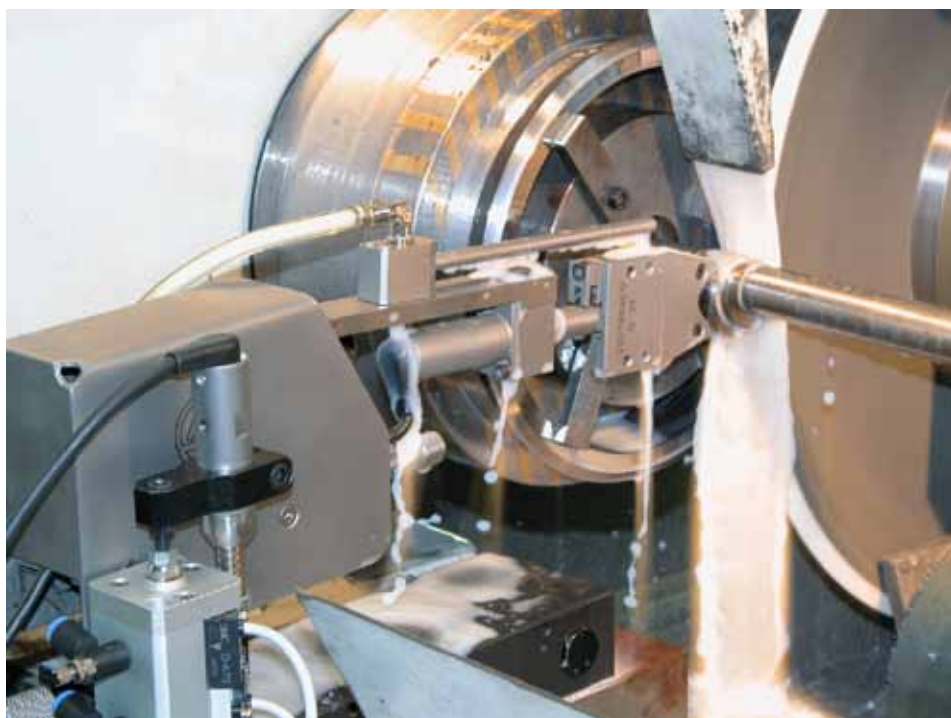


Fenar X



偏心轴在线测量系统

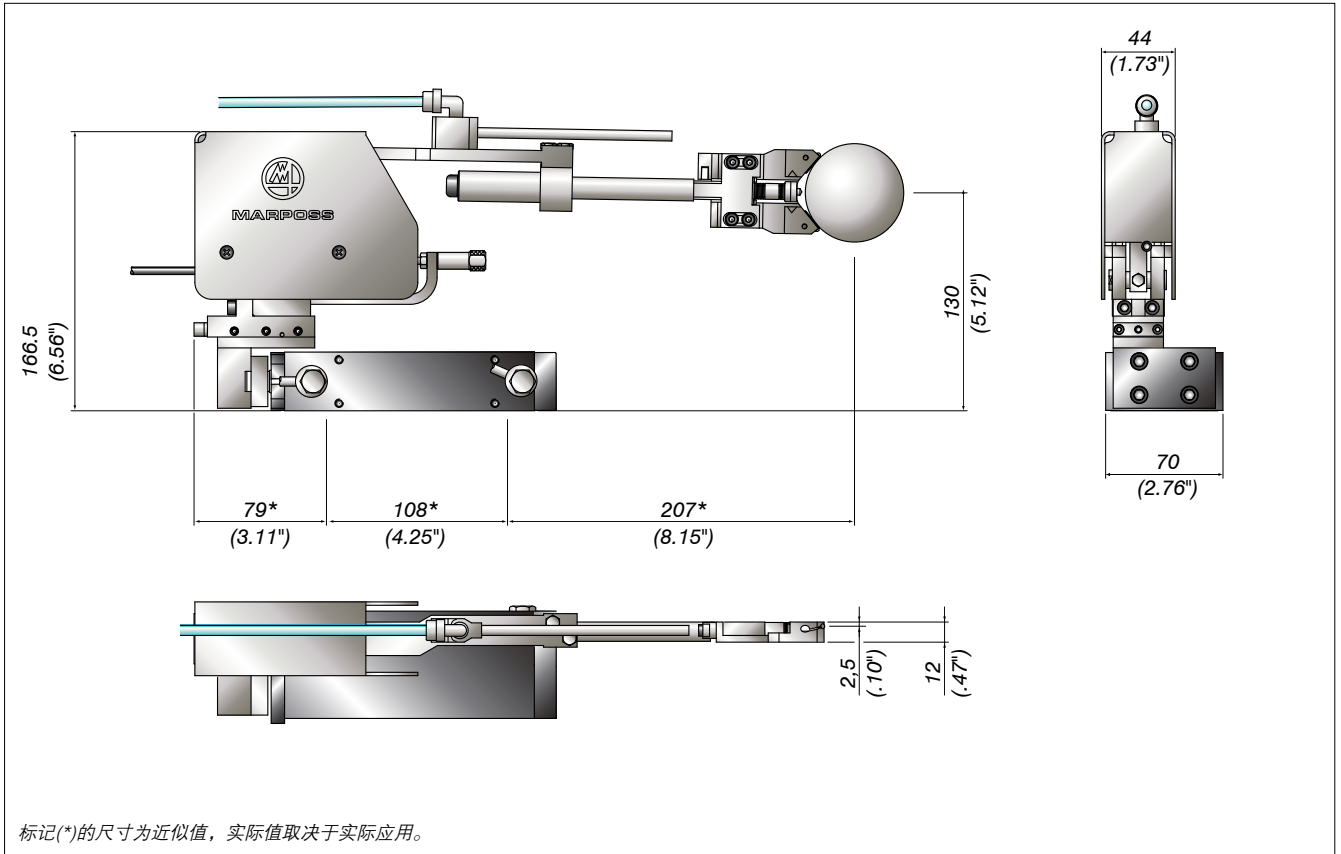
FenarX测量系统结构紧凑、简单，操作灵活，能够满足随动磨削中对光滑偏心轴的任何测量需求。通过自身的跟踪系统，FenarX 提供对偏心轮直径的连续监控，圆周速度可达300rpm。FenarX可靠性强，装置坚固，测量精度高，从而确保小型偏心轴轴径磨削的高质量。

特点

- 结构紧凑
- 测量范围大
- 高精度
- 灵活



规格说明



技术规格

Fenar X 应用范围

线性范围	±2000 μm (.08")
灵敏度误差	±6%
重复精度 分辨率 0.1 μm (.000004")	≤0.8 μm (.00003")
热漂移	≤0.3 μm/°C (.000007"/°F)
最高转速	300 rpm
测量范围	12~40 mm (.47"~1.58")
最大冲程	21 mm (.79")
可测量表面	Smooth

卡规应用范围

25mm (.98") 范围 卡规可作为一个独立使用的量仪，用于检测主轴颈和销轴颈。在测量范围内，对每个待测直径，它可通过标准件自动重置。	分辨率 1 μm (.00004")
	测量范围 1000 μm (.04")
12.5mm (.49") 范围 卡规用于检测双砂轮机床，一个卡规用于主轴颈，一个用于销轴颈。在测量范围内，对每个待测直径，它可通过标准件自动重置。	分辨率 0,1 μm (.000004")
	测量范围 500 μm (.02")