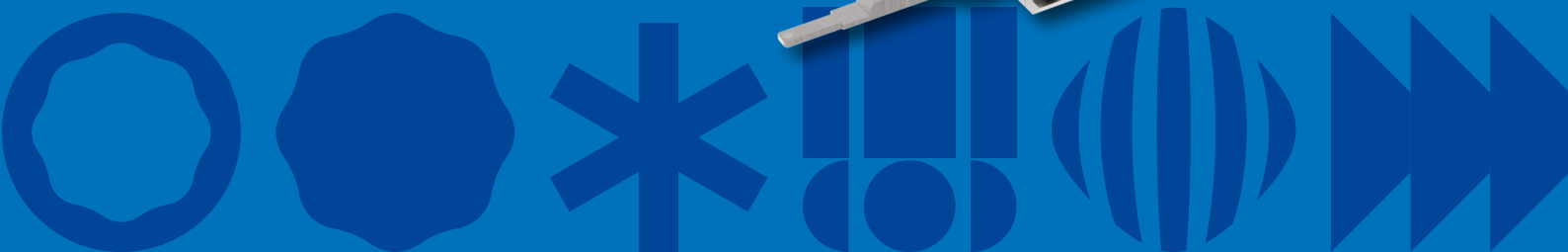
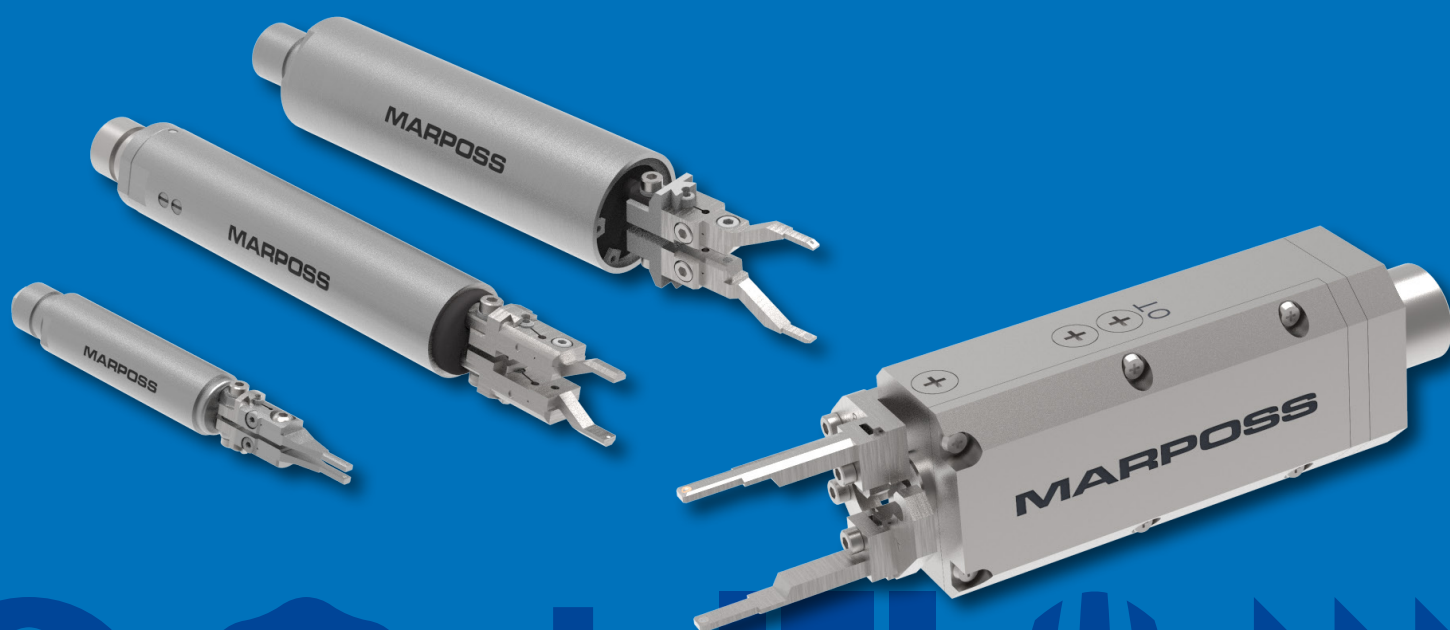


MARPOSS

SOLUZIONI DI MISURAZIONE THRU-SPINDLE PER DIAMETRI INTERNI



DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Attingendo alle proprie vaste competenze nel campo della misurazione di precisione per le rettificatrici, Marposs offre una gamma completa di misuratori progettati per il controllo in-process dei diametri interni. La serie Thruvar presenta soluzioni all'avanguardia, consentendo misurazioni di un'ampia varietà di diametri interni per diverse configurazioni delle rettificatrici.

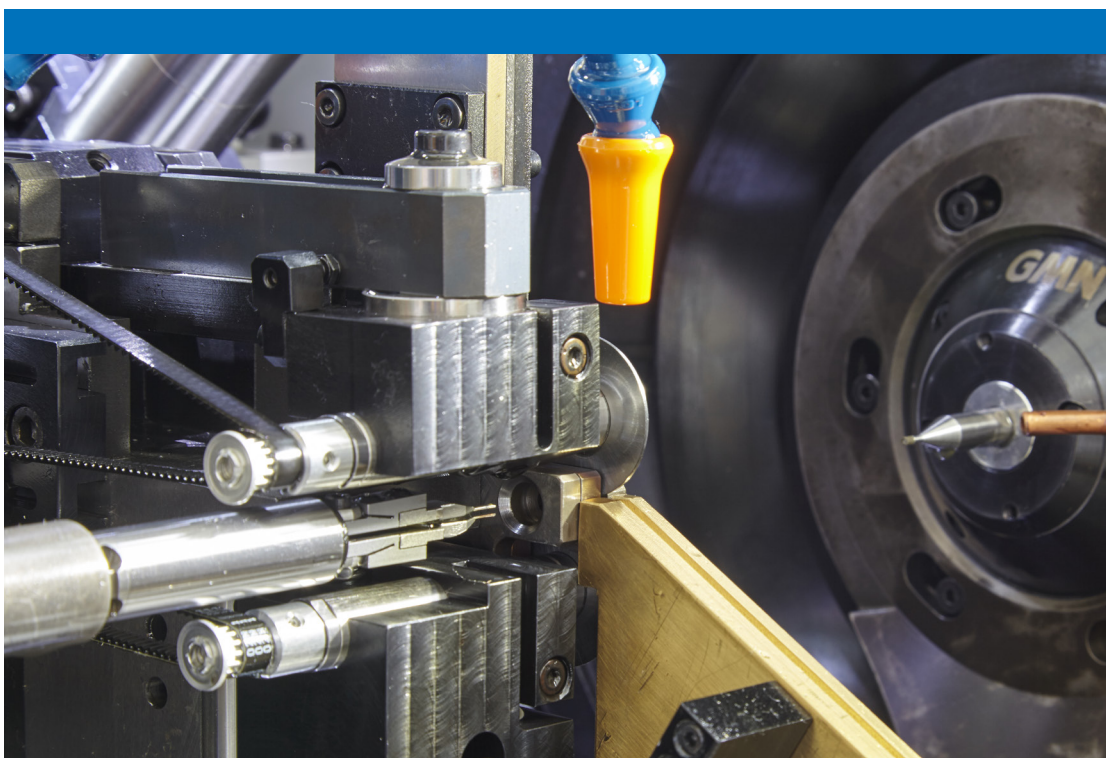
I misuratori Thruvar sono integrati nel mandrino, consentendo un facile accesso al pezzo lavorato. Il sistema Quick Set riduce al minimo il tempo di riattrezzamento quando si passa da un tipo di pezzo lavorato a un altro, riducendo i tempi di fermo macchina e incrementando la produttività.

I valori di misurazione vengono acquisiti durante il ciclo di rettifica, con uno scambio di segnali tra il misuratore e la logica della macchina, per un'ottimizzazione delle prestazioni complessive della macchina.

Ogni testa Thruvar è realizzata con materiali ad alta resistenza, studiati per una stabilità termica e una resistenza all'usura superiori, garantendo un'affidabilità e una precisione ottimali negli ambienti impegnativi della rettifica.

Il sistema di misurazione dei diametri interni è composto da una testa di misura montata sul mandrino e da un amplificatore elettronico.

La figura mostra il principio operativo: il misuratore Thruvar dalla parte opposta della mola monitora le dimensioni del pezzo durante il processo di rettifica. Trasmette i dati di misurazione in tempo reale all'unità amplificatore, che controlla il ciclo di rettifica e interrompe il processo dopo avere ricavato le dimensioni del bersaglio, riducendo al minimo il rischio di realizzare parti difettose.

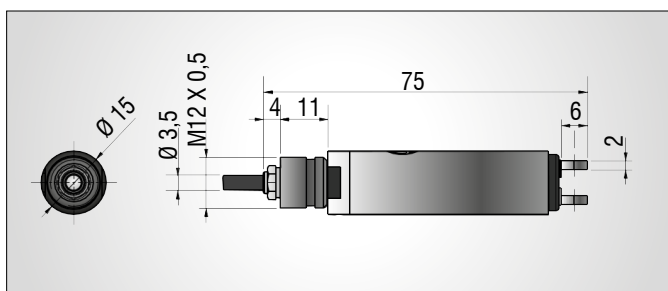


MODELLI DISPONIBILI

MODELLO	Ø CORPO [mm]	AZZERAMENTO	CAMBIO PEZZO	RANGE DI MISURA Ø [mm]	RIPETIBILITÀ [μm]	OSCILLAZIONE MAX [1/min]	SCANALATI
PICOTHRUVAR	15	Guide meccaniche	Manuale	1,5÷8	0,5	800	No
MICROTHRUVAR	24	Guide meccaniche	Manuale	2÷15	0,5	800	No
MINITHRUVAR	32	Guide meccaniche	Manuale	3÷32 (sup. scanalate) 8÷88 (sup. lisce)	0,5	600	Sì
THRUVAR 8	50,8	Quick set up	Quick set up	9,6÷160	0,5	No	No



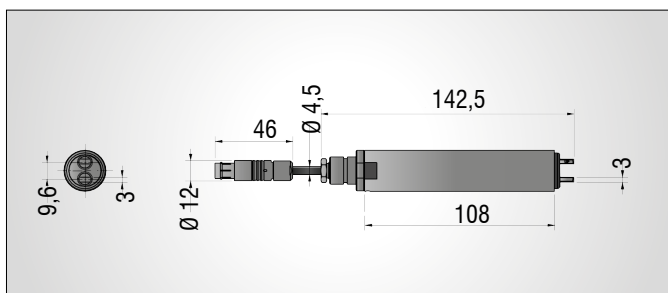
PICOTHRUVAR



SPECIFICHE TECNICHE

AZZERAMENTO	Guide meccaniche
CAMBIO PEZZO	Manuale
RANGE DI MISURA	Ø 1,5 ÷ 8 mm (Ø 0,06" ÷ 31")
RIPETIBILITÀ	0,5 µm

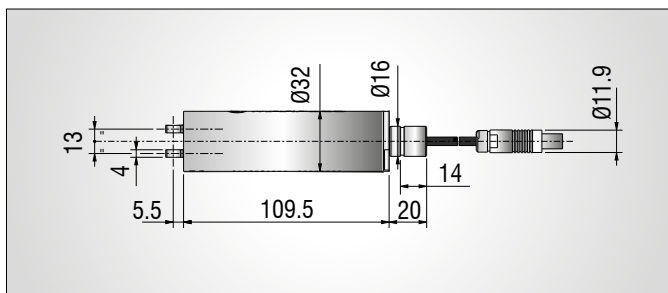
MICROTHRUVAR



SPECIFICHE TECNICHE

AZZERAMENTO	Guide meccaniche
CAMBIO PEZZO	Manuale
RANGE DI MISURA	Ø 2 ÷ 15 mm (Ø 0,08" ÷ 0,59")
RIPETIBILITÀ	0,5 µm

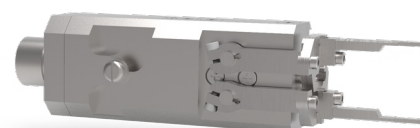
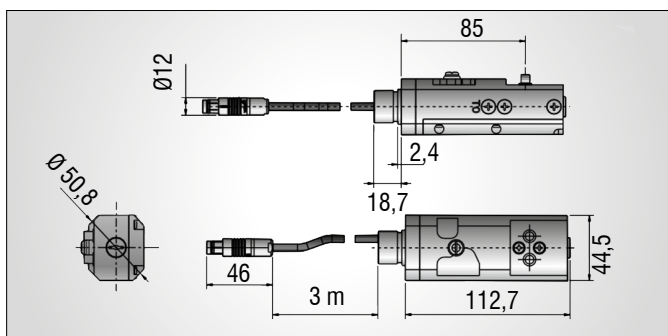
MINITHRUVAR



SPECIFICHE TECNICHE

AZZERAMENTO	Guide meccaniche
CAMBIO PEZZO	Manuale
RANGE DI MISURA	Ø 3 ÷ 32 mm (superfici scanalate) Ø 8 ÷ 88 mm (superfici lisce)
RIPETIBILITÀ	0,5 µm

THRUVAR 8



SPECIFICHE TECNICHE

AZZERAMENTO	Quick set up
CAMBIO PEZZO	Quick set up
RANGE DI MISURA	Ø9,6 ÷ 160 mm (Ø0,37" ÷ 6,22")
RIPETIBILITÀ	0,5 µm



MARPOSS

marposs.com



D610680010 - Edizione 10/2025 - Le specifiche tecniche sono soggette a modifiche.
© Copyright 2025 Marposs S.p.A - Tutti i diritti riservati.

Questo documento e i suoi contenuti sono di proprietà esclusiva di Marposs S.p.A. o altre società del Gruppo Marposs e non possono essere utilizzati per allenare intelligenza artificiale, machine learning, large language models o altri reti, algoritmi, o sistemi, ecc., simili. Senza previa ed espressa autorizzazione scritta, non possono essere utilizzati, in tutto o in parte, per scopi diversi da quelli espressamente consentiti. I trasgressori verranno perseguiti. I diritti di terzi vengono riconosciuti ai rispettivi titolari.

MARPOSS,  e altri nomi/segni del Gruppo Marposs mostrati sono marchi registrati o marchi di Marposs S.p.A. o di altre società del Gruppo negli U.S.A. e in altri Paesi.

Alcuni modelli della linea di prodotti, o parti di essi, possono essere soggetti a limitazioni all'esportazione se esportati al di fuori dell'Unione Europea o possono essere soggetti a misure restrittive adottate dalle autorità nazionali, sovranazionali o internazionali competenti.

