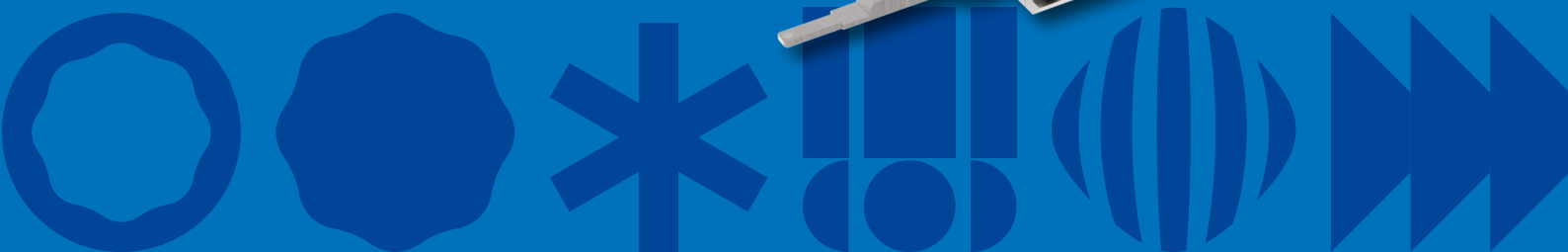
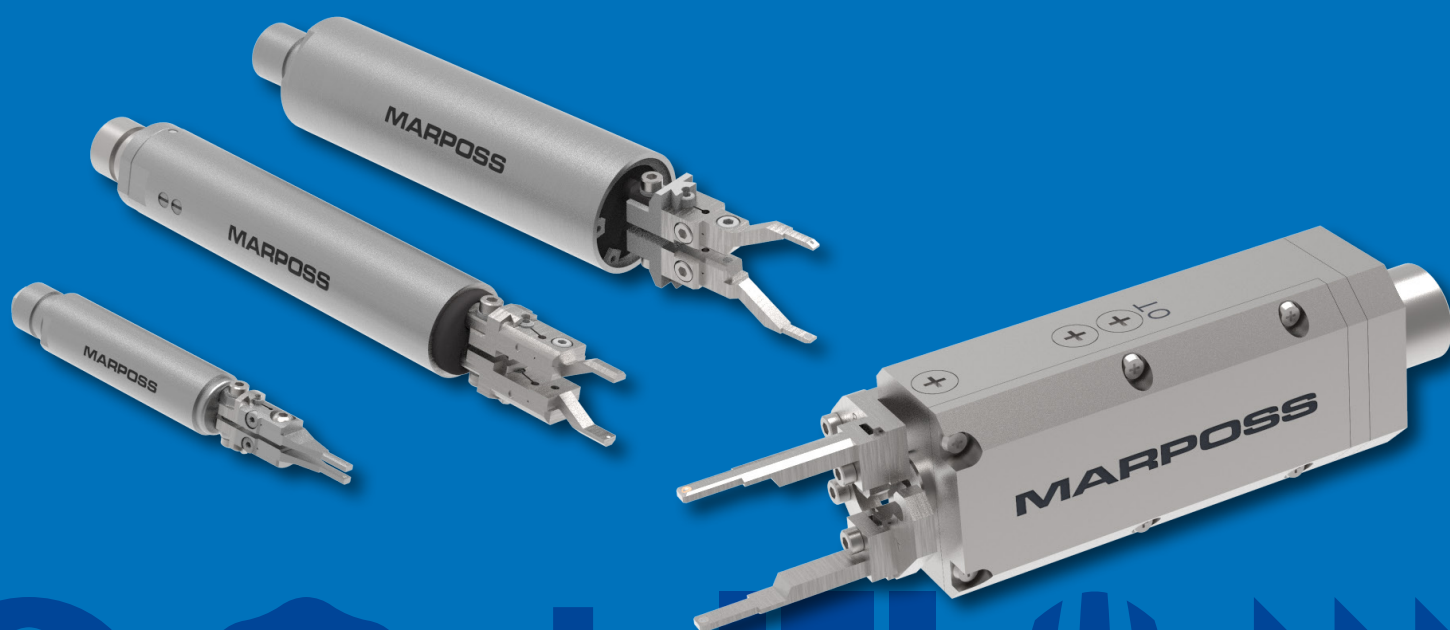


MARPOSS

SOLUCIONES DE MEDICIÓN A TRAVÉS
DEL HUSILLO PARA
DIÁMETROS INTERNOS



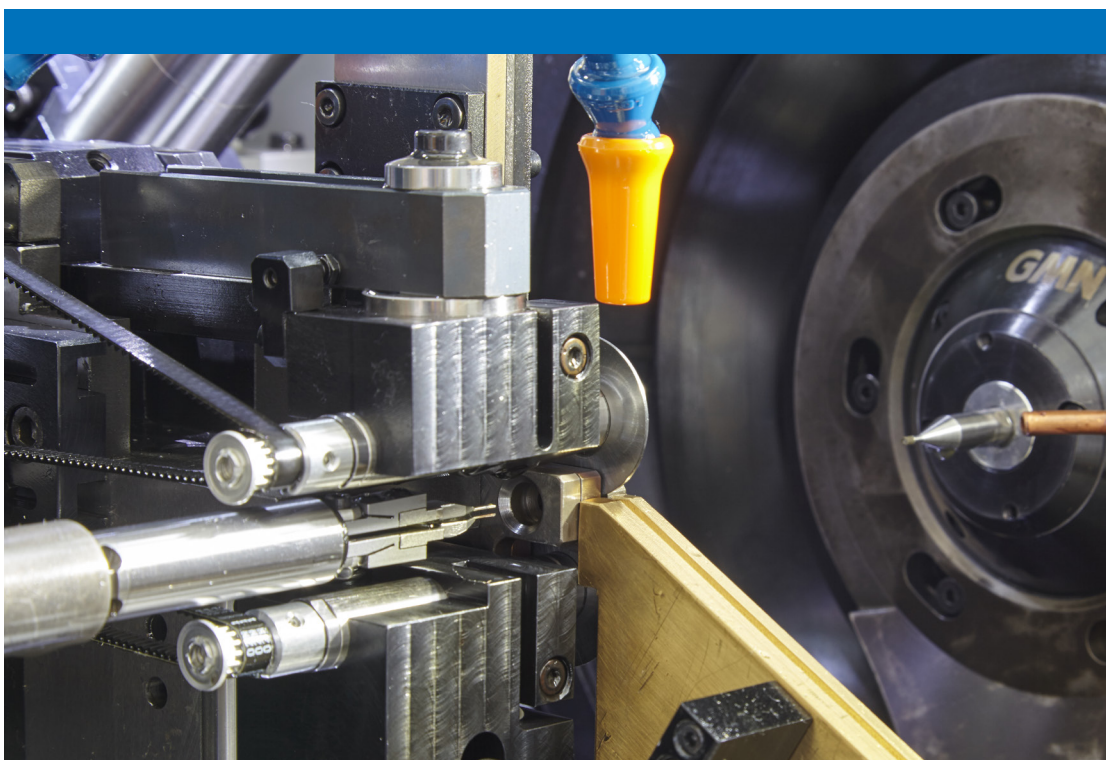
DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

Aprovechando su amplia experiencia en medición de precisión para máquinas de rectificado, Marposs ofrece una gama completa de calibradores diseñados específicamente para el control en proceso de diámetros internos. La serie Thruvar ofrece soluciones de última generación, adaptándose a una amplia variedad de mediciones de diámetros internos en diferentes configuraciones de máquinas de rectificado. Los calibradores Thruvar se integran directamente en el husillo, lo que permite un acceso sencillo y preciso a la pieza de trabajo. Gracias al sistema Quick-Set, el cambio entre los diferentes tipos de piezas se realiza de forma rápida y sencilla, lo cual reduce considerablemente los tiempos de espera y mejora la productividad general de la máquina. Los valores de medición se adquieren durante el ciclo de rectificado, con el calibrador intercambiando señales con la lógica de la máquina, optimizando el rendimiento general de la máquina.

Cada cabezal Thruvar está fabricado con materiales de alta resistencia, diseñados para ofrecer excelente estabilidad térmica y una elevada resistencia al desgaste, lo que garantiza una precisión y fiabilidad constantes incluso en los entornos de rectificado más exigentes.

El sistema de medición para diámetros internos está compuesto por un cabezal de medición montado en el husillo y un amplificador electrónico.

La figura muestra el principio de funcionamiento: el calibrador Thruvar se posiciona frente a la rueda de rectificado para supervisar el diámetro de la pieza en tiempo real durante el proceso. Los datos de medición se transmiten de inmediato al amplificador, que regula el ciclo de rectificado y detiene el proceso una vez alcanzada la dimensión objetivo, reduciendo al mínimo el riesgo de producir piezas defectuosas.

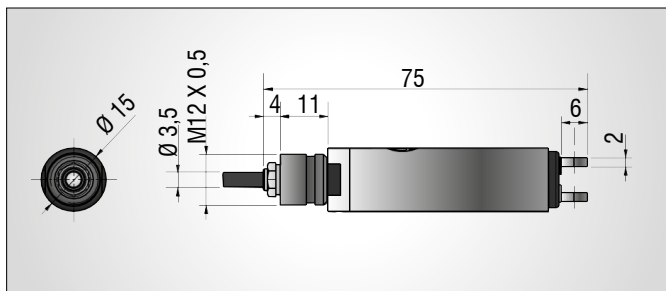


MODELOS DISPONIBLES

MODELO	Ø CUERPO [mm]	CERO	CAMBIO DE PIEZA	Ø INTERVALO DE MEDICIÓN [mm]	REPETIBILIDAD [μm]	OSCILACIONES MÁX. [1/min]	SUPERFICIES INTERRUPT.
PICOTHRUVAR	15	Guías mecánicas	Manual	1,5÷8	0,5	800	No
MICROTHRUVAR	24	Guías mecánicas	Manual	2÷15	0,5	800	No
MINITHRUVAR	32	Guías mecánicas	Manual	3÷32 (sup. interrumpidas) 8÷88 (superf. lisas)	0,5	600	Si
THRUVAR 8	50,8	Configuración rápida	Configuración rápida	9,6÷160	0,5	No	No

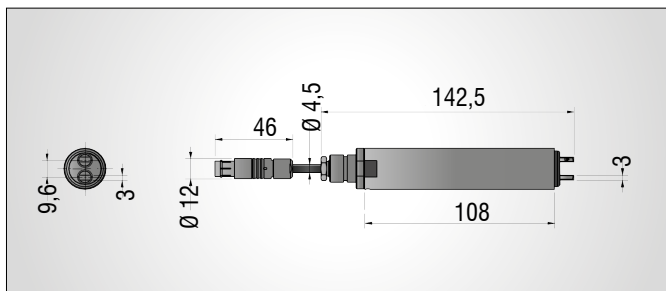


PICOTHRUVAR



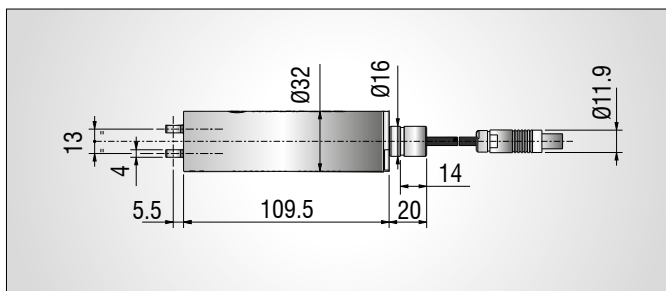
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
CERO	Guías mecánicas
CAMBIO DE PIEZA	Manual
INTERVALO DE MEDICIÓN	Ø 1,5 ÷ 8 mm (Ø 0,06" ÷ 31")
REPETIBILIDAD	0,5 µm

MICROTHRUVAR



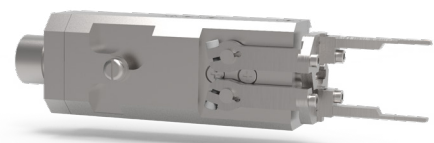
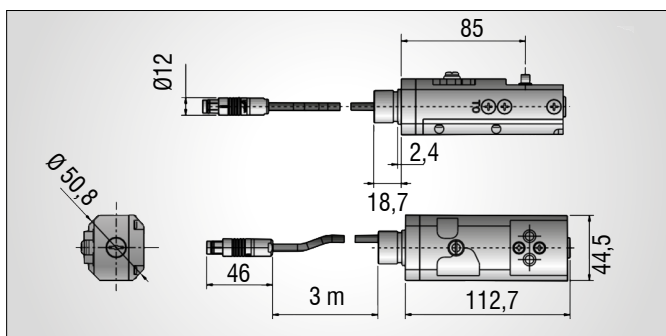
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
CERO	Guías mecánicas
CAMBIO DE PIEZA	Manual
INTERVALO DE MEDICIÓN	Ø 2 ÷ 15 mm (Ø 0,08 ÷ 0,59")
REPETIBILIDAD	0,5 µm

MINITHRUVAR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
CERO	Guías mecánicas
CAMBIO DE PIEZA	Manual
INTERVALO DE MEDICIÓN	3 ÷ 32 (sup. interrumpidas) 8 ÷ 88 (superf. lisas)
REPETIBILIDAD	0,5 µm

THRUVAR 8



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
CERO	Configuración rápida
CAMBIO DE PIEZA	Configuración rápida
INTERVALO DE MEDICIÓN	Ø9,6 ÷ 160 mm (Ø0,37" ÷ 6,22")
REPETIBILIDAD	0,5 µm



MARPOSS

marposs.com



D6I06800E0 - Edición 10/2025 Las especificaciones técnicas están sujetas a modificaciones.
© Copyright 2025 Marposs S.p.A - Todos los derechos reservados.

Este documento y su contenido son de propiedad exclusiva de Marposs S.p.A. o de otras sociedades del Grupo Marposs y no se pueden utilizar para entrenar inteligencia artificial, aprendizaje automático, grandes modelos de lenguaje u otras redes, algoritmos, o sistemas u otros similares.

Sin autorización previa y expresa por escrito no se pueden utilizar, ni total ni parcialmente, para fines distintos de los expresamente permitidos. Los infractores serán perseguidos. Los derechos de terceros están reconocidos a los correspondientes titulares.

MARPOSS,  y otros nombres/signos del Grupo Marposs mostrados son marcas registradas o marcas de Marposs S.p.A. o de otras sociedades del Grupo en los Estados Unidos y otros países.

Algunos modelos de la línea de productos o partes de ellos pueden estar sujetos a restricciones a la exportación en caso de estar destinados a exportarse fuera de la Unión Europea o, en cualquier caso, pueden estar sujetos a medidas restrictivas adoptadas por las autoridades competentes nacionales, supranacionales o internacionales

