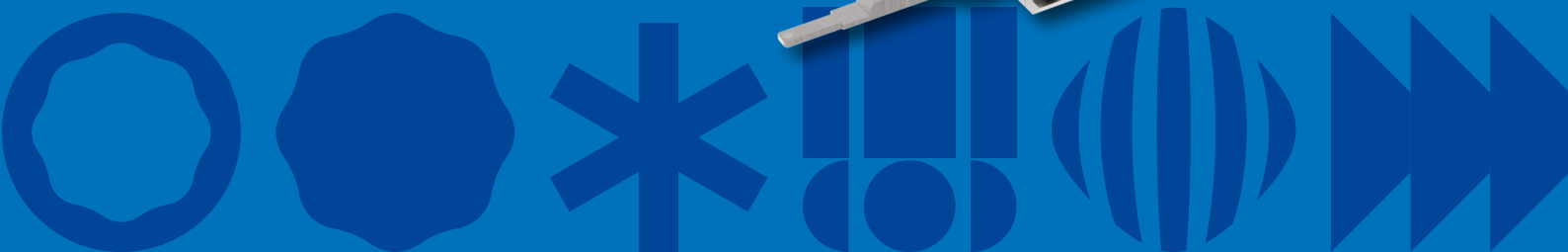
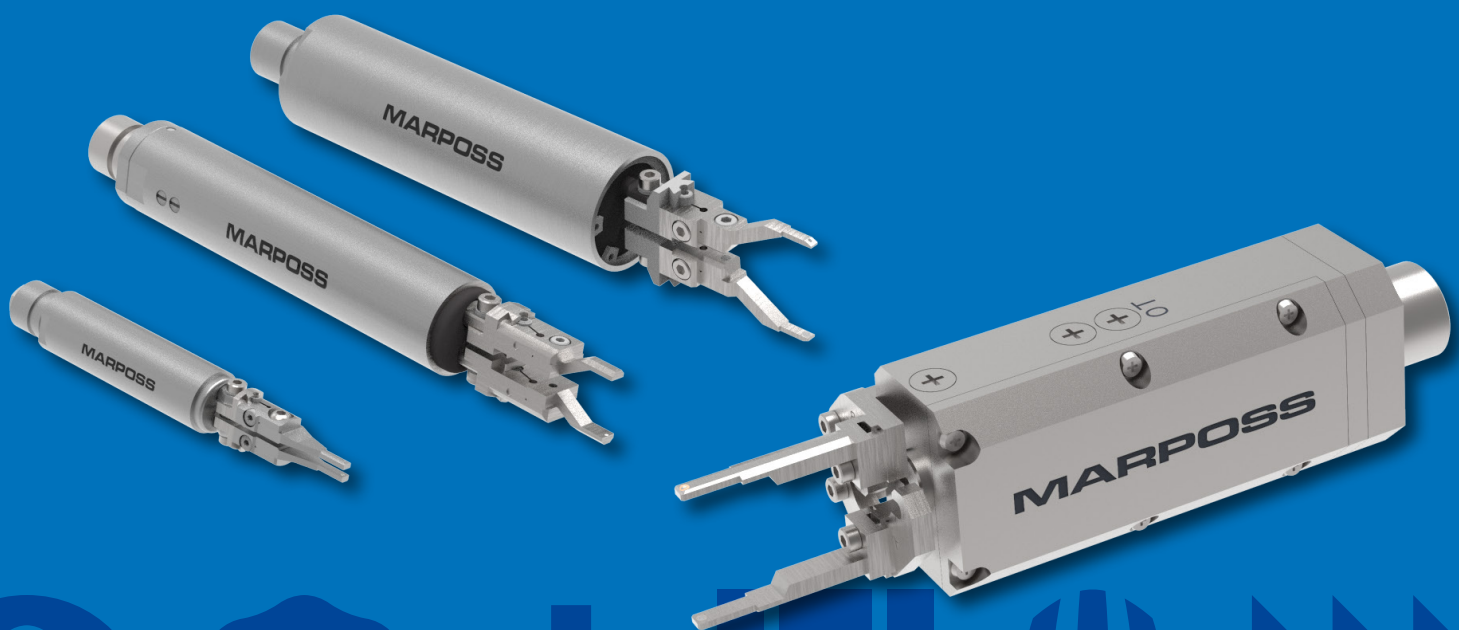


MARPOSS

MESSVORRICHTUNGEN FÜR INNENDURCHMESSER IN DER SPINDEL



BESCHREIBUNG DES SYSTEMS

Auf seiner langjährigen Erfahrung im Bereich der Präzisionsmessungen für Schleifmaschinen aufbauend, bietet Marposs eine umfassende Produktreihe mit Messsystemen für die In-Prozess-Überprüfung von Innendurchmessern. Die Thruvar-Produktreihe enthält Lösungen auf dem neuesten Stand der Technik, die es ermöglichen, eine große Bandbreite von Innendurchmessern an verschiedensten Schleifmaschineneinrichtungen zu messen.

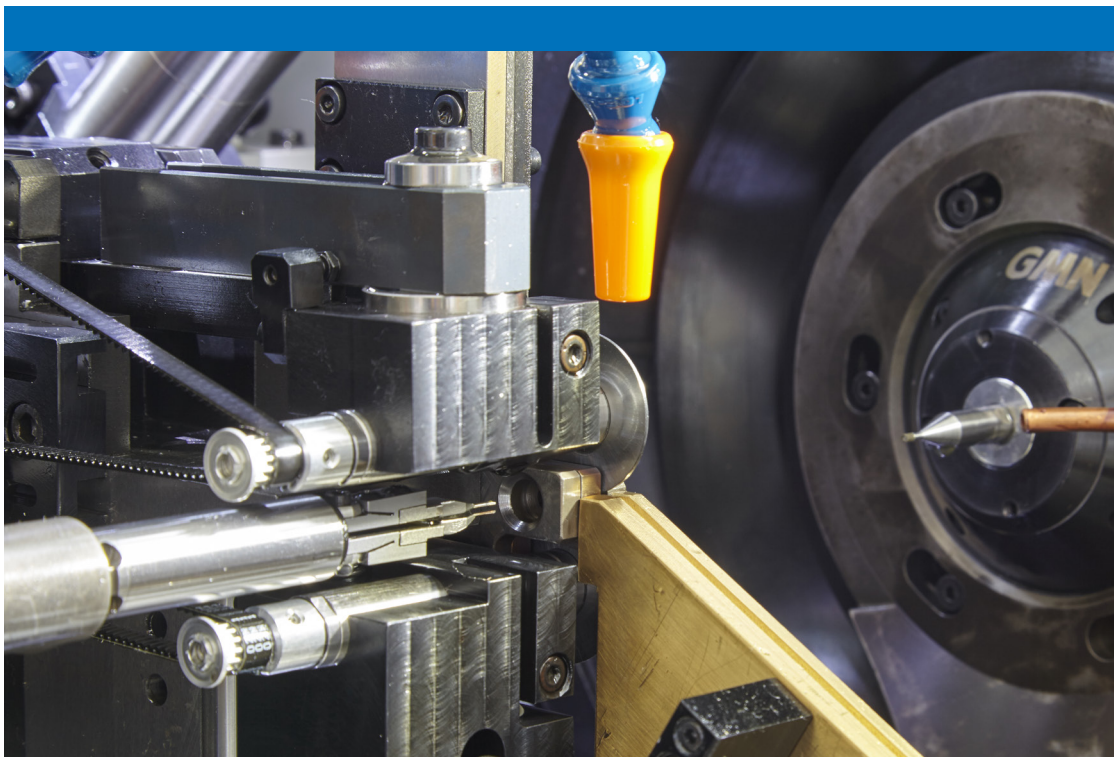
Thruvar-Messköpfe sind in die Spindel integriert und bieten dadurch guten Zugang zum Werkstück. Mit dem Quick-Set-Kupplungssystem erfolgt das Umrüsten bei der Messung verschiedener Arten von Werkstücken in kürzester Zeit. Das reduziert die Stillstandszeiten der Maschine und steigert die Produktivität.

Die Messwerte werden während des Schleifprozesses erfasst. Dabei tauscht der Messkopf Signale mit der Maschinensteuerung aus und optimiert somit die Leistung der Maschine.

Jeder einzelne Thruvar-Messkopf ist aus extrem widerstandsfähigem Material hergestellt, um höchste Thermostabilität und Verschleißfestigkeit zu gewährleisten. Dadurch sind optimale Zuverlässigkeit und Präzision auch unter widrigen Schleifbedingungen sichergestellt.

Das Messsystem für Innendurchmesser besteht aus einem in der Spindel montierten Messkopf und einem elektronischen Verstärker.

In der Abbildung ist das Funktionsprinzip zu sehen: Der Thruvar-Messkopf, der sich gegenüber der Schleifscheibe befindet, überwacht die Größe des Werkstücks während des Schleifvorgangs. Er überträgt die Messdaten in Echtzeit an die Verstärkereinheit, die den Schleifzyklus steuert und den Vorgang stoppt, sobald die Zielgröße erreicht ist. Dies senkt das Risiko, dass defekte Teile hergestellt werden, auf ein Mindestmaß.

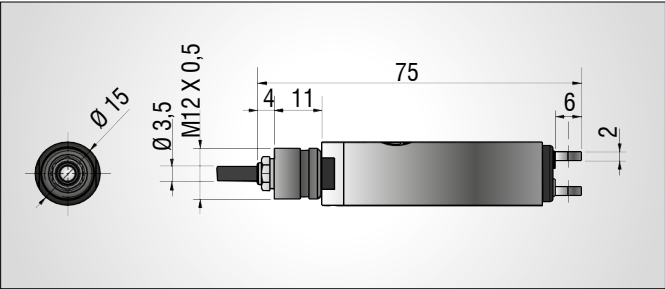


VERFÜGBARE MODELLE

MODELL	GE- HÄUSE-Ø [mm]	NULLABGLEICH	WERK- STÜCK-WECHSEL	Ø-MESSBEREICH [mm]	WIEDER- HOL-BARKEIT [µm]	MAX. WERK- STÜCK-DREHZAH [1/min]	UNTERBRO- CHENE FLÄCHEN
PICOTHRUVAR	15	Mechanische Führungen	Manuell	1,5÷8	0,5	800	Nein
MICROTHRUVAR	24	Mechanische Führungen	Manuell	2÷15	0,5	800	Nein
MINITHRUVAR	32	Mechanische Führungen	Manuell	3÷32 (unter. Oberflächen) 8÷88 (glatte Oberflächen)	0,5	600	Ja
THRUVAR 8	50,8	Quick set up	Quick set up	9,6÷160	0,5	Nein	Nein

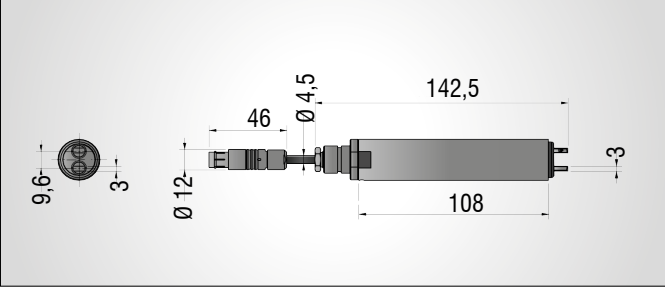


PICOTHRUVAR



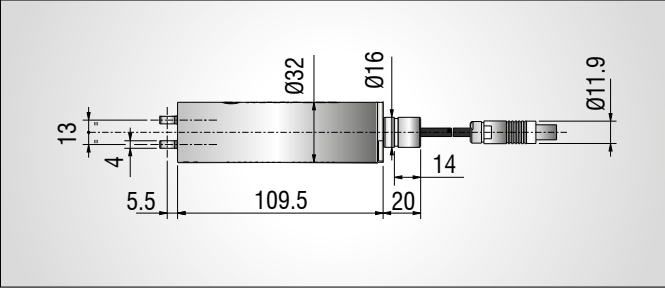
TECHNISCHE DATEN	
NULLABGLEICH	Mechanische Führungen
WERKSTÜCKWECHSEL	Manuell
MESSBEREICH	Ø 1,5 ÷ 8 mm (Ø 0,06" ÷ 31")
WIEDERHOLBARKEIT	0,5 µm

MICROTHRUVAR



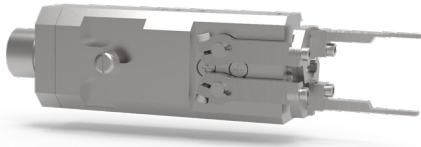
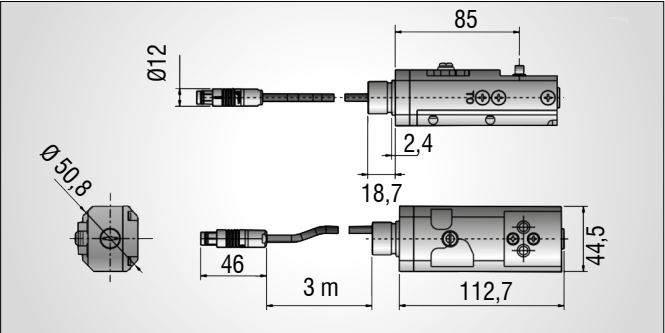
TECHNISCHE DATEN	
NULLABGLEICH	Mechanische Führungen
WERKSTÜCKWECHSEL	Manuell
MESSBEREICH	Ø 2 ÷ 15 mm (Ø 0,08 ÷ 0,59")
WIEDERHOLBARKEIT	0,5 µm

MINITHRUVAR



TECHNISCHE DATEN	
NULLABGLEICH	Mechanische Führungen
WERKSTÜCKWECHSEL	Manuell
MESSBEREICH	3 ÷ 32 (unter. Oberflächen) 8 ÷ 88 (glatte Oberflächen)
WIEDERHOLBARKEIT	0,5 µm

THRUVAR 8



TECHNISCHE DATEN	
NULLABGLEICH	Quick set up
WERKSTÜCKWECHSEL	Quick set up
MESSBEREICH	Ø 9,6 ÷ 160 mm (Ø 0,37" ÷ 6,22")
WIEDERHOLBARKEIT	0,5 µm



MARPOSS

marposs.com



D6106800D0 - Ausgabe 10/2025 - Die technischen Spezifikationen unterliegen Änderungen.
© Copyright 2025 Marposs S.p.A - Alle Rechte vorbehalten.

Dieses Dokument und sein Inhalt sind ausschließliches Eigentum von Marposs S.p.A. oder von anderen Unternehmen der Gruppe Marposs und dürfen nicht zum Training von künstlicher Intelligenz, maschinellern Lernen, großen Sprachmodellen oder anderen ähnlichen Netzwerken, Algorithmen oder Systemen usw. verwendet werden.

Ohne ausdrückliche vorherige schriftliche Genehmigung dürfen sie weder ganz noch teilweise für andere als die ausdrücklich erlaubten Zwecke verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt. Die Rechte Dritter werden den jeweiligen Rechteinhabern anerkannt.

MARPOSS, ® und sonstige gezeigte Namen/Warenzeichen der Gruppe Marposs sind eingetragene Warenzeichen oder Marken von Marposs S.p.A. oder von anderen Gesellschaften der Gruppe in den Vereinigten Staaten und anderen Ländern.

Einige Modelle dieser Produktlinie oder von Teilen davon könnten Exportbeschränkungen unterliegen, falls sie in ein Land außerhalb der Europäischen Union exportiert werden, oder sie könnten Beschränkungen von Seiten der zuständigen nationalen, supranationalen oder internationalen Behörden unterliegen.

