

## IN-PROZESS-MESSKOPF FÜR INNENDURCHMESSER

Der Messkopf Thruvar 8 wurde speziell für die Messung von Innendurchmessern konzipiert. Der Thruvar 8 wird in der Werkstückaufnahmespindel montiert - dies ermöglicht einen raschen Zugriff auf das Werkstück beim Ein- und Ausspannen und spart Platz im Maschineninnenraum. Der Messkopf hat eine patentierte Rutschkupplungsmechanik, welche die Rüstzeiten auf ein Minimum reduzieren. Die Einstellung und Nullung auf einen anderen Durchmesser dauert weniger als 60 Sekunden. Dadurch verringert sich der Aufwand bei Werkstückwechsel beträchtlich, was sich in Kostenreduzierung niederschlägt.

Mit Thruvar 8 werden die Innendurchmesser der Werkstücke während des Schleifvorgangs gemessen. Der Messwert wird in Echtzeit von einem Messverstärker verarbeitet und dadurch der Schleifprozess aktiv gesteuert. Üblicherweise arbeitet man mit Umschaltkommandos zur Steuerung des Schleifscheibenvorschubs. Dadurch wird sowohl die Maßhaltigkeit der Maschine wie auch Oberflächengüte der Werkstücke deutlich verbessert. All dies führt zu einer höheren Produktivität der Schleifmaschine und zur Verringerung manueller Tätigkeiten.

Der Messkopf besteht aus einem Gehäuse mit zwei äußeren Tasterarmen, die mit zwei von innen kommenden Wellen verbunden sind. Diese Wellen sind wiederum mit dem Messgeber verbunden, auf welchen somit die Messbewegung

der Tasterarme übertragen wird.

Die Wellen sind auf Lagern montiert und der Gehäusedurchgang ist durch eine doppelte Dichtung geschützt. Sämtliche Innenteile (außer der Rutschkupplung) bestehen aus Edelstahl oder Aluminium, um eventuelle Korrosion durch Kondenswasser im Inneren des Messkopfes zu vermeiden.

Der Messkopf Thruvar 8 besitzt 3 Rückstellungspositionen sowie eine Vorrichtung zur Feineinstellung über den

### Hauptmerkmale

- Schnelle Einrichtung im Inneren der Spindel
- Gehäuse aus Edelstahl
- Integrierte pneumatische Rückstellung (Tasterabhebung)
- 3 Positionen für schnelle Rückstellung sowie Einstellung über den gesamten Bereich
- Messung auf glatten Oberflächen
- Übereinstimmung mit der RoHS-Richtlinie

Messköpfe

Elektroniken

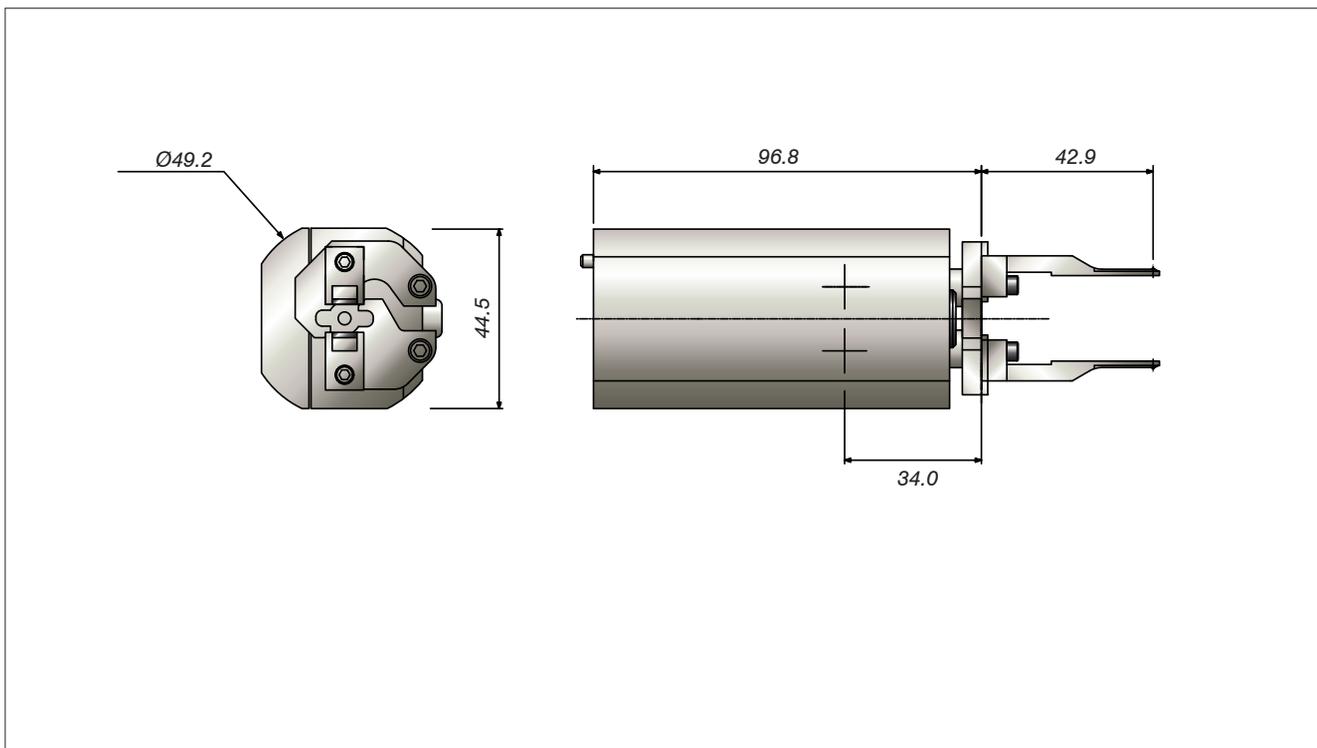
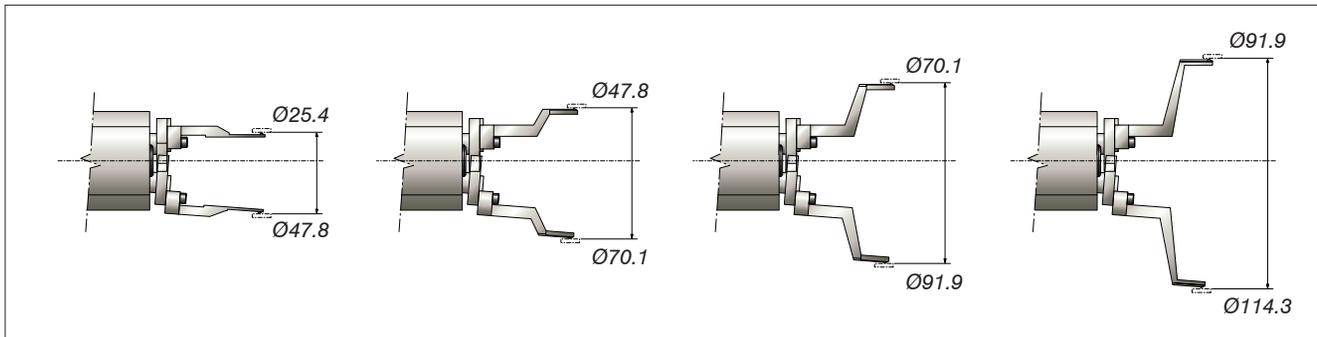
Auswuchtköpfe

Software

Überwachungs-sensoren

Zubehör

# Spezifikationen und Abmessungen



## Technische Merkmale

MESSBEREICH	Ø9.5-158 mm
WIEDERHOLBARKEIT <i>25 Aufnahmen an glatter Oberfläche</i>	Ø ≤ 0.5 µm
MESSKRAFT	120 g ± 5
KUPPLUNG	2400 g ± 150
ART DER RÜCKSTELLUNG	Pneumatisch

RÜCKSTELLUNGSBEREICH <i>bei Tastersarmen von L=78 mm</i>	4° 5.1 mm
LUFTDRUCK FÜR RÜCKSTELLUNG	2.8 - 4.1 bar
GEWICHT	1.1 kg
SCHUTZGRAD <i>(IEC-Norm 60529)</i>	IP67



**MARPOSS**  
www.marposs.com

Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie in der offiziellen Marposs-Website

D6102700D0 - Ausgabe 10/2011 - Änderungen vorbehalten  
© Copyright 2011 MARPOSS S.p.A. (Italien) - Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS, ® und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit überhaupt vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.

