



## IN-PROZESS-MESSKOPF

Der Micromar 8 ist ein In-Prozess-Messkopf, der sowohl zur Messung von Innen- als auch Außendurchmesser entwickelt wurde. Seine vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten machen diesen Messkopf so besonders.

Dank der Ausführung in Edelstahl ist der Micromar 8 die erste Wahl für alle Anwendungsfälle, die höchste Präzision auch unter härtesten Produktionsbedingungen erfordern. Durch die innovative Rutschkupplungsmechanik werden Rüstzeiten auf ein Minimum reduziert.

Mit den entsprechenden Tasterarmen ausgestattet, können sowohl Innen- als auch Außendurchmesser gemessen werden.

Mit Hilfe eines Einstellhebels an der Gehäusesseite kann eine schnelle mechanische Nulleinstellung durchgeführt werden. Dazu wird der Hebel mit einer Hand in die Position SETUP nach hinten gezogen, während die beiden Tasterarme mit der anderen Hand auf einen Einstellmeister oder ein Werkstück gedrückt werden. Die Funktion ist denkbar einfach: In der SETUP Position blockiert der Einstellhebel die interne Mechanik und hält den Messgeber zentrisch während die äußeren Tasterarme auf das Werkstück oder einen Einstellmeister gedrückt werden. Nach Loslassen des Hebels ist der Messkopf sofort bereit für den elektrischen Nullabgleich. Diese Prozedur dauert weniger als 30 Sekunden.

Der Messkopf Micromar 8 ist mit einer aktiven pneumatischen Tasterabhebung ausgestattet.

### Hauptmerkmale

- Rutschkupplung für schnelle mechanische Grundeinstellung: Mechanische Nulleinstellung innerhalb weniger Sekunden
- Gehäuse und andere Bestandteile aus Edelstahl: Lange Lebensdauer und hohe Korrosionsbeständigkeit
- Integrierte pneumatische Tasterabhebung
- Einstellung der Messkraft von außen: Es ist kein Eingriff im Inneren nötig. Dadurch sind verschiedenste Arten und Formen von Tasterarmen für unterschiedlichste Anwendungen einsetzbar.
- Einstellbarer Überhub (Rückstellbetrag), z.B. für kleine Innendurchmesser o.ä.
- Einstellbarer Vorhub; ermöglicht die Wegbegrenzung der Taster unterhalb des Nullpunktes
- Optional mit interner Dämpfung; auch für unterbrochene Oberflächen geeignet.

Messköpfe

Elektroniken

Auswuchtköpfe

Software

Überwachungs-  
sensoren

Zubehör

# Spezifikationen und Abmessungen

Messköpfe

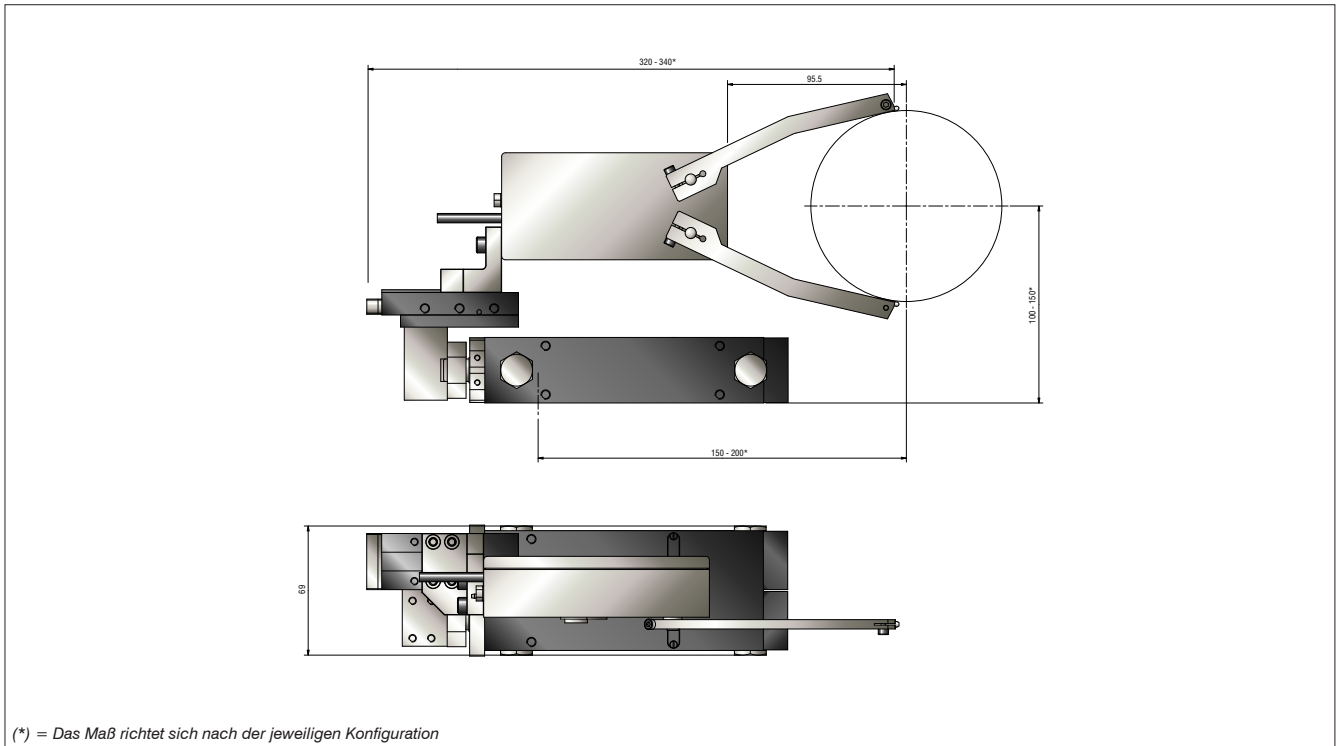
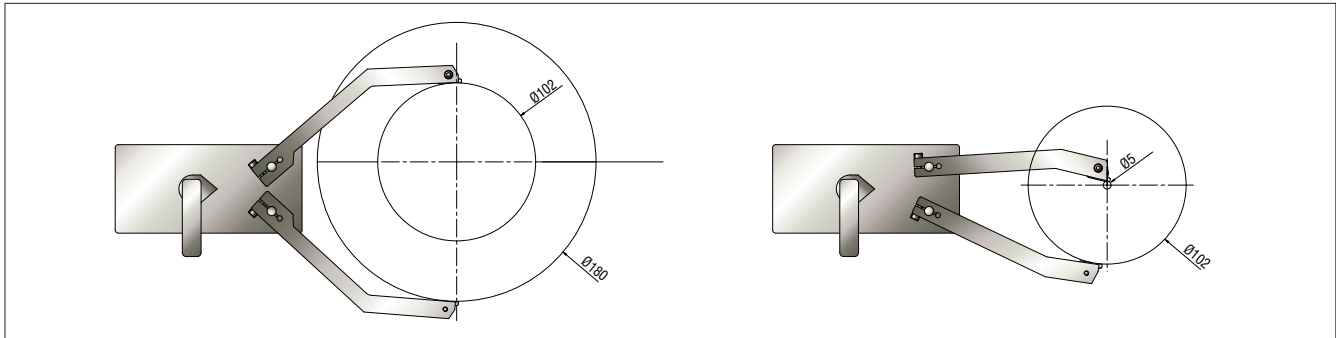
Elektroniken

Auswuchtköpfe

Software

Überwachungs-sensoren

Zubehör



(\*) = Das Maß richtet sich nach der jeweiligen Konfiguration

## Technische Merkmale

MECHANISCHER NULLUNGSBEREICH	Außendurchmesser	Ø5-180 mm
	Innendurchmesser	Ø12-165 mm
WIEDERHOLBARKEIT <i>25 Aufnahmen an glatter Oberfläche</i>		Ø ≤ 0.4 µm
MESSKRAFT	glatte Oberflächen	85 - 100 g
	unterbrochene Oberflächen	65 - 75 g
RÜCKSTELLUNGSGRÖSSE <i>bei Messarmen zu 118 mm</i>		5.2 mm
TEMPERATURDRIFT <i>bei Messarmen zu 109 mm und Einstellmeister Ø 40 aus Stahl,</i>		Ø < 0.5 µm/°C

GEWICHT	1.6 kg
MESSKRAFT	1 N ± 10%
LUFTDRUCK FÜR RÜCKSTELLUNG	4.0 - 5.5 bar
SCHUTZGRAD <i>(IEC-Norm 60529)</i>	IP67



**MARPOSS**  
www.marposs.com

Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie in der offiziellen Marposs-Website

D6102600D0 - Ausgabe 10/2011 - Änderungen vorbehalten  
© Copyright 2011 MARPOSS S.p.A. (Italien) - Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS, ® und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit überhaupt vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.



MARPOSS