

SYSTEM ZUR IN-PROZESS-MESSUNG VON EXZENTERWELLEN

Kompakt, einfach und flexibel. Fenar X ist das Messsystem, das in der Lage ist, jedes Anwendungsproblem an Orbital-Maschinen für Exzenterwellen mit glatten Oberflächen zu lösen. Dank seines Nachlaufsystems ermöglicht Fenar X eine kontinuierliche Überwachung des Exzenterdurchmessers entlang seiner gesamten Umlaufbahn um die Achse der Zentren, auch bei Drehgeschwindigkeiten von 300 U/min. Dank seiner Zuverlässigkeit, Robustheit und hohen Genauigkeit ist dieser Messkopf ein Element mehr, das einen Qualitätssprung beim Schleifen von kleinen Exzenterdurchmessern garantiert.

Haupteigenschaften

- Kompakt
- Großer Messbereich
- Hohe Genauigkeit
- Hohe Flexibilität

Messköpfe

Elektroniken

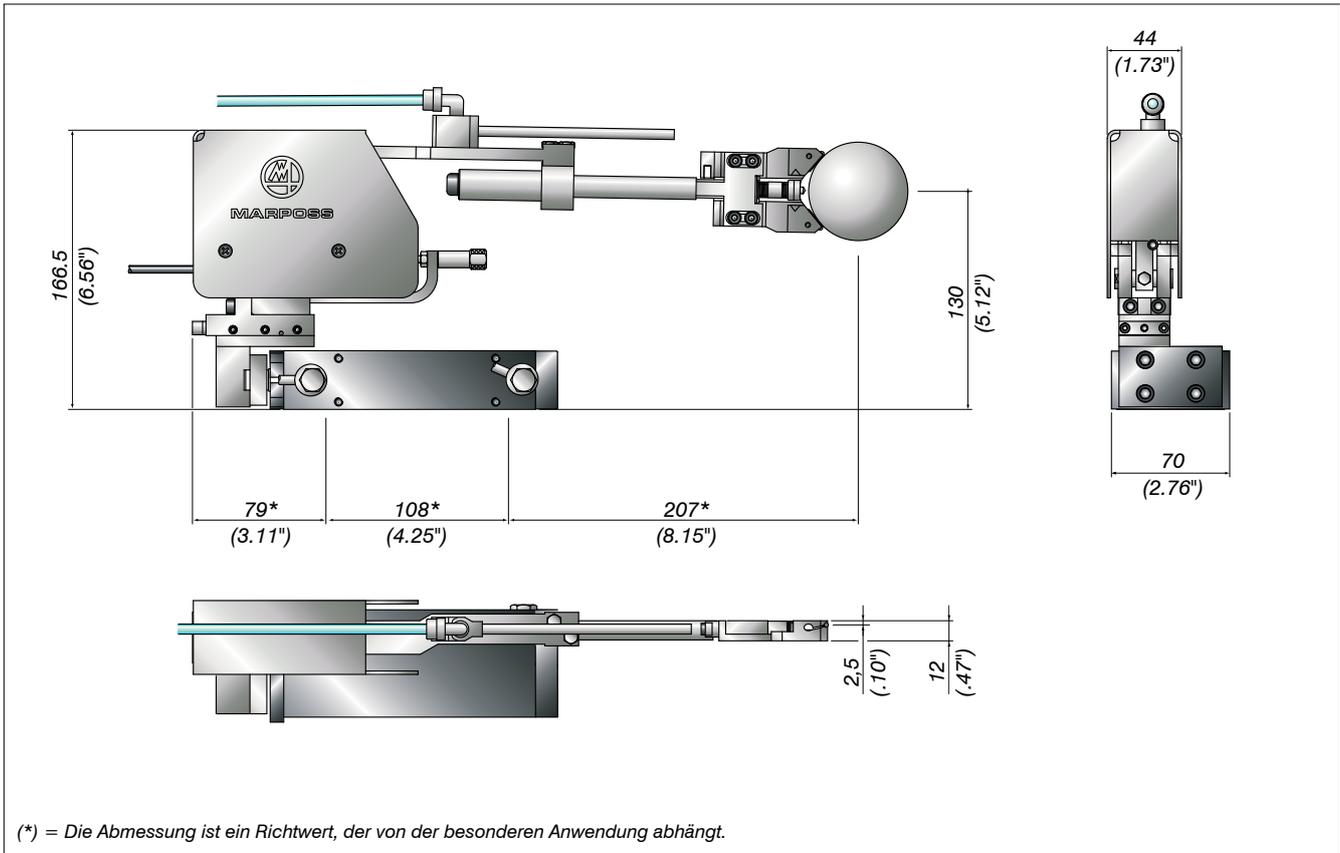
Auswuchtköpfe

Software

Überwachungs-
sensoren

Zubehör

Spezifikationen und Abmessungen



Technische Merkmale

Anwendungsbereich von Fenar X

LINEARITÄTSBEREICH	$\pm 2000 \mu\text{m}$ (.08")
EMPFINDLICHKEITSFEHLER	$\pm 6\%$
WIEDERHOLBARKEIT <i>mit einer Auflösung von $0.1 \mu\text{m}$ (.00004") unter Maschinenbedingungen</i>	$\leq 0.8 \mu\text{m}$ (.00003")
TEMPERATURDRIFT	$\leq 0.3 \mu\text{m}/^\circ\text{C}$ (.000007")/°F
MAX. DREHGESCHWINDIGKEIT	300 rpm
MESSBEREICH	12 ÷ 40 mm (.47" ÷ 1.58")
MAX. HUB	21 mm (.79")
PRÜFBARE OBERFLÄCHEN	Nicht unterbrochen

Anwendungsbereich der Messprismen

Bereich 25 mm (.98") <i>Messgabel zur Kontrolle auf Maschinen mit doppeltem Schleifspindelstock, einer Messgabel für die Hauptlager und einer für die Hublager; automatischer Nullabgleich am Meisterstück für jeden einzelnen zu schleifenden Durchmesser, der innerhalb des Arbeitsbereichs liegt.</i>	Auflösung $1 \mu\text{m}$ (.00004")
Bereich 12,5 mm (.49") <i>Messgabel für die Kontrolle auf Maschinen mit doppeltem Schleifspindelstock, einer Messgabel für die Hauptlager und einer für die Hublager; automatischer Nullabgleich am Meisterstück für jeden einzelnen zu schleifenden Durchmesser, der innerhalb des Arbeitsbereichs liegt.</i>	Messbereich $1000 \mu\text{m}$ (.04")
	Auflösung $0,1 \mu\text{m}$ (.000004")
	Messbereich $500 \mu\text{m}$ (.02")

Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie in der offiziellen Marposs-Website

D6101603D0 - Ausgabe 08/2016 - Änderungen vorbehalten
© Copyright 2012-2016 MARPOSS S.p.A. (Italien) - Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS, ® und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit überhaupt vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.



www.marposs.com



Laden Sie die aktuellste Version dieses Dokuments herunter