

PROTOMAR

研削盤用広範囲
アブソリュート測定ゲージ



MARPOSS

システム概要

ブローチ、鉄道車両車軸、印刷ロール、フライス加工用ロールなどの中～大型部品に対する品質要求を満たすために、マーボスは研削加工中・加工後の径測定が可能なPROTOMARを開発しました。

PROTOMARはアブソリュート広範囲測定ゲージです。手動での段取り替え、専用のゼロ調整を必要とせず、ひとつのマスタで測定範囲内の径を全て測定することができます。

表面の切り欠きの有無に関わらず、非常に高い精度と繰り返しの性能を有しています。

広範囲な寸法のワークを生産する研削盤やその他各種加工機さらには複数の径を持つ複雑な部品もPROTOMARで自動測定できます。

PROTOMARは、精度と汎用性に優れた測定ゲージです。

主な特徴

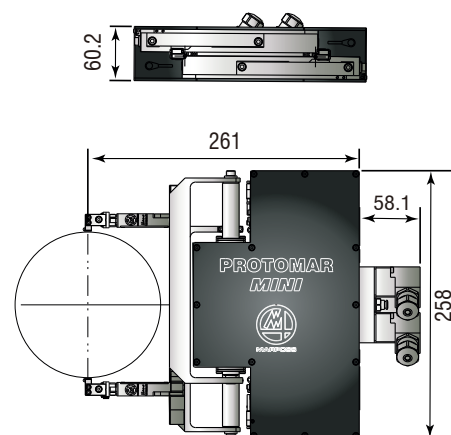
- ・ 広範囲アブソリュート測定ゲージ
- ・ 高い精度と繰り返し性能
- ・ プリプロセス・インプロセス・ポストプロセス測定
- ・ 信頼性が高く頑丈で、過酷な加工環境に最適
- ・ 環境温度補正
- ・ 自動衝突検知による高い安全性
- ・ 電気駆動による最適化した軸送り速度制御



性能および寸法

Protomar MINI

	MINI
測定範囲 [mm]	100
測定最小径 [mm]	7
測定最大径 [mm]	300
繰返し精度 2σ [μm]	1
重量 [kg]	6.5
測定面	切り欠きあり・なし
動作温度	10 ~ 40 °C
保護等級 (IEC 6059 規格)	IP66 / 67

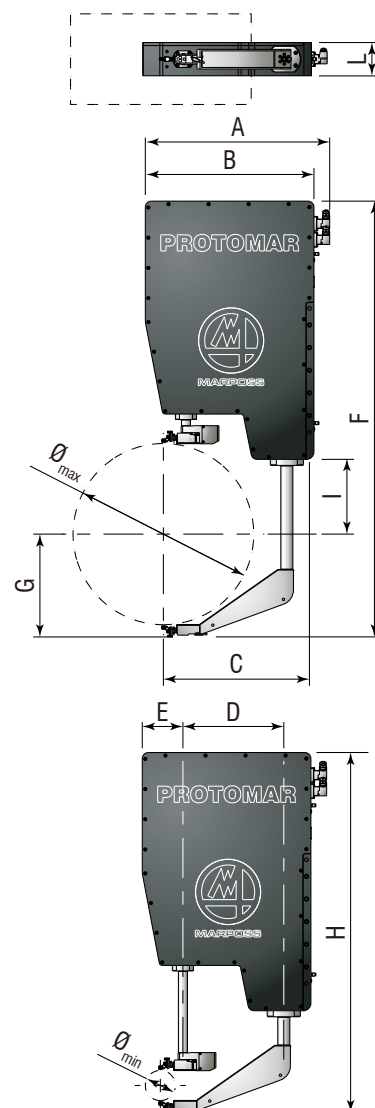


Protomar 100 - 700

	100	200	300	500	700
測定範囲 [mm]	100	200	300	500	700
測定最小径 [mm]	7	7	7	30	50
測定最大径 [mm]	250	320	440	760	930
繰返し精度 2σ [μm]	1	1	2	2.5	3
重量 [kg]	7.5	12.5	25	40	≥90
測定面	切り欠きあり・なし				
動作温度	10 ~ 40 °C				
保護等級 (IEC 6059 規格)	IP66 / 67				

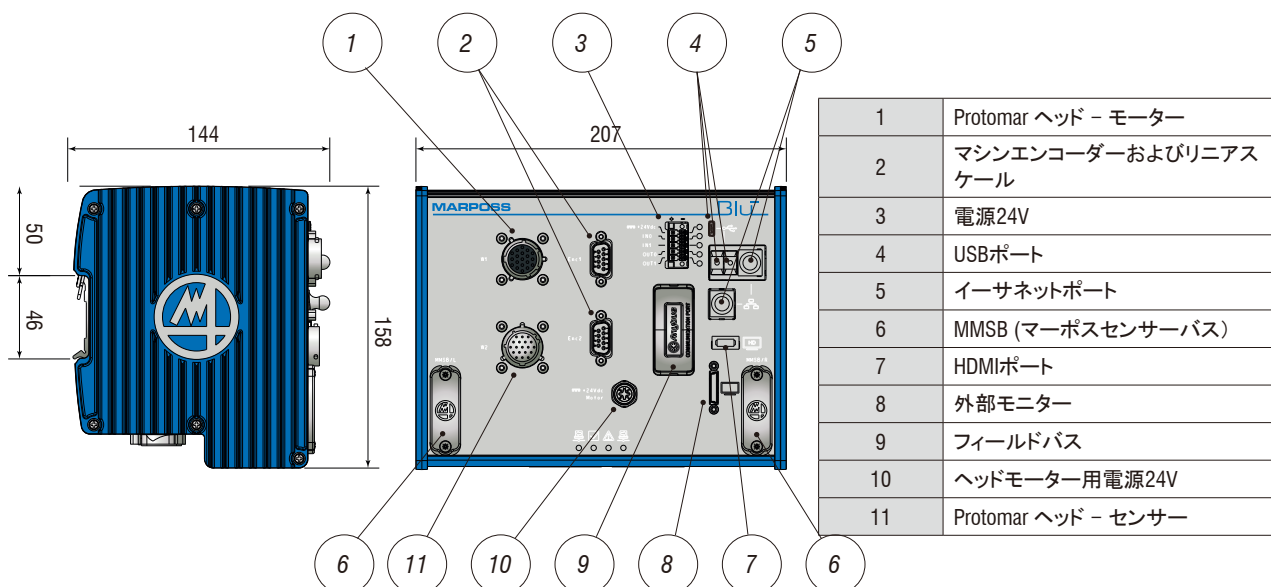
寸法 [mm]

	A	312	312	375	612.3	742.3
B	260	260	340	560	690	
C	232	232	302.5	485	620	
D	125	125	166	335	478	
E	21.5	86	100	135	126	
F	529	678	978.5	1443	1847	
G	93.9	137.6	242	340.5	531	
H	478	578	828.5	1193	1497	
I	63.5	70.5	172	247.5	341.1	
L	57	57	75	110	115	



寸法は目安であり、特定のアプリケーションにおいて変更される場合があります。

アプリケーションの基本構成



www.marposs.com

各国の住所一覧は、Marpossの公式ウェブサイトをご参照下さい。

D6C06000J0 - Edition 08/2023 - お断りなく仕様の変更を行うことがあります。
© Copyright 2010-2023 すべての著作権はMARPOSS S.p.A. (Italy) にあります。

MARPOSS, 及びマールボス製品の名称/記号などは米国および各国におけるマールボスの登録商標あるいは商標です。
また、本カタログ内に第三者の商標ならびに登録商標が記載されている場合、その権利は各社のものです。

Marposs の品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001, ISO 14001 および OHSAS 18001 の認証を取得しています。
また、EAQF 94 資格と Q1 賞も授与されています。



最新情報はこちらより
ご確認ください