



RELOJES COMPARADORES

Relojes comparadores de alta calidad que garantizan la precisión de la medida, fiabilidad, resistencia y durabilidad, gracias a un diseño bien estudiado, a su mecánica de precisión, a la calidad de sus componentes y a su robusta construcción.

Las características comunes a todos los modelos son:

- Elevada precisión
- Esfera y escala de clara lectura
- La camisa de fijación y el eje de medida son de acero inoxidable templado
- El eje del palpador está lapeado para una mayor resistencia al desgaste
- Carcasa metálica robusta
- Robusta construcción para mayor durabilidad
- El calibrado de estos relojes comparadores se realiza con instrumentos que cumplen las normativas nacionales e internacionales.

Las características de cada uno de los modelos son:

Reloj comparador de precisión TD10

- La esfera gira 360° para poder calibrar en cualquier posición

- Indicadores de tolerancia ajustables para establecer los límites de tolerancia
- Cuenta-vueltas
- Camisa de fijación estándar de diámetro \varnothing 8 mm h6 o 3/8"
- Punta de medida estándar intercambiable con esfera de acero de diámetro 3,175 mm y rosca M 2,5 o 4-48 UNF.
- El reloj comparador de sistema métrico es conforme a la norma DIN 878, el modelo de pulgadas es conforme a las normas americanas ANSI/AGD.

Reloj comparador de alta precisión TD1/TD1S/TD2R

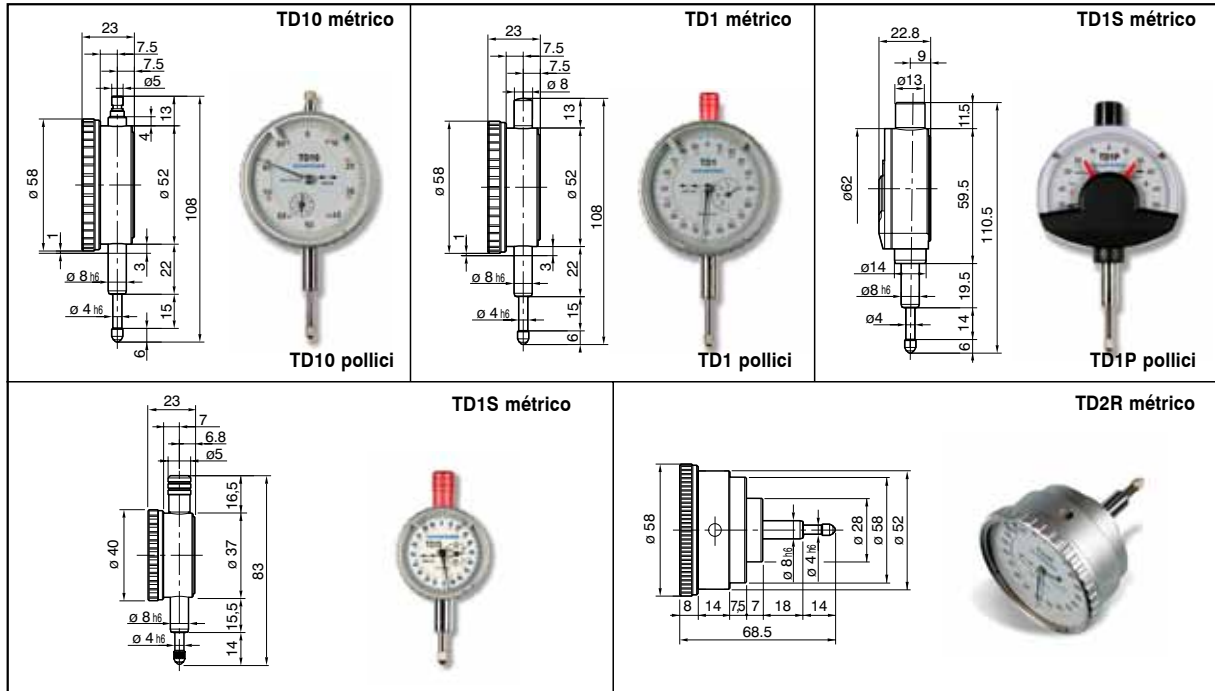
- Dispone de un mecanismo de medida sumamente sofisticado y caracterizado por unas excelentes prestaciones que le permite detectar la medida con una mayor precisión.
- Alto grado de sensibilidad de los movimientos
- La alta precisión del acoplamiento entre camisa y eje de medida, reducen los juegos laterales
- Los engranajes del mecanismo de medida giran sobre rodamientos cerámicos
- La esfera gira 360° para poder calibrar en cualquier posición
- Indicadores de tolerancia ajustables para establecer los límites de tolerancia

- Cuenta-vueltas
- Camisa de fijación estándar de diámetro 8 mm h6 o 3/8"
- Punta de medida estándar intercambiable con esfera de acero de diámetro 3,175 mm y rosca M 2,5 o 4-48 UNF.
- La norma DIN 878 no incluye a los relojes comparadores de alta precisión, por lo tanto se construyen bajo severas normativas laborales; el modelo de pulgadas es conforme a las normas americanas ANSI/AGD.

Reloj comparador TD1P/TD1PL

- Los piñones y ejes de precisión y movimiento son de zafiro y ofrecen la máxima sensibilidad y precisión.
- El eje de medida está montado sobre guías de precisión que previenen las inclinaciones, reduciendo al mínimo el rozamiento y el juego. Esto permite una elevada precisión de medida, reduciendo al mínimo el efecto de histéresis.
- Efectivo sistema de protección anti-choque
- El tornillo de regulación micrométrica presente bajo el capuchón de protección, permite un rápido y seguro calibrado del comparador en todo su campo de medida (puesta a cero rápida con regulación fina)
- El extra-recorrido ayuda a la introducción de las piezas en el dispositivo de medida
- Indicadores de tolerancia ajustables para establecer los límites de tolerancia
- Camisa de fijación estándar de diámetro 8 mm h6 o 3/8"
- Punta de medida estándar intercambiable con esfera de acero de diámetro 3,175 mm y rosca M 2,5 o 4-48 UNF.
- Se suministra con un dispositivo para la recarga manual del palpador por medio de cable.
- El reloj comparador de sistema métrico es conforme a la norma DIN 879-1; el modelo de pulgadas es conforme a las normas americanas ANSI/AGD.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS – CÓMO REALIZAR EL PEDIDO



MODELO	CAMPO DE MEDIDA	RECORRIDO POR REVOLUCIÓN	GRADUACIÓN (RESOLUCIÓN)	ESCALA	NÚMERO DE GRADUACIONES EN ESCALA	CÓDIGO DEL PEDIDO
TD10 métrico	10 mm	1 mm	0,010 mm	0 - 100	100	0E31010100
TD1 métrico	1 mm	0,2 mm	0,001 mm	0 - 100 - 0	200	0E31020200
TD1S métrico	1 mm	0,2 mm	0,001 mm	0 - 100 - 0	200	0E31020250
TD1P métrico	0,100 mm	-	0,001 mm	50 - 0 - 50	100	0E31030200
TD1PL métrico	0,100 mm	-	0,001 mm	50 - 0 - 50	100	0E31030250
TD2R métrico	0,400 mm	0,2 mm	0,002 mm	0 - 100 - 0	200	0E31040300
TD10 pulgada	.250"	.100"	.001"	0 - 50 - 0	100	0E31111100
TD1 pulgada	.025"	.010"	.0001"	0 - 5 - 0	100	0E31121200
TD1S pulgada	.025"	.010"	.0001"	0 - 5 - 0	100	0E31121250
TD1P pulgada	.004"	-	.00005"	20 - 0 - 20	40	0E31131300
TD1PL pulgada	.004"	-	.00005"	20 - 0 - 20	40	0E31131350
TD2R pulgada	.016"	.008"	.0001"	0 - 4 - 0	80	0E31121200

MODELO	DIÁMETRO DE LA ESFERA	DIÁMETRO DE LA CAMISA DE FIJACIÓN	ROSCA DE CONTACTO	REPETIBILIDAD (f _w)	PRECISIÓN (f _e) (*)	FUERZA DE MEDIDA (±10%) (N)
TD10 métrico	58 mm	8 h6 mm	M 2,5	0,003 mm	0,015 mm	07 - 1,2
TD1 métrico	58 mm	8 h6 mm	M 2,5	0,003 mm	0,005 mm	0,8 - 1,6
TD1S métrico	40 mm	8 h6 mm	M 2,5	0,003 mm	0,005 mm	1 - 1,2
TD1P métrico	62 mm	8 h6 mm	M 2,5	0,0005 mm	0,001 mm	1,2 - 1,4
TD1PL métrico	62 mm	8 h6 mm	M 2,5	0,0005 mm	0,001 mm	0,5 - 0,75
TD2R métrico	58 mm	8 h6 mm	M 2,5	0,005 mm	0,005 mm	2 - 2,2
TD10 pulgada	2 1/4"	3/8"	4-48 UNF	.0002"	.001"	0,6 - 1,4
TD1 pulgada	2 1/4"	3/8"	4-48 UNF	.00012"	.0004"	0,8 - 1,2
TD1S pulgada	1 9/16"	3/8"	4-48 UNF	.00012"	.0004"	1 - 1,2
TD1P pulgada	2,44"	3/8"	4-48 UNF	.00002"	.00004"	1,2 - 1,4
TD1PL pulgada	2,44"	3/8"	4-48 UNF	.00002"	.00004"	0,5 - 0,75
TD2R pulgada	2 1/4"	3/8"	4-48 UNF	.0002"	.0004"	2 - 2,2

(*) Máximo error de medida en una dirección con en palpador presionado

La lista completa y al día de las direcciones está disponible en la web oficial de Marposs

D6L01301E0 - Edition 10/2010 - Edition 10/2010 - Las especificaciones están sujetas a modificaciones © Copyright 2010 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Todos los derechos reservados. MARPOSS, ® y otros nombres y/o signos de los productos Marposs, citados o mostrados en el presente documento, son marcas registradas o marcas de Marposs en los Estados Unidos y en otros Países. Eventuales derechos a terceros sobre marcas o marcas registradas citadas en el presente documento les son reconocidos a los correspondientes titulares. Marposs tiene un sistema integrado de Gestión Empresarial para la calidad, el entorno ambiental y la seguridad, constatado por las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001. Marposs además ha conseguido el título EAQF 94 y el Q1-Award.