



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Campo applicativo da 3 a 300 mm. Versioni speciali sono disponibili per diametri superiori.
- Grazie all'ampia gamma di accessori, è possibile effettuare misurazioni a profondità superiori a 500 mm e su fori perpendicolari all'asse di inserimento.
- Sistema di rinvio della misura a lunga durata (oltre 10.000.000 di cicli di misura).
- Prestazioni metrologiche garantite in tutto il campo applicativo.
- Il sistema di misura a rinvio meccanico può interfacciarsi con qualunque testa a matita, indicatore meccanico o digitale.
- Il rinvio meccanico dal design lineare ha un campo di accuratezza esteso ed è sufficiente un unico anello master per effettuare l'azzeramento.
- Compatibile con gli accessori di prodotti analoghi dei principali concorrenti.
- Prezzi competitivi.
- Rapida consegna.

### MISURATORE MECCANICO PER FORI

M1 Star™ MBG (Misuratore meccanico per fori) rappresenta lo strumento manuale ideale per la misurazione di precisione di diametro interno, ovalità e cilindricità. Può essere completamente riattrezzato o riparato attraverso la semplice sostituzione di ogiva e tastatori. Un sistema di posizionamento meccanico garantisce automatica-

mente l'allineamento tra l'ogiva e i tastatori.

Il tampone meccanico M1 Star MBG è accurato, robusto, affidabile e facile da usare.

La struttura priva di manutenzione richiede unicamente la pulizia periodica del meccanismo di precisione.

Una vasta gamma di componenti modulari rende possibile la configurazione del misuratore per le più svariate esigenze di misura.

## SPECIFICHE TECNICHE

DESCRIZIONE	Ø 3 - 4,5		Ø 4,5 - 5,5		Ø 5,5 - 26		Ø 26 - 300		
CAMPO DI MISURA STANDARD PER MODELLO B e T (mm)	0,055	0,070			0,120		0,150		
CAMPO DI MISURA ESTESO PER MODELLO B e T (mm) (*)	Ø 3 - 4,5	Ø 4,5 - 5,5	Ø 5,5 - 7,5	Ø 7,5 - 15	Ø 15 - 26	Ø 26 - 38	Ø 38 - 100	Ø 100 - 150	Ø 150 - 300
	-	-	-	0,120 - 0,170	0,120 - 0,200	0,150 - 0,200	0,150 - 0,400	0,150 - 0,350	0,150 - 0,300
CAMPO DI MISURA STANDARD PER MODELLO SB e BC (mm)	Ø 3 - 4,5	Ø 4,5 - 5,5	Ø 5,5 - 26		Ø 26 - 60	Ø 60 - 150	Ø 150 - 300		
	0,055	0,070	0,120		0,150	0,120	0,080		
RIPETIBILITÀ (2,77 σ) (μm)	≤ 1								

(\*) SVITANDO I TASTATORI FISSATI ALL'EQUIPAGGIO TRAMITE VITE CON HELI-COIL., I CAMPI DI MISURA POSSONO ESSERE AMPIATI FINO AI VALORI ESPRESSI IN TABELLA.

# M1 STAR - MBG MISURATORE MECCANICO PER FORI

Il vantaggio di M1 Star™ MBG è rappresentato dal principio di rinvio meccanico della misura, che garantisce eccellenti prestazioni metrologiche. La riattrezzabilità e intercambiabilità con una vasta gamma di accessori rendono l'MBG universalmente applicabile.

**1 CAPSULA:** formata da ogiva, equipaggio e tastatori, rappresenta l'elemento di misura dello strumento. Può essere sostituito semplicemente svitandolo dal manico. Il tampone MBG è disponibile in quattro versioni, che si differenziano tra loro per la distanza "C" tra l'asse del tastatore e la sommità dell'ogiva. Vedere pagg. 4-7.

**1a CAPPELLOTTO:** disco in acciaio inossidabile per la protezione degli elementi meccanici interni dai danni accidentali.

**1b OGIVA:** realizzata in acciaio inox temperato, è l'elemento guidante e rende indipendente il risultato della misura dalla manualità dell'operatore.

**1c TASTATORI:** i tastatori standard sono realizzati in widia e, in funzione del campo diametrico, sono disponibili in due diverse raggature da selezionarsi in base alla rugosità superficiale del foro:

R1: raggio standard per  $Ra \leq 2 \mu m / Rz < 6,3$ .

R2: raggio superiore per  $Ra \leq 2 \mu m / Rz < 6,3$ .

Sono inoltre disponibili tastatori in diamante o rivestiti al DLC. I tastatori in diamante sono consigliati per l'alluminio dolce o per applicazioni a usura elevata; i tastatori rivestiti al DLC (3000 HV) per alluminio e relative leghe.

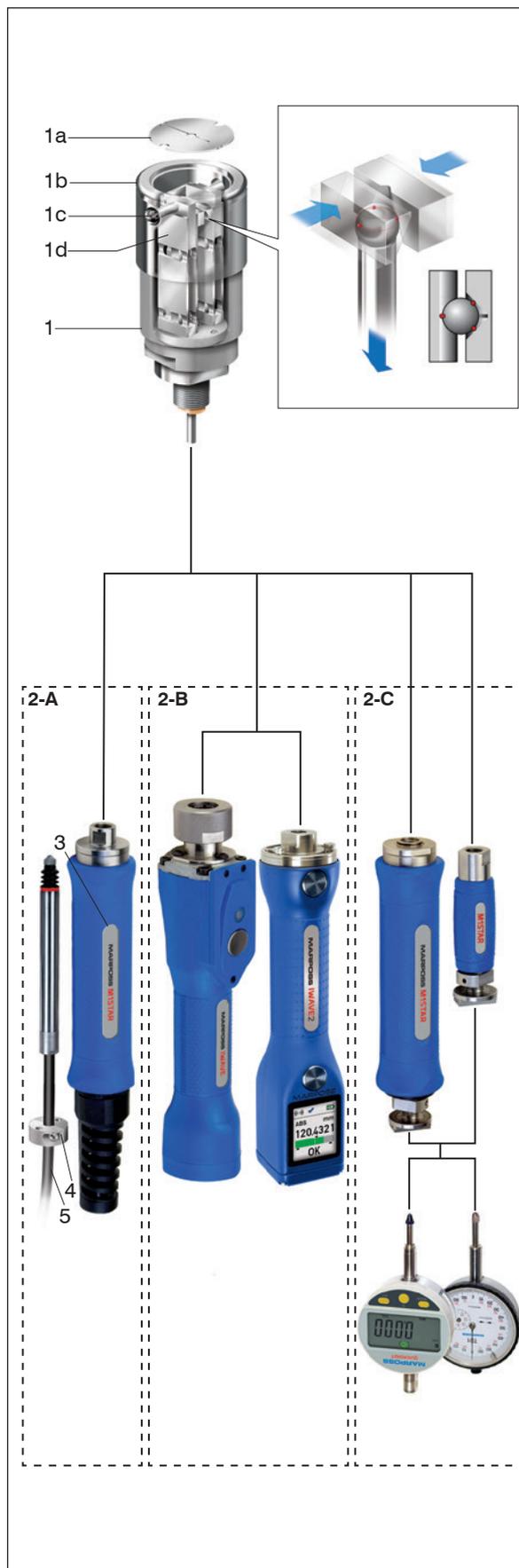
**1d EQUIPAGGIO:** è l'elemento di misura ed è costituito, a seconda del campo diametrico, da 2 o 4 bracci fulcrati. La misura viene trasmessa allo strumento di visualizzazione attraverso lo scorrimento di uno spillo a testa sferica su una culla composta da un "V" ed un piano inclinati.

**2 MANICO:** ha una caratteristica forma ergonomica e consente la manovrabilità del tampone. Può essere di tipo porta-sonda (nelle applicazioni elettromeccaniche - 2-A) o un manico con trasmissione wireless, che può essere I-Wave2, dotato di display a colori orientabile, oppure I-Wave (2B), oppure portacomparatore (per orologi meccanici o digitali - 2-C). Quest'ultimo può essere scelto di dimensione opportuna, standard o mini, a seconda del tipo di applicazione.

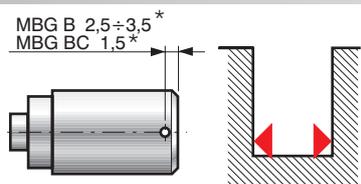
**3 TARGHETTA:** può essere contrassegnata con la dimensione della capsula o con qualunque altra informazione richiesta dal cliente.

**4 SALVACAVO E PRESSACAVO:** sono presenti nel manico porta testa a matita e prevengono danni al cavo dovuti a strappi, tensioni o piegature.

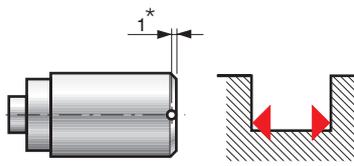
**5 CAVO:** si tratta di un cavo speciale rinforzato ( $\varnothing 4,7$  mm) appositamente progettato per l'uso con misuratori manuali, in grado di ridurre sensibilmente il rischio di danni e torsioni accidentali.



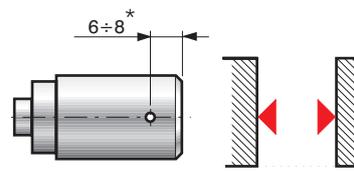
## M1 STAR - VERSIONI STANDARD



Tamponi MBG-B/BC  
Per fori ciechi.



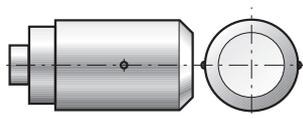
Tamponi MBG-SB  
Per fori superciechi.



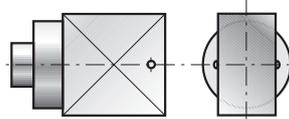
Tamponi MBG-T  
Per fori passanti.

## M1 STAR - SOLUZIONI DEDICATE (ESEMPI)

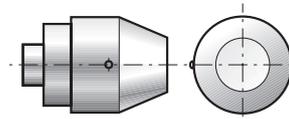
Soluzioni dedicate completano la linea di prodotti standard e forniscono soluzioni per condizioni di misura al di fuori delle capacità dei tamponi standard. E' disponibile una vasta gamma di soluzioni di misura, per le vostre applicazioni, grazie alla nostra serie di tamponi dedicati.



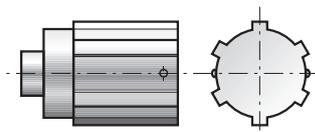
CON OGIVA ALLUNGATA  
Guida il tampone nella misurazione dei fori profondi discontinui/interrotti.  
Esempio: monoblocco.



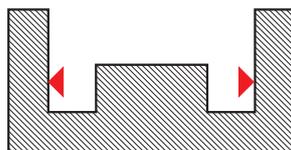
PER FORI A PIANI PARALLELI  
Per le misure di distanza.  
Esempio: sede chiavetta



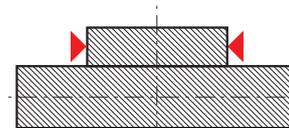
CON CONO PILOTA  
Per applicazioni CNC automatiche, il cono agevola l'ingresso dell'ogiva nel pezzo, riducendo la possibilità di danni accidentali.



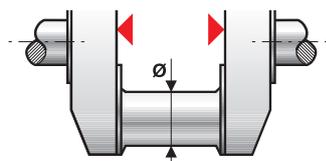
CON INSERTI IN WIDIA  
Riducendo l'usura dell'ogiva e i disturbi dovuti alla presenza di scorie metalliche e trucioli, gli inserti in widia allungano la vita media dello strumento.



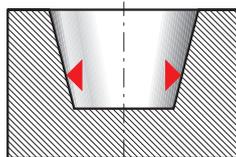
PER FORI CON PERNO CENTRALE  
Per la misura di diametri interni in presenza di perno centrale sporgente.  
Esempio: elementi della trasmissione automatica.



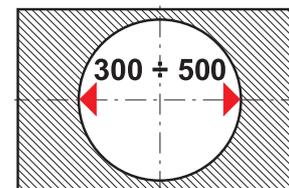
DIAMETRI ESTERNI  
Per la misura della sezione terminale di alberi del volano o del ridotto diametro esterno spesso presente nei componenti della trasmissione e delle pompe, nonché nelle calotte dei motori elettrici, ecc.



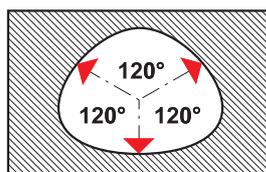
TAMPONE PER SPALLAMENTI  
Progettato per misurare gli spallamenti di alberi motori o pezzi simili.



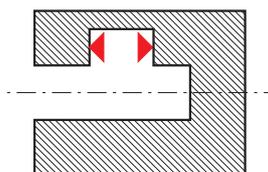
TAMPONE CONICO  
Per fori conici.  
Esempio: giunti.



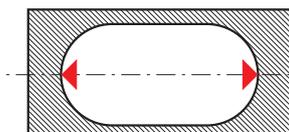
MACRO-LITE  
Particolarmente leggero e maneggevole per la misura di diametri interni fino a 500 mm.  
Esempio: grandi condotti, industria degli idrocarburi.



A 3 PUNTI DI MISURA  
Per controllo di forma e rotondità.  
Esempio: fori a tre lobi o di forma irregolare.



TAMPONE A "L"  
Per misurare fori con asse perpendicolare alla direzione di introduzione del tampone oppure in spazi ristretti.  
Esempio: Scatole del differenziale.



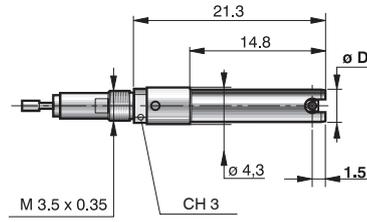
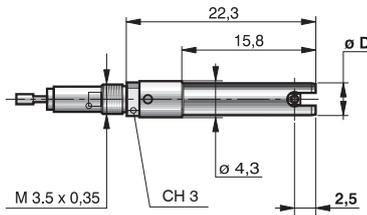
TAMPONE OVALE  
Per misurare fori ovali o fori interconnessi.  
Esempio: modelli di pompe a lobi per carburante e olio.

# SPECIFICHE DIMENSIONALI DELLE VERSIONI STANDARD

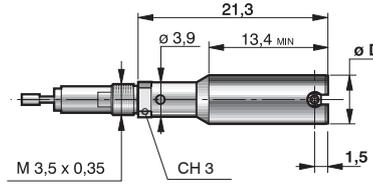
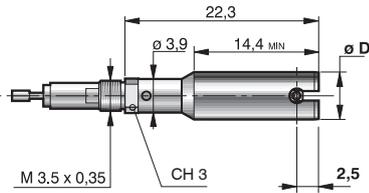
## CAPSULA MBG-B

## CAPSULA MBG-BC

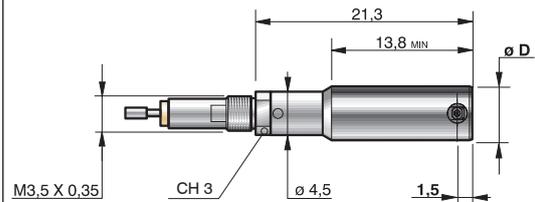
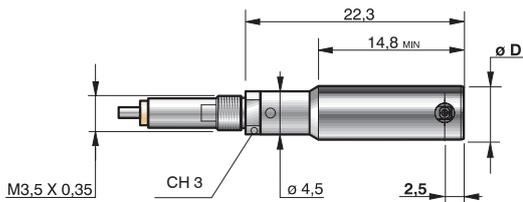
Ømin\* da 3 a <4



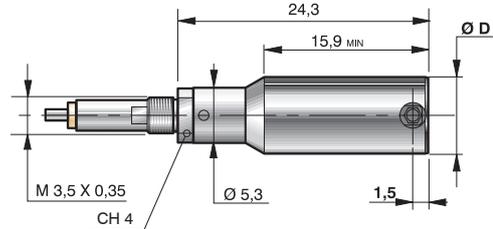
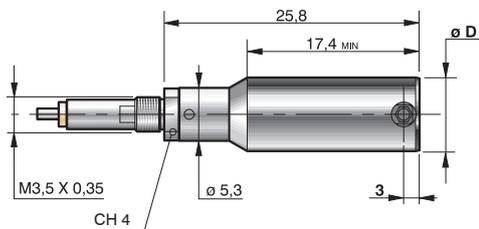
Ømin\* da 4 a <4,5



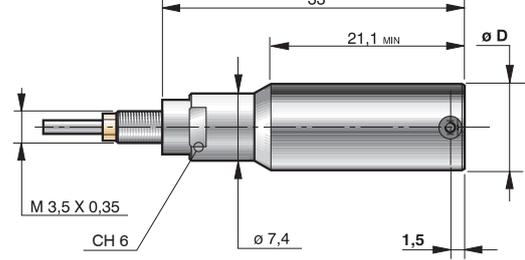
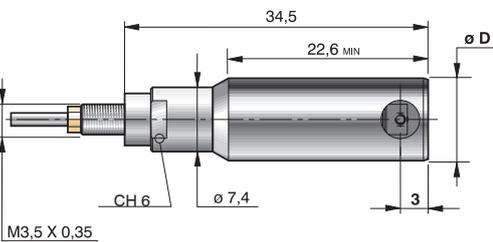
Ømin\* da 4,5 a <5,5



Ømin\* da 5,5 a <7,5



Ømin\* da 7,5 a <9,5



\* Ømin = diametro minimo del foro

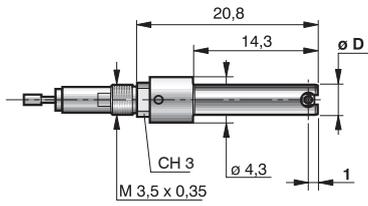
### TASTATORI DI MISURA PER TAMPONI TIPO B

Ø D	WIDIA O RIVESTIMENTO DLC		DIAMANTE	
	R1	R2	R1	R2
3 ÷ <5,5	0,25	0,75	-	-
5,5 ÷ <7,5	0,5	1	-	-
7,5 ÷ <9,5	1,5	2,5	0,75	-

### TASTATORI DI MISURA PER TAMPONI TIPO BC

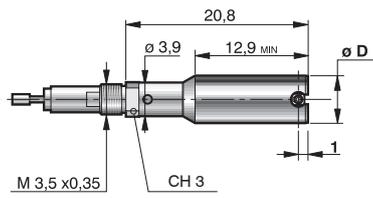
Ø D	WIDIA O RIVESTIMENTO DLC		DIAMANTE	
	R1	R2	R1	R2
3 ÷ <5,5	0,25	0,75	-	-
5,5 ÷ <7,5	0,5	1	-	-
7,5 ÷ <9,5	1,5	2,5	-	-

### CAPSULA MBG-SB



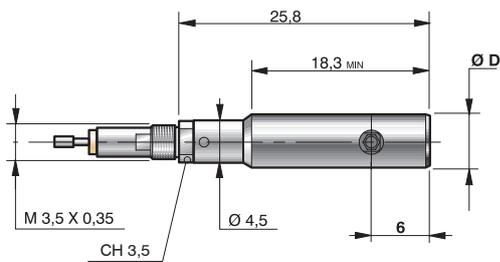
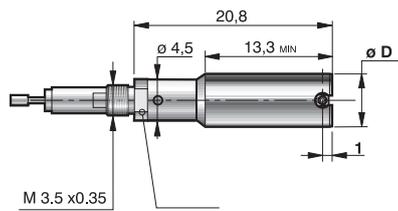
N.D.

$\emptyset_{min}^*$  da 3 a <4

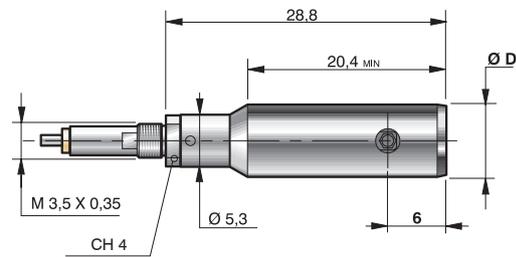
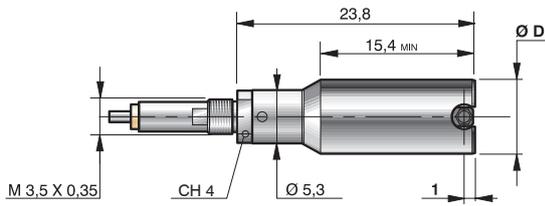


N.D.

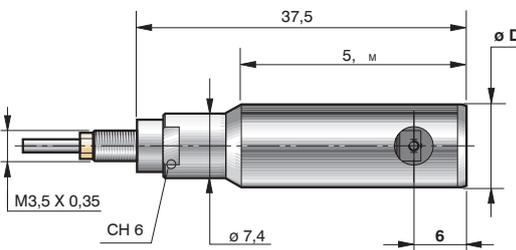
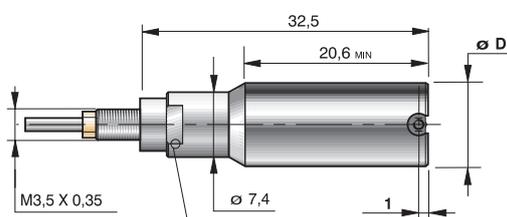
$\emptyset_{min}^*$  da 4 a <4,5



$\emptyset_{min}^*$  da 4,5 a < 5,5



$\emptyset_{min}^*$  da 5,5 a < 7,5



$\emptyset_{min}^*$  da 7,5 a < 9,5

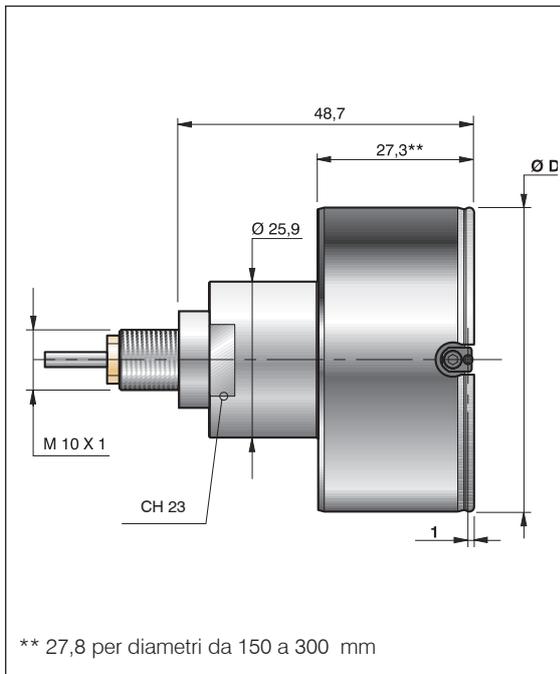
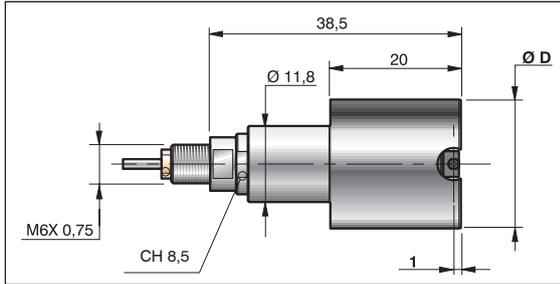
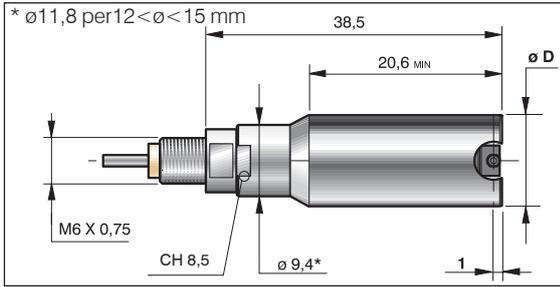
\*  $\emptyset_{min}$  = diametro minimo del foro

TASTATORI DI MISURA PER TAMPONI TIPO SB				
$\emptyset D$	WIDIA O RIVESTIMENTO DLC		DIAMANTE	
	R1	R2	R1	R2
3 ÷ <5,5	0,25	0,75	-	-
5,5 ÷ <7,5	0,5	1	-	-
7,5 ÷ <9,5	1,5	2,5	-	-

TASTATORI DI MISURA PER TAMPONI TIPO T				
$\emptyset D$	WIDIA O RIVESTIMENTO DLC		DIAMANTE	
	R1	R2	R1	R2
4,5 ÷ <5,5	0,25	0,75	-	-
5,5 ÷ <7,5	0,5	1	-	-
7,5 ÷ <9,5	1,5	2,5	0,75	-



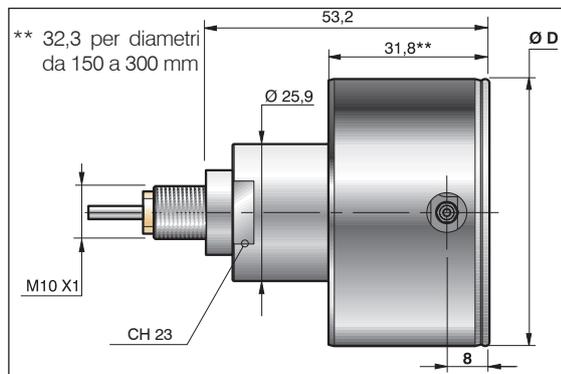
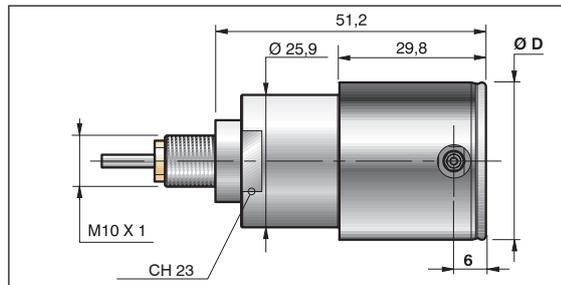
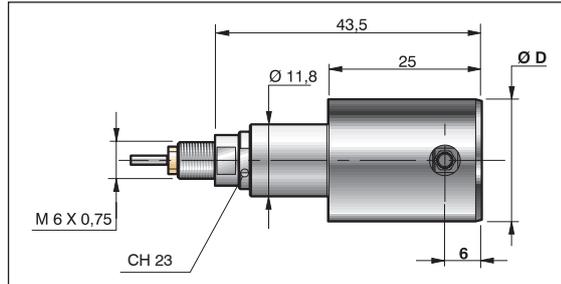
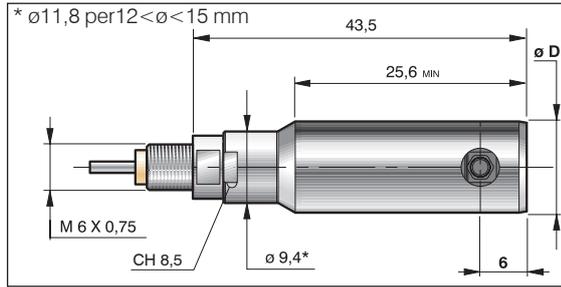
### CAPSULA MBG-SB



\* Ømin = diametro minimo del foro

Ø D	TASTATORI DI MISURA PER TAMPONI TIPO SB			
	WIDIA O RIVESTIMENTO DLC		DIAMANTE	
	R1	R2	R1	R2
9,5 ÷ <15	2	3,5	-	-
15 ÷ <26	2	5	-	-
-	-	-	-	-
26 ÷ <300	4	10	-	-

### CAPSULA MBG-T



Ø D	TASTATORI DI MISURA PER TAMPONI TIPO T			
	WIDIA O RIVESTIMENTO DLC		DIAMANTE	
	R1	R2	R1	R2
9,5 ÷ <15	2	3,5	0,75	-
15 ÷ <16	2	5	0,75	-
16 ÷ <26	2	5	2	5
26 ÷ <32	4	10	2	-
32 ÷ <300	4	10	4	10

Ømin\* da 9,5 a < 15

Ømin\* da 15 a < 26

Ømin\* da 26 a < 40

Ømin\* da 40 a < 300

SONDE DI MISURA

APPARECCHI PER CONTROLLO DEI FORI

MISURATORI A FORCHETTA ED ANELLO

BANCHI DI MISURA

COMPARATORI ED APPARECCHI DI VISUALIZZAZIONE

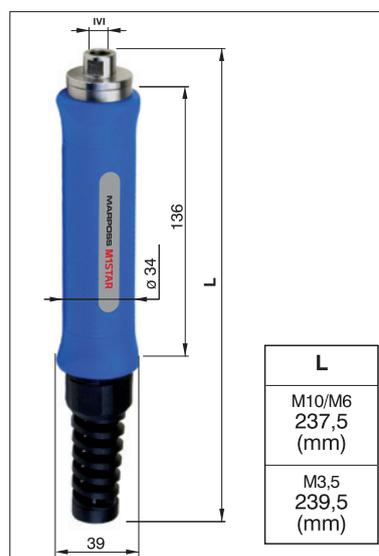
SCATOLE DI INTERFACCIA PER ACQUISIZIONE DATI

SOFTWARE

# MANICI STANDARD

## MANICI PER TESTE A MATITA

Filetto M	Tipo	CODICE D'ORDINE
M3,5	Senza testa a matita - diametro di clampaggio 8 mm h6	2TPL300000
	Con RedCrown LVDT $\pm 1$ mm, lunghezza cavo L=2 m, connettore Lumberg SV50/6	2TPL3F2000
	Con RedCrown HBT $\pm 1$ mm, lunghezza cavo L=2 m, connettore Lumberg SV50/6	2TPL3H2000
M6	Senza testa a matita - diametro di clampaggio 8 mm h6	2TPL600000
	Con RedCrown LVDT $\pm 1$ mm, lunghezza cavo L=2 m, connettore Lumberg SV50/6	2TPL6F2000
	Con RedCrown HBT $\pm 1$ mm, lunghezza cavo L=2 m, connettore Lumberg SV50/6	2TPL6H2000
M10	Senza testa a matita - diametro di clampaggio 8 mm h6	2TPLA00000
	Con RedCrown LVDT $\pm 1$ mm, lunghezza cavo L=2 m, connettore Lumberg SV50/6	2TPLAF2000
	Con RedCrown HBT $\pm 1$ mm, lunghezza cavo L=2 m, connettore Lumberg SV50/6	2TPLAH2000

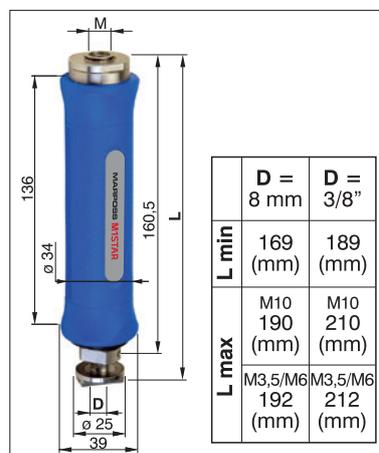


Una gamma completa di manici per testa a matita è disponibile su richiesta, ad esempio:

- manico con diametro di clampaggio 3/8"
- testa a matita RedCrown con cavo di lunghezza L=4 m o 5 m
- Testa a matita RedCrown con Lumberg S3
- Sonda a matita senza tampone RedCrown compatibile con amplificatori di altri produttori (AirGage, Hommel/Etamic, Mahr Federal, Metrel, Metem, Mercer, Mitutoyo, Tesa, ecc.)

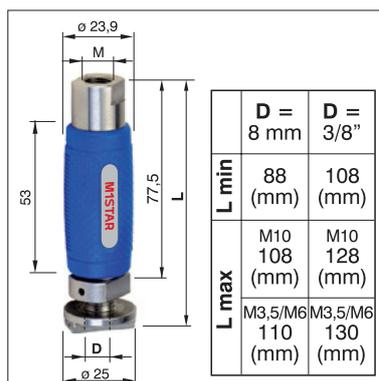
## MANICO PER INDICATORE

Filetto M	DIAMETRO DI CLAMPAGGIO	CODICE D'ORDINE
M3,5	8 mm h6	2TCL3S0000
	3/8"	2TCL4S0000
M6	8 mm h6	2TCL6S0000
	3/8"	2TCL7S0000
M10	8 mm h6	2TCLAS0000
	3/8"	2TCLBS0000



## MINI MANICO PER INDICATORE

Filetto M	DIAMETRO DI CLAMPAGGIO	CODICE D'ORDINE
M3,5	8 mm h6	2TCS3S0000
	3/8"	2TCS4S0000
M6	8 mm h6	2TCS6S0000
	3/8"	2TCS7S0000
M10	8 mm h6	2TCSAS0000
	3/8"	2TCSBS0000



## GANCI

I ganci per appendere i misuratori M1 Star MBG sono disponibili in due modelli, per tutti i tipi di manici come illustrato (vedere figure).

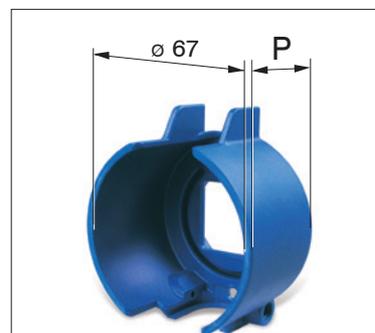
DESCRIZIONE	CODICE D'ORDINE
Gancio ad anello per manico per testa a matita	1T0JHS0810
Gancio a T per manico per testa a matita	1T0JHS0811
Gancio ad anello per manico per indicatore	1T0JHS0812



## GUSCI PROTETTIVI PER INDICATORE

I gusci protettivi proteggono l'indicatore da eventuali danni dovuti a caduta, impatto laterale, ecc.

DESCRIZIONE	Profondità (P)	CODICE D'ORDINE
Guscio protettivo per indicatore meccanico	39 mm	2T0DIPS001
Guscio protettivo per indicatore digitale	52 mm	2T0DIPS000



## CALOTTA PROTETTIVA PER QUICK-DIGIT

DESCRIZIONE	CODICE D'ORDINE
Calotta protettiva per l'asta di sollevamento superiore dell'indicatore Quick Digit	2T0DICS000



## STATIVO

Per utilizzo su banchi, questo stativo provvede al posizionamento del misuratore in verticale, orizzontale o in posizione inclinata, consentendo il riferimento o la collocazione del pezzo sul tampone. Utilizzando uno o due kit opzionali è possibile installare fino a 2 o 3 tamponi sullo stesso stativo.

DESCRIZIONE	CODICE D'ORDINE
Stativo multiposizione	2TS0001111
Kit tampone aggiuntivo	2TS0002222



## MANICI CON TRASMISSIONE WIRELESS

	Description	ORDER CODE
	Manico i-Wave2 con Direct-Lock per capsule di misura con filettatura M10	3TJ5SDI100
	Manico i-Wave2 con Direct-Lock per capsule di misura con filettatura M6	3TJ5SDI060
	Manico i-Wave2 con Direct-Lock per capsule di misura con filettatura M3,5	3TJ5SDI035
	Manico i-Wave2 con attacco Starlock per capsule di misura (la dotazione comprende un adattatore per misuratori con filetti M6 e M10) (*)	3TJ6SDI000
	Supporto con caricabatterie	2T0IRBS030
	Supporto con caricabatterie "Nose-Down"	2T0IRBS031
	Unità di alimentazione elettrica per un supporto con carica-batterie	2T0IRCS010
	Unità di alimentazione elettrica e scatola di distribuzione per un massimo di quattro supporti con caricatore	2T0IRSS010

	Description	ORDER CODE
	Manico I-Wave con batterie alcaline (la dotazione comprende un adattatore per misuratori con filetti M6 e M10) (*)	3TJ0SFB000
	Manico I-Wave con batterie induttive agli ioni di litio (la dotazione comprende un adattatore per misuratori con filetti M6 e M10) (*)	3TJ0SFI000
	Caricatore manuale a innesto "clip on" per manico I-Wave con batterie agli ioni di litio	2T0IRMS001
	Supporto con caricabatterie per manico I-Wave con batterie agli ioni di litio	2T0IRBS001
	Unità di alimentazione elettrica per un supporto con carica-batterie	2T0IRCS010
	Unità di alimentazione elettrica e scatola di distribuzione per un massimo di quattro supporti con caricatore	2T0IRSS010

(\*) Adattatori per capsule di misura Marposs con filetti M3,5 e per capsule di misura di altri produttori sono disponibili su richiesta.

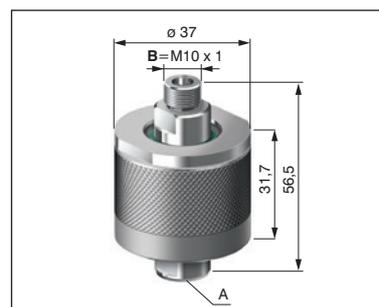
## ALTRI ACCESSORI

### RACCORDI ROTANTI

I raccordi rotanti consentono di avere il quadrante del comparatore sempre in posizione frontale anche durante le misure dinamiche.

FILETTO LATO CAPSULA A <sup>(1)</sup>	CODICE D'ORDINE
M6X0,75	2TR060S000
M10X1	2TR100S000

(1)NOTA: Filetto A: filetto lato tampone - Filetto B: filetto lato manico

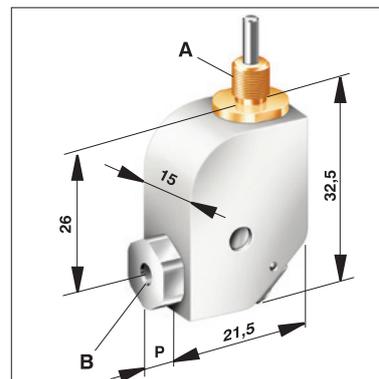


## RACCORDI ANGOLARI

I raccordi angolari sono necessari quando lo spazio di manovra è ridotto e la posizione del foro è a 90° rispetto l'asse di misura.

FILETTO B <sup>(1)</sup>	FILETTO A <sup>(1)</sup>	P (mm)	CODICE D'ORDINE
M3,5 X 0,35	M6 X 0,75	3,7	2TAS630000
M6 X 0,75		4,2	2TAS660000
M10 X 1		13,1	2TAS6A0000
M3,5 X 0,35	M10 X 1	3,7	2TASA30000
M6 X 0,75		4,2	2TASA60000
M10 X 1		13,1	2TASAA0000

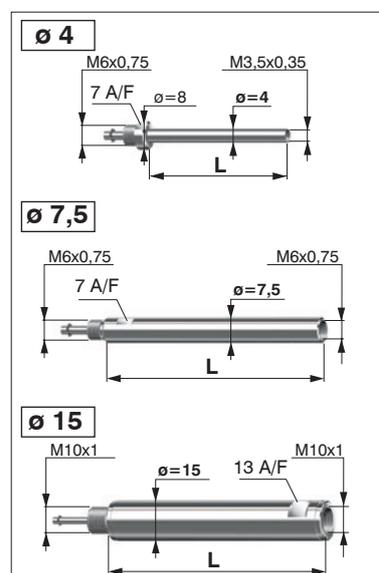
(1)NOTA: Filetto **A**: filetto lato manico - Filetto **B**: filetto lato tampone



## PROLUNGHE DI PROFONDITÀ

Le prolunghe consentono di raggiungere posizioni di misura più profonde, inserendole tra la capsula e il manico:

LUNGHEZZA	CODICE D'ORDINE		
L (mm)	ø 4 (mm)	ø 7,5 (mm)	ø 15 (mm)
20	2TXMS40020	2TXMS70020	-
30	2TXMS40030	2TXMS70030	-
40	2TXMS40040	2TXMS70040	-
50	2TXMS40050	2TXMS70050	2TXMSF0050
65	2TXMS40065	2TXMS70065	2TXMSF0065
80	2TXMS40080	2TXMS70080	2TXMSF0080
100	2TXMS40100	2TXMS70100	2TXMSF0100
125	2TXMS40125	2TXMS70125	2TXMSF0125
250	-	2TXMS70250	2TXMSF0250
500	-	-	2TXMSF0500



## PROLUNGHE DI PROFONDITÀ SPECIALI

Per applicazioni speciali e utilizzate laddove il diametro della prolunga non deve superare quello della capsula:

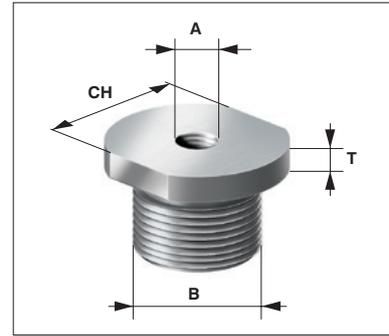
ø (mm)	L (mm)	CODICE D'ORDINE
3,8	20	2TXMS30020
	65	2TXMS30065
4,8	65	2TXMS50065
	80	2TXMS50080
5,3	65	2TXMS60065
	80	2TXMS60080
8	65	2TXMS80065
	80	2TXMS80080
	100	2TXMS80100
	125	2TXMS80125

## ADATTATORI DI FILETTO

Gli adattatori di filetto incrementano le possibilità applicative e l'intercambiabilità degli accessori.

### Adattatori di filetto standard:

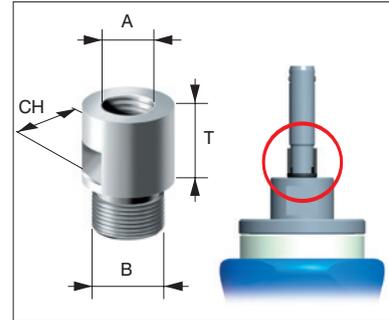
CAMPO	FILETTO A <sup>(1)</sup>				CODICE D'ORDINE
3 - 9,5	M3,5X0,35	M6X0,75	7	1	1TA0350600
3 - 9,5	M3,5X0,35	M10X1	13	2	1TA0351000
9,5 - 26	M6X0,75	M10X1	13	2	1TA0601000



### Adattatori di filetto protettivi (per tamponi con filetto M3,5x0,35)

CAMPO	FILETTO A <sup>(1)</sup>	FILETTO B <sup>(1)</sup>	CH	T (mm)	CODICE D'ORDINE
3 - 4	M3,5X0,35	M6X0,75	6	6	1TAP350600
4 - 4,5			6	6	1TAP350601
4,5 - 5,5			6	6	1TAP350602
5,5 - 7,5			6	6	1TAP350603
7,5 - 9,5			9	9	1TAP350604

(1)NOTA: Filetto **A**: filetto lato capsula - Filetto **B**: filetto lato manico - La grandezza **T** è progettata in funzione della profondità di misura richiesta.

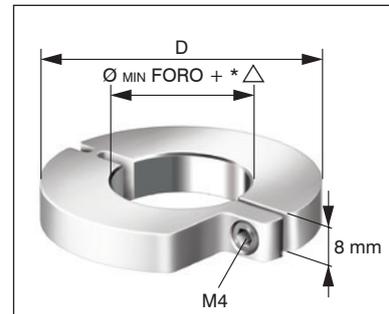


## FERMI DI PROFONDITÀ

I fermi di profondità servono per una definizione precisa della posizione della sezione di misura e possono essere collocati in un punto specifico dell'ogiva o della prolunga di profondità.

### CON FISSAGGIO SU OGIVA

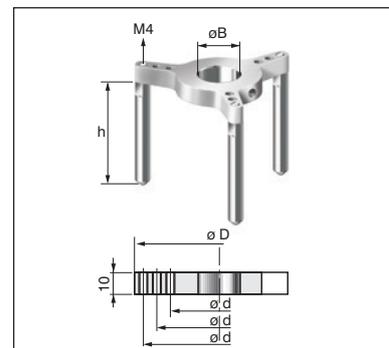
ø min Foro		ø D	ø min Foro		ø D
(mm)	(pollici)	(mm) (pollici)	(mm)	(pollici)	(mm) (pollici)
8 < 11	(0.3150" < 0.4331")	33 (1.29")	40 < 45	(1.5748" < 1.7716")	71 (2.79")
11 < 15	(0.4331" < 0.5905")	37 (1.45")	45 < 50	(1.7716" < 1.9685")	76 (2.99")
15 < 20	(0.5905" < 0.7874")	42 (1.77")	50 < 60	(1.9685" < 2.3622")	86 (3.38")
20 < 25	(0.7874" < 0.9842")	51 (2.00")	60 < 70	(2.3622" < 2.7559")	96 (3.77")
25 < 30	(0.9842" < 1.1811")	56 (2.20")	70 < 80	(2.7559" < 3.1496")	106 (4.17")
30 < 35	(1.1811" < 1.378")	61 (2.40")	80 < 90	(3.1496" < 3.5433")	116 (4.56")
35 < 40	(1.378" < 1.5748")	66 (2.59")	90 ≤ 100	(3.5433" ≤ 3.937")	126 (4.96")



Δ < 0,2 mm

### FERMI DI PROFONDITÀ PER PROLUNGA

Ø B (mm)	Ø D (mm)	h (mm)	ø d (mm)				CODICE D'ORDINE
4	32	32,8	26				2TDEM040A0
7,5	42	34,8	36				2TDEM075A0
15	45	45	38				2TDEM150A0
	75		44	56	68	2TDEM150B0	
	110		79	91	103	2TDEM150C0	
	160		117	129	141	153	2TDEM150D0
	220		177	189	201	213	2TDEM150E0



La lista completa e aggiornata degli indirizzi è disponibile nel sito ufficiale Marposs

**D6M1MB04IO** - Edizione 05/2019 - Specifiche soggette a modifiche. © Copyright 2019 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Tutti i diritti riservati.

MARPOSS, logo e altri nomi/segni, relativi a prodotti Marposs, citati o mostrati nel presente documento sono marchi registrati o marchi di Marposs negli Stati Uniti e in altri Paesi. Eventuali diritti di terzi su marchi o marchi registrati citati nel presente documento vengono riconosciuti ai rispettivi titolari.

Marposs ha un sistema integrato di Gestione Aziendale per la qualità, l'ambiente e la sicurezza, attestato dalle certificazioni ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001

Alcuni modelli della linea di prodotto o parti di essi, possono essere soggetti a restrizioni all'esportazione se esportati al di fuori del territorio dell'Unione europea o potrebbero comunque essere soggetti alle misure restrittive adottate dalle competenti autorità nazionali, sovranazionali o internazionali verso determinati paesi terzi.