

T25P

**SYSTÈME DE PALPAGE PAR CONTACT
À TECHNOLOGIE PIÉZOÉLECTRIQUE**



MARPOSS

Description du système

T25P est la tête Marposs via câble à haute précision destinée au contrôle des usinages sur affûteuses et rectifieuses pour usinages de pièces complexes, de type outils de coupe et engrenages.

Grâce à la détection automatique de la position des axes de la machine, la tête permet d'effectuer à la fois le positionnement de la pièce et le contrôle de l'usinage sur la pièce.

T25P est basée sur la technologie piézoélectrique et obtient de hautes performances dans la mesure de surfaces 3D tout en conservant une excellente précision.

Son design ultra-compact et son extrême précision de mesure en font la solution idéale pour tout type d'application.

Avantages

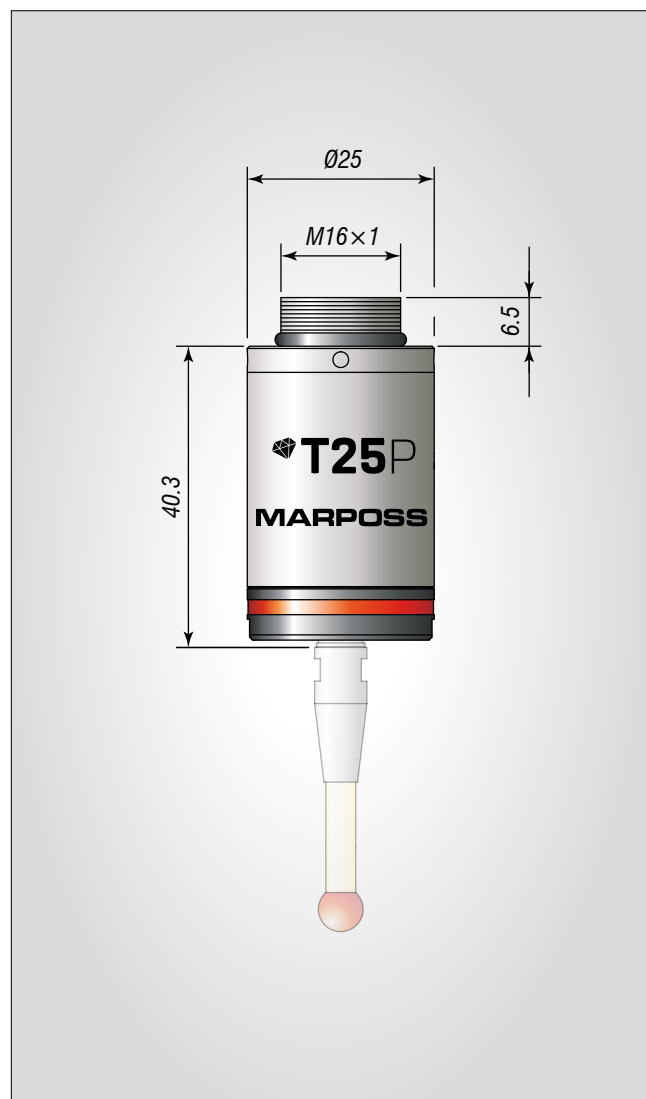
- Augmentation de la qualité de production ;
- Augmentation de la productivité de la machine ;
- Très haute précision, synonyme de forte réduction des rebuts ;
- Performances de mesure incomparables, y compris sur les surfaces complexes ;
- Dimensions compactes et haute résistance mécanique ;
- Insensibilité aux vibrations et au bruit existant sur la machine.



Tête de palpation haute précision T25P

T25P est l'une des plus petites têtes via câble, mesurant 40 mm de longueur et 25 mm de diamètre, conçue pour les zones d'usinage réduites, caractéristiques des affûteuses et des rectifieuses. Cette tête est d'une grande résistance et fiabilité, y compris dans les contextes de machine les plus difficiles.

La tête T25P dialogue avec l'interface dédiée E32U, qui reçoit et traite le signal de la tête et le transmet directement à la CNC de la machine.

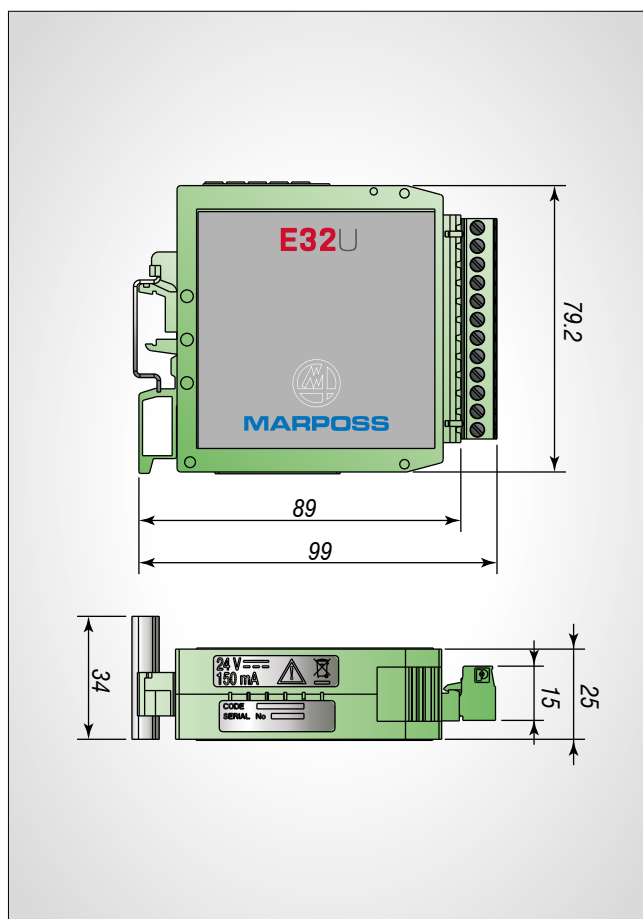


	T25P	TL25P
REPRODUCTIBILITÉ UNIDIRECTIONNELLE (2 σ)*	0.25 μ m	
LOBING 2D EN X/Y*	\pm 0.25 μ m	
LOBING 3D EN X/Y/Z*	\pm 1 μ m	
FORCE DE MESURE	0.07 N	0.07 N
FORCE À LA SURCOURSE*	1.5 N <i>plan XY</i> 10 N <i>direct. Z</i>	1 N <i>plan XY</i> 8 N <i>direct. Z</i>
SURCOURSE	12° <i>plan XY</i> 6 mm <i>direction Z</i>	
INDICE DE PROTECTION (Norme CEI 60529)	IP67	

(*) = Caractéristiques pour un stylet de 35 mm

E32U interface

E32U est l'interface standard Marposs pour les applications avec têtes via câble qui traite le signal de la tête et le transmet à la CNC de la machine. Le statut de l'application est constamment indiqué par 3 LED de couleur qui identifient l'état de la zone, l'alimentation et le signal d'erreur. De plus, 5 microinterrupteurs externes permettent une programmation simple, intuitive et rapidement modifiable à tout moment, sans perte de temps.



ALIMENTATION	24 Vdc non stabilisée 12 ÷ 30 V dc
ABSORPTION	150 mA max
SIGNAUX DE SORTIE	Relais état solide (SSR) ± 30 V max ± 100 mA max
LED EXTERNES	Intensité max 5 mA
INDICE DE PROTECTION (Norme CEI 60529)	IP20

Références du système

3427912020	Tête TL25P	
3427912021	Tête T25P	
8303290081	Interface E32U	
8303290082	Interface E32U pour rectifieuses	
2915335041	Support avec bride de fixation 6 m.	
2915335049	Support avec bride de fixation 12 m.	
2915335043	Support fileté 6 m	
2915335053	Support fileté 12 m	
2915335056	Support réglable sur un axe 6 m	
2915335056	Support réglable sur un axe 12 m	
2915335057	Support standard 6 m	
2915335063	Support standard 12 m	
2915335069	Support avec réglage d'angle 10 m	

Pour les stylets, veuillez consulter le catalogue des accessoires pour têtes.



www.marposs.com

La liste complète et à jour des adresses est disponible sur le site Internet officiel Marposs

D6C07100F0 - Édition 12/2020 - Les spécifications sont sujettes à variation
© Copyright 2010-2020 MARPOSS S.p.A. (Italie) - Tous droits réservés.

MARPOSS et autres noms/signes relatifs à des produits Marposs cités ou montrés dans le présent document sont des marques enregistrées ou marques de Marposs aux États-Unis et dans d'autres pays. D'éventuels droits à des tiers sur des marques ou marques enregistrées citées dans le présent document sont reconnus aux titulaires correspondants.

Marposs dispose d'un système intégré de Gestion d'Entreprise pour la qualité, l'environnement et la sécurité attesté par les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.



Téléchargez la toute dernière version de ce document