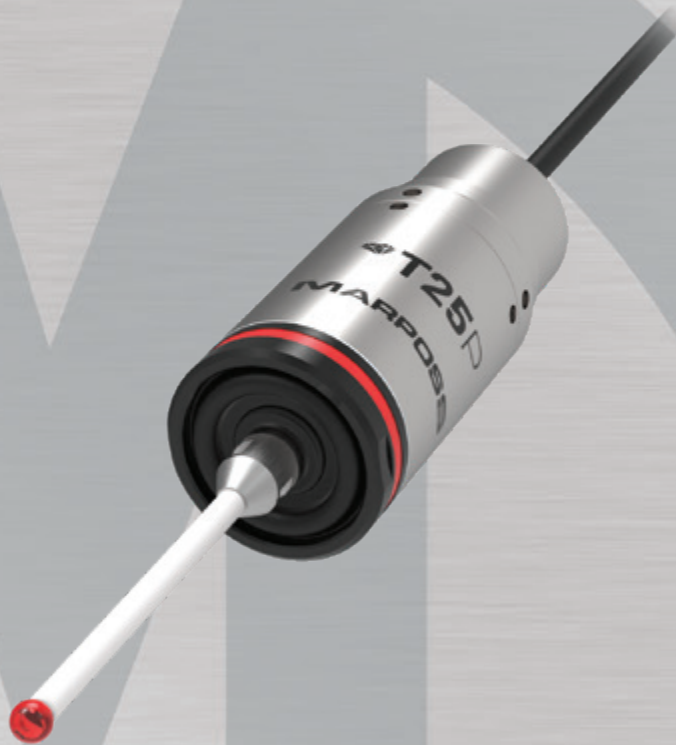




T25P

高精度タッチプローブ



MARRPOSS

システムの概要

T25Pは切削工具や歯車などの非常に精密な部品用に設計された工具研削および研削盤の部品測定に役立つMarpossの高精度有線プローブです。

プローブは機械軸位置を自動的に検出することにより、部品の位置決めと正確な測定の両方を達成することができます。

ピエゾテクノロジーによって、T25Pは複雑な3D形状の部品測定において驚くべき性能を発揮します。

超コンパクト設計と圧倒的高精度によって、様々なアプリケーションに最適なソリューションとなります。

利便性

- 生産品質の向上
- 生産性の向上
- 高い繰り返し精度によるスクラップ削減の実現
- 複雑に加工された形状にも対応する驚異的測定性能
- コンパクトな寸法と優れた機械的堅牢性
- ノイズや振動に対する高い耐性



T25P 高精度タッチプローブ

T25Pは長さ40mm、直径25mmの小型有線タッチプローブの1つで、シャープナーや研削盤などの精密計測に最適です。このプローブは最も過酷な作業環境においても堅牢性と信頼性をもたらします。T25Pはプローブからの信号を受信して処理し、工作機械のCNCへE32U標準インターフェースにて直接中継して動作します。



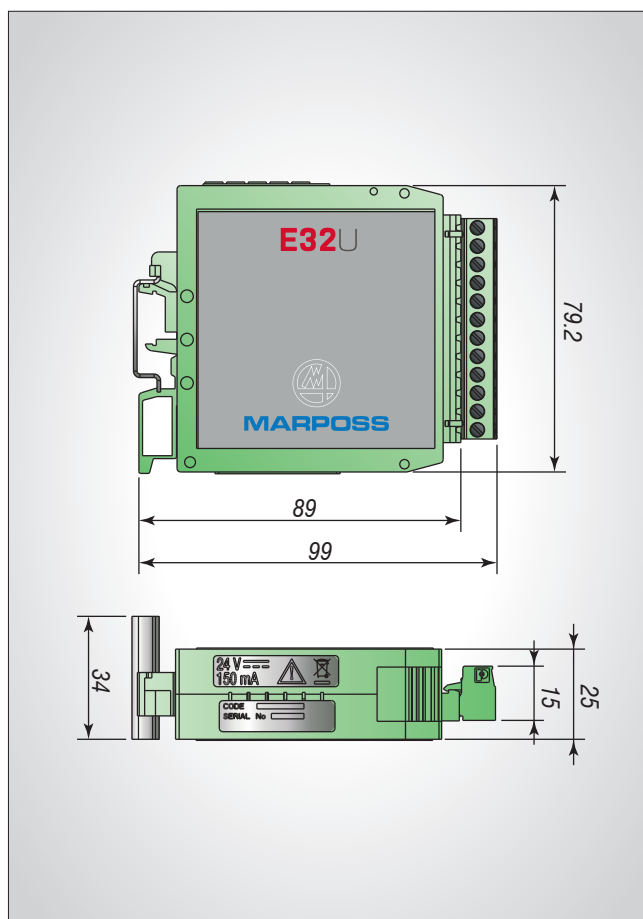
	T25P	TL25P
一方向の繰返し性 (2σ)*	0.25 μm	
XYでの2D計測*	±0.25 μm	
XYZでの3D計測*	±1 μm	
トリガーフォース	0.07N	0.07 N
オーバートラベルフォース*	1.5 N XY平面 10 N Z方向	1 N XY平面 8 N Z方向
オーバートラベル	12° XY平面 6 mm Z方向	
保護等級 (IEC 60529)	IP67	

(*) = 標準35 mm スタイラス

E32U インターフェース

E32Uはプローブからの信号を受信して処理し、工作機械のCNCへ直接中継する有線アプリケーション用のMarposs標準インターフェースです。

プローブのステータス情報(プローブステータス、電源およびエラー)は常に3色LEDで表示します。さらに、5つの外部スイッチによるアプリケーションのセットアップは、簡単迅速で時間を無駄にすることなく調整出来ます。



電源	24 Vdc 非安定化電源 12-30 V dc
消費電力	最大 150 mA
出力信号	ソリッドステートリレー (SSR) 最大 ±30 V 最大 ±100 mA
外部 LED	最大電流 5 mA
保護等級 (IEC 60529)	IP20

システム パーツコード

3427912020	TL25P プローブ	
3427912021	T25P プローブ	
8303290081	E32U インターフェース	
8303290082	研削用 E32U インターフェース	
2915335041	フランジ型ホルダ 6 m	
2915335049	フランジ型ホルダ 12 m	
2915335043	ねじ込み式ホルダ 6 m	
2915335053	ねじ込み式ホルダ 12 m	
2915335056	1軸調節式ホルダ 6 m	
2915335058	1軸調節式ホルダ 12 m	
2915335057	標準ホルダ 6 m	
2915335063	標準ホルダ 12 m	
2915335069	角度調整ホルダ 10 m	

スタイラスについては、プローブアクセサリのパフレットを参照してください。



www.marposs.com

各国の住所一覧は、Marposs の公式ウェブサイトをご参照下さい。

D6C07100J0 - Edition 12/2020 - お断りなく仕様の変更を行うことがあります。
© Copyright 2010-2020 すべての著作権は MARPOSS S.p.A. (イタリア) にあります。

MARPOSS、 およびマーポス製品の名称/記号などは米国および各国におけるマーポスの登録商標あるいは商標です。また、本カタログ内に第三者の商標ならびに登録商標が記載されている場合、その権利は各社のものです。

Marpossの品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001、ISO 14001、OHSAS 18001 認証を取得しています。



本カタログの最新版をダウンロードできます。