



研削盤用ゲージ

生産性の最適化、品質、リアルタイムの工程管理は工業用のプロセスとしての重要なキーとなります。このマーポスの新しいP3MEゲージは測定ヘッドと共に研削盤における経済的でコンパクト、信頼性の高い製品となっています。

ニーズ:

- 小さい公差のワーク
- 短いサイクルタイム
- 小さいあるいはアクセスが難しい部品の寸法制御
- アプリケーションによっては専用のメカニカルレイアウト
- 機械ロジックにインテグレーション
- 厳しい環境での動作
- 加工中の砥石磨耗の影響を受けない
- 生産中のオペレーターの作業は最小限

ソリューション:

P3MEはマーポスの測定ヘッドと接続して、研削加工におけるワークの位置決めや寸法をコントロールします。**P3ME**では機械PLCへの信号や作業者がプロセスの状況を視覚し易くしています。

研削加工中のワークの寸法変化(取り代量の変化スピード)は予め設定したプリセット値と比較され、そのコントロール信号は研削の切り込み送りにフィードバックされます。

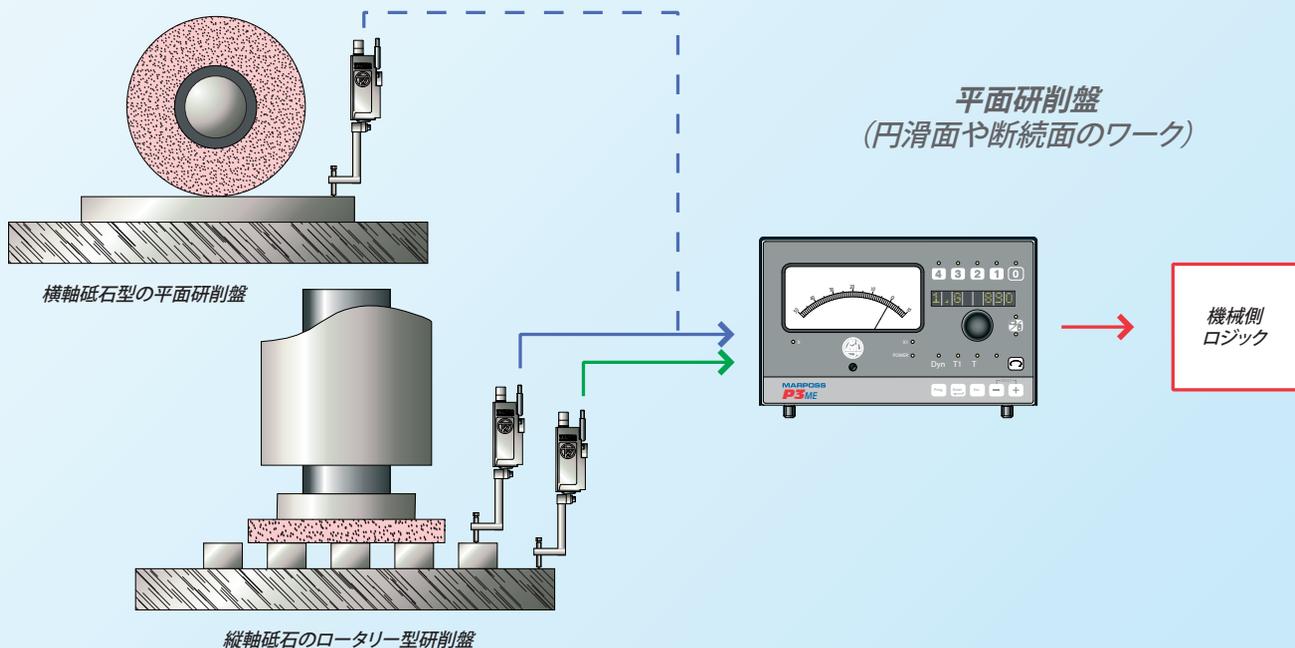
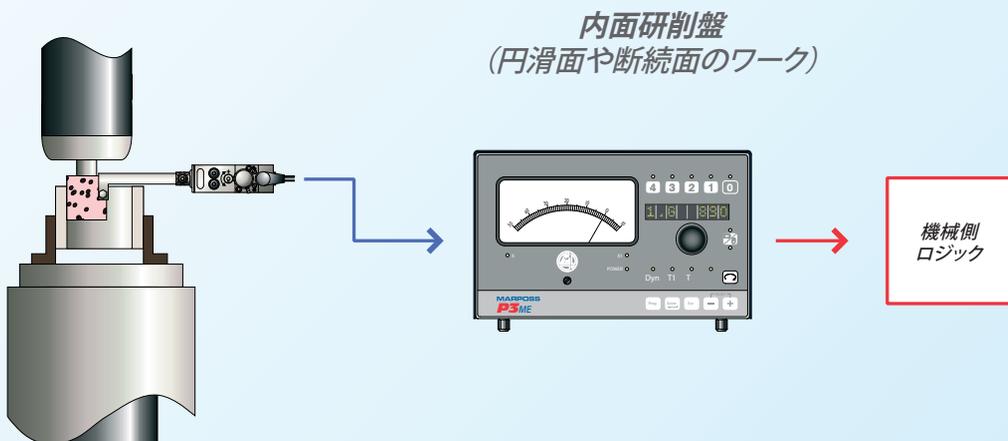
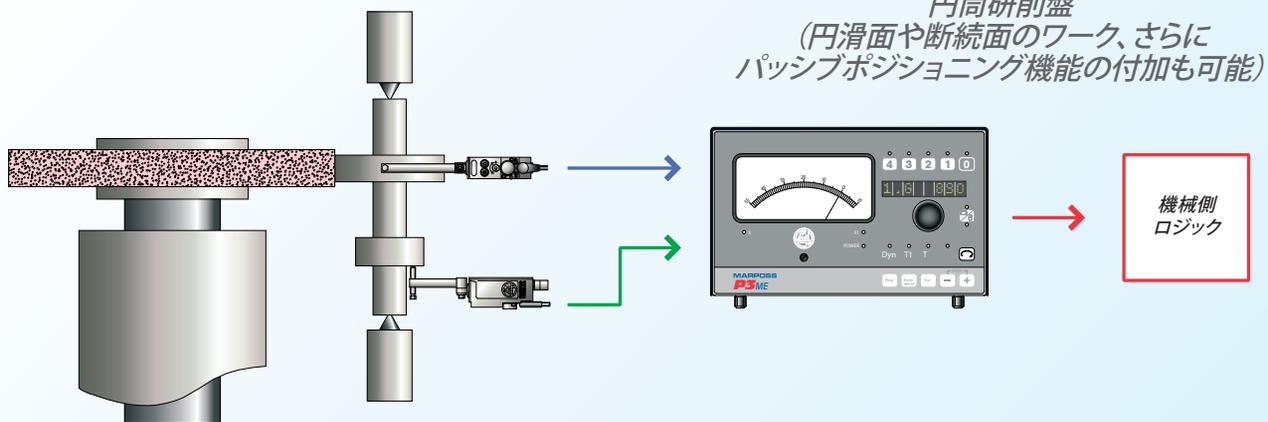
全てのマーポスのアプリケーションにおけるメカニカル、エレクトロニック部品は研削盤内のクーラント、切粉、オイルなど厳しい環境での使用を考慮した設計となっています。

利点

- 公差内での部品生産
- サイクルタイムの最適化
- 直接的な作業者は不要
- 生産性の確保と維持
- 砥石の磨耗補正
- 生産向上による迅速な減価償却

アプリケーションシステム

アプリケーションの参考例



Measuring Heads

Electronic Units

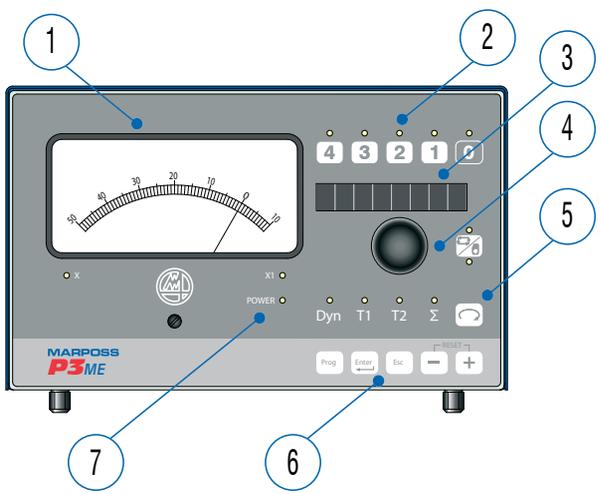
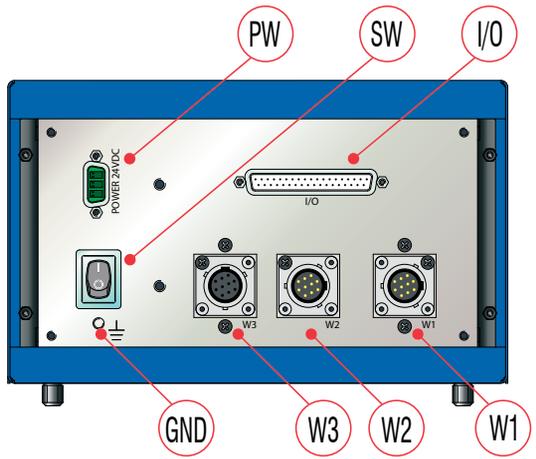
Balancing Heads

Software

Sensors

Accessories

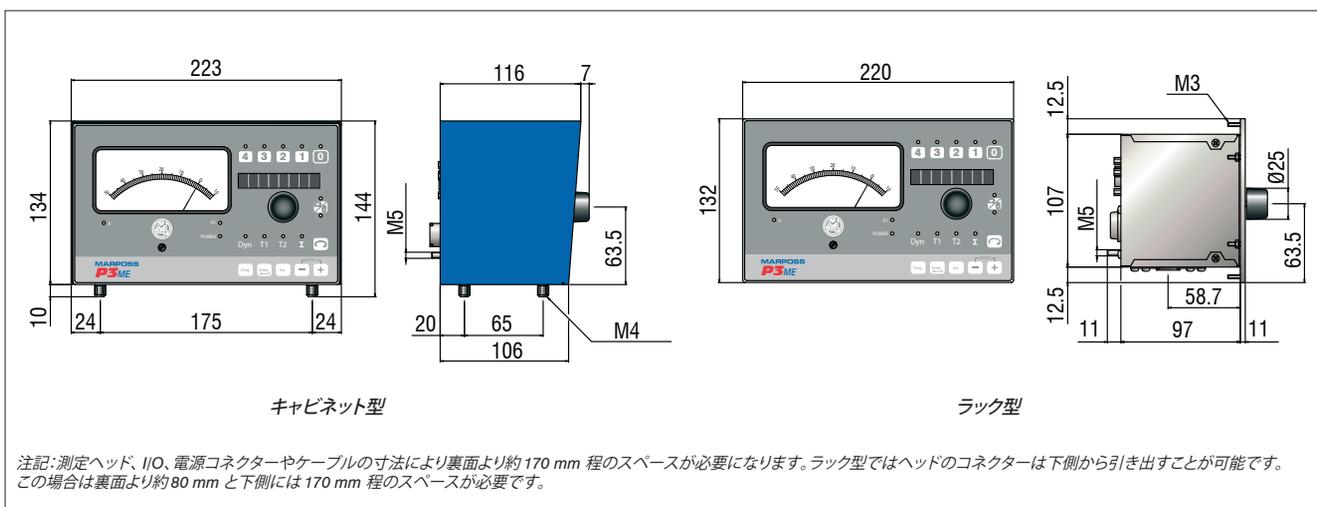
レイアウト

前面		
	1	インプロセスサイクル測定値の表示用メーター
	2	インプロセス用サイクルのコントロール コントロール点表示(LED) 設定用(押しボタン)
	3	英数文字表示 ポジショニング測定値表示 プログラミングのメニュー表示 ゼロ点補正量表示 アラーム表示
	4	調整ノブ ゼロ点補正值 プログラミングメニューの選択
	5	チャンネル選択 測定ヘッドあるいはトランスデューサーの選択
	6	キーボード プログラミングあるいはデータの変更
	7	電源表示
裏面		
	W1	チャンネル # 1/2 10ピンVeam コネクター(オス)
	W2	チャンネル # 2 10ピンVeam コネクター(オス) - オプション
	W3	アナログ出力 10ピンVeam コネクター(メス) - オプション
	I/O	機械ロジックとの接続用 I/O 37ピンCannon コネクター
	PW	電源電圧 24 VDC 3ピンPhoenix コネクター
	SW	電源 入/切
	GND	グラウンド端子 ターミナルタイプ M5

I/O の特徴

測定サイクル	タイプ	信号	機械側
インプロセス加工	出力	5 コントロール	砥石の送り及びスパーク・アウトの制御
	出力	アラーム	電源, I/O, ゲージ, ヘッドの異常表示
	入力	メモリー同期	コンタクトとワークが接触していない時の測定保持 セルフ・ロックメモリー機能
	入力	パルス・フィードバック	砥石磨耗補正
位置決め	出力	測定値	BCD又はバイナリー形式による測定値の出力
	出力	アラーム	電源, I/O, ゲージ, ヘッドの異常表示

仕様と寸法



キャビネット型

ラック型

技術仕様

筐体	ラック又はキャビネット	
バージョン	1又は2チャンネル (LVDT or AIR GAP Marposs heads)	
測定サイクル	インプロセス加工 位置決め測定	
測定範囲 (インプロセス加工)	メーター・スケール 100-0-20 (+1000÷-200 μm) 50-0-10 (+500÷-100 μm)* 10-0-2 (+100÷-20 μm)	
測定範囲 (位置決め測定)	±2000 μm*	
電源	24 Vdc ± 20%	
消費電力	42 W (max)	
電源 On/Off LED	フロントパネル上	
動作温度	5° ~ 50°C	
保存温度	-25° ~ 70°C	
重量	2.2 kg	
保護等級 (IEC 60529 standard)	IP54 (フロントパネルのみ)	
入出力	24 Vdc アイソレートメーター・スケール (37ピンCannonコネクタ)	
入出力信号	シンク又はソース	
	入力電流	5 mA
	出力電流	100 mA

アナログ出力	T1	10 mV/μm
	T2	10 mV/μm
	インプロセス加工 (メーター・スケール)	10 mV/μm (100-0-20 scale) 20 mV/μm (50-0-10 scale) 100 mV/μm (10-0-2 scale)
ディスプレイ表示	英数字8文字	
ELECTRICAL SAFETY STANDARD	EN 61010-1	
EMC IMMUNITY STANDARD	EN 61326	

(*) = インチ・スケール可

各国の住所一覧は、Marposs の公式ウェブサイトをご参照下さい。



www.marposs.com

D6P00301J0 - Edition 06/2015 - お断りなく仕様の変更を行うことがあります。
© Copyright 2009-2015 MARPOSS S.p.A. (Italy) - すべての著作権はMARPOSS S.p.A. (Italy) にあります。

MARPOSS、® およびマールポス製品の名称/記号などは米国および各国におけるマールポスの登録商標あるいは商標です。また、本カタログ内に第三者の商標ならびに登録商標が記載されている場合、その権利は各社のものです。

Marposs の品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001, ISO 14001 および OHSAS 18001 の認証を取得しています。また、EAQF 94 資格と Q1- 賞も授与されています。



本カタログのPDFファイルをダウンロードできます。