



MARPOSS

E59N

渦電流技術による
材料組織、材料状態の
非破壊テスト用新型万能アンプ

用途

新しいE59N アンプは表面硬度、浸炭硬化層深さや、クラック、巣穴の有無などのいずれかの分析が可能です。

モジュール

適正な周波数によって適切なハードウェアとワークを構成することができます。

革新

多機能周波数テストと自動習得機能は大変な新たな検査器具を生み出し、材料組織検査は同時に8つの動作周波数によって行なう事が出来ます。

経済性

新しいE59Nの高いパフォーマンスとコンパクトなサイズはとても競争力のある製品となっています。



一般的な特徴

チャンネル数 (最大 4)	材料組織検査用 4 チャンネル 材料状態の検査用 4 材料組織検査用 2 チャンネル+材料状態の検査用 2 チャンネル
プローブ数	最大 4
動作周波数	10 Hz ÷ 40 kHz (材料組織) 10 kHz ÷ 2 MHz (材料状態)
プログラム数	256 まで
マイクロプロセッサ	信号分析用 DSP プロセッサ
ワーク/プローブ間距離補正機能	付 (材料状態検査用)
インターフェイス	
I/O	32 接点 (16 接点出力 ; 8 入力 ; 8 入力 / 出力 プログラム可)
BCD	32 接点 (8 出力 ; 8 入力 ; 16 入力 / 出力 プログラム可)
シリアル インターフェイス	RS 232 プロトコル通信 : 特別仕様により可
フィールド バス	プロフィールドバス / インターバス -S
電源	24 DCV (-15/+20)%
電力消費	60 W
外部トリガー	可
高速 I/O	可
ユーザ インターフェース	
自動セッティング機能	付
対話式メニュー	付
グラフィック LCD	サイズ 320 x 240 ピクセル, ¼ VGA
リモート コントロール	最大距離 20 m
キャビネット	
寸法	H x W x D: 132.5 x 279 x 300 mm (5.2" x 10.9" x 11.8")
密閉性	IEC 529 規格 : IP 54



各国の住所一覧は、Marposs の公式ウェブサイトをご参照下さい。

D6E59N00J0 - Edition 05/2010- お断りなく仕様の変更を行うことがあります。
© Copyright 2004-2010 すべての著作権は MARPOSS S.p.A. (Italy) にあります。

MARPOSS, ® およびマーポス製品の名称 / 記号などは米国および各国におけるマーポスの登録商標あるいは商標です。本文中の商標あるいは登録商標はそれぞれ所有者に権利が認められていますので、第三者の使用は禁じられます。

Marposs の品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001, ISO 14001 および OHSAS 18001 の認証を取得しています。
また、EAQF 94 資格と Q1 賞も授与されています。



MARPOSS
www.marposs.com

