



WRS

无线电传输测头系统



MARPRESS

系统概述

Mida WRS无线传输测头系统适用于大中型机床和5坐标机床。它具备2.4GHz的传输频率，传输距离长达15米，并具有卓越的抗干扰性。

该系统由一个发射器（WRP）和一个内嵌集成接口的接收器（WRI）构成。

它有79个可用频道，每个频道又有4个子频道，可在单个独立的应用上使用4个测头，所以最多可在同一车间内用316个。WRS系统具备很高的灵活性，有各种不同种类的工件测头和对刀测头：

- WRP45，WRP60接触式工件测头
- WRTS对刀测头

主要特色有：

- 多通道系统：每个应用最多可使用4个测头
- 双测头用于可用同一个接收器检测工件和对刀
- 坚固稳定的设计能承受各种严苛的加工环境
- 系统通过机床简单的PLC命令控制

优势

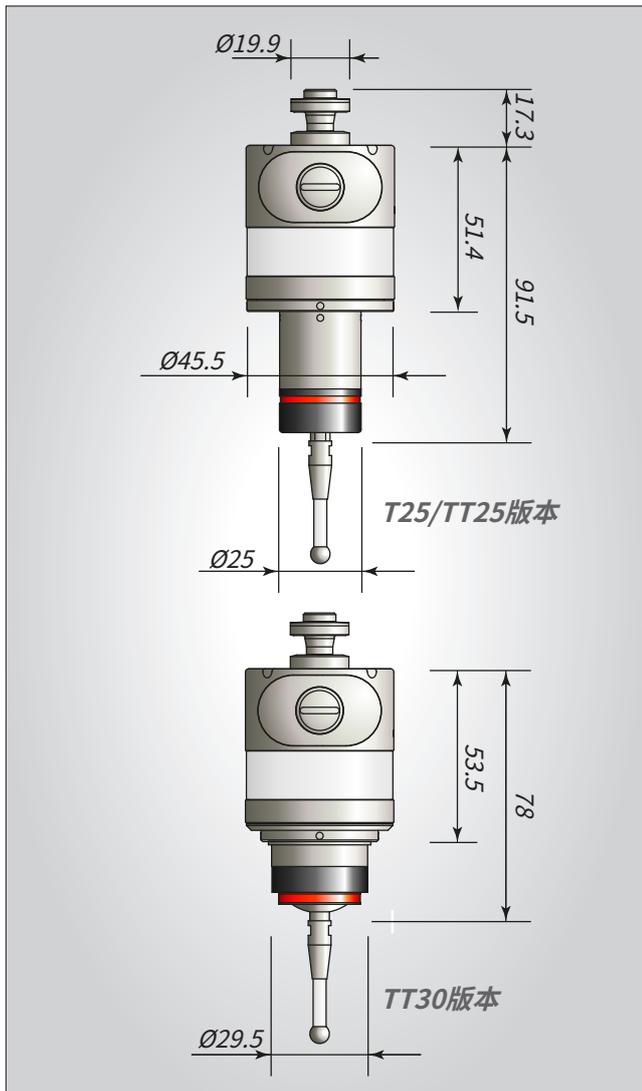
- 各种类型的接收器和模块化的设计使其适合广泛的应用
- 卓越的抗干扰性
- 发射器和接收器之间无需在视线可及的范围内
- 一个接收器可覆盖4个测头
- 同一车间最多可使用316个测头
- 超长的电池寿命



WRP 45接触式测头

WRP45的尺寸和无线传输系统使其适用于多坐标铣床和加工中心上，这为不能保证发射器和接收器间视野的应用提供了重要的优势。

它与马波斯T25、TT25和TT30系列测头兼容。
需与WRI集成接口接收器配合使用。



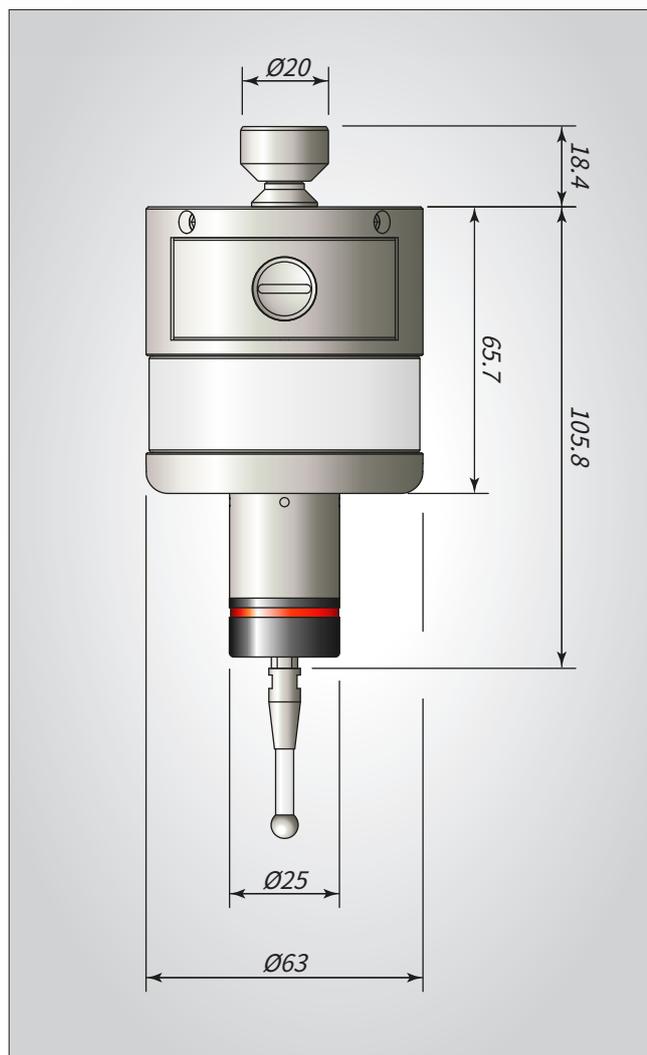
	T25版本		TT25/TT30版本	
单向重复性 (2σ)	0.5 μm		1 μm	
测量力*	2 N XY平面	12 N Z方向	0.5 - 0.98 N XY平面	5.8 N Z方向
超行程*	11.2 mm XY平面	4 mm Z方向	11.6 mm XY平面	4 mm Z方向
传输类型	多通道无线电			
传输距离	15 m			
相邻系统之间 最小距离	两个发射器之间		0.2 m	
	不同系统上的接收器 和发射器之间		0.5 m	
可用通道数	79			
子通道数	4			
开启	机床M代码			
关闭	手动:	机床M代码		
	自动:	可编程定时器		
电池类型	2 CR2锂电池			
电池寿命**	待机:	1年		
	5%使用 连续使用	270天 900小时		
防护等级 (IEC 60529标准)	IP68			
工作温度	0 - 60 °C			

(*) = 标准35毫米探针在600毫米/分钟的速度

(**) = 典型性能值，根据不同的编程模式有所不同

WRP60接触式测头

适用于大型机床和立式车床。结实的本体和超长的电池寿命相结合。它可以配合马波斯T25和TT25测头使用，加长杆最长到一米。需与WRI集成接收器接口一起使用。



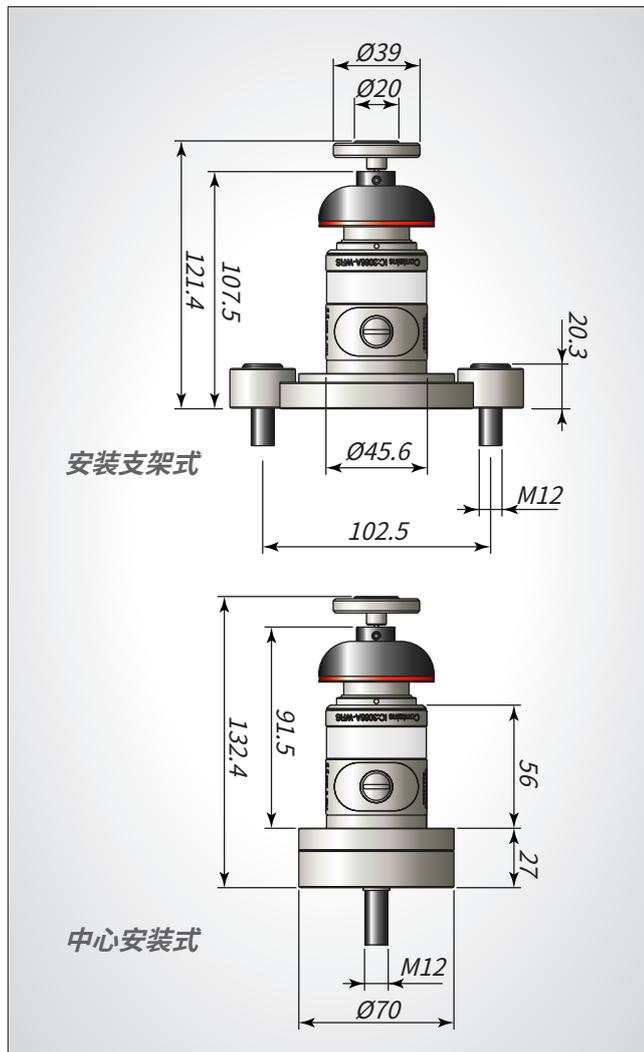
	T25版本		TT25版本	
单向重复性 (2 σ)	0.5 μ m		1 μ m	
测量力*	2 N XY平面	12 N Z方向	0.5 - 0.98 N XY平面	5.8 N Z方向
超行程*	11.2 mm XY平面	4 mm Z方向	11.6 mm XY平面	4 mm Z方向
传输类型	多通道无线电			
传输开启/ 传输距离	15 m			
相邻系统之间 最小距离	两个发射器之间		0.2 m	
	不同系统上的接收器 和发射器之间		0.5 m	
可用通道数	79			
子通道数	4			
传输开启	机床M代码			
传输关闭	手动:	机床M代码 可编程定时器		
	自动:			
电池类型	2 CR123A锂电池			
电池寿命**	待机: 1.5年 5%使用 450天 连续使用 1500小时			
防护等级 (IEC 60529标准)	IP68			
工作温度	0 - 60 °C			

(*) = 标准35毫米探针在600毫米/分钟的速度

(**) = 典型性能值, 根据不同的编程模式有所不同

WRTS对刀测头

WRTS 对刀测头可用于刀具完整性检测，刀具长度和直径测量以及磨损补偿。
对刀盘的中央部分是由碳化钨制成的，是为了保护它在测量循环中不受损，它是无线的，这意味着它非常易于安装。WRTS 测头可安装在中央，或横向安装支架。它也可用于双测头应用中：工件测头和对刀仪由同一接收器控制。需与WRI集成接收器接口一起使用。

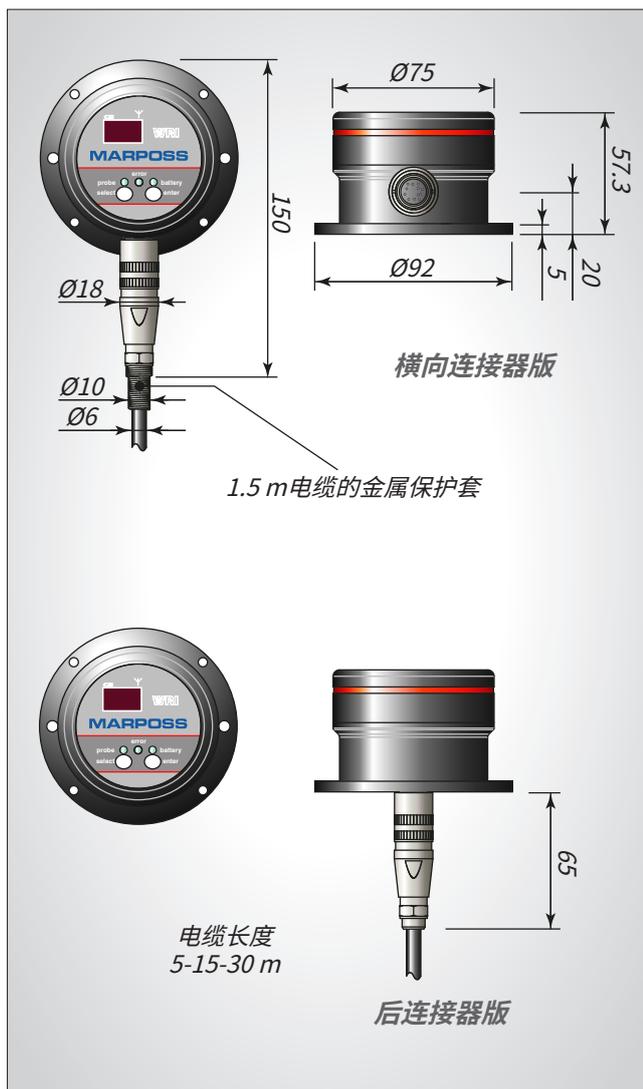


单向重复性 (2σ)	1 μm*	
测量力	XY平面 1 - 2 N	Z方向 8.6 N
超行程	XY平面 8 mm	Z方向 3.5 mm
传输类型	多通道无线电	
传输开启/ 传输距离	15 m	
可用通道数	79	
子通道数	4	
传输开启	机床M代码	
传输关闭	手动: 自动:	机床M代码 可编程定时器
电池类型	2 CR2锂电池	
电池寿命*	待机: 5%使用 连续使用	1年 270天 900小时
防护等级 (IEC 60529标准)	IP68	
工作温度	0 - 60 °C	

(*) = 典型性能值，根据不同的编程模式有所不同

集成接口接收器 (WRI)

WRI集成接口接收器提供实用的4位数显，结合遥控器，使其易于编程且在发生故障时易于调整。接收器采用4xM4螺钉固定；然而它还配备了一个磁性底座，这使得它更易于安装和调整。WRI接收器还可被安装在机床外部。



电源		13.5 - 30 Vdc 最大电流100 mA 功率消耗1 W
输入信号 (SINK或SOURCE)	启动/停止 SEL 0 / SEL 1	光电隔离 13.5 - 30 V 1毫安15 V
输出信号 (如无错误, 可设置为 N.C.或N.O., 如有错误, 必须设置为N.C.)	测头1状态/脉冲 测头2状态/脉冲 电池电压不足 错误	固态继电器 4 - 30 V 40 mA
相邻系统之间 最小距离	两个发射器之间	0.5 m
	不同系统上的接收器和发射器	0.5 m
防护等级 (IEC 60529标准)	IP68	

系统订货号

测头/发射器

P1SRW00000	WRP45 T25G测头组件 - 加工中心
P1SRW00001	WRP45 T25S测头组件 - 车床
P1SRW00002	WRP45 TT25测头组件 - 铣床
P1SRW00003	WRP45 TT30测头组件 - 小型机床
P1SRW00004	WRP45 TL25G测头组件 - 加工中心低触力测头
P1SRW00005	WRP45 TT25H测头组件 - 加工中心高触力测头
P1SRW00030	WRP60 T25G测头组件 - 加工中心
P1SRW00031	WRP60 T25S测头组件 - 车床
P1SRW00032	WRP60 TT25测头组件 - 铣床
P1SRW00034	WRP60 TL25G测头组件 - 加工中心低触力测头
P1SRW00035	WRP60 TT25H测头组件 - 加工中心高触力测头
P1SRWT0000	WRTS中心安装测头组件
P1SRWT0001	WRTS安装支架测头组件

所有组件提供完整的电池和必要的工具

3191910875	陶瓷探针, 探针球6 mm, L = 50 mm
3191910870	陶瓷探针, 探针球6 mm, L = 75 mm
3191910865	陶瓷探针, 探针球6 mm, L = 100 mm

其它探针, 剪切销及其他配件, 请参考目录D6C00601C0

系统部件

10T0439055	3 m电缆金属保护套
10T0439056	5 m电缆金属保护套
3015335010	T25/TT25测头的90°适配器
4162100306	2 CR2锂电池
4162100303	CR123A锂电池
3415335200	T25G*测头
3415335201	T25S*测头
3424310000	TT25*测头
3427877100	TT30*测头
6180890005	TT30测头的法兰
6180890006	T25测头的法兰
6180890009	专用的检修扳手
6180890010	检修工具
6871015717	红外线遥控器
6871892003	WRP45发射器
6871892031	WRP60发射器
8304890030	WRI带横向连接器
8304890031	WRI带后接头
D310316M90	安装和使用手册的光盘

(*) = 兼容全部25和30 mm直径的测头。参见测头目录

接收器/接口

P1SRW60000	WRI组件 (带横向连接器)
P1SRW60001	WRI组件 (带后接头)

所提供的成套工具包括电池和操作和指导手册。
只有带横向连接器的WRI组件包含1.5米的电缆护套

6180890104	5 m CN连接电缆
6180890103	15 m CN连接电缆
6180890105	30 m CN连接电缆
6134232000	接收器安装支架
8304890010	E86/E86N-WRS接口连接

WRP45刀柄

f_2 [mm]

2027885050	HSK40 A+C DIN 69893	35
2027885086	HSK40 E DIN 69893, X/Y调整	35
2027885051	HSK50 A+C DIN 69893	42
2027885074	HSK63 A+C DIN 69893 - 空气	44
2027885084	HSK63 E DIN 69893	44
2027885085	HSK63 F DIN 69893	44
2027885053	HSK80 A+C DIN 69893	48
2027885075	HSK100 A+C DIN 69893 - 空气	50
2027885056	Sandvik CAPTO C5	36
2027885057	Sandvik CAPTO C6	38
2027885058	Sandvik CAPTO C8	46
2027885059	ISO40 DIN 69871A	31.8
2027885060	ISO50 DIN 69871A	31.8
2027885061	MAS 403 BT30	28
2027885062	MAS 403 BT40	33
2027885063	MAS 403 BT50	43
2027885065	Kennametal KM63	46
2027885064	兼容E83/E86/E86N刀柄可X/Y调整的法兰	
2027885078	可X/Y调整的VDI法兰	
6180890191	刀柄吹气的喷嘴组件	

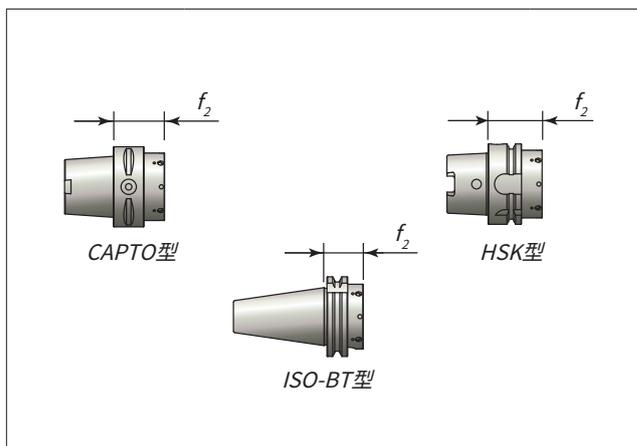
ISO - BT刀柄, 马波斯不提供
其它类型的刀柄都可根据要求提供

WRP60刀柄

f_2 [mm]

2027885212	P60 HSK63 A+C DIN69893空气	53
2027885201	P60 HSK63 E DIN69893	53
2027885202	P60 HSK63 F DIN69893	53
2027885203	P60 HSK80 A+C DIN69893空气	53
2027885204	P60 HSK100 A+C DIN69893空气	56
2027885205	P60 BT40 MAS403	38
2027885206	P60 BT50 MAS403	49
2027885207	P60 ISO40 DIN69871/A	42.9
2027885208	P60 ISO50 DIN69871/A	35
2027885209	P60 CAPTO C5	38
2027885210	P60 CAPTO C6空气	42
2027885211	P60 CAPTO C8空气	50
2027885080	E83/E86刀柄的P60适配法兰	

ISO - BT刀柄, 马波斯不提供
其它类型的刀柄都可根据要求提供



如果将产品出口到欧盟以外的国家, 产品线中的部分产品或其零件可能涉及出口限制或相应国家、超国家或国际机构可能采取限制性措施。



马波斯微官网

请访问马波斯官网查询马波斯在全球的联系信息

D6C05600C0 - 10/2020版 - 技术规格如有变更, 恕不另行通知
© 2012-2020年版权所有, 马波斯 (MARPOSS S.p.A.) (意大利) - 保留全部权利。

本样中出现的MARPOSS,  和马波斯产品的名字与标志是马波斯公司在美国和其他国家的商标或注册商标。
在本样本中, 如有任何第三方商标或注册商标, 其权利均为各自所有者所有。

马波斯拥有一整套完善的质量控制、环保和安全管理, 并已获得ISO 9001、ISO 14001和OHSAS 18001认证。
马波斯已获EAQF 94进一步认证并获Q1大奖。



马波斯微信公众号