



研削盤用モニタリングシステム

生産性の向上とメンテナンスコストの低減は、製品コストを考える上での鍵となります。最適なソリューションは、リアルタイムな機械制御です。部品加工や機械状況における砥石とワーク、ドレッシング時のアプローチスピード及びドレス量の制御は、生産性を向上させます。

ニーズ:

- 研削サイクルの短縮
- 安全性の向上
- ドレスサイクルの改善
- CBN砥石の効果的ドレス
- 研削コストの低減
- メンテナンスコストの節約

ソリューション:

マーポス P3SEは、アコースティック・エミッション技術に基づく研削盤用のモニタリングシステムであり、連続した加工管理、ギャップチェック、ドレッシング、砥石とワークの衝突検出を含むさまざまな機能を有しています。

利便性

- P3SEギャップエリミネータは、送りスピードの変更点を最適化しサイクルタイムを低減
- P3SEクラッシュコントロールは、オペレーター、砥石及び機械への甚大な損傷のリスクの低減
- P3SEドレスコントロールは、砥石・ドレッサーの接触を検知し、ドレスサイクルの時間短縮や砥石のダメージを予防
- 極端な切り込み条件や高価な研磨剤を用いるCBNホイールでは、P3SEの特殊なアコースティック・アナライザーは効率的なドレス操作が可能
- P3SEモニタリングシステムは、研削作業コストの低減、砥石寿命の向上
- P3SEモニタリングシステムは、作業者の安全性やダメージの予防と高価なメンテナンスコストの軽減

システム・アプリケーション

Measuring Heads

Electronic Units

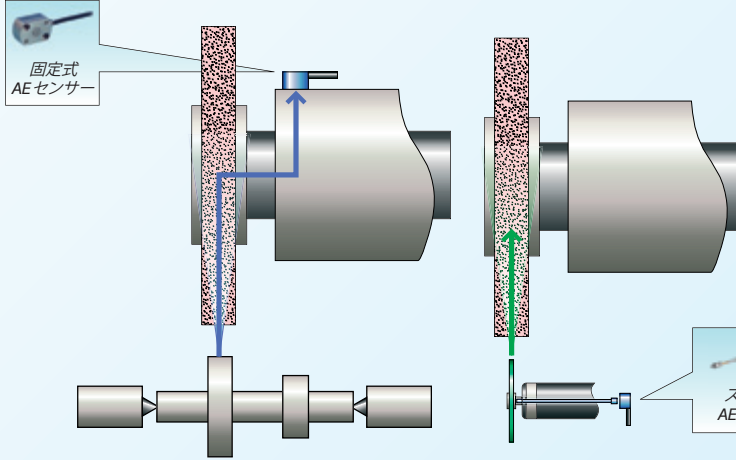
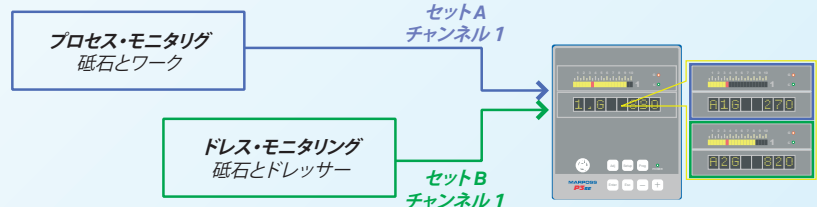
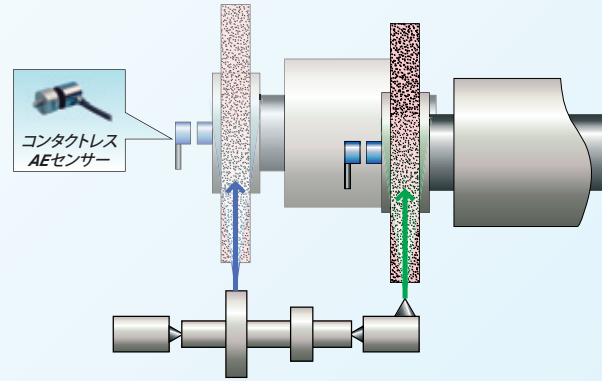
Balancing Heads

Software

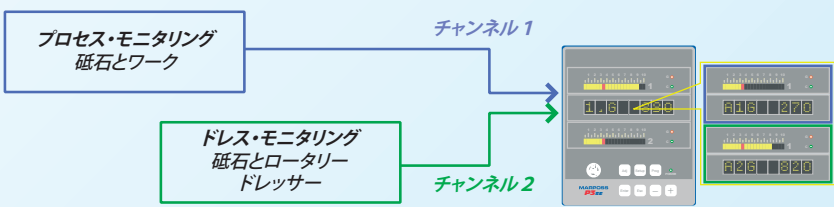
Sensors

Accessories

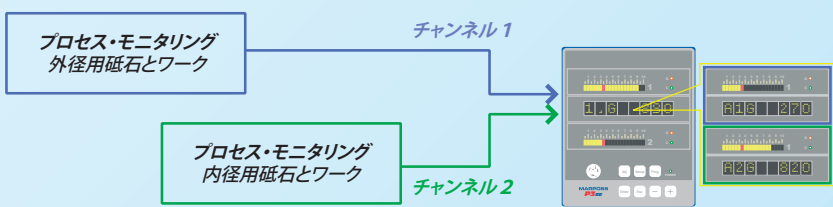
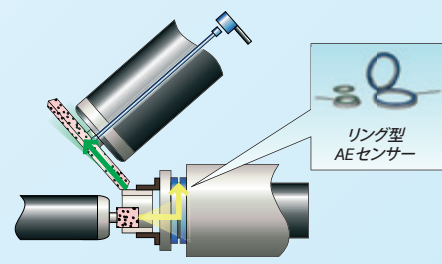
1つのAEセンサーによる
加工とドレス
(2セット)



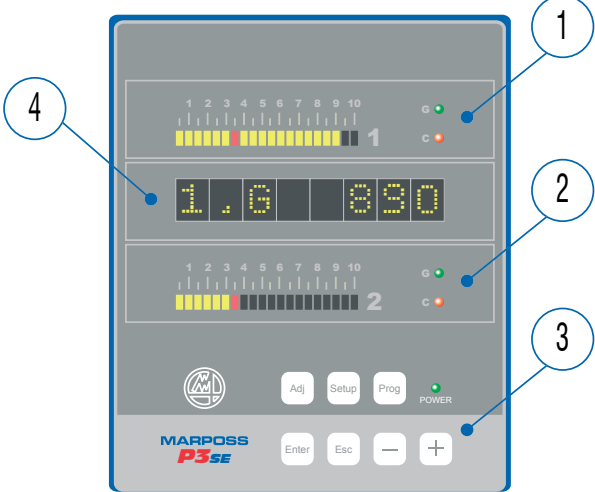
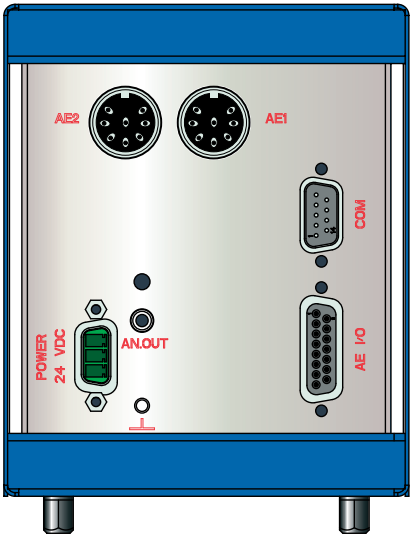
2つのAEセンサーによる
加工とドレス
(2チャンネル切り替え)



2つのAEセンサーによる加工
(2チャンネル同時)



レイアウト

前面		
	1	フィジカルチャンネルNo.1 ギャップ&クラッシュ 測定/アラーム/入出力状態 ● ギャップ1 ● クラッシュ1
	2	フィジカルチャンネルNo.2 ギャップ&クラッシュ 測定/アラーム/入出力状態 ● ギャップ2 ● クラッシュ2
	3	キーボード プログラム及び表示 ギャップ&クラッシュ 測定/アラーム/入出力状態 ● 電源ON
	4	デジタルディスプレイ 選択された値の表示 パート・データセットA/B フィジカルチャンネル 1/2 ロジカルチャンネル ギャップ&クラッシュ
背面		
	AE1	AEセンサーNo. 1 接続端子 アンフェノール8ピンコネクタ
	AE2	AEセンサーNo. 2 接続端子 アンフェノール8ピンコネクタ
	COM	RS232シリアルポート キャノン9ピンコネクタ
	A.E. I/O	ギャップ/クラッシュ機能の入出力信号 キャノン15ピンコネクタ
	AN. OUT	アナログ出力インターフェース ジャックソケット3.5 mm
	POWER 24 VDC	電源ユニット
	\perp	グラウンド端子 ターミナルタイプM5

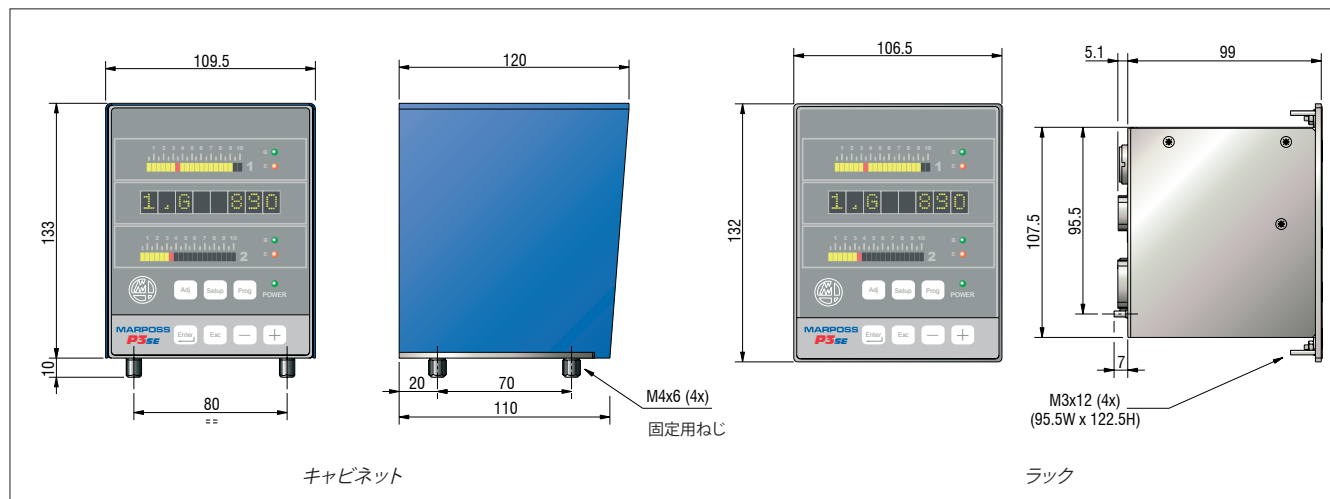
P3SEは、2つのフィジカルチャンネル(AEセンサー)と4つのロジックチャンネル(ギャップ&クラッシュコントロール)を管理できます。

A/B 2セットのパートサイクルをプログラムする事が可能です。

フィジカルチャンネル	ロジックチャンネル
AE 1	GAP 1
	CRASH 1
AE 2	GAP 2
	CRASH 2

	AE 1		AE 2	
SET A	GAP 1	CRASH 1	GAP 2	CRASH 2
	A1G	A1C	A2G	A2C
SET B	GAP 1	CRASH 1	GAP 2	CRASH 2
	B1G	B1C	B2G	B2C

仕様と寸法



仕様

筐体	ラック又はキャビネット
バージョン	1 から 2 チャンネル
AEセンサー数	1 又は 2 (独立)
電源	24 Vdc ± 20%
消費電力	13 W
電源ON/OFF LED	フロントパネル上
動作温度	0° ~ 50°C
保管温度	-25° ~ 70°C
重量	1.2 Kg
防塵 (IEC 60529 standard)	IP54 (フロントパネルのみ)
入出力	DC24V OPTOアイソレート (15ピンキャノンコネクタ)
入出力信号	シンク又はソース
出力信号スピード	1 ms
シリアルインターフェース	RS232 9ピンキャノンコネクタ
アナログ出力	0 ~ 10 V
バーグラフ表示	20セグメント x 2
補助表示	英数字 8文字
周波数範囲	0 ~ 1000 KHz
コントロール	ギャップ&クラッシュ
閾値	プログラム可能
パートサイクル	2 セット
ELECTRICAL SAFETY STANDARD	EN 61010-1
EMC IMMUNITY STANDARD	EN 61326

システムコード

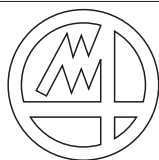
ラックバージョン 1チャンネル	83028EA054
ラックバージョン 2チャンネル	83028EB054
キャビネットバージョン 1チャンネル	83028FA054
キャビネットバージョン 2チャンネル	83028FB054

解析ソフトウェアパッケージ(オプション)

マーポスは、数値及びグラフィック解析の機能を持つソフトウェアパッケージ(Windows®版)をオプションで提供します。このソフトウェアは、RS232によってP3SEと接続されたPC上で動作します。

プロセスファンクション	<ul style="list-style-type: none"> FFT アナリシス (0 ~ 1000 Hz) センサー信号 ギャップチャンネルパラメータ クラッシュチャンネルパラメータ ギャップ&クラッシュ信号 ファイル保存
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Windows および Windows NT はアメリカやその他の国におけるマイクロソフト社の登録商標または商標です。



MARPOSS
www.marposs.com

各国の住所一覧は、Marposs の公式ウェブサイトをご参照下さい。

D6P00300J0 - Edition 05/2010 - お断りなく仕様の変更を行うことがあります。
© Copyright 2008-2010 すべての著作権はMARPOSS S.p.A. (Italy) にあります。

MARPOSS、 およびマーポス製品の名称/記号などは米国および各国におけるマーポスの登録商標あるいは商標です。
また、本カタログ内に第三者の商標ならびに登録商標が記載されている場合、その権利は各社のものです。

Marposs の品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001, ISO 14001 および OHSAS 18001 の認証を取得しています。
また、EAQF 94 資格と Q1- 賞も授与されています。

