

AEROEL MECLAB X40WE

100%



MADE IN ITALY

溶接電極のフラックス被覆検査を、簡単・迅速・高精度に



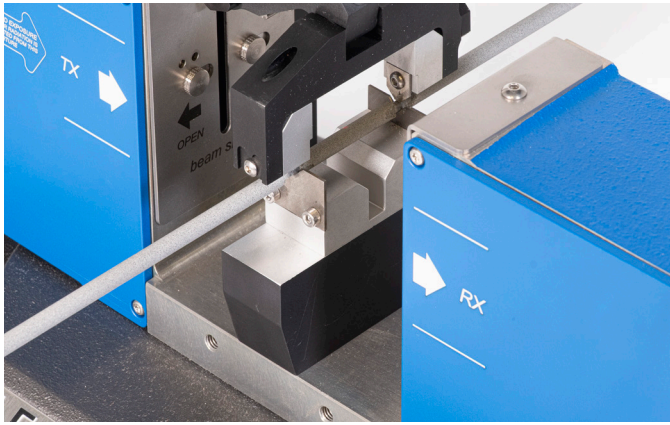
New product !

MECLAB.X40 WE は、フラックス被覆の外径および芯線に対する偏心量をオフラインで測定するための高性能卓上型レーザーマイクロメーターです。

- 作業者のスキルに左右されない、再現性の高い客観的な測定結果
- 高い柔軟性:再設定なしで異なる径の測定が可能
- 工場環境での使用に適した堅牢設計

MARPOSS

測定原理



湿潤状態の電極をVブロック上にセットし、軽く押さえながら手動で回転させます。
この時Vブロック接触部でフラックスが除去され、電極は芯線を基準に回転します。
レーザーシステムにより、フラックス被覆の外径および芯線に対する偏心量を測定します。
測定結果はディスプレイに表示され、即時に寸法確認が可能です。
これにより、被覆品質の管理および生産条件の最適化が可能となります。

Meclab ソフトウェア

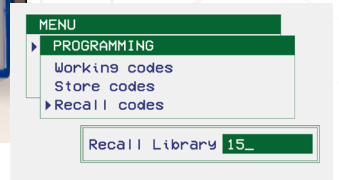
直感的で使いやすい設計
ユーザーフレンドリーで高い柔軟性を備えています。

迅速な公差判定
測定値をあらかじめ設定した基準値・公差範囲と比較し、色表示により合否を即座に確認できます。

部品プログラミングリスト
最大5,000件の測定条件(公差値、測定モードなど)を保存可能です。

温度変化による測定ドリフトを防止
NO-VAR(No Variation)技術により、温度管理されていない環境下でも高精度測定が可能です。材料ごとの熱膨張係数を設定することで、安定した測定を実現します。

3年間保証
高品質部品の採用により、長期にわたる安定稼働を実現します。



モデル		XLS40/1500/A
測定フィールド		40 mm
測定範囲	芯線	1.5 – 6 mm
	フラックス被覆	最大 15 mm
繰り返し精度 (T=1s, ±2σ)		± 0.07 μm
直線性(センタリング状態)		± 0.5 μm
スキャン周波数		1500 Hz
重量		11.5 kg

* MECLAB X40WEシステムとして使用した場合の仕様です。
詳細については、XLS40レーザーゲージの技術資料および当社Webサイトをご参照ください。

MARPOSS
AEROEL

