

MARPOSS

# DUROMETRE H.R.C


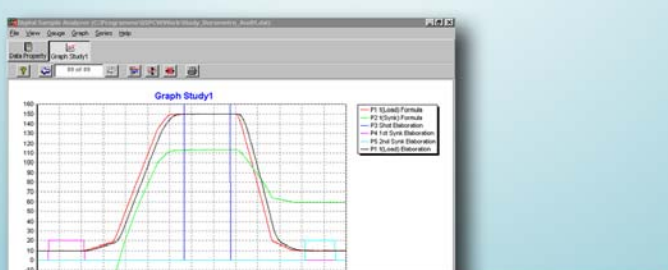
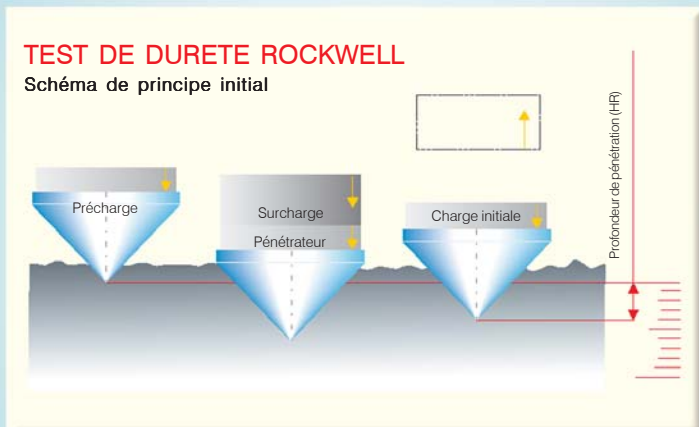

## SYSTEME DE CONTROLE DE DURETE SUR ARBRES PAR METHODE ROCKWELL

Ce système permet de vérifier la dureté de surface d'arbres moteurs et arbres à cames en degrés ROCKWELL de façon extrêmement rapide et précise.

Le contrôle peut être effectué sur des surfaces rectifiées, tournées ou facettées, donc immédiatement en aval du traitement thermique.

Grâce à un système spécifique de prise de mesure, les effets de déformation superficielle de la pièce sont en fait rendus négligeables quand la charge de contrôle nécessaire y est exercée.

Le test de dureté est effectué suivant les normes ISO standard.



Part	Unit	Value	Test	Status
P1	Kg	150,3	f1 Load	Buono
P2	µm	94,5	f2 Synk	Buono
P3	Kg	10,1	Shot	Buono
P4	µm	-35,2	1st Synk	Buono
P5	µm	59,3	2nd Synk	Buono
P6	HRC	52,0	Hardness	Buono
P7	µm	61,0	Check hole	Buono

### Modalité d'utilisation:

L'arbre à contrôler est chargé sur deux Vé mécaniques de référence pièce, situés sur le banc de mesure. Le groupe de contrôle est facilement transportable par guide mécanique face à la section à contrôler. Le cycle de test de dureté est lancé par actionnement simultané de deux boutons. (Fig. 1)

### Contrôle Haute Résolution (H.R.C) sur les Tourillons de Bielle:

Le système permet d'effectuer le test de dureté sur les tourillons de bielle sur plusieurs sections dans les 360° en tournant simplement l'arbre et sans nécessiter de nouveaux repositionnements de la pièce (fig.2).

### Contrôle Haute Résolution (H.R.C.) sur roues dentées

Grâce à système spécifique de référence pièce dans le groupe de mesure, le test HRC / HRA est également possible sur la pointe des dents des roues dentées. Ce système de référence permet en fait de garantir que le pénétrateur soit toujours centré par rapport à la surface de la dent à contrôler (fig.3).

### Electronique de contrôle

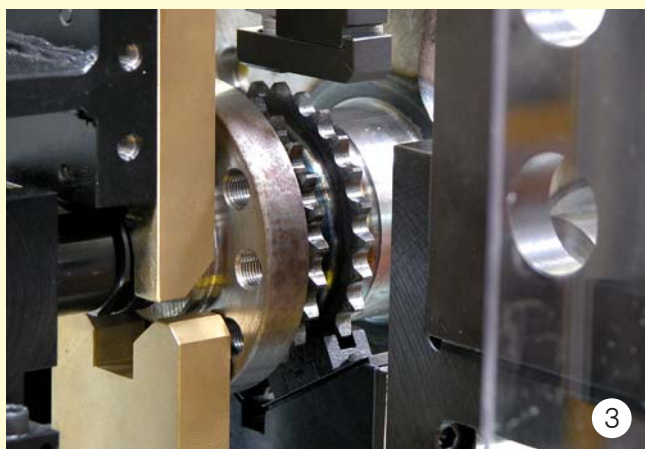
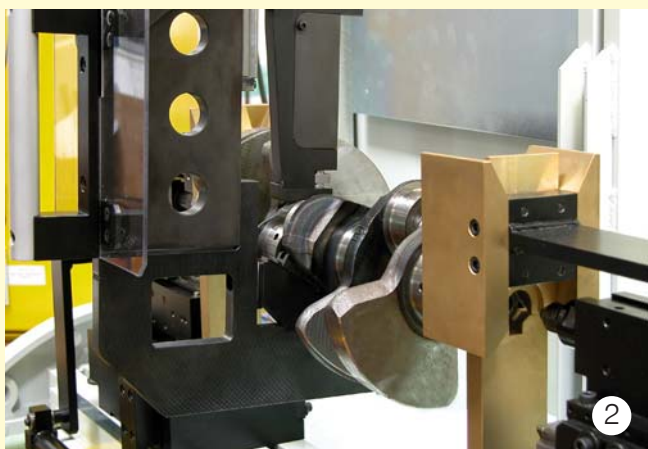
L'électronique E9066 affiche la valeur de dureté en HRC/HRA et, sous forme graphique, l'exécution correcte du cycle de contrôle. Il réalise également des statistiques sur les mesures simples et sur le résultat final de la pièce et signale à l'opérateur la présence de pièces rebutées lorsque les valeurs des tests sont hors tolérance.

### Champs de contrôle

La fourchette permet d'effectuer le contrôle de dureté dans un champ de mesure de 70 mm. Ceci permet de couvrir toute la gamme des arbres moteurs d'automobiles.

### Contrôle automatique

Il est possible de réaliser des systèmes de contrôle de dureté entièrement automatisés, avec chargement/déchargement pièce par portique et positionnement de la fourchette de mesure face à la section à contrôler par actionnement de chariots commandés électriquement et mécaniquement.



MARPOSS  
www.marposs.com

La liste complète et à jour des adresses est disponible sur le site Internet officiel Marposs

D6N01301F0 - Edition 04/2006 - Les spécifications sont sujettes à variation  
© Copyright 2006 MARPOSS S.p.A. (Italie) - Tous droits réservés.

MARPOSS, ® et autres noms/signes relatifs à des produits Marposs cités ou montrés dans le présent document sont des marques enregistrées ou marques de Marposs dans les Etats-Unis et dans d'autres pays. D'éventuels droits à des tiers sur des marques ou marques enregistrées citées dans le présent document sont reconnus aux titulaires correspondants.

Marposs dispose d'un système intégré de Gestion d'Entreprise pour la qualité, l'environnement et la sécurité attesté par les certifications ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 et QS9000 T&E. Marposs a en outre obtenu la qualification EAQF 94 et le Q1-Award.

