



MONITORING MOCY

System CS2PW potrafi w sposób ciągły badać moc przeniesioną przez obrabiarkę podczas procesu obróbki. Ten rodzaj monitorowania oparty jest na pomiarze siły absorbowanej przez napęd lub wrzeciono.

System CS2PW monitoruje w czasie następujące parametry:

- Uszkodzenie narzędzia
- Zużycie narzędzia
- Obecność narzędzia
- Przeciążenie
- Straty spowodowane przeciążeniem
- Adaptacyjny układ kontroli procedur

Zastosowanie Systemu Monitorowania Mocy firmy Marposs pozwala skompensować początkowe koszty inwestycji poprzez znaczny wzrost produktywności i konsekwentne obniżanie kosztów produkcji.

Jakość

Ciągły monitoring stanu narzędzia i precyzji pomiaru, uzyskany dzięki zastosowaniu Systemu Monitorowania Mocy, pozwala zapewnić ciągłość produkcji przy jednoczesnym zachowaniu wymiarów obrabianej części.

Uniwersalność

Dostępność różnego rodzaju interfejsów sprawia, że System firmy Marposs może być zastosowany do wszystkich rodzajów obrabiarek.

Zalety systemu

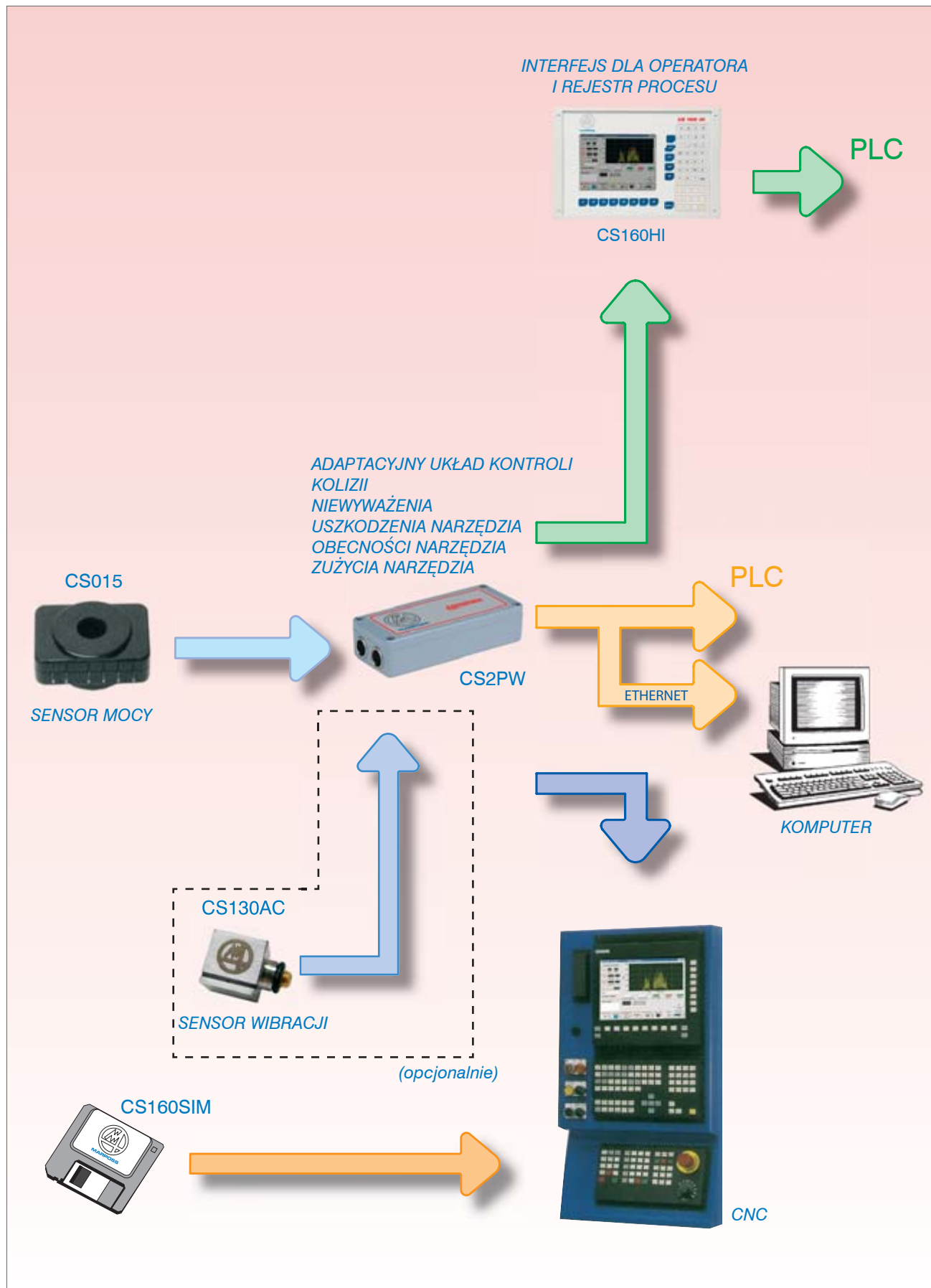
- Redukcja przestoju podczas procesu obrabiania
- Maksymalne wykorzystanie narzędzia
- Lepsza jakość produkowanych części

Typowe zastosowanie

- Wiercenie
- Frezowanie
- Szlifowanie
- Gwintowanie
- Adaptacyjne układy kontroli

System

- Sondy Dotykowe
- Systemy Transmisji
- Laser
- Oprogramowanie
- Ramiona pomiarowe
- Monitoring procesu i narzędzia**
- Aksesoria



Sensor mocy

Sensor mocy firmy Marposs mierzy moc absorbowaną, przenoszoną przez wrzeciono. Prosty w instalacji, zarówno na nowych jak i na używanych maszynach (retrofitting). Ten typ sensorów jest przeznaczony do efektywnego użycia in-process, gdzie narzędzie oraz przedmiot się obracają.

Kontrolowane parametry:

- Zużycie narzędzia
- Obecność narzędzia
- Adaptacyjny układ kontroli procedur
- Przeciążenie
- Straty spowodowane przeciążeniem



CS130AC

CS130AC jest kompaktowym, wysoko precyzyjnym miernikiem przyspieszenia.

Dzięki małym gabarytom jest prosty w instalacji bez zmiennych wirujących mas, które muszą być kontrolowane. Może być także zamontowany na wrzecionach, silnikach itp.

Miernik ten przeznaczony jest także do monitorowania wibracji, generowanych przez obracające się części wrzeciona.



Monitoring bez sensorów i dodatkowego sprzętu

Marposs CS2SIM jest to monitor narzędzia, będący w całości software'm, instalowany bezpośrednio w systemie numerycznej kontroli obrabiarki. System ten może czytać wartość mocy generowanej przez napędy i wrzeciona bezpośrednio z maszyny. Następnie wysyła i odbiera dane (alarmy, wybory cykli. itp) bezpośrednio do i z N.C. lub PLC używając protokołów oprogramowania.

Zaletą użycia tego typu monitorów jest :

- Pewna kontrola i pomiary mocy
- Nieobecność hardware'u – eliminacja elektroniki i okablowania
- Redukcja czasu instalacji



Programowanie i zarządzanie systemem CS2PW

CS2PW to prosty do programowania i użycia program. Może być instalowany bezpośrednio w Systemie Numerycznej Kontroli oraz na komputerze PC.

Kompatybilny z wszystkimi wersjami Windows (począwszy od 95).

The screenshot displays the CS2PW software interface with several key components:

- Data Table:** A table with columns: Date/Time, CH/AL, Maximum Value, Duration (ms), Level, and Duration Lev. It lists 20 rows of data.
- Channel 1 Cycle Setup:** A panel for configuring cycle parameters, including Cycle 0 Parameters (Level, Time) and a Delete Cycle button.
- Cycle Modification:** A table for setting AL1 Level, AL1 Time, AL2 Level, AL2 Time, AL3 Level, and AL3 Time for 10 cycles.
- Waveform Graph:** A graph showing Amplitude vs. Time (3 Sec./div) for Ch 1 (PW). The graph shows a pulse with a peak amplitude of approximately 7.60.
- Control Panel:** A bottom section with various indicators (Enabled, Collision, Alarm 1-3, AL Disabled) and numerical readouts for Max (7.60), Value (1.52), and Cycle (4). It also includes settings for Auto OK, Dist. Levels (A1, A2, A3), Coll. Level (15.00), and Coll. Time (5).



MARPOSS

www.marposs.com
www.midaprobing.com

Wszelkie niezbędne informacje dostępne są na oficjalnej stronie Marposs

D6C02600X0 - Edycja 05/2006 - Specyfikacje są możliwe do zmodyfikowania
© Copyright 2005-2006 MARPOSS S.p.A. (Włochy) - Wszelkie prawa zastrzeżone

MARPOSS, ® wszelkie nazwy i znaki produktów Marposs zamieszczone lub pokazane powyżej są zarejestrowane jako znaki charakterystyczne Marposs w Stanach Zjednoczonych i innych krajach. Umieszczenie na powyższej publikacji znaków lub symboli jednostek trzecich jest zabronione i będzie traktowane jako przestępstwo.

Marposs posiada zintegrowany system zapewniający produktom najwyższą jakość i bezpieczeństwo pracy potwierdzonej przez certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 and OHSAS 18001. Marposs został wyróżniony EAQF 94 i otrzymał nagrodę - Q1.



MARPOSS