



## CONTRÔLE DE LA PUISSANCE

CS2PW est un système qui surveille continuellement les efforts exercés par l'outil pendant l'usinage.

Ce contrôle se base sur la mesure de la puissance absorbée par les actionnements ou le mandrin.

Surveiller la puissance est particulièrement efficace dans les usinages consistant à enlever de la matière à l'aide d'outils en rotation.

CS2PW se propose de surveiller en temps réel les phénomènes suivants:

- Rupture de l'outil.
- Usure de l'outil.
- Présence de l'outil.
- Surcharge.
- Perte de charge.
- Contrôle adaptatif de l'usinage.

Les bénéfices obtenus avec l'utilisation de Power Monitor Marposs compensent largement l'investissement, augmentant considérablement la productivité de la machine et abattant les coûts de production.

### Qualité

Le contrôle continu de l'état de l'outil et la précision des mesures obtenues avec Tool Monitor Marposs permettent d'améliorer l'usinage et en conséquence la géométrie de la pièce.

### Polyvalence

Les différentes solutions d'interfaçage possibles avec la machine-outil permettent à Tool Monitor Marposs de résoudre tout type d'application.

### Avantages

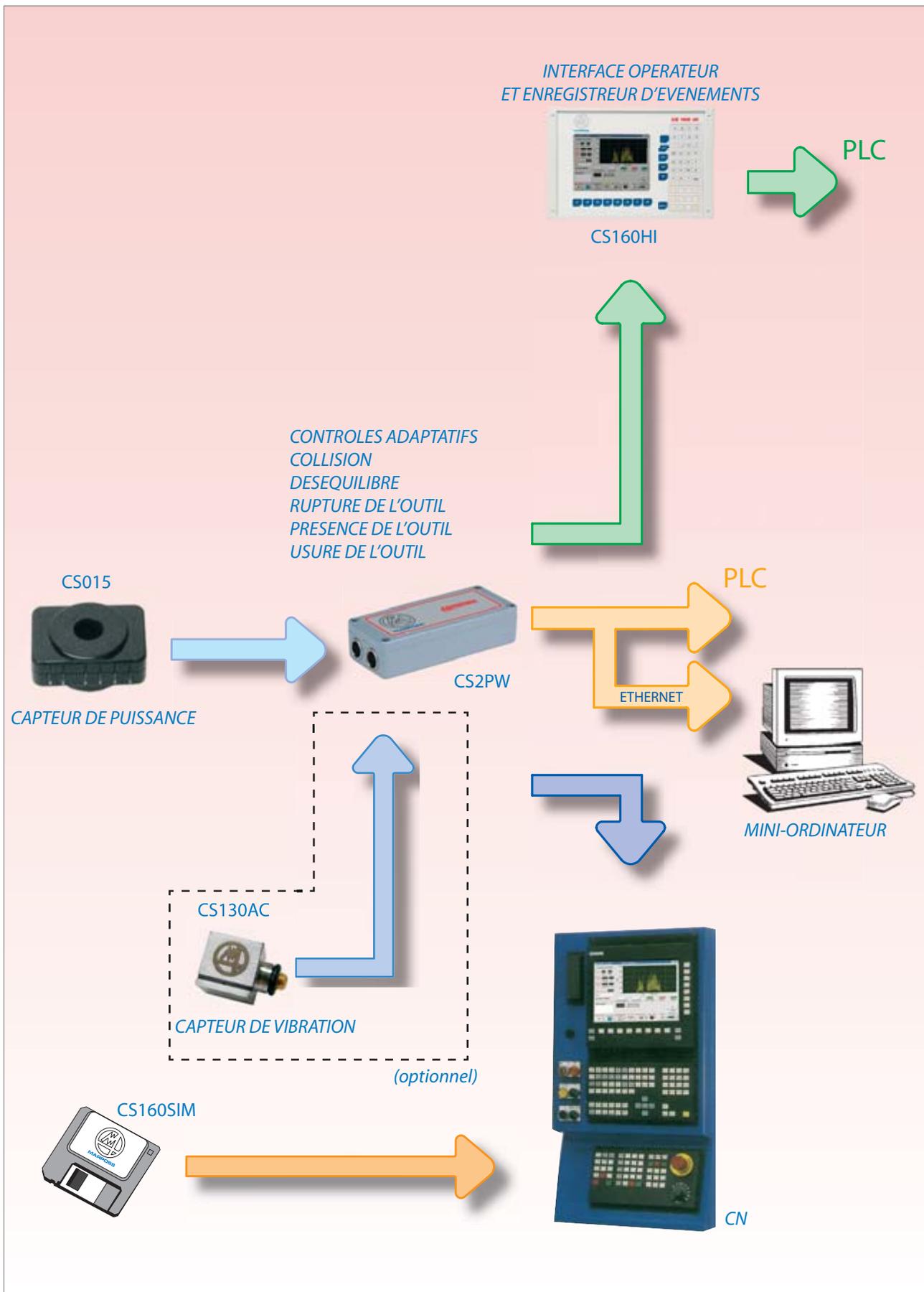
- Il réduit les temps d'usinage passifs
- Il permet de tirer un maximum de profit de l'outil
- Il améliore la qualité de la pièce usinée

### Applications typiques

- Perçage
- Fraisage
- Rectification
- Taraudage
- Contrôle adaptatif

# Le systeme

- Palpeurs
- Systèmes de Transmission
- Laser
- Logiciels
- Bras de Contrôle Outil
- Surveillance Processus & Outil
- Accessoires



## Capteurs de puissance

Les capteurs de puissance Marposs mesurent la puissance absorbée par le mandrin.

Ces capteurs sont extrêmement faciles et rapides à installer que ce soit sur les nouvelles machines que sur les machines existantes (retrofitting).

Ces types de capteurs sont particulièrement efficaces dans les usinages consistant à enlever de la matière à l'aide d'outils en rotation.

Paramètres contrôlables:

- Usure de l'outil.
- Présence de l'outil.
- Contrôle adaptatif de l'usinage.
- Charge excessive.
- Perte de charge.



## CS130AC

CS130AC est un accéléromètre compact et de grande précision.

Grâce à ses petites dimensions, il peut être appliqué très facilement, sans altérer la masse vibrante à contrôler ; il peut être installé, facilement, à l'intérieur de mandrins, moteurs, pompes etc.

L'accéléromètre Marposs est particulièrement indiqué pour le contrôle de vibrations provoquées par des organes en rotation (mandrins) que ce soit sur des machines pour le travail du bois ou sur des machines pour l'usinage de métaux.



## Surveillance sans capteurs et sans matériel externe

Le système CS2SIM Marposs est un outil logiciel de surveillance qui est installé directement sur la commande numérique comme application OEM.

Ce système lit directement sur la machine les valeurs de puissance des actionnements ou des mandrins, envoie et reçoit les données (alarmes, sélection des cycles etc.) directement de la CN ou de l'automate programmable (API) par le biais du protocole logiciel OPC.

Ce type d'outil de surveillance permet d'obtenir les bénéfices suivants:

- La mesure de la puissance à contrôler est extrêmement précise.
- Pas besoin de matériel externe : élimination des électroniques et des câblages.
- Le temps d'installation est réduit à zéro.



# Programmation et gestion du dispositif CS2PW

La programmation de Tool Monitor CS2PW est extrêmement simple, par le biais d'un logiciel installé directement dans la commande numérique ou sur mini-ordinateur externe.

(Windows 95 ou sup. / Windows XP).

The screenshot displays the Marposs CS2PW software interface, which includes several key components:

- Data Table:** A table listing measurement cycles with columns for Date/Time, CH/AL, Maximum Value, Duration (ms), Level, and Duration Lev. The table contains 20 rows of data.
- Channel 1 Cycle Setup:** A configuration window for Cycle 0 Parameters, showing Level and Time settings, and a 'Delete Cycle' button.
- Cycle Modification Table:** A table for setting alarm levels and times (AL1 Level, AL1 Time, AL2 Level, AL2 Time, AL3 Level, AL3 Time) for 10 different cycles.
- Waveform Graph:** A graph showing the amplitude of a signal over time, with a peak value of 7.60 and a current value of 1.52.
- Control Panel:** A bottom section with various indicators (Enabled, Collision, Alarm 1-3, AL Disabled) and numerical readouts for Cycle (4), Auto OK, Cycle Levels (A1: 9.00, A2: 4.48, A3: 1.00), Coll Level (15.00), and Coll Time (5).



**MARPOSS**  
www.marposs.com  
www.midaprobing.com

La liste complète et à jour des adresses est disponible sur le site Internet officiel Marposs

D6C02600F0 - Edition 05/2006 - Les spécifications sont sujettes à variation  
© Copyright 2004-2006 MARPOSS S.p.A. (Italie) - Tous droits réservés.

MARPOSS, ® et autres noms/signes relatifs à des produits Marposs cités ou montrés dans le présent document sont des marques enregistrées ou marques de Marposs dans les Etats-Unis et dans d'autres pays. Déventuels droits à des tiers sur des marques ou marques enregistrées citées dans le présent document sont reconnus aux titulaires correspondants.

Marposs dispose d'un système intégré de Gestion d'Entreprise pour la qualité, l'environnement et la sécurité attesté par les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001. Marposs a en outre obtenu la qualification EAQF 94 et le Q1-Award.

