

SYSTEM CIĄGŁEJ KONTROLI SIŁY NARZĘDZIA

CS2-DF/SF, Monitor Narzędzia, do sprawdzania siły tnącej jako parametru, został zaprojektowany w celu jego monitorowania w czasie:

- Kolizji
- Uszkodzenia narzędzia
- Obecności narzędzia
- Wykrywania początku procesu obróbki
- Zużycia narzędzia

Zastosowanie Systemu Monitorowania Narzędzia firmy Marposs pozwala skompensować początkowe koszty inwestycji poprzez znaczny wzrost produktywności i konsekwentne obniżanie kosztów produkcji. To rozwiązanie znajduje zastosowanie przede wszystkim w produkcji masowej.

Jakość

Ciągły monitoring stanu narzędzia i precyzji pomiaru, uzyskany dzięki zastosowaniu Systemu Monitorowania Siły, pozwala zapewnić ciągłość produkcji przy jednoczesnym zachowaniu wymiarów obrabianej części.

Uniwersalność

Dostępność różnego rodzaju interfejsów sprawia, że System Monitoringu Narzędzia firmy Marposs może być zastosowany do wszystkich rodzajów obrabiarek. Małe gabaryty i ograniczona do minimum liczba komponentów do zainstalowania sprawia, że urządzenie może być montowane blisko kontrolowanego wrzeciona lub narzędzia .

Zalety systemu

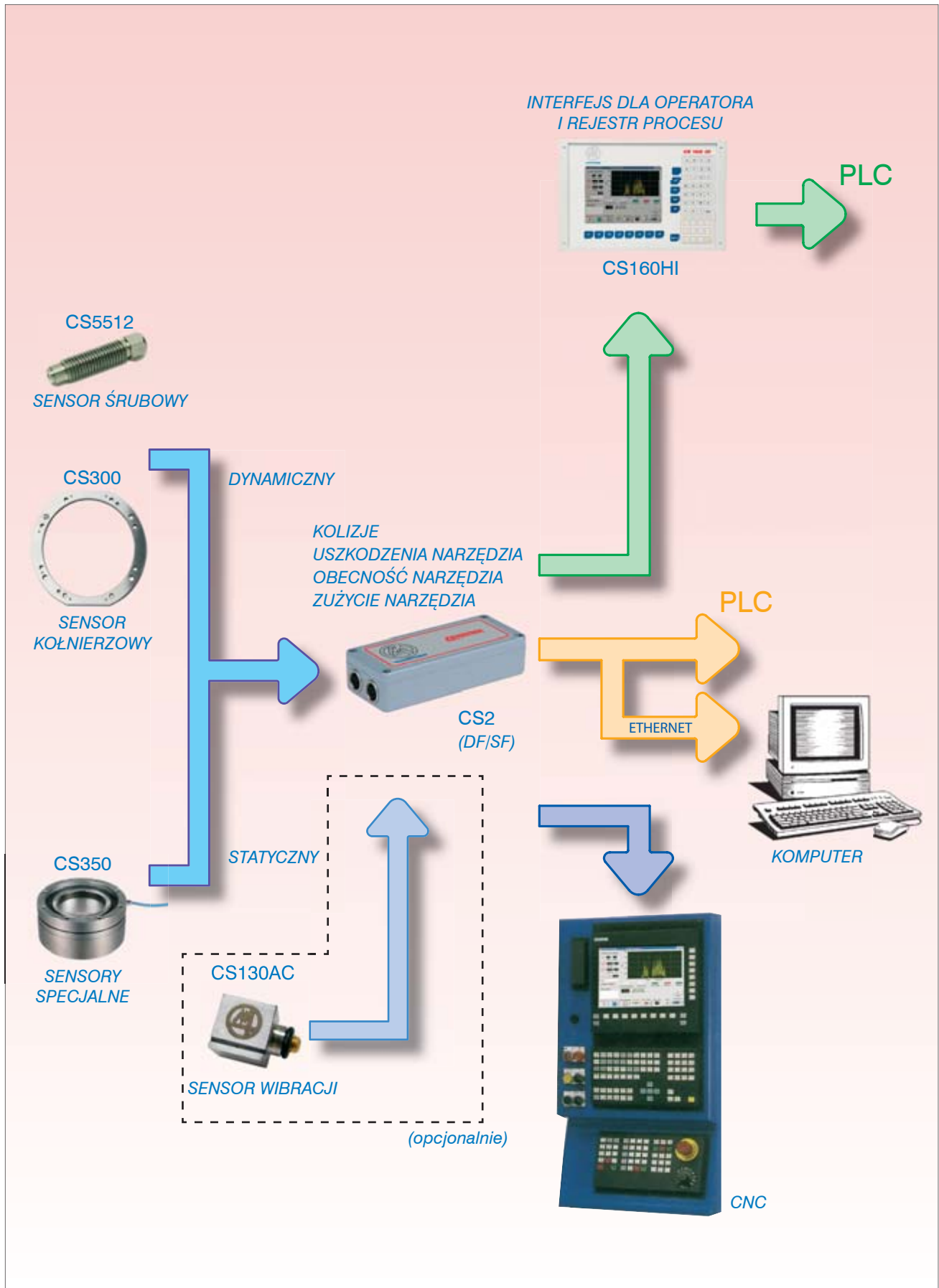
- Redukcja przestoju podczas procesu obrabiania
- Maksymalne wykorzystanie narzędzia
- Lepsza jakość produkowanych części

Typowe zastosowanie

- Wiercenie
- Frezowanie
- Przeciąganie
- Szlifowanie
- Perforowanie
- Zginanie
- Toczenie
- Przeciąganie
- Nacinanie uzębień
- Adaptacyjne systemy kontroli

System

- Sondy Dotykowe
- Systemy Transmisji
- Laser
- Oprogramowanie
- Ramiona pomiarowe
- Monitoring procesu i narzędzia
- Aksesoria



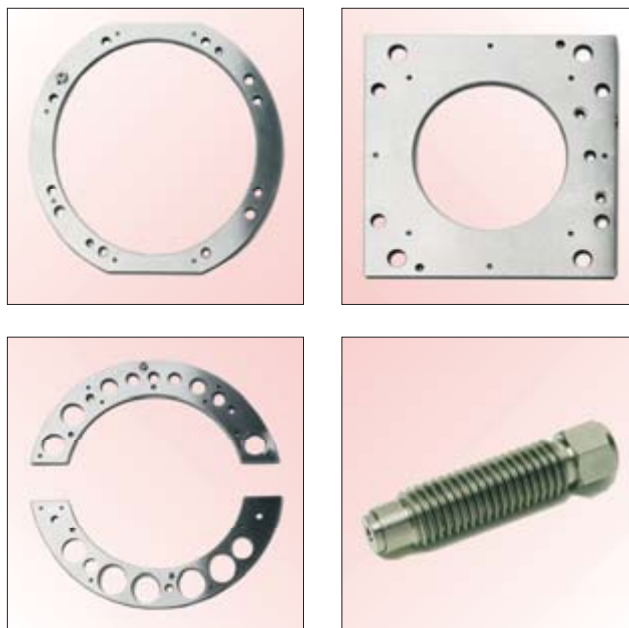
Dynamiczne sensory siły

Dynamiczne sensory siły firmy Marposs wykrywają wibracje spowodowane siłą, wywieraną na narzędzie podczas procesu obróbki.

Z powodu piezo-elektrycznej charakterystyki, sensor nie wpływa na siłę używaną do przetadownia.

Ten typ czujników przeznaczony jest przede wszystkim do kontrolowania:

- Kolidzji
- Uszkodzenia narzędzia
- Wykrywania początku procesu obróbki
- Monitorowania frezowania



Statyczne sensory siły

Statyczne sensory siły firmy Marposs są używane przede wszystkim tam, gdzie zachodzi potrzeba kontroli wartości absolutnej siły mającej wpływ na:

- Monitorowanie siły ścinającej podczas długotrwałego procesu toczenia.
- Monitorowanie zużycia narzędzia
- Wykrywanie obecności narzędzia
- Optymalne parametry procesu obrabiania
- Monitorowanie siły skupionej na części pomiędzy kłami.
- Adaptacyjną kontrolę procesu.

Wszystkie sensory siły firmy Marposs mogą być w prosty sposób montowane na różnych typach maszyn, dzięki małym gabarytom i dostępności różnych rozwiązań mocowania.



CS130AC

CS130AC jest kompaktowym, wyskoprecyzyjnym miernikiem przyspieszenia.

Dzięki małym gabarytom jest prosty w instalacji bez zmiennych wirujących mas, które muszą być kontrolowane. Może być także zamontowany na wrzecionach, silnikach itp. Miernik ten przeznaczony jest także do monitorowania wibracji, generowanych przez obracające się części wrzeciona.



Programowanie i zarządzanie systemem CS2 - DF/SF

Monitor narzędzia to prosty do programowania i użycia program. Może być instalowany bezpośrednio w Systemie Numerycznej Kontroli oraz na komputerze PC.

Dostępna jest także funkcja "czarnej skrzynki", umożliwiająca zapamiętywanie i gromadzenie danych.



MARPOSS
www.marposs.com
www.midaprobing.com

Wszelkie niezbędne informacje dostępne są na oficjalnej stronie Marposs

D6C02500X0 - Edycja 05/2006 - Specyfikacje są możliwe do zmodyfikowania
© Copyright 2005-2006 MARPOSS S.p.A. (Włochy) - Wszelkie prawa zastrzeżone

MARPOSS, ® wszelkie nazwy i znaki produktów Marposs zamieszczone lub pokazane powyżej są zarejestrowane jako znaki charakterystyczne Marposs w Stanach Zjednoczonych i innych krajach. Umieszczanie na powyższej publikacji znaków lub symboli jednostek trzecich jest zabronione i będzie traktowane jako przestępstwo.

Marposs posiada zintegrowany system zapewniający produktom najwyższą jakość i bezpieczeństwo pracy potwierdzony przez certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 and OHSAS 18001. Marposs został wyróżniony EAQF 94 i otrzymał nagrodę - Q1.

