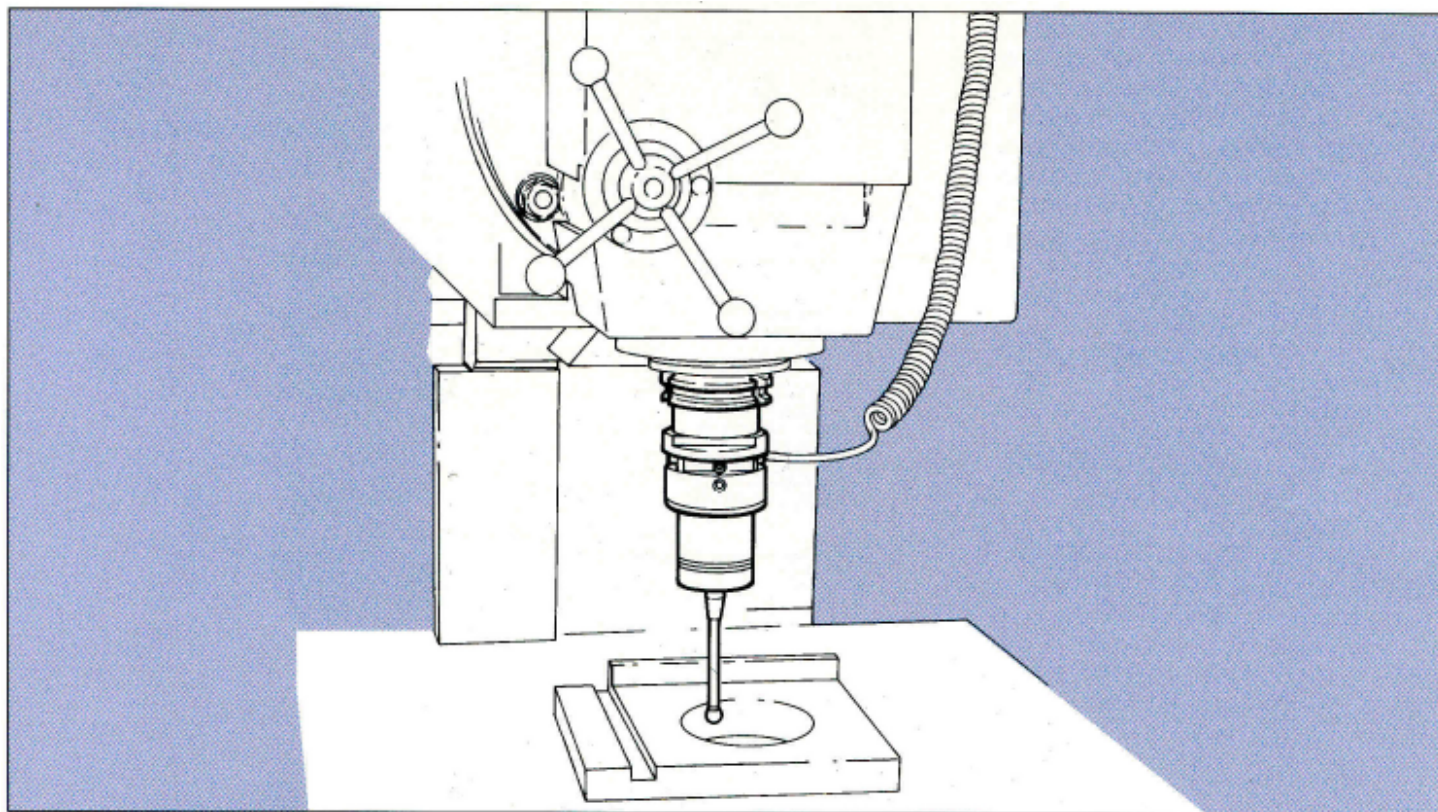


E88

SISTEMA TOUCH

mida



Il sistema touch E88 è la soluzione MARPOSS per il controllo pezzo su macchine a CN con cambio utensile manuale. Può essere usato per determinare il punto zero del pezzo, allinearne le coordinate e misurarne le dimensioni.

L'interfaccia integrata nel supporto sonda ne consente il collegamento diretto a qualsiasi CN di macchina.

Il sistema può essere fornito montato sui coni portautensile più diffusi e può essere allineato all'asse mandrino mediante una flangia di regolazione fornibile in opzione.

Il LED di indicazione stato sonda ne facilita l'impiego da parte dell'operatore.

Il cavo di collegamento estensibile permette al sistema un ampio campo di movimenti all'interno dell'area di lavorazione.

Il sistema è progettato per essere utilizzato con diversi tipi di sonda Mida e garantisce una adeguata versatilità applicativa.

CONFIGURAZIONI DEL SISTEMA

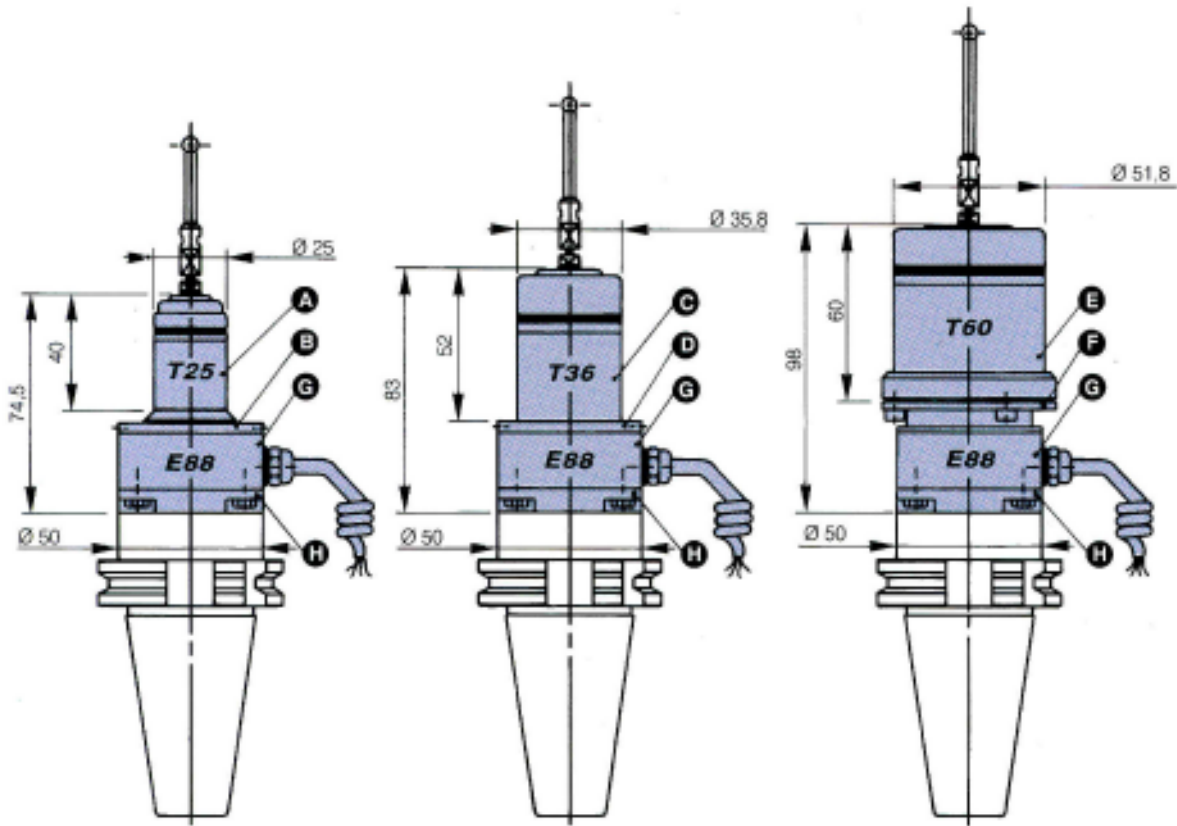


Fig.1

Le diverse configurazioni (fig. 1) sono composte da:

A. Sonda T25G codice 3415335031 / Sonda TL25G codice 3424306010 **B.** Flangia per T25/TL25 codice 2019923021 **C.** Sonda T36G codice 3415340050 **D.** Flangia per T36 codice 2019923022 **E.** Sonda T60G codice 3415345030 **F.** Flangia per T60 codice 2019923023 **G.** Supporto sonda E88 codice 6871880000 **H.** Flangia di fissaggio codice 2019923025 (*)

(*) In alternativa il sistema può essere fornito della flangia di regolazione codice 2919923002. In tal caso il sistema avrà lunghezza maggiore di 7mm.

I codici del sistema sono i seguenti:

	con sonda T25	con sonda TL25	con sonda T36	con sonda T60
con flangia di fissaggio	3M2000050	3M2800050	3M22000380	3M24000600
con flangia di regolazione	3M2000051	3M2800051	3M22000381	3M24000601

La gamma dei braccetti è descritta nel catalogo dedicato.
Coni portautensile e connettori sono disponibili come opzioni.

OPZIONI

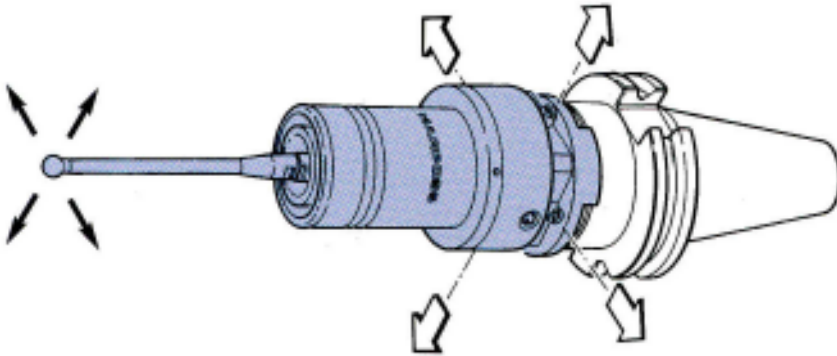


Fig.2

Flangia di regolazione

La flangia codice **2919923002** consente l'allineamento del centro sfera del braccetto all'asse del mandrino (fig. 2).

L'allineamento è ottenuto mediante quattro viti di regolazione sui lati della flangia.

Il sistema viene poi bloccato al cono. Piccoli disallineamenti possono essere compensati mediante calibrazione in macchina.

Coni portautensile

Il sistema touch E88 va fissato a coni opportunamente preparati mediante due viti M4 come mostrato a lato (fig. 3):

- con flangia di regolazione (A)
- con flangia di fissaggio (B)

In alternativa il sistema touch E88 può essere fornito montato su cono, disponibile in diversi tipi (BT, CAT, DIN 69871/A) e dimensioni (30, 35, 40, 45, 50).

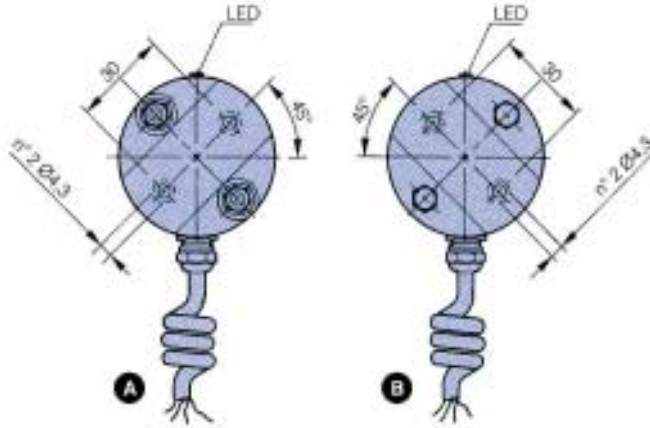


Fig.3

Connettori

Il sezionamento del collegamento al CN mediante connettori IP67 consente una rapida connessione del sistema ed assicura la necessaria tenuta (fig. 4).

Il maschio codice **4140Q06100** va cablato al cavo estensibile secondo lo schema suggerito.

Si consiglia il montaggio della femmina codice **4140Q06200** in zona pulita. Quando il sistema non è collegato può comunque essere protetto da refrigerante e trucioli mediante un coperchietto codice **4140Q00003**.

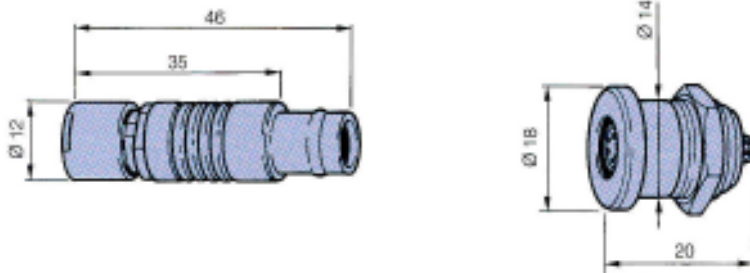


Fig.4

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Sistema E88 con sonda	T25	TL25	T36	T60
Assi sonda	$\pm X, \pm Y, +Z$	$\pm X, \pm Y, +Z$	$\pm X, \pm Y, +Z$	$\pm X, \pm Y, +Z$
Ripetibilità unidirezionale sonda (2 sigma) <i>con velocità sino a 600mm/min</i>	1 μm	1 μm	1 μm	1 μm
Forza di misura nel piano X,Y	200 gf	90 gf	260 gf	280 gf
Forza di misura nella direzione Z	1200 gf	550 gf	1200 gf	1200 gf
Extracorsa nel piano X,Y	11,2 mm	11,2 mm	14,4 mm	22 mm
Extracorsa nella direzione Z	4 mm	4 mm	4,2 mm	6,4 mm
Le caratteristiche sono riferite al braccetto di:	35 mm	35 mm	40 mm	50 mm
Grado di protezione secondo norme IEC	IP67	IP67	IP67	IP67
Peso sistema	560 g	560 g	670 g	940 g

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tensione di alimentazione: 24 VDC non stabilizzati (18 ÷ 30 V max)

Assorbimento: 30 mA max

Fusibili: 62,5 mA (2 pz.)

Uscita stato sonda:

Relè allo stato solido (SSR)

Tensione ± 50 V max, corrente ± 40 mA max

LED stato sonda ed alimentazione:

Spento: sistema non alimentato

Verde: sistema alimentato con braccetto a riposo

Arancio: sistema alimentato con braccetto deflesso

Tempo di risposta: 30 μs max

Collegamento elettrico: Cavo estensibile (750 mm a riposo, 2300 mm max)

Cablaggio connettore:

Lo stato dell'uscita sonda è programmabile N.C./N.O. (Normale Chiuso/Normale Aperto) secondo la polarità dell'alimentazione. Come sicurezza per l'operatore, è possibile cablare un segnale di *SONDA COLLEGATA* che inibisce la rotazione del mandrino quando il sistema E88 è collegato al CN di macchina.

CONDUTTORE	SEGNALE	
	Configurazione N.C.	Configurazione N.O.
GIALLO	SONDA COLLEGATA (source) 24V	SONDA COLLEGATA (sink) 0V
ROSSO	SSR	SSR
BLU	SSR	SSR
VERDE	0V SONDA COLLEGATA (sink)	24V SONDA COLLEGATA (source)

Cablare lo schermo all'involucro del connettore.



MARPOSS
www.marposs.com

D6E0880010 - Specifications are subject to modifications
© Copyright 1995-2000 MARPOSS S.p.A. - Italy - All rights reserved.

MARPOSS, ® and Marposs product name/signs mentioned or shown herein are registered trademarks or trademarks of MARPOSS in the United States and other countries. The rights, if any, of third parties on trademarks or registered trademarks mentioned in the present publication are acknowledged to the respective owners.

Marposs holds ISO 9001 Quality System Certificate. Has obtained EAQF 94 qualification and Q1-Award.

