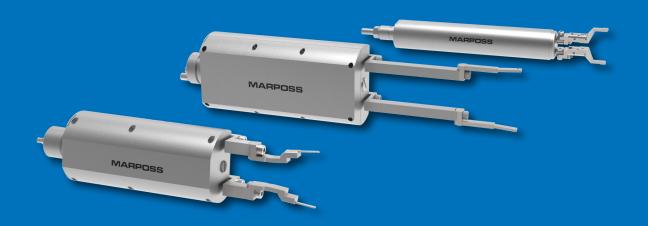
MARPOSS

SOLUZIONE DI MISURAZIONE THRU-SPINDLE CON RIATTREZZAMENTO AUTOMATICO

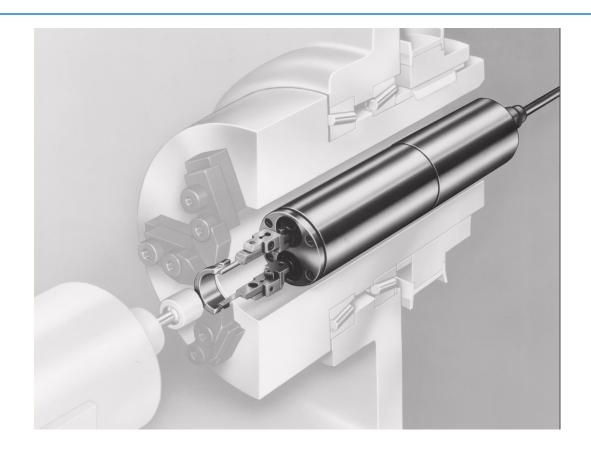




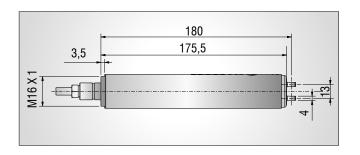
DESCRIZIONE DEL SISTEMA

- Attingendo alle proprie vaste competenze nel campo della misurazione di precisione per le rettificatrici, Marposs offre una gamma completa di misuratori progettati per il controllo in-process dei diametri interni. La serie Thruvar consente un controllo all'avanguardia dei diametri interni in un'ampia varietà di configurazioni diverse delle rettificatrici.
- Le teste di misura Thruvar sono integrate nel mandrino, consentendo un facile accesso al pezzo lavorato. Una delle caratteristiche distintive è la capacità di riattrezzare automaticamente il sistema, senza necessità di interventi meccanici da parte dell'operatore. Quando si cambia il tipo di pezzo, il riattrezzamento manuale non è più necessario, poiché la procedura di azzeramento viene eseguita dal misuratore, guidato da un motorino elettrico. Questa funzionalità è gestita dall'amplificatore elettronico P7, che comunica direttamente con la logica della macchina, riducendo notevolmente il tempo di ciclo e migliorando l'efficienza del processo.
- I valori di misurazione vengono acquisiti durante il ciclo di rettifica, con uno scambio di segnali tra il misuratore e la logica della macchina, per un'ottimizzazione delle prestazioni complessive della macchina.
- Ogni testa Thruvar è realizzata con materiali ad alta resistenza, studiati per una stabilità termica e

- una resistenza all'usura superiori, garantendo un'affidabilità e una precisione ottimali negli ambienti impegnativi della rettifica.
- ▶ Il sistema di misurazione dei diametri interni è composto da una testa di misura montata sul mandrino e da un amplificatore elettronico. La figura mostra il principio operativo: il misuratore Thruvar dalla parte opposta della mola monitora le dimensioni del pezzo durante il processo di rettifica. Trasmette i dati di misurazione in tempo reale all'unità amplificatore, che controlla il ciclo di rettifica e interrompe il processo dopo avere ricavato le dimensioni del bersaglio, riducendo al minimo il rischio di realizzare parti difettose.
- ▶ Una delle caratteristiche distintive è la capacità di riattrezzare automaticamente il sistema, senza necessità di interventi meccanici da parte dell'operatore. Quando si cambia il tipo di pezzo, il riattrezzamento manuale non è più necessario, poiché la procedura di azzeramento viene eseguita dal misuratore, guidato da un motorino elettrico. Questa funzionalità è gestita dall'amplificatore elettronico P7, che comunica direttamente con la logica della macchina, riducendo notevolmente il tempo di ciclo e migliorando l'efficienza del processo.



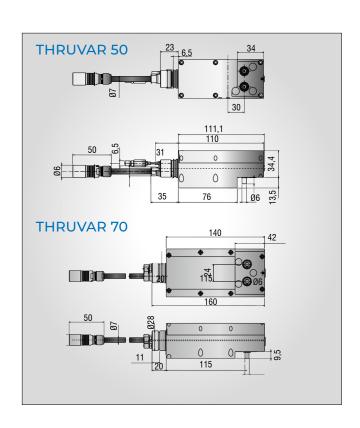






SPECIFICHE TECNICHE					
AZZERAMENTO	Guide meccaniche				
CAMBIO PEZZO	Automatico				
RANGE DI MISURA	Ø 5÷55 mm				
RIPETIBILITÀ	0,5 μm				

THRUVAR 50 - THRUVAR 70





SPECIFICHE TECNICHE					
AZZERAMENTO	Automatico				
CAMBIO PEZZO	Automatico				
RANGE DI MISURA	Ø 09÷160 mm - Thruvar 50				
	Ø 10÷180 mm -Thruvar 70				
RIPETIBILITÀ	0,5 µm				

TABELLA RIEPILOGATIVA

MODELLO	Ø CORPO [mm]	AZZERAMENTO	CAMBIO PEZZO	RANGE DI MISURA Ø [mm]	RIPETIBILITÀ [µm]	OSCILLAZIONE MAX [1/min]	SCANALATI
MINITHRUVAR 5	32	Automatico	Automatico	5÷55	0,5	800	Si
THRUVAR 50	50	Automatico	Automatico	9÷160	0,5	No	No
THRUVAR 70	68	Automatico	Automatico	10÷180	0,5	No	No



marposs.com



D610690010 - Edizione 10/2025 - Le specifiche tecniche sono soggette a modifiche. © Copyright 2025 Marposs S.p.A - Tutti i diritti riservati.

Questo documento e i suoi contenuti sono di proprietà esclusiva di Marposs S.p.A.o altre società del Gruppo Marposs e non possono essere utilizzati per allenare intelligenza artificiale, machine learning, large language models o altri reti, algoritmi, o sistemi, ecc., simili. Senza previa ed espressa autorizzazione scritta, non possono essere utilizzati, in tutto o in parte, per scopi diversi da quelli espressamente consentiti. I trasgressori verranno perseguiti. I diritti di terzi vengono riconosciuti ai rispettivi titolari.

MARPOSS, ④ e altri nomi/segni del Gruppo Marposs mostrati sono marchi registrati o marchi di Marposs S.p.A. o di altre società del Gruppo negli U.S.A. e in altri Paesi.

Alcuni modelli della linea di prodotti, o parti di essi, possono essere soggetti a limitazioni all'esportazione se esportati al di fuori dell'Unione Europea o possono essere soggetti a misure restrittive adottate dalle autorità nazionali, sovranazionali o internazionali competenti.

